

序号	设备名称	单位	数量	技术参数	单价	合计
1	挑选线	台	1	1、用途：挑选辣椒，菌菇、蔬菜。能实现自动输送，底部安装灯光检测，自动剔除铁销等杂物。 2、设备材质304L不锈钢。焊接标准RBHJBZ，物料接触管道标准GB4806.1-2016, 电控箱标准GB7251.1-2013， 3、外形尺寸：5000*1200*760mm 4、功率：1.5KW 5、电压：220V 6、产量：1000KG/时		
2	清洗线	台	1	1、设备配备强流风干机，通过高压风机在水池中产生气泡，让池水翻滚，气泡破裂产生冲击力，达到产品翻滚，冲刷香菇菌盖褶皱、菌柄缝隙中的泥沙、木屑、虫卵 2、设备配备超声波清洗功能 3、设备上端配有高压喷淋，产品在池中翻滚，再有高压水冲击，达到清洗海物料表面杂质的作用，杂质漂浮表面，通过溢口水溢出，杂质经过水循环经过滤，在杂质箱沉淀。产品经网带输送至出口处。 4、设备底端配有毛辊。 5、设备材质 304L 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 6、规格：4500mm 7、功率：3.5KW-380V/50Hz 9、尺寸：4000*1200*1500		
3	漂烫线	台	1	1、蒸汽/电加热将水体恒温；菌菇由变频不锈钢网带匀速输送浸入热水。灭活菌菇多酚氧化酶，抑制褐变发黑；去除土腥味；排出菇体内气体；适度软化组织。 2、配备 PID 温控、溢流排污；配置压料网带，防止菌菇上浮、受热不均。全程浸没。 3、配置热水循环泵，槽内水体持续循环，消除温度死角；槽体双层保温，减少蒸汽损耗；设置溢流口持续排出浮沫。 4、外形尺寸：4500*800*1150mm 5、功率：3kw-380V/50Hz 6、加热方式：蒸汽加热 7、产量：300-350KG/时 8、设备材质 304L 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013		
4	冷却线	台	1	1、漂烫后的物料带有大量余热，持续蓄热会造成软烂、风味流失。物料无缝输送进入冷却水槽， 2、采用逆流式供水+气泡扰动换热，快速带走热量，终止热反应。分为两级冷却：一级：常温预冷；二级：冰水深度冷却，快速把物料中心温度降至工艺要求。 3、外形尺寸： 4500*800*1150mm		

				4、功率：5KW 5、冷却方式：自来水冷却 6、产量：400-450KG/时 7、设备材质 304L 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013		
5	震动沥水机	台	1	1、采用双振动电机驱动，当两台电机作同步、反向旋转时，其偏心块所产生的振动力在平行于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此物料在筛面上的运动轨迹为一直线。两电机轴相对筛面在垂直方向有一倾角，在振动力和物料自重力的联合作用下，使物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，配以合适孔径的筛网从而达到沥水的目的。 2、产能：500L/小时 3、功率：1.6KW-380V/50Hz 4、尺寸：2000*700*1100mm 5、设备材质 304L 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013		
6	脱水机	台	2	1、采用独特的三足悬摆式结构，可有效减轻因转鼓内载重不平衡而在运转时产生的地脚振动，运行更平稳。 2、传动系统多采用三角胶带传动，由电机直接带动离心离合器式起步轮，实现机器的缓步起动，逐步达到设计转速，保证运转平稳。 3、配备制动开合臂装置，制动性能好，安全可靠，能使机器迅速停转。 4、外形尺寸：1000*1000*650mm 5、功率：2.2kw-380V/50Hz 6、产量：400-450KGKG/时 7、设备材质 304L 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013		
7	打椒机	台	1	1、利用活动齿盘与固定齿盘之间的相对运动，使物料经过齿盘冲击、摩擦、剪切、物料彼此冲击而获得粉碎。 2、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 3、产能：500kg/小时 4、功率：3KW-380V/50Hz 5、尺寸：1300*700*1200mm		

