

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 万能试验机 WDL-100E，生产厂为 济南思达测试技术有限公司，厂址为 山东省济南市槐荫区张庄路街道恒大时代财富中心4号楼406。万能试验机 WDL-100E 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。万能试验机 WDL-100E 的 在中国境内生产。万能试验机 WDL-100E 的 在中国境内完成。

2. 专用涂层导电测定仪 H30944，生产厂为 北京恒奥德仪器仪表有限公司，厂址为 北京市海淀区西三环北路87号14层1-1401-15。专用涂层导电测定仪 H30944 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。专用涂层导电测定仪 H30944 的 在中国境内生产。专用涂层导电测定仪 H30944 的 在中国境内完成。

3. 电子拉力机 C610M，生产厂为 济南兰光机电技术有限公司，厂址为 济南市天桥区无影山路144号。电子拉力机 C610M 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电子拉力机 C610M 的 在中国境内生产。电子拉力机 C610M 的 在中国境内完成。

4. 液压导体电阻夹具(5米) DTYAJ5-2500，生产厂为 内蒙古德塔科技有限公司，厂址为 内蒙古自治区呼和浩特市和林格尔县盛乐镇新营子村。液压导体电阻夹具(5米) DTYAJ5-2500 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。液压导体电阻夹具(5米) DTYAJ5-2500 的 在中国境内生产。液压导体电阻夹具(5米) DTYAJ5-2500 的 在中国境内完成。

5. 漆膜划圈测试仪 BGD501，生产厂为 标格达精密仪器（广州）有限公司，厂址为 广州市增城区中新镇福和三迳村福中路15号（厂房B）、（厂房（自编号C））1-5楼。漆膜划圈测试仪 BGD501 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。漆膜划圈测试仪 BGD501 的 在中国境内生产。漆膜划圈测试仪 BGD501 的 在中国境内完成。

6. 单根垂直燃烧试验仪 DCRY-II，生产厂为 内蒙古德塔科技有限公司，厂址为 内蒙古自治区呼和浩特市和林格尔县盛乐镇新营子村。单根垂直燃烧试验仪 DCRY-II 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。单根垂直燃烧试验仪 DCRY-II 的 在中国境内生产。单根垂直燃烧试验仪 DCRY-II 的 在中国境内完成。

7. 薄膜测厚仪 C640M，生产厂为 济南兰光机电技术有限公司，厂址为 济南市天桥区无影山路144号。薄膜测厚仪 C640M 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。薄膜测厚仪 C640M 的 在中国境内生产。薄膜测厚仪 C640M 的 在中国境内完成。

8. 游标卡尺（螺纹量规）0-300mm，生产厂为 中山市锐禧电子科技有限公司，厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。游标卡尺（螺纹量规）0-300mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。游标卡尺（螺纹量规）0-300mm 的 在中国境内生产。游标卡尺（螺纹量规）0-300mm 的 在中国境内完成。

9. 调压阀安全性能测试系统 HX-227BD, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。调压阀安全性能测试系统 HX-227BD 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调压阀安全性能测试系统 HX-227BD 的 ____ 在中国境内生产。调压阀安全性能测试系统 HX-227BD 的 ____ 在中国境内完成。

10. 调压器气密性测试系统 HX-359GD, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。调压器气密性测试系统 HX-359GD 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调压器气密性测试系统 HX-359GD 的 ____ 在中国境内生产。调压器气密性测试系统 HX-359GD 的 ____ 在中国境内完成。

11. 耐重力跌落实验装置(重力) HX-259BJ, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。耐重力跌落实验装置(重力) HX-259BJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。耐重力跌落实验装置(重力) HX-259BJ 的 ____ 在中国境内生产。耐重力跌落实验装置(重力) HX-259BJ 的 ____ 在中国境内完成。

12. 耐冲击试验装置(冲击功) HX-50, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。耐冲击试验装置(冲击功) HX-50 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。耐冲击试验装置(冲击功) HX-50 的 ____ 在中国境内生产。耐冲击试验装置(冲击功) HX-50 的 ____ 在中国境内完成。

13. 扭矩扳手 10-50N, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。扭矩扳手 10-50N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。扭矩扳手 10-50N 的 ____ 在中国境内生产。扭矩扳手 10-50N 的 ____ 在中国境内完成。

14. 弯曲力矩试验装置 HX-2000W, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。弯曲力矩试验装置 HX-2000W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弯曲力矩试验装置 HX-2000W 的 ____ 在中国境内生产。弯曲力矩试验装置 HX-2000W 的 ____ 在中国境内完成。

15. 拉伸强度试验装置 HX-2000F, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。拉伸强度试验装置 HX-2000F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。拉伸强度试验装置 HX-2000F 的 ____ 在中国境内生产。拉伸强度试验装置 HX-2000F 的 ____ 在中国境内完成。

16. 燃气密封垫片、垫圈试验装置 HX-6108E, 生产厂为 中山市铨禧电子科技有限公司, 厂址为 中山市东凤镇东和平村和穗工业大道22号。燃气密封垫片、垫圈试验装置 HX-6108E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。燃气密封垫片、垫圈试验装置 HX-6108E 的 ____ 在中国境内生产。燃气密封垫片、垫圈试验装置 HX-6108E 的 ____ 在中国境内完成。

17. 微机控制冲击试验机(需包含低温仪、液压拉床) JBW-300B/CDW—80/CSL-Y, 生产厂为 济南汇发测试技术有限公司, 厂址为 山东省济南市槐荫区美里湖办事处刘七沟村421号。微机控制冲击试验机(需包含低温仪、液压拉床) JBW-300B/CDW—80/CSL-Y 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。微机控制冲击试验机(需包含低温仪、液压拉床) JBW-300B/CDW—80/CSL-Y 的 ____ 在中国境内生产。微机控制冲击试验机(需包含低温仪、液压拉床) JBW-300B/CDW—80/CSL-Y 的 ____ 在中国境内完成。

18. 密封防爆泄露测试仪 SD-600T, 生产厂为 济南思达测试技术有限公司, 厂址为 山东省济南市槐荫区张庄路街道恒大时代财富中心4号楼406。密封防爆泄露测试仪 SD-600T 的中国境内生产的组件成本占比> ____。密封防爆泄露测试仪 SD-600T 的 ____ 在中国境内生产。密封防爆泄露测试仪 SD-600T 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标供应商（签章）：____
公司全称： 内蒙古华晨实验科技有限公司
日期： 2026年07月01日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 NMZCS-G-H-2026-07-01 17:16:01
内蒙古华晨实验科技有限公司 2026-07-01 17:16:01