

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 餐盘垂直传送机(跨楼层传送)/1150(±50)*980(±50)*5000(±100)、LTC1000,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。餐盘垂直传送机(跨楼层传送)/1150(±50)*980(±50)*5000(±100)、LTC1000的中国境内生产的组件成本占比≥ 。餐盘垂直传送机(跨楼层传送)/1150(±50)*980(±50)*5000(±100)、LTC1000的 在中国境内生产。餐盘垂直传送机(跨楼层传送)/1150(±50)*980(±50)*5000(±100)、LTC1000的 在中国境内完成。

2. 自动除渣分拣机(含碗碟自动装载模块)/3360(±50)*2100(±50)*1800(±50)、TSS820,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。自动除渣分拣机(含碗碟自动装载模块)/3360(±50)*2100(±50)*1800(±50)、TSS820的中国境内生产的组件成本占比≥ 。自动除渣分拣机(含碗碟自动装载模块)/3360(±50)*2100(±50)*1800(±50)、TSS820的 在中国境内生产。自动除渣分拣机(含碗碟自动装载模块)/3360(±50)*2100(±50)*1800(±50)、TSS820的 在中国境内完成。

3. 食物残渣处理系统/2360(±50)*1980(±50)*1500(±50)、WD900-RE,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。食物残渣处理系统/2360(±50)*1980(±50)*1500(±50)、WD900-RE的中国境内生产的组件成本占比≥ 。食物残渣处理系统/2360(±50)*1980(±50)*1500(±50)、WD900-RE的 在中国境内生产。食物残渣处理系统/2360(±50)*1980(±50)*1500(±50)、WD900-RE的 在中国境内完成。

4. 食物残渣处理机/1600(±50)*750(±50)*1500(±50)、WD900,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。食物残渣处理机/1600(±50)*750(±50)*1500(±50)、WD900的中国境内生产的组件成本占比≥ 。食物残渣处理机/1600(±50)*750(±50)*1500(±50)、WD900的 在中国境内生产。食物残渣处理机/1600(±50)*750(±50)*1500(±50)、WD900的 在中国境内完成。

5. 四缸带烘干和蒸汽热回收长龙机/6450(±50)*915(±50)*1980(±50)、FA7700MDSP-C,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。四缸带烘干和蒸汽热回收长龙机/6450(±50)*915(±50)*1980(±50)、FA7700MDSP-C的中国境内生产的组件成本占比≥ 。四缸带烘干和蒸汽热回收长龙机/6450(±50)*915(±50)*1980(±50)、FA7700MDSP-C的 在中国境内生产。四缸带烘干和蒸汽热回收长龙机/6450(±50)*915(±50)*1980(±50)、FA7700MDSP-C的 在中国境内完成。

6. 带烘干和90转角通道机/1970mm(±50)*830(±50)*2150(±50)、CA200D-SL90,生产厂为上海新蕾商用设备有限公司,厂址为上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。带烘干和90转角通道机/1970mm(±50)*830(±50)*2150(±50)、CA200D-SL90的中国境内生产的组件成本占比≥ 。带烘干和90转角通

道机/1970mm (±50) *830 (±50) *2150 (±50)、CA200D-SL90 的 _____ 在中国境内生产。带烘干和90
转角通道机/1970mm (±50) *830 (±50) *2150 (±50)、CA200D-SL90 的 _____ 在中国境内完成。

7. 托盘清洗机(含托盘自动卸载模块)/7400 (±100) *600 (±50) *1900 (±50)、CT2000-C, 生产厂
为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。托盘清洗机(含托盘自动卸载模
块)/7400 (±100) *600 (±50) *1900 (±50)、CT2000-C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。托盘
清洗机(含托盘自动卸载模块)/7400 (±100) *600 (±50) *1900 (±50)、CT2000-C 的 _____ 在中国境
内生产。托盘清洗机(含托盘自动卸载模块)/7400 (±100) *600 (±50) *1900 (±50)、CT2000-C 的
_____ 在中国境内完成。

8. 筷勺清洗机带烘干/820 (±50) *760 (±50) *1650 (±50)、HG800, 生产厂为 上海新蕾商用设备有
限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。筷勺清洗机带烘干/820 (±50) *760 (±50) *1650 (±5
0)、HG800 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。筷勺清洗机带烘干/820 (±50) *760 (±50) *1650
(±50)、HG800 的 _____ 在中国境内生产。筷勺清洗机带烘干/820 (±50) *760 (±50) *1650 (±50)、
HG800 的 _____ 在中国境内完成。

