

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 手术辅助移动式手术照明灯 (LED1000)，生产厂为 铭泰医疗生物科技集团有限公司，厂址为 邯郸市工业园阳春路8号。手术辅助移动式手术照明灯 (LED1000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。手术辅助移动式手术照明灯 (LED1000) 的 在中国境内生产。手术辅助移动式手术照明灯 (LED1000) 的 在中国境内完成。

2. 移动B超机 (TE7S)，生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为 深圳市南山区高新技术产业园科技南十二路迈瑞大厦1-4层。移动B超机 (TE7S) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。移动B超机 (TE7S) 的 在中国境内生产。移动B超机 (TE7S) 的 在中国境内完成。

3. 可视支气管镜 (PL-F320)，生产厂为 浙江优亿医疗器械股份有限公司，厂址为 浙江省台州市仙居县白塔镇仙居县经济开发区白塔区块优亿路8号。可视支气管镜 (PL-F320) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。可视支气管镜 (PL-F320) 的 在中国境内生产。可视支气管镜 (PL-F320) 的 在中国境内完成。

4. 多功能电离子手术治疗机 (GX-III型)，生产厂为 南宁科伦新技术有限公司，厂址为 南宁市高新区科技园西二路12号万保大厦三楼303号。多功能电离子手术治疗机 (GX-III型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。多功能电离子手术治疗机 (GX-III型) 的 在中国境内生产。多功能电离子手术治疗机 (GX-III型) 的 在中国境内完成。

5. 皮下电子注射器控制助推装置 (Skin 2 Skin Med-I)，生产厂为 上海禾雅堂医疗设备有限公司，厂址为 上海市闵行区浦星公路789号2幢402室。皮下电子注射器控制助推装置 (Skin 2 Skin Med-I) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。皮下电子注射器控制助推装置 (Skin 2 Skin Med-I) 的 在中国境内生产。皮下电子注射器控制助推装置 (Skin 2 Skin Med-I) 的 在中国境内完成。

6. 水机 (DKL-NH4-R1)，生产厂为 大连康伦医疗设备有限公司，厂址为 辽宁省大连市甘井子区辛艺街70号。水机 (DKL-NH4-R1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。水机 (DKL-NH4-R1) 的 在中国境内生产。水机 (DKL-NH4-R1) 的 在中国境内完成。

7. 血透机 (DBB-EXA ESS SA)，生产厂为 威高日机装(威海)透析机器有限公司，厂址为 山东省威海市火炬高技术产业开发区威高路7号。血透机 (DBB-EXA ESS SA) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。血透机 (DBB-EXA ESS SA) 的 在中国境内生产。血透机 (DBB-EXA ESS SA) 的 在中国境内完成。

8. 心理CT (ZSYC-Y)，生产厂为 长沙知松科技有限公司，厂址为 长沙高新开发区谷苑路229号海凭园生产厂房六601。心理CT (ZSYC-Y) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。心理CT (ZSYC-Y) 的

在中国境内生产。心理CT (ZSYC-Y) 的 在中国境内完成。

9. 皮肤镜图像处理工作站 (JD-901A)，生产厂为 江苏省捷达科技发展有限公司，厂址为 南京市鼓楼区幕府东路199号幕府创新小镇A27幢C409。皮肤镜图像处理工作站 (JD-901A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。皮肤镜图像处理工作站 (JD-901A) 的 ____ 在中国境内生产。皮肤镜图像处理工作站 (JD-901A) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 声导抗 (AiSW 2101), 生产厂为 杭州爱思维仪器有限公司, 厂址为 浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号1幢5楼。声导抗 (AiSW 2101) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。声导抗 (AiSW 2101) 的 ____ 在中国境内生产。声导抗 (AiSW 2101) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 听力计 (AD528) 的生产厂为 戴孟特(上海)医疗科技有限公司, 厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区美盛路56号1层117室。听力计 (AD528) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。听力计 (AD528) 的 ____ 在中国境内生产。听力计 (AD528) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：_____

公司全称：内蒙古九州通医疗科技有限公司

日期: 2026年08月06日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。