

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 班级智能教学系统（讯飞备课授课教学系统V5.0），生产厂为 科大讯飞股份有限公司，厂址为 合肥市高新区望江西路666号。班级智能教学系统（讯飞备课授课教学系统V5.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。班级智能教学系统（讯飞备课授课教学系统V5.0） 的 在中国境内生产。班级智能教学系统（讯飞备课授课教学系统V5.0） 的 在中国境内完成。

2. 班级师生互动动态反馈系统（讯飞互动反馈系统V5.0），生产厂为 科大讯飞股份有限公司，厂址为 合肥市高新区望江西路666号。班级师生互动动态反馈系统（讯飞互动反馈系统V5.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。班级师生互动动态反馈系统（讯飞互动反馈系统V5.0） 的 在中国境内生产。班级师生互动动态反馈系统（讯飞互动反馈系统V5.0） 的 在中国境内完成。

3. 课堂教学终端（XFZHKT-D03），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室。课堂教学终端（XFZHKT-D03） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。课堂教学终端（XFZHKT-D03） 的 在中国境内生产。课堂教学终端（XFZHKT-D03） 的 在中国境内完成。

4. 移动教学应用系统（教师移动智能教学系统V5.0），生产厂为 科大讯飞股份有限公司，厂址为 合肥市高新区望江西路666号。移动教学应用系统（教师移动智能教学系统V5.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。移动教学应用系统（教师移动智能教学系统V5.0） 的 在中国境内生产。移动教学应用系统（教师移动智能教学系统V5.0） 的 在中国境内完成。

5. 教师教学终端（TB-X903F 0009），生产厂为 联想（北京）有限公司，厂址为 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。教师教学终端（TB-X903F 0009） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。教师教学终端（TB-X903F 0009） 的 在中国境内生产。教师教学终端（TB-X903F 0009） 的 在中国境内完成。

6. 学生学习终端（JC-U1001），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室。学生学习终端（JC-U1001） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。学生学习终端（JC-U1001） 的 在中国境内生产。学生学习终端（JC-U1001） 的 在中国境内完成。

7. 学生终端手写笔（AS-XVP-0053S），生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室。学生终端手写笔（AS-XVP-0053S） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。学生终端手写笔（AS-XVP-0053S） 的 在中国境内生产。学生终端手写笔（AS-XVP-0053S） 的 在中国境内完成。

8. 学生终端充电车 (YJ-60X), 生产厂为 安徽圆杰科技装备有限责任公司, 厂址为 安徽省合肥市庐阳区天水路与丽水路北侧中科大校友创新园1号楼2层218室。学生终端充电车 (YJ-60X) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。学生终端充电车 (YJ-60X) 的 ____ 在中国境内生产。学生终端充电车 (YJ-60X) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 智能批阅系统 (讯飞星火批阅机软件V1.0), 生产厂为 科大讯飞股份有限公司, 厂址为 合肥市高新开发区望江西路666号。智能批阅系统 (讯飞星火批阅机软件V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能批阅系统 (讯飞星火批阅机软件V1.0) 的 ____ 在中国境内生产。智能批阅系统 (讯飞星火批阅机软件V1.0) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 智能批阅终端 (X40), 生产厂为 安徽智慧皆成数字技术有限公司, 厂址为 安徽省合肥市高新区云飞路66号天源迪科产业园1号楼3层306室。智能批阅终端 (X40) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能批阅终端 (X40) 的 ____ 在中国境内生产。智能批阅终端 (X40) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商 (签章) _____

公司全称: 安徽智慧皆成数字技术有限公司

日期: 2026年07月21日



注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。