9. 双门消毒库/9600 (±50) *2800 (±50) *2600 (±50)、HJ880ZTP-A型, 生产厂为 山东华杰厨业有
限公司, 厂址为 山东省滨州市博兴县兴福工业区。双门消毒库/9600 (±50) *2800 (±50) *2600 (±50)、
HJ880ZTP-A型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。双门消毒库/9600 (±50) *2800 (±50) *2600
(±50)、HJ880ZTP-A型 的 _____ 在中国境内生产。双门消毒库/9600 (±50) *2800 (±50) *2600 (±5
0)、HJ880ZTP-A型 的 _____ 在中国境内完成。

10. 圆带式餐盘传送机(配分拣系统使用)/14930 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480, 生产厂为
上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。圆带式餐盘传送机(配分拣系统使用)/1
4930 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。圆带式餐盘传送
机(配分拣系统使用)/14930 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 _____ 在中国境内生产。圆带式
餐盘传送机(配分拣系统使用)/14930 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 _____ 在中国境内完
成。

11. 圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用)/9170 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480, 生产
厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。圆带式餐盘传送机(配垂直传送入
口端使用)/9170 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。圆带
式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用)/9170 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 _____ 在中国境
内生产。圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用)/9170 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的
_____ 在中国境内完成。

12. 圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用)/5900 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480, 生产
厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。圆带式餐盘传送机(配垂直传送出
口端使用)/5900 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。圆带
式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用)/5900 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 _____ 在中国境
内生产。圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用)/5900 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的
_____ 在中国境内完成。

13. 圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用) /5470 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480, 生产厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用) /5470 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用) /5470 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 ____ 在中国境内生产。圆带式餐盘传送机(配垂直传送入口端使用) /5470 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 ____ 在中国境内完成。

14. 圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用) /5160 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480, 生产厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用) /5160 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用) /5160 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 ____ 在中国境内生产。圆带式餐盘传送机(配垂直传送出口端使用) /5160 (±50) *480 (±50) *880 (±50)、TC480 的 ____ 在中国境内完成。

15. 残渣收集水槽/6320 (±50) *310 (±50) *880 (±50)、WT310, 生产厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。残渣收集水槽/6320 (±50) *310 (±50) *880 (±50)、WT310 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。残渣收集水槽/6320 (±50) *310 (±50) *880 (±50)、WT310 的 ____ 在中国境内生产。残渣收集水槽/6320 (±50) *310 (±50) *880 (±50)、WT310 的 ____ 在中国境内完成。

16. 小件投掷柜/7570 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制, 生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司, 厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。小件投掷柜/7570 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小件投掷柜/7570 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内生产。小件投掷柜/7570 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内完成。

17. 小件投掷柜/4500 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制, 生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司, 厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。小件投掷柜/4500 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小件投掷柜/4500 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内生产。小件投掷柜/4500 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内完成。

18. 小件投掷柜/3870 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制, 生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司, 厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。小件投掷柜/3870 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小件投掷柜/3870 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内生产。小件投掷柜/3870 (±50) *350 (±50) *880 (±50)、定制 的 ____ 在中国境内完成。

19. 异味控制器/580 (±50) *226 (±50) *780 (±50)、DP-B, 生产厂为 上海新蕾商用设备有限公司, 厂址为 上海市奉贤区陈桥路1979号2幢。异味控制器/580 (±50) *226 (±50) *780 (±50)、DP-B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。异味控制器/580 (±50) *226 (±50) *780 (±50)、DP-B 的 ____ 在中国境内生产。异味控制器/580 (±50) *226 (±50) *780 (±50)、DP-B 的 ____ 在中国境内完成。

20. 升降托盘车（与托盘清洗机配套使）/600（±5）*440（±5）*860（±5）、定制，生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司，厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。升降托盘车（与托盘清洗机配套使）/600（±5）*440（±5）*860（±5）、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。升降托盘车（与托盘清洗机配套使）/600（±5）*440（±5）*860（±5）、定制 的 ____ 在中国境内生产。升降托盘车（与托盘清洗机配套使）/600（±5）*440（±5）*860（±5）、定制 的 ____ 在中国境内完成。

21. 双星污碟台（右收残）/1725（±50）*800（±50）*800（±50）、定制，生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司，厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。双星污碟台（右收残）/1725（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。双星污碟台（右收残）/1725（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的 ____ 在中国境内生产。双星污碟台（右收残）/1725（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的 ____ 在中国境内完成。

22. 双星污碟台/1800（±50）*800（±50）*800（±50）、定制，生产厂为 北京市警盾京西厨房设备有限公司，厂址为 北京市昌平区北七家镇王府街21号-2。双星污碟台/1800（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。双星污碟台/1800（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的 ____ 在中国境内生产。双星污碟台/1800（±50）*800（±50）*800（±50）、定制 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：_____

公司全称：北京市警盾京西厨房设备有限公司

日期：2026年05月27日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。