

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. LT-M1，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。LT-M1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。LT-M1 的 在中国境内生产。LT-M1 的 在中国境内完成。

2. SRWR-100LTSZ101win，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。SRWR-100LTSZ101win 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。SRWR-100LTSZ101win 的 在中国境内生产。SRWR-100LTSZ101win 的 在中国境内完成。

3. MT-M30，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。MT-M30 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。MT-M30 的 在中国境内生产。MT-M30 的 在中国境内完成。

4. XRJSW-T4033-640YQ，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。XRJSW-T4033-640YQ 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。XRJSW-T4033-640YQ 的 在中国境内生产。XRJSW-T4033-640YQ 的 在中国境内完成。

5. Insta360X4，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。Insta360X4 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。Insta360X4 的 在中国境内生产。Insta360X4 的 在中国境内完成。

6. CD4 (RXR)，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。CD4 (RXR) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。CD4 (RXR) 的 在中国境内生产。CD4 (RXR) 的 在中国境内完成。

7. UWB-X5-AOA-WB，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。UWB-X5-AOA-WB 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。UWB-X5-AOA-WB 的 在中国境内生产。UWB-X5-AOA-WB 的 在中国境内完成。

8. LT-JG01，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。LT-JG01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。LT-JG01 的 在中国境内生产。LT-JG01 的 在中国境内完成。

9. LT-GP01，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。LT-GP01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。LT-GP01

的 _____ 在中国境内生产。LT-GP01 的 _____ 在中国境内完成。

10. 项目实施部署与1年质保，生产厂为 北京凌天智能装备集团股份有限公司，厂址为 北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南二街25号20号楼B。项目实施部署与1年质保 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。项目实施部署与1年质保 的 _____ 在中国境内生产。项目实施部署与1年质保 的 _____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标供应商（签章）：_____

公司全称： 北京凌天智能装备制造集团有限公司

日期： 2026年10月09日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 CHEZC-G-H-2009 第01包 2026-10-09 19:19:28
北京凌天智能装备制造集团有限公司 2026-10-09 19:19:28