

多伦诺尔镇胜利村蔬菜深加工项目

技术参数

序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	高效给袋式真空包装机	适配袋宽≥120mm；袋长≥310mm；每分钟 20-60包（根据物料克重浮动）；配置 2 台 200P 真空泵及 1 台水冷机，含真空过滤；PLC 数字操控系统；袋夹支持智能一键调整及空袋检测功能；配备袋口清理；成品输送带≥2.5m； 1. 封口采用瞬间加热水冷方式，从而达到封口更加平整美观。 2. 优良的不锈钢材料制做。 3. 电脑 PLC 控制,中文显示触摸屏。 4. 开袋失败时不充填不热封，避免浪费袋子。 5. 袋子无物料充填时不转接到真空腔，避免浪费袋子。 6. 封口温度检测功能，如果加热片损坏，则在触摸屏中会自动报警。 7. 承载能力强，运行平稳，精度高，浸泡式润滑为高速运转更可靠，使用寿命更长。 8. 真空腔使用优质航空铝，密封可靠，外表美观。 9. 采用电脑控制热封系统，安全便捷，无污染源。	1	台	含真空泵 2 台
2	智能液体灌装机	转子泵+伺服灌装系统，配备大于 70L 料斗；适配转子泵液体灌装范围 10-500g；灌装容量 50-6000ml；灌装速度 5-60 袋/分钟；精准度：±1% 泵体材质：304 密封：食品级密封（三层密封） 工作运转噪音：200r/Min 以下≤70 分贝 600r/Min 以下≤85 分贝 支架、同步齿轮腔铸铁部位：防水防锈环氧树脂底漆+高硬度聚氨酯面漆（水可直接冲洗无返锈现象）	1	台	
3	多头电子秤	智能化多头组合秤，16 头料斗 2.5L；全不锈钢机身光面板防粘防水；最大速度 70 次/分钟；PL	1	台	

		<p>C 显示屏≥ 10 英寸彩色屏</p> <p>1. 采用 IP65 防水机箱，接触物料采用花纹板材料；</p> <p>2. 配备干燥除水装置，有效预防潮湿环境致电气部件损坏；</p> <p>3. 可选称重式物料检测，准确控制加料时间, 物料厚度，保证称重精度；</p> <p>4. 单次称重范围 100-1000g</p> <p>5. 电源要求 220V/50HZ/60HZ</p>			
4	平台 大倾角提升机 打散机	<p>设备平台:长度≥ 2.2*宽度≥ 2.2*高度≥ 2.4 米；304 不锈钢平台；</p> <p>机身板厚≥ 2.5mm，接料盘厚≥ 0.8mm；下料口厚≥ 1.2mm，料斗加大；功率：双振动 2.2KW；304 不锈钢材质；食品级传送带；</p> <p>打散机 304 不锈钢材质，配置高速均匀打散，适配酸菜产品；</p>	1	台	酸菜专用
5	长条（碗提）输送机	自动碗提机适配速度 0.2-0.8 米/秒；定制食品级材质储料碗，可拆卸易清洗；	1	台	酸菜专用
6	码垛机	智能高速码垛机，工作速度 8-12 次/分钟；设计臂展： ≥ 1680 mm；负载大于 23KG；码垛高度大于 2000mm	1	台	酸菜专用
7	紫外激光打码	<p>激光打标机；功率：40W；流水线速度：0-100M/分钟（视标记内容及表刻材质）打字速度：≤ 12000MM /秒；最小字符尺寸：≥ 0.5 毫米/0.8 毫米,最小线宽≥ 100um；工作频率：0.2-20kHz；</p> <p>电力要求：220v（$\pm 10\%$）/50Hz/15A；总功率：450W；冷却方式：风冷；整机重量与颜色：60kg</p>	1	台	酸菜专用
8	重检机	<p>重量检测秤，适重量智能化检测剔除功能</p> <p>1. 自动化流水线以及物流输送系统上自动重量检测、上下限判别或重量分级选别，也可用于产品包装后的多、缺件检测。</p> <p>2. 大尺寸彩色液晶触摸屏界面，操作简单、显示直观。</p> <p>3. 机械结构简单，搭扣式输送带，方便拆卸清洁</p>	1	台	酸菜专用

		维护。			
--	--	-----	--	--	--