

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能单元-四向车构件单元/OM9060，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。智能单元-四向车构件单元/OM9060 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能单元-四向车构件单元/OM9060 的 在中国境内生产。智能单元-四向车构件单元/OM9060 的 在中国境内完成。

2. 智能单元-配套载体/SXC-454，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。智能单元-配套载体/SXC-454 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智能单元-配套载体/SXC-454 的 在中国境内生产。智能单元-配套载体/SXC-454 的 在中国境内完成。

3. 四向穿梭车单元-四向穿梭车/SXC-455，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。四向穿梭车单元-四向穿梭车/SXC-455 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。四向穿梭车单元-四向穿梭车/SXC-455 的 在中国境内生产。四向穿梭车单元-四向穿梭车/SXC-455 的 在中国境内完成。

4. 四向穿梭车单元-自动充电装置/SXC-456，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。四向穿梭车单元-自动充电装置/SXC-456 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。四向穿梭车单元-自动充电装置/SXC-456 的 在中国境内生产。四向穿梭车单元-自动充电装置/SXC-456 的 在中国境内完成。

5. 四向穿梭车单元-定位装置/SXC-457，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。四向穿梭车单元-定位装置/SXC-457 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。四向穿梭车单元-定位装置/SXC-457 的 在中国境内生产。四向穿梭车单元-定位装置/SXC-457 的 在中国境内完成。

6. 往复式提升机/OM1500，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。往复式提升机/OM1500 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。往复式提升机/OM1500 的 在中国境内生产。往复式提升机/OM1500 的 在中国境内完成。

7. 输送集群-链条输送机/SSJQ-11，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。输送集群-链条输送机/SSJQ-11 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。输送集群-链条输送机/SSJQ-11 的 在中国境内生产。输送集群-链条输送机/SSJQ-11 的 在中国境内完成。

8. 输送集群-外形检测装置SSJQ-12，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。输送集群-外形检测装置SSJQ-12 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。输送集群-外形检测装置SSJQ-12 的 在中国境内生产。输送集群-外形检测装置SSJQ-12 的 在中国境内完成。

9. 输送集群-称重装置SSJQ-13, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。输送集群-称重装置SSJQ-13 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。输送集群-称重装置SSJQ-13 的 ____ 在中国境内生产。输送集群-称重装置SSJQ-13 的 ____ 在中国境内完成。

10. 输送集群-多维视觉数据采集设备/OMSS, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。输送集群-多维视觉数据采集设备/OMSS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。输送集群-多维视觉数据采集设备/OMSS 的 ____ 在中国境内生产。输送集群-多维视觉数据采集设备/OMSS 的 ____ 在中国境内完成。

11. 输送集群-项目整体配套电控装置/SSJQ--15, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。输送集群-项目整体配套电控装置/SSJQ--15 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。输送集群-项目整体配套电控装置/SSJQ--15 的 ____ 在中国境内生产。输送集群-项目整体配套电控装置/SSJQ--15 的 ____ 在中国境内完成。

12. 应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化管理端/YJWZ-056, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化管理端/YJWZ-056 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化管理端/YJWZ-056 的 ____ 在中国境内生产。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化管理端/YJWZ-056 的 ____ 在中国境内完成。

13. 应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化控制端/YJWZ-057, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化控制端/YJWZ-057 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化控制端/YJWZ-057 的 ____ 在中国境内生产。应急物资储运自动化管理平台-应急物资库自动化控制端/YJWZ-057 的 ____ 在中国境内完成。

14. 应急物资储运自动化管理平台-物资数据展示管理模块/YJWZ-058, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。应急物资储运自动化管理平台-物资数据展示管理模块/YJWZ-058 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应急物资储运自动化管理平台-物资数据展示管理模块/YJWZ-058 的 ____ 在中国境内生产。应急物资储运自动化管理平台-物资数据展示管理模块/YJWZ-058 的 ____ 在中国境内完成。

15. 应急物资储运自动化管理平台-实时定位追踪管理平台/YJWZ-09, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。应急物资储运自动化管理平台-实时定位追踪管理平台/YJWZ-09