8	香菇切丁机	台	1	1、双变频器设计，分别控制皮带与输送带，来达到切割尺寸的调整，输送慢，回转刀快，为切细，输送快，回转刀慢，为切粗， 2、输送皮带分为上下两组，下皮带为输送材料，上皮带为固定材料，切割美观，旋转刀片和输送带没有接触， 3、通过更换刀盘或双调频调节速度，可切出各种规格形状，本机操作简单，易清洗。 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 4、产能：500kg/小时 5、功率：1KW-380V/50Hz 6、尺寸：1000*700*1200mm		
9	化冻池	台	1	1、化冻池配置底部曝气管道、旋涡气泵、变频驱动、恒温加热系统、温控柜、水循环过滤器、排污阀、溢流口；轻质物料可增设简易压料网。 2、解冻池内的水温慢慢下降，从投料到出料这段时间，解冻池内的水从解冻池进入到恒温池进行温度的中和置换，然后回流到解冻池内，如此循环利用，节约能源的消耗。设备输送电机具有调节变速功能， 3、产能：500kg/小时 4、功率：8KW-380V/50Hz 5、尺寸：1200*1200*700mm		
10	冻肉切丁机	台	1	1、通过机械传动装置带动刀具旋转，利用离心力将物料切成丁状。 2、电动机通过三角皮带和齿轮减速器带动主轴转动，进而带动刀盘旋转。刀具在旋转过程中产生切削力，将物料切成小块， 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 4、产能：500kg/小时 5、功率：8KW-380V/50Hz 6、尺寸：1200*1200*700mm		
11	油炸锅	台	1	1、采用自动控温，自动点火，高温预警断电，自动保温，，配有自动出料系统。 2、炸筐尺寸：1800*1000*350m，炸筐冲孔 3mm， 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 4、外形尺寸：2500*1400*1400mm 5、功率：25KW-380V/50Hz 6、产能：400KG/锅		

12	斩拌机	台	1	1、该机由加料斗，筛网，粉碎刀片，齿圈，粉碎电机，出料口等部分组成。 2、物料（葱、姜、蒜等）由加料斗进入粉碎室，通过高速旋转的刀片进行粉碎，被粉碎的物料的粒度由要求目数的网筛获得。 设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 3、产能：100kg/小时 4、功率：2.5KW-380V/50Hz 5、尺寸：1300*700*1200mm		
13	电磁多头炒锅	台	1	1、多头多爪搅拌，干净卫生没有噪音。锅体可倾 90°，液压控制、自动卸料。安全方便，升温速度快 2、采用蒸汽、液化气、天然气等加热形式； 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 4、外形尺寸：2460*1770*1855mm 5、功率：65.5kw 6、电压：380v 7、搅拌方式：六轴六爪 8、翻转形式：液压翻转 9、产能：600KG/锅		
14	加热中转搅拌料车	台	1	1、可带搅拌、降温、加可用于食品物料运输、储藏、搅拌、降温冷却和周转。 2、设备底端配有自动称重功能。 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 4、功率：5.5KW-380V/50Hz 6、外形尺寸：1900*700*1000mm 7、产能：400KG/台		
15	自动控制上料系统	台	1	1、借助工作腔里的多个固定容积输送单位的周期性转化来达到输送液体的目的的。原动机的机械能经泵直接转化为输送液体的压力能。泵的流量只取决于工作腔容积变化值以及其在单位时间内的变化频率，而（理论上）与排出压力无关。泵在工作过程中实际上是通过一对同步旋转的转子来达到输送物料的目的。		

