

验收要求

1. 货物到达采购人规定地点安装、调试完成后，由采购人依据国家、地方、行业及采购人相关内控制度规定，按照招标文件、中标供应商投标文件响应参数、合同约定的验收标准，组织校内相关部门、使用方、行业专家等共同对采购标的、投标人履约情况进行全面验收。

2. 验收内容包括：

（1）清点、对比所供货物实物的外观、尺寸、数量、型号、材质、配置、资料（包括但不限于产品说明书、操作规程、检修手册、出厂检验合格证、质保卡、软件）。

（2）针对所有货物是否按采购人要求安装到规定地点、安装是否完整合理、配件是否齐备、是否符合国家和行业相关规定进行验收（如：设备安装位置是否符合布局规划，与周边设备是否适配无冲突；大型设备组装后密封性是否良好；冷库库门关闭后是否存在冷气泄漏，管道连接是否存在松动、渗漏情况等）。

（3）针对所有货物逐一进行技术参数符合性、使用功能、功能效果、运行状态、运行稳定性、材质品质、工艺质量、安全防护等是否达标进行验收（如：制冷设备需达到设定温度，连续运行24小时无温度波动超标；加热设备热效率符合约定标准，无漏气、漏电现象；清洗消毒设备按说明书

运行1次清洗消毒流程，清洗消毒效果符合国家标准要求；
接触食品部件是否为食品级304不锈钢材质，表面是否无划痕、焊接平整；设备接地装置是否牢固，漏电保护功能是否正常触发；燃气设备熄火保护装置响应是否灵敏，切断燃气时间是否 ≤ 0.5 秒；油烟净化设备净化效率、防护等级、高温试验等指标符合招标文件要求等）。

（4）中标供应商是否提供培训（不少于2次现场培训）。

（5）验收时，中标供应商需提供如下材料：

1）长龙洗碗机提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告，内容要求如下：

①洗碗机喷嘴：依据GB4806.9-2023，铅、镉、砷等重金属含量符合检出限标准；

②设备清洗后的餐具经检测游离余氯 $\leq 0.03\text{mg}/100\text{cm}^2$ ，阴离子合成洗涤剂（以十二烷基苯磺酸钠计）、大肠菌群、沙门氏菌群未检出；

③其他供应商提供的技术参数符合性证明材料。

2）超声波洗碗机提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告，内容要求如下：

①设备清洗后的餐具经检测游离余氯 $\leq 0.03\text{mg}/100\text{cm}^2$ ；

②阴离子合成洗涤剂（以十二烷基苯磺酸钠计）、大肠

菌群、沙门氏菌群未检出。

3) 涉及消毒类产品提供生产厂家关于本消毒产品生产
企业卫生许可证；

4) 湿式油烟净化一体机1、湿式油烟净化一体机2提供
具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告，内容要求
如下：

① 不锈钢板在高温烘烤下产品不变形、不生锈，依
据：GB/T10125-2021盐雾试验，实验时间96h，氯化钠溶液的
浓度在50g/L ± 5g/L环境下检测样品表面无生锈、无腐蚀；

② 油烟净化一体机水泵依据GB/T4208-2017检测标准，
须符合IP68防护等级标准；

③ 油烟净化一体机核心部件风机，依据
GB/T2423.2-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方
法试验B：高温》对所投产品内的风机进行检测，试验温度 ≥
60℃，试验时间 ≥ 16h，恢复时间 ≥ 1h，测试后所投产品外
观、结构正常，通电能正常转动。

5) 动态拦截一体机1、动态拦截一体机2提供具有CMA资
质的第三方检测机构出具的检测报告，内容要求如下：

① 机械预处理阶段核心部件动态拦截盘，依据
GB/T2423.2-2008和GB/T2423.1-2008需做高低温试验，试验

温度高温100℃，低温-40℃，试验时间≥16h，样品室温恢复≥1h后，所投产品外观、结构未出现变形，变色，裂缝情况，通电后产品能够正常工作；

②机动态拦截盘依据GB/T4208-2017需做IPX8防水和IP6X防尘试验，防护等级不低于IP68。将产品网盘和电机整体浸泡在水下，持续>0.5h，IPX8试验后，样件外观正常，壳内无进水，功能正常。IP6X防尘试验试验后壳内无灰尘沉积。

6) 电热布菲炉提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告，内容要求如下：

①布菲炉通过GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检测，感官结果：表面清洁，镀层无开裂、剥落，焊接部分光洁，无气孔、裂缝、毛刺；在5g/L柠檬酸，在100° C, ≥2h条件下检测结果，铝（Al）≤1mg/kg、铬（Cr）≤0.25mg/kg、钴（Co）≤0.02mg/kg、铜（Cu）≤4mg/kg、锰（Mn）≤2.0mg/kg、钼（Mo）≤0.12mg/kg、镍（Ni）≤0.14mg/kg、锡（Sn）≤100mg/kg、锌（Zn）≤5mg/kg；

②布菲炉内胆通过GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检测，感官结果：接触食品的表面应适度清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光

洁，无气孔、裂缝、毛刺；在5g/L 柠檬酸，100℃，≥2h，
检测结果：铝（Al）≤1mg/kg、铬（Cr）≤0.25mg/kg、
钴（Co）≤0.02mg/kg、铜（Cu）≤4mg/kg、锰（Mn）≤
2.0mg/kg、钼（Mo）≤0.12mg/kg、镍（Ni）≤0.14mg/kg、
锡（Sn）≤100mg/kg、锌（Zn）≤5mg/kg。

3. 验收过程中，采购人有权委托具备资质的第三方检测
机构进行检测。若验收或检测不合格，中标人承担全部检测
费用并赔偿采购人本项目一切损失，且采购人有权解除合同
且进行无偿限时退货处理，由此造成的一切后果及相关费用
均由中标供应商承担。如检测结果符合招标技术参数要求，
检测费用由采购人承担。

4. 验收合格时间以最终通过全部验收内容时间为准。