

设备参数							
序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注	单价（万）	总价（万）
一	烘干塔部分						
1	烘干塔主塔	500吨	座	1	1. 日处理量 ≥500 吨； 2. 塔体外径≥ 3.7 米×5.7 米×34 米 3. 2 段储粮,15 段烘干,3 段缓冲,3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机≥ 2.2KW*2, 4. 塔体采用≥8.8 级螺丝全组装式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用≥440 高强度镀锌板。塔体（镀锌板）厚 ≥3.75mm 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。	61.91	61.91
2	热风机		台	1	风量41999-80570 m3 / h 风压4003- 2659Pa, 转速≥1450 r/min 功率≥55KW D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能	2.95	2.95
3	热风机		台	1	风量 41999-80570 m3 / h 风压 4003- 2659Pa, 转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能	2.95	2.95
4	热风机		台	1	风量 41999-80570 m3 / h 风压 4003- 2659Pa, 转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能	2.95	2.95
5	冷却风机		台	1	风压 3090-2060 Pa 风量 24600-43050 m3/h, 转速≥1560 r/min 功率≥37KW C 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能	2.50	2.50
6	热风管道		根	3	1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 ≥40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。 2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。 3. 板材≥ 1.8mm	0.50	1.50
7	冷风管道		根	1	1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层≥ 40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。 2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。 3. 板材 ≥1.8mm	0.50	0.50
二	热源部分						0.00
1	燃煤炉	10T	座	1	1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。	12.00	12.00
2	炉排减速机		台	1	YD2-90S-6/4 N≥0.65/0.85	1.50	1.50
3	鼓风机		台	1	YE2- 132S2-2 温度-20℃/+20℃ (B35)/7.5	0.30	0.30
4	引烟风机		台	1	YE2-200L-4/30 温度 100- 160℃整体支架	0.50	0.50
5	除渣机		台	1	YE2-100L-6/2.2	0.80	0.80
三	附属配套设备						0.00
1	上塔提升机		台	1	1、 提升量≥50 吨/小时, H≥34m, 提升机机筒为≥ 1.5mm 镀锌板, 电机≥ 15KW。 2、机头机尾采用 3-6mm 厚, 提升机驱动轮有防滑措施, 头轮附胶, 防止皮带打滑。 3、鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮; 配备止逆装置, 防止倒转。 4、张紧配置: 设置螺杆张紧装置。 5、减速机配置: 减速机采用摆线针减速机, 防爆电机。 6、配置泄爆口每节联接处连接严密, 减少无灰尘外露, 具有可视有机玻璃的观察机筒。 7、机筒采用≥2mm 钢板制造, 法兰和机头机尾底板采用≥3mm 钢板制造。 8、安全配置: 测速传感器配置。 9、处理工艺采用镀锌防腐处理。	5.10	5.10
2	提升机井架		座	1	1. 高≥ 34 米, 材质≥ 8*8 镀锌角铁, 外型尺寸 ≥2.5*2.5 2. 每 2 米一层, 设有折返爬梯、休息平台, 主材料为≥80 角钢, 横撑63 角钢, 1 寸双侧扶手, 斜拉为 50 角钢, 所有踏板平台采用镀锌钢格栅板, 人员上下检查、检修安全快捷, 采用镀锌装配式结构, 局部可能需要焊接。	6.12	6.12
四	电气部分						0.00

[illegible]