16	转盘理瓶机	台	1	1、主要用于玻璃瓶饮料或食品冲洗灌装前人工上瓶，理瓶，进瓶之用，设备自动旋转理瓶，通过输送导入冲洗灌装设备，提高人工上罐的效率和稳定性。 主要由不锈钢框架，旋转台，钢化玻璃，进出瓶轨道，电机以及电控开关等组成。该瓶子是由人工放入圆形转盘上，转盘转动将瓶子有序拨入输送带，进入灌装机进行灌装 2、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 3、外形尺寸：1100*1100*860mm 4、功率：0.5kw-220V50HZ 6、生产能力：1000 瓶		
17	洗瓶机	台	1	1、本洗瓶机进瓶时由直线机械手将瓶子输送至进瓶轨道，推入洗瓶箱的洗瓶轨道内， 2、当瓶子翻转至口朝下到达清洗箱底部，底部安装的水洗喷头就会喷水至瓶子里面进行冲洗，冲洗后翻转至气洗吹干瓶子多余水分，最后翻转瓶口朝上至出瓶轨道口，利用瓶子的推力推出轨道， 3、两水一气（自来水、离子水、无油压缩空气）交替冲洗，使瓶子达到生产工艺要求，并可对瓶子初步吹干。 4、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 5、外形尺寸：2800x850x1100mm 6、产 量：1500 瓶/时 7、功率：3kw-220V50HZ		
18	推瓶机	台	1	1、是由洗瓶机出来的单输送，通过推瓶变成多通道进入烘干机。 2、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标准 GB7251.1-2013 4、外形尺寸：2000x650x1100mm 5、产 量：1500 瓶/时 6、功率：0.5kw220V50HZ		
19	微波烘干机	台	1	1、利用微波的放射性、穿透性、吸收性，快速吸收瓶内的水分，从而达到常规加热方法无法达到的效果，整机烘瓶过程为连续不间断式工作 ； 2. 设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 3、外形尺寸：5500x1000x1800mm 4、产 量：1500 瓶/时 5、功率：15kw380V/50Hz		

20	单头灌装机	台	1	1、设备搅拌方式采用抄底搅拌，模仿人工炒菜的原理，由底部翻转搅拌，配合搅拌正反转，变频调速，让物料更加均匀平摊在物料罐内， 2、主驱动采用伺服电机，独立运行，控制灌装精度， 3、下料嘴采用真空回吸和吹气双重防滴漏装置，配合灌装后接油盘，保证瓶身整洁干净。 4、设备材质304L不锈钢。焊接标准RBHJBZ，物料接触管道标准GB4806.1-2016, 电控箱标准GB7251.1-2013， 5、产能：1200-1500 瓶/小时 6、功率：5KW-380V/50Hz 7、尺寸 2500*1100*1600mm		
21	真空旋盖一体机	台	1	1、利用铁盖磁铁原理自动提盖， 2、采用先反旋瓶盖，然后正旋瓶盖的原理，让瓶盖预选稳定。 采用四个独立的真空系统，对瓶子抽真空，保证真空稳定性，独立性， 3、真空旋盖机具有二次下压功能，一次下压密封真空腔体，留出瓶盖和旋转机构空隙，有效的抽出真空，二次下压让旋转机构压紧瓶盖，保证瓶盖旋紧度，旋盖扭矩可以调整， 4、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标准 GB7251.1-2013 5、产能：1200-1500 瓶/小时 6、功率：3KW-380V/50Hz 7、尺寸 2000*1200*1800m		
22	风刀吹干线	台	1	1、全自动吹干机利用热风机产生的大风量，强力吹落/吹干瓶外的水珠，达到吹干的效果，从而为下一步喷码或者套标、贴标等包装做好准备。 2、吹干机整体结构合理简单。风刀吹干机主要由涡旋风机，不锈钢和玻璃框架以及风管组成。采用双排风管，且风管上下左右皆可调节，充分保证吹干效果，对不同直径高度的瓶子也具有很强的适用性。 3、产能：1200-1500 瓶/小时 4、功率：8KW-380V/50Hz 5、尺寸 2000*1200*1800m		

