

大兴安岭地区森林产品加工产业园区建设项目一期（五岔沟镇桦树汁深加工项目）设备采购明细

编号	设备名称	材质	规格及技术数据	量数	位单	备注
1	桦树汁收汁原汁及前期系统					
1-1	人工上袋输送	304	3吨/时，袋子重量5L，机身304不锈钢折弯制作，支腿采用45-75方管焊接	1	套	
1-2	喷淋喷冲段	304	3吨/时，袋子重量5L，机身304不锈钢折弯制作，支腿采用45-75方管焊接	1	套	
1-3	吹水输送段	304	3吨/时，袋子重量5L，机身304不锈钢折弯制作，支腿采用45-75方管焊接，含风机	1	套	
1-4	爬坡进袋输送	304	3吨/时，袋子重量5L，机身304不锈钢折弯制作，支腿采用45-75方管焊接	1	套	
1-5	高速破袋机	304	3吨/时，袋子重量5L，机身304不锈钢制作，上下各1把高速锯刀破袋，V型输送拢袋精准破袋	1	套	
1-6	微波紫外线		输入电源220V/50Hz，功率1.6KW，工作温度0-40℃，最高工作压力0.6MPa	1	套	
1-7	原汁罐	304	3吨有效容积，三层不锈钢制作	1	台	
1-8	膜前循环罐	304	3吨有效容积，单层不锈钢制作	1	台	
1-9	膜过滤系统	304	1-2吨/时（根据物料制定），工作压力 ≤ 0.1 MPa，工作温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ ，运行pH值3-11，设备功率3kw	1	套	现有2吨膜过滤系统，并联使用

1-10	清洗罐	304	1吨有效容积，单层不锈钢制作	2	台	
1-11	清汁罐	304	3吨有效容积，三层不锈钢制作	2	台	
1-12	膜浓缩系统	304	0.5-1吨/时（根据物料制定），工作压力小于20公斤，运行pH值3-11，设备功率7.5kw	1	套	
1-13	杀菌前罐	304	3吨有效容积，单层不锈钢制作	1	台	
1-14	泵+过滤器	304	流量5T/H，扬程24M，功率1.5kw，国产电机	4	套	
1-15	管式全自动UHT杀菌机	304/316	2-3吨/时，物料进料温度10℃，杀菌温度137℃，保温时间7-15s，物料出料温度25℃（无菌出料）/85℃（热出料），设备功率12kw；配置PLC、人机界面HMI、电气元件、变频器、蒸汽系统、温度传感器、隔膜泵、温度无纸记录仪、电磁阀、不锈钢配电柜，设备自带热回收装置	1	套	无菌型
1-16	单头无菌大袋灌装机（220L）	304	设备采用304不锈钢材质制作，灌装容量220L无菌袋，1寸灌装口，灌装精度±1%，设备功率1.0kw；配置PLC、人机界面、中间继电器、按钮和开关、蒸汽减压阀、气缸及气动元件、动作确认传感器、无菌换向阀1式、国产称重系统，设备自带双氧水消毒装置	1	套	包含一进一出无动力滚筒输送1套
1-17	气动隔膜泵		用于运料传输	1	台	

1-18	CIP回程泵		回程泵流量和扬程根据实际车间布局制定	2	台	
2	玻璃瓶桦树汁原汁（330ml）灌装及后段系统					
2-1	空瓶上瓶输送	304	6000-8000瓶/时，人工上瓶输送	1	套	
2-2	48头翻转式冲瓶机	304	6000-8000瓶/时，材质采用304不锈钢，冲洗头数48，设备功率3.5kw	1	台	
2-3	空消隧道	304	用于玻璃瓶空瓶杀菌及预热	1	套	
2-4	成品待装罐			1	台	现有2吨保温罐
2-5	24-8玻璃瓶灌装旋盖二合一灌装机（330ml）	304	6000-8000瓶/时，材质采用304不锈钢，灌装头数24，旋盖头数8，旋盖适用于28口铝旋盖，设备功率4.5kw	1	套	
2-6	杀菌釜及装卸笼系统	304	1400/4500一拖二顶淋式杀菌釜（手动开门）、常压热水罐，半自动装卸笼系统	1	套	
2-7	吹水机	304	万能蜘蛛手吹水，功率7.5kw	1	台	
2-8	不干胶贴标机	304	贴标精度±1mm，380V/50Hz，功率4kw	1	台	
2-9	激光打码机		飞行激光打码，用于生产日期打码，功率1kw	1	台	
2-10	开箱-人工装箱输送-封箱		根据包装箱不同尺寸开箱-封底-人工装底泡沫-人工装瓶-人工装顶泡沫-封盖	1	套	

2-11	输送系统		输送系统包含输送直道、弯道、变频器、控制、线槽、接水盘，多排输送按照单排计算	120	米	输送系统数量根据客人实际厂房布局计算，多增少补
2-12	动力电机		功率0.75kw/1.1kw	8	台	
3	公共事业系统					
3-1	CIP系统			1	套	现有2吨清洗系统
3-2	纯水处理系统	304	5吨/时一级反渗透系统（含预处理系统），RO膜8040x5，紫外线灭菌、不锈钢配电箱；包含8吨不锈钢方形原水箱（带自动补水）及5吨不锈钢圆形纯水罐（带液位控制）；不含恒压供水装置	1	套	现有5吨/时恒压供水装置
3-3	冷却系统		根据生产线实际耗量计算，包含水冷式冰水机、冰水罐、冰水泵、圆形冷却塔、循环水箱、水泵	1	套	
3-4	压缩空气系统		包含4立方10公斤低压螺杆空压机组、储气罐、冷干机及过滤器、额外配备1台储气罐供杀菌釜使用	1	套	
3-5	热水系统			1	套	现有2吨热水系统
3-6	蒸汽锅炉系统		蒸汽锅炉系统	1	套	
4	安装、人工、配电控制系统及运输费用					

4-1	安装材料及人工	/	所提供设备清单安装所需物料及非物料管路管件，根据工艺系统所需不锈钢管路、管件、接头、阀门、视镜、快装配件、垫片、地脚板等以及人工安装；	1	项	
4-2	配电及控制系统	/	包含设备清单中各设备之间所需的不锈钢配电箱及控制系统，包括设备之间电线电缆；			
4-3	运费		到五岔沟			