

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	原料筒仓	钢结构长4m*6m*8m，钢结构	是
2	提升机	钢结构材质，规格1m*2.5m*5m，1m*2.5m*5m，斗式提升结构，输送量≥15t/h，提升高度≤5m。	是
3	比重机	吸式型，5m×2.2m×2.6m，处理量≥20t/h，除杂率≥98%，去石效率≥99%，风机功率5.5kW，筛分功率2.2kW	是
4	除杂机	5m×2.5m×3m，钢结构，处理量≥20t/h，除杂效率≥95%	是
5	输送带	输送量≥20t/h，主体钢结构，输送带材质为耐磨橡胶	是
6	浸泡池	不锈钢材质，外形尺寸：1000*1000*750mm 板材厚度2mm 带静音转向轮	是
7	蒸煮箱	外形尺寸≤1450*1050*1750mm 托盘尺寸：600*400*45mm 外壳201不锈钢，内胆304不锈钢 托盘数量60盘 电压380v 功率36kw 蒸煮量：250-400kg/h 蒸煮时间：15-30min 可调 加热方式：电加热 开门方式：双开门，加厚硅胶密封	是
8	破碎机	外形尺寸≤900*600*750mm 电机功率2.2kw 电源：380V/50HZ 整机304 不锈钢 产量：300-500kg/h 进料粒度：≤30mm 出料粒度：20-80目可调 筛网孔径：1.0-3.0mm，可更换 不锈钢蛟龙刀片	是
9	50Kg真空和面机	外形尺寸≤1260*1020*1400mm 主机功率：7.5kw 真空泵功率：0.75kw 翻箱电机：400w 开盖：气动自动 翻箱：电动 翻箱 蛟龙：棒式/板式/螺旋面箱容量：180升 控制：按键控制 整机304不锈钢，符合食品级卫生标准	是
10	压皮机	外形尺寸≤1300*755*1240mm 压面厚度：8-25mm可调 压面宽度<500mm可调 最大生产能力900kg/h 功率：3kw 传动方式：链条传动+辊筒传动 整机304不锈钢，符合食品级卫生标准，辊筒镀铬抛光 电源：380V/50hz	是
11	锅巴成型机	产品尺寸≤1250*600*1300mm 功率1.5KW 产量200kg/h 成型速度：6-14m/min 成型厚度：1.2-3mm 额定电压380V 整机304不锈钢，符合食品级卫生标准 锅巴规格：宽度 PLC控制	是
12	油炸线	外形尺寸≤4500*1200*1800mm 提升电机：0.55kw*2台 传送电机：0.75kw 网带600mm 加热管功率60kw 产能：150-500kg/h 输送速度0.5-6m/min 可调 油炸时间30-180S 可调 PLC控制	是
13	平行输送线	外形尺寸：长3000mm，皮带宽度800mm 架体方管50*50mm 皮带材质为食品级PVC。电机功率：0.55kw	是