23	套膜机+收缩炉	台	1	1、独特同步切刀座，在规格范围内，免换切刀座 2、采用强迫套标，各种膜料 0.030MM 以上膜厚均适用，膜料内径 5--10 范围可调整 3、简易式中心道柱定位，规格更换容易，操作者使用方便,操控简明易懂、易学， 4、独家设计往复式切刀，采机构刚体组合，动作平顺，刀具寿命延长一倍。 5、电加热形式进行产品收缩，产品外观无水珠蒸汽，可直接进行后续包装，此机型主要针对防湿、防潮产品进行外观标签收缩。 6、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标准 GB7251.1-2013 7、产能：1500 瓶/小时 8、功率：15KW-380V/50Hz 9、尺寸：5500*1200*2000m		
24	贴标机	台	1	1、伺服电机驱动出标，满足圆瓶的全周贴标或半圆周贴标，瓶子间贴标切换简单，调整方便 2、标签重合度高，标带绕行采用纠偏机构，标带不走偏，贴标部位 x/y/z 三个方向以及倾斜度共八个自由度可调，调整无死 3、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标准 GB7251.1-2013 4、产能：1500 瓶/小时 5、功率：1KW-220V/50Hz 6、尺寸：2000*700*1270m		
25	激光打码机	台	1	1、一体化的紧凑机身设计； 2、可调节激光打标头，更方便您的使用； 3、优良的品质标记，标记更加精细、防伪； 4、操作简便，基于 Windows 电脑化操作； 5、环境适应性强，采用全密封设计，IP65 防护等级； 6、产能：1500 瓶/小时 7、功率：1KW-220V/50Hz 8、尺寸：500*700*1400m		
26	玻璃瓶清洗机	台	1	1、输送系统：输送链条：不锈钢链条，减速机、无级调速），主要作用高压冲洗把瓶子清洗干净， 2、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标准 GB7251.1-2013， 3、外形尺寸：3000x850x1100mm 4、产 量：1500 瓶/时 5、电机功率：5kw-380V/50Hz		
27	★杀菌釜 （提供第三方检测机构出具	台	1	1、整机 304 不锈钢材料制造,可根据用户要求存储不同杀菌工式，开机选择程序后可实现升温/保温保压/降温，2、全程自动化控制;配置西门子 PLC，程序自动控制系统，进口传感器件;配置进口阀门及相关附件，		

	的检测报告扫描件)			3、外形尺寸：5000x150x5000mm 4、产 量：1500 瓶/时 5、电机功率：12kw-380V/50Hz		
28	水处理	台	1	1、利用半渗透膜的渗透原理，通过一定的方式给它施加一种压力，反于自然渗透方向的力，使浓溶液中的水向稀溶液中渗透，这种方式称为反渗透。由反渗透元件组成的装置为反渗透装置。由于反渗透膜的膜孔径非常小因此能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等(去除率高达 97-98%)。系统具有水质好、耗能低、工艺简单、操作简便等特点。 2、设备材质 304 不锈钢。焊接标准 RBHJBZ，电控箱标 GB7251.1-2013， 3、产能：1T/小时 4、功率：2KW-380V/50Hz 5、尺寸：2500*1200*2100mm		
29	★蒸汽发生器（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件）	台	1	1、电蒸汽发生器由供水系统、自动控制装置、炉胆与加热装置和安全保护装置等构成。 2、炉胆内电热管持续加热，持续不断产生蒸汽，控制面板上或顶部上端的指针式压力表即时展示蒸汽压力参数，整个过程均可经由信号灯自行展示。 规格：1000kg 功率：220V/50Hz 尺寸：3200*2400*2800m		
30	发酵桶	个	200	★食品级 HDPE 材质，（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件）。 发酵罐通过密闭罐体营造无菌环境，依靠搅拌桨破碎空气、混匀培养基，配合无菌通气系统供给微生物氧气；配套在线传感器实时调控温度、pH、溶氧、罐压等工艺条件，为微生物生长代谢提供稳定可控环境，完成生物发酵反应。		

