

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧黑板（98）（飞利信XR/B-98），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。智慧黑板（98）（飞利信XR/B-98） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧黑板（98）（飞利信XR/B-98） 的 在中国境内生产。智慧黑板（98）（飞利信XR/B-98） 的 在中国境内完成。

2. 智慧黑板（90）（飞利信XR/B-90），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。智慧黑板（90）（飞利信XR/B-90） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧黑板（90）（飞利信XR/B-90） 的 在中国境内生产。智慧黑板（90）（飞利信XR/B-90） 的 在中国境内完成。

3. 电子时钟（飞利信XR/CL-03A），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。电子时钟（飞利信XR/CL-03A） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电子时钟（飞利信XR/CL-03A） 的 在中国境内生产。电子时钟（飞利信XR/CL-03A） 的 在中国境内完成。

4. 教学讲课平台（飞利信XR/C-24D），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。教学讲课平台（飞利信XR/C-24D） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。教学讲课平台（飞利信XR/C-24D） 的 在中国境内生产。教学讲课平台（飞利信XR/C-24D） 的 在中国境内完成。

5. 智能融合信息终端（飞利信XR/HD-16CR），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。智能融合信息终端（飞利信XR/HD-16CR） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能融合信息终端（飞利信XR/HD-16CR） 的 在中国境内生产。智能融合信息终端（飞利信XR/HD-16CR） 的 在中国境内完成。

6. 中控硬件平台（联志26081R），生产厂为 航天联志技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市高新区望江西路900号中安创谷科技园A1栋24层2407室。中控硬件平台（联志26081R） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。中控硬件平台（联志26081R） 的 在中国境内生产。中控硬件平台（联志26081R） 的 在中国境内完成。

7. 音频处理主机（飞利信XR/UR-0808），生产厂为 北京飞利信信息技术有限公司，厂址为 北京市海淀区志新村二号院9层房间号901。音频处理主机（飞利信XR/UR-0808） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。音频处理主机（飞利信XR/UR-0808） 的 在中国境内生产。音频处理主机（飞利信XR/UR-0808） 的 在中国境内完成。

8. 智能物联网控制器 (飞利浦XR/IOT-605), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。智能物联网控制器 (飞利浦XR/IOT-605) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能物联网控制器 (飞利浦XR/IOT-605) 的 ____ 在中国境内生产。智能物联网控制器 (飞利浦XR/IOT-605) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 电子班牌 (飞利浦XR/B-21.5), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。电子班牌 (飞利浦XR/B-21.5) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电子班牌 (飞利浦XR/B-21.5) 的 ____ 在中国境内生产。电子班牌 (飞利浦XR/B-21.5) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 学生端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/S), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。学生端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/S) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。学生端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/S) 的 ____ 在中国境内生产。学生端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/S) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 教师端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/T), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。教师端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/T) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。教师端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/T) 的 ____ 在中国境内生产。教师端摄像头 (飞利浦XR/UV-220T/T) 的 ____ 在中国境内完成。

12. POE交换机 (力必拓LBT-PGE208N-CF), 生产厂为 深圳市力必拓科技有限公司, 厂址为 深圳市龙岗区园山街道银荷社区龙岗大道7108号德荣大厦5098。POE交换机 (力必拓LBT-PGE208N-CF) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。POE交换机 (力必拓LBT-PGE208N-CF) 的 ____ 在中国境内生产。POE交换机 (力必拓LBT-PGE208N-CF) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 全向拾音麦 (飞利浦XR/C-10M), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。全向拾音麦 (飞利浦XR/C-10M) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。全向拾音麦 (飞利浦XR/C-10M) 的 ____ 在中国境内生产。全向拾音麦 (飞利浦XR/C-10M) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 录播硬件平台 (飞利浦XR/SE-6115S), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。录播硬件平台 (飞利浦XR/SE-6115S) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。录播硬件平台 (飞利浦XR/SE-6115S) 的 ____ 在中国境内生产。录播硬件平台 (飞利浦XR/SE-6115S) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 网络存储平台 (联志30085C), 生产厂为 航天联志技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市高新区望江西路900号中安创谷科技园A1栋24层2407室。网络存储平台 (联志30085C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。网络存储平台 (联志30085C) 的 ____ 在中国境内生产。网络存储平台 (联志30085C) 的 ____ 在中国境内完成。

16. AI采集终端 (飞利浦XR/C-6001), 生产厂为 北京飞利浦信息技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区志新村二号楼内9层房间号901。AI采集终端 (飞利浦XR/C-6001) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。

AI采集终端（飞利信XR/C-6001） 的 _____ 在中国境内生产。 AI采集终端（飞利信XR/C-6001） 的 _____ 在中国境内完成。

17. 24口万兆交换机（力必拓LBT-S5328X-4X24T-CF）， 生产厂为 深圳市力必拓科技有限公司， 厂址为 深圳市龙岗区园山街道银荷社区龙岗大道7108号德荣大厦5098。 24口万兆交换机（力必拓LBT-S5328X-4X24T-CF） 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 24口万兆交换机（力必拓LBT-S5328X-4X24T-CF） 的 _____ 在中国境内生产。 24口万兆交换机（力必拓LBT-S5328X-4X24T-CF） 的 _____ 在中国境内完成。

18. 48口万兆交换机（力必拓LBT-S5352X-4X48T-CF）， 生产厂为 深圳市力必拓科技有限公司， 厂址为 深圳市龙岗区园山街道银荷社区龙岗大道7108号德荣大厦5098。 48口万兆交换机（力必拓LBT-S5352X-4X48T-CF） 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 48口万兆交换机（力必拓LBT-S5352X-4X48T-CF） 的 _____ 在中国境内生产。 48口万兆交换机（力必拓LBT-S5352X-4X48T-CF） 的 _____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）： _____

公司全称： 北京飞利信信息技术有限公司

日期： 2026年09月13日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。