

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	钳工实训平台	1.四工位钳工桌及配套台虎钳 SW-02； 2.钳工工具套装 QGT-01； 3.高精度双轴 数控钻铣攻一体机 WG-800 4.钻头研磨 机 MR-13B； 5.除尘式砂轮机 M3320； 6.台钻 Z4120； 7.铸铁划线平台 CL2010 -2； 8.台钻工作台 HW157580-S1E； 9. 工具箱 LTHJ-2210； 10.双柱卧式金属带 锯床 GT 4240X	是
2	数控线切割	数控线切割M735W8	是
3	新材料激光加工产教融合教学系统	1.桌面型智能激光雕刻单元 E5030 2.高精 密智能金属激光切割机 X6060 3.激光内 雕机 N-3540Q 4.激光划片机 DMA-200 0C 5.紫外激光打标单元 ZW-5W 6.全封 闭智能三轴可调频激光蚀刻系统DM-MO PA-100W 7.精密光纤激光焊接系统 DM- ML-2000W 8.激光雕刻专用新风系统 定 制 9.激光专用智慧交互虚拟现实教学系统 1套 DM-R3000	是
4	精密铸造实训平台	1.精密铸造教学系统HBfoce V1.0 2.蜡模 成型机WaxJet510 3.白蜡成型机HB-BL- D300 4.智能加压气动压模机HB-YM-20 2 5.数码式真空注蜡机HB-ZL-300 6.大型 真空搅拌机HB-JF--402 7.大型焙烧炉HB -BS-502 8.真空加压铸造机HB-ZZ-603 9.石膏清洗机HB-SG-701 10.执模工作台 HB-ZM-702 11.磁力抛光机HB-CL-703 12.布轮抛光机HB-BL-705 13.超声波清 洗机HB-CS-706 14.耗材和工具（定制） 15.工具柜（定制） 16.集风罩（定制）	是
5	增材制造激光金属3D打印平台	1.中型激光金属3D打印机/M-150； 2.大 型激光金属3D打印机/RT-270； 3.金属 材料专用吸尘器/PYWEX-1.2BL； 4.金属 零件后处理加工炉/SA2-15-12TP； 5.金 属材料专用筛分机/RCC600； 6.粉末材 料专用干燥箱/101-1B； 7.永磁变频螺空 压机/XS； 8.高效环保喷砂机/9060； 9. 隋性保护气体发生器/BDL-A7； 10.不锈 钢金属粉末/15-53μm； 11.钛合金金属 粉末/15-53μm。	是
6	三维扫描仪	三维扫描仪 HBGY-SMY-O1	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：98.5			

投标供应商(盖章):

公司全称: 北京宏博广源科技有限公司

日期: 2026年08月16日



注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 NMGC-H-26054 第1包 2026-08-16 10:51:50
北京宏博广源科技有限公司 2026-08-16 10:51:50