31	生产线自动配电控制系统	套	1	一、整套系统实现：自动供电切换、实时电气监测、故障自动保护隔离、远程监控、能耗统计、与生产线设备联动，提升产线供电连续性，降低停电停机风险。 二、配电设备（强电主回路） 1. 进线单元：高压进线柜/低压进线断路器、避雷器、电压互感器、进线保护装置；外部电网电能接入。 2. 配电母线系统：低压母线槽、铜排、联络柜（双电源场景），实现电能分配；重要生产线常设置母联开关，实现两段母线自动投切。 3. 电源切换装置（关键）：双电源自动转换开关 ATS：主电断电时，自动切换备用电源，保障关键产线不停机。 4. 出线馈电回路：馈电开关柜、动力配电箱、电机控制柜；分别给生产线电机、变频器、机器人、温控设备、照明供电。 5. 无功补偿装置：低压电容补偿柜/SVG 动态补偿，改善功率因数，降低能耗，避免电网罚款。 6. 终端执行元件：塑壳断路器、微型断路器、接触器、热继电器、熔断器、隔离开关；变频器、软启动器（驱动产线电机）。 7. 接地与防雷系统：保护接地、等电位联结、防雷器，防止漏电、雷击损坏产线设备。 三、传感、采集与安全监测模块 - 温度传感器：母线、电缆、开关柜触头测温，预防过热起火 - 漏电监测传感器 - 电弧故障探测器（AFDD），防范线缆电弧起火 - 电流电压变送器 - 烟感、温感（开关柜内部环境监测） 四、能耗管理与联动功能 1. 电能计量系统：分回路、分生产线独立计量，统计每条产线耗电量。 2. 负荷自动管控：高峰负荷超限，自动关停非关键负载，避免上级电网跳闸。 3. 产线联动接口：和生产线 PLC 互通：配电故障信号传给产线控制系统，实现有序停机；产线停机指令联动配电回路断电。 五、附属配套系统 1. 直流操作电源（UPS/直流屏）：断电后保障开关操作、监控、报警持续工作。 2. 声光报警系统：现场开关柜故障声光告警。 3. 电缆、桥架、管线：动力电缆、控制电缆、电缆桥架。	
----	-------------	---	---	---	--

32	生产线监控系统软件	套	1	自动化监控（自动配电核心） 1. 电力测控仪表 多功能电力仪表：采集电压、电流、功率、电能、功率因数、谐波。 2. 继电保护装置 过载、短路、漏电、欠压、过压、零序保护；故障时自动跳闸，保护线路与产线。 3. PLC/配电智能控制器 实现逻辑自动控制：双电源自动投切、母线联锁、故障报警、顺序启停。 4. 通讯网络 RS485、Modbus、以太网；所有配电设备数据上传。 5. 上位监控系统（SCADA） 配电监控人机界面 HMI/电力监控平台：实时看配电状态、电流电压、开关位置；远程分合闸、故障弹窗报警、历史数据记录。		
33	巴氏杀菌线	台	1	一、流程 1、封盖玻璃瓶上料 → 预热区 → 杀菌保温区 → 一级预冷 → 二级冷却 → 终冷 → 出料沥水/风干 二、工艺运行参数 1. 预热段水温：45~55℃ 停留 3~5min（消除瓶身温差，防炸瓶） 2. 杀菌恒温温度：82~88℃ 3. 保温杀菌时长：18~30 min（根据瓶容积调整；260g 常用 22~25min） 4. 冷却梯度： - 一级预冷：55~60℃ - 二级冷却：30~40℃ - 终冷：20~28℃ 5. 出料瓶体温度≤30℃，便于后续贴标装箱 三、设备机械通用技术参数 1. 材质：接触物料 SUS304 不锈钢；槽体聚氨酯保温 2. 供电：380V/50Hz 3. 网带常规宽度：600/800/1000mm（可与漂烫机、化冻池宽度统一） 4. 输送速度：0.2~1.5 m/min 变频可调（调速直接控制杀菌时间） 5. 温控系统：PID 智能温控，控温精度 ±1℃ ★6. 加热方式，蒸汽加热（优选）：饱和蒸汽压力 0.2~0.4 MPa，（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件）		

打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致响应无效。