序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
14	滤油机	外形尺寸≤1200*600*1000mm 法兰直径600mm 封头直径600mm*3 齿轮泵功率2.37kw 架体50*50*2mm 外包板1.2mm 过滤布：200目 过滤方式：5层过滤 控制方式：气动	是
15	脱油机	设备外形尺寸：1500*1200*1580mm 甩筒尺寸为：700mm，可以实现向上反转，自动出料 电机功率为：3kw，材质厚度为3mm 离合器启动，加速容易，延长电动机使用寿命 精密测定，运转平稳，速度可根据脱油物而选择，符合离心效果。免用水泥台和地坑，任意平坦放置，即可安心使用	是
16	八角拌料机	不锈钢材质，整机尺寸：1300*800*1300mm，功率：1.1kw，产量：30kg，滚筒尺寸：800*800mm，出料口：600*600mm，	是
17	小料车	外形尺寸≤620*620*670mm 整机304不锈钢 材料厚度2mm 带静音转向轮	是
18	金属检测机	外形尺寸≤1330*1000*800mm 电机功率：0.12kw 整机功率：0.4kw 电源：220V/50hz 皮带宽度：600mm 整机材质304食品级不锈钢 检测灵敏度：铁≥直径0.8mm 铜、铝≥直径1.2mm 不锈钢≥直径1.5mm	是
19	墨轮抽充气印字连续封口机	输送载重：≤10KG 真空速度：2*100 电源功率：220V/1700W 输送带尺寸：200mm 封口宽度：8-12mm 速率：30m³/H 机械尺寸≤1100mm*450mm*950mm 速度：0-24m/min 温度：0-300℃可调 抽真空充气二合一、720-950mm高度可调、带20真空泵、可调节倾斜角度	是
20	封箱机	外形尺寸≤2200*800*750mm 适合胶带宽度：30-50mm 适合纸箱长度：≥130mm 适合纸箱宽度：80-500mm 适合纸箱高度：90-500mm 封箱能力：800-1000箱/h 伺服电机：0.4kw*2	是
21	激光打码机	整机尺寸≤656mm*568mm*1365mm 激光输出功率：30W 整机材质：全铝结构 激光器：CO2激光发生器 激光波长：10.6um 操作平台：10寸触摸屏 操作系统：Linux 或 Windows 接口：SD卡接口/USB2.0接口/通信接口 电源要求：AC220V,50-60Hz 整机功率：1200w 打标范围：≤500*500mm (标配90*90mm) 打标划线类型：点阵、矢量、最小线宽：0.03mm 重复定位精度：0.01mm 定位方式：红光定位 对焦方式：双红光对焦 生产线速度：0-280m/min (视产品材质及标刻内容)	是
22	蒸汽发生器	外形尺寸≤1210*1900*2210mm 总功率：4.4kw 水容积：49L 最高温度：175℃ 热效率：96% 额定蒸发量：100kg 电源：380V/50HZ	是
23	2吨净水机	外形尺寸≤1200*650*1450mm 净水流量：0.5m³/h 额定总净水量：2400m³ 工作压力：0.6-1.2Mpa 净水压力：0.2-0.4Mpa 水回收率：50%-55% 机架材质：304不锈钢。管路食品级UPVC 总功率：1.5kw 工作温度：5-40℃ 电源：220V/50HZ 控制方式：全自动启停	是



序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
24	玉米色选机	外形尺寸：1010*1550*1800mm 产量：0.5-1.5kg/h色选精度：≥99.9%带出比：≤3：1 摄像头：高清CCD摄像头，多角度识别 电源：220V/50HZ 气源压力：0.4-0.6Mpa耗气量：0.3-0.5m³/min功率：1.5kw	是
25	永磁变频空压机	空压机：外形尺寸≤1000*800*1150mm 功率：22kw 排气量：3.6m³/min 冷干机：外形尺寸≤800*420*800mm 功率：0.86kw 排气量：3.8m³/min 储气罐：外形尺寸≤2140*800mm 储气量：1000L	是
26	混磨全自动磨面机	电机功率20kw 尺寸≤2380*1200*3400mm产量：400-600kg/h 电源：380V/ 50HZ 主轴转速：1450r/min进料方式：自动上料 调节方式：吸毒电动调节。一键控制 小麦80目到100目，玉米40，50，60目	是
27	打包机	包装范围：0.3-10kg/袋(六面整形0.3-5kg，两面整形2-10kg)。包装速度1分钟60个	是
28	收割机	发动机：147kW(200马力)国四柴油发动机，割台幅宽：2.84m，喂入量：9kg/s，粮箱容积：2.2m(2200L)，卸粮方式：机械自动卸粮(卸粮时间≤90秒)，行走速度：3-9 km/h，外形尺寸：6700x3260x3350mm整机重量：5.64吨	是
29	锅炉	额定蒸发量：4t/h，额定工作压力：1.25MPa，额定蒸汽温度：194oC，给水温度20 oC,设计热效率≥82%,燃料种类：II类烟煤,外形尺寸：4500x2200x3100mm整机重量：约12吨	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：100			

投标供应商(盖章):
公司全称: 诸城市佳旭机械有限公司
日期: 2026年06月13日

注:

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1:

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 BSZCZQS-G-H-260020 第1包 2026-06-13 15:35:15

诸城市佳旭机械有限公司 2026-06-13 15:35:15



李伟

