

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 太阳能耦合空气源热泵实训系统 (STSX-03/SH)，生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司，厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。太阳能耦合空气源热泵实训系统 (STSX-03/SH) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。太阳能耦合空气源热泵实训系统 (STSX-03/SH) 的 在中国境内生产。太阳能耦合空气源热泵实训系统 (STSX-03/SH) 的 在中国境内完成。

2. 供暖机组智能控制实训台 (STSX-01/HE)，生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司，厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。供暖机组智能控制实训台 (STSX-01/HE) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。供暖机组智能控制实训台 (STSX-01/HE) 的 在中国境内生产。供暖机组智能控制实训台 (STSX-01/HE) 的 在中国境内完成。

3. 光电风力储能微电网实训系统 (STSX-02/PV)，生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司，厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。光电风力储能微电网实训系统 (STSX-02/PV) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。光电风力储能微电网实训系统 (STSX-02/PV) 的 在中国境内生产。光电风力储能微电网实训系统 (STSX-02/PV) 的 在中国境内完成。

4. 边缘计算控制装置 (STEAC-0001)，生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司，厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。边缘计算控制装置 (STEAC-0001) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。边缘计算控制装置 (STEAC-0001) 的 在中国境内生产。边缘计算控制装置 (STEAC-0001) 的 在中国境内完成。

5. 无线室温采集器 (STA07/4N-C)，生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司，厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。无线室温采集器 (STA07/4N-C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。无线室温采集器 (STA07/4N-C) 的 在中国境内生产。无线室温采集器 (STA07/4N-C) 的 在中国境内完成。

6. 光伏组件 (TSM-NEG19RC.20Q)，生产厂为 天合光能股份有限公司，厂址为 常州市新北区天合光伏产业园天合路2号。光伏组件 (TSM-NEG19RC.20Q) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。光伏组件 (TSM-NEG19RC.20Q) 的 在中国境内生产。光伏组件 (TSM-NEG19RC.20Q) 的 在中国境内完成。

7. 储能设备 (TGC-125-26-C2)，生产厂为 特变电工西安电气科技有限公司，厂址为 西安市高新区上林苑四路70号。储能设备 (TGC-125-26-C2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。储能设备 (TGC-125-26-C2) 的 在中国境内生产。储能设备 (TGC-125-26-C2) 的 在中国境内完成。

8. 慢充交流充电桩 (J7C 系列), 生产厂为 深圳市能效电气技术有限公司, 厂址为 深圳市宝安区经发智造园A栋1-3楼。慢充交流充电桩 (J7C 系列) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢充交流充电桩 (J7C 系列) 的 ____ 在中国境内生产。慢充交流充电桩 (J7C 系列) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 平板型太阳能集热器(P-G/0.60-TL/HM-1.86-100/1), 生产厂为 太阳雨集团有限公司, 厂址为 连云港市瀛洲南路199号。平板型太阳能集热器(P-G/0.60-TL/HM-1.86-100/1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。平板型太阳能集热器(P-G/0.60-TL/HM-1.86-100/1) 的 ____ 在中国境内生产。平板型太阳能集热器(P-G/0.60-TL/HM-1.86-100/1) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 储热水箱 (常压方形卧式储热水箱50m³), 生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路11号1至4层整栋1幢三层东302、304室。储热水箱 (常压方形卧式储热水箱50m³) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。储热水箱 (常压方形卧式储热水箱50m³) 的 ____ 在中国境内生产。储热水箱 (常压方形卧式储热水箱50m³) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 空气源热泵 (DLRK-170 II/C2), 生产厂为 浙江正理生能科技有限公司, 厂址为 浙江省乐清市蒲岐镇特色工业区(另设分支机构经营场所:乐清市乐清湾港区乐商创业园创新路9号)(一照多址)。空气源热泵 (DLRK-170 II/C2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。空气源热泵 (DLRK-170 II/C2) 的 ____ 在中国境内生产。空气源热泵 (DLRK-170 II/C2) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 蓄热水泵 (TD50-28G/2), 生产厂为 南方泵业股份有限公司, 厂址为 杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号。蓄热水泵 (TD50-28G/2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。蓄热水泵 (TD50-28G/2) 的 ____ 在中国境内生产。蓄热水泵 (TD50-28G/2) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 放热水泵 (TD50-12G/2), 生产厂为 南方泵业股份有限公司, 厂址为 杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号。放热水泵 (TD50-12G/2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。放热水泵 (TD50-12G/2) 的 ____ 在中国境内生产。放热水泵 (TD50-12G/2) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 供热循环泵 (TD50-12G/2), 生产厂为 南方泵业股份有限公司, 厂址为 杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号。供热循环泵 (TD50-12G/2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。供热循环泵 (TD50-12G/2) 的 ____ 在中国境内生产。供热循环泵 (TD50-12G/2) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 板式换热器 (M8H-MFDD-0.1), 生产厂为 山东飞洋节能技术有限公司, 厂址为 山东省济南市章丘区明水经济开发区龙山工业园潘王路24198号。板式换热器 (M8H-MFDD-0.1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。板式换热器 (M8H-MFDD-0.1) 的 ____ 在中国境内生产。板式换热器 (M8H-MFDD-0.1) 的 ____ 在中国境内完成。

16. 水处理器装置 (STRS-5), 生产厂为 山东双腾暖通设备有限公司, 厂址为 山东省德州市武城县四女寺镇德武新区28号。水处理器装置 (STRS-5) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水处理器装置 (STRS-5) 的 ____ 在中国境内生产。水处理器装置 (STRS-5) 的 ____ 在中国境内完成。

17. 风冷散热器 (散热量50KW/h), 生产厂为 太阳雨集团有限公司, 厂址为 连云港市瀛洲南路199号。风冷散热器 (散热量50KW/h) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。风冷散热器 (散热量50KW/h) 的 ____ 在中国境内生产。风冷散热器 (散热量50KW/h) 的 ____ 在中国境内完成。

18. 补液定压装置 (规格0.5T), 生产厂为 太阳雨集团有限公司, 厂址为 连云港市瀛洲南路199号。补液定压装置 (规格0.5T) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。补液定压装置 (规格0.5T) 的 ____ 在中国境内生产。补液定压装置 (规格0.5T) 的 ____ 在中国境内完成。

19. 多能互补能源站自控 (STEC-64), 生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路11号彩虹大厦北楼306室。多能互补能源站自控 (STEC-64) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。多能互补能源站自控 (STEC-64) 的 ____ 在中国境内生产。多能互补能源站自控 (STEC-64) 的 ____ 在中国境内完成。

20. 数字孪生能源管控平台 (HDC), 生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路11号彩虹大厦北楼306室。数字孪生能源管控平台 (HDC) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数字孪生能源管控平台 (HDC) 的 ____ 在中国境内生产。数字孪生能源管控平台 (HDC) 的 ____ 在中国境内完成。

21. 数字化实训平台(AIR), 生产厂为 北京硕人时代科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区上地信息路11号彩虹大厦北楼306室。数字化实训平台(AIR) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数字化实训平台(AIR) 的 ____ 在中国境内生产。数字化实训平台(AIR) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商 (签章) _____
公司全称: 北京硕人时代科技股份有限公司
日期: 2026年10月07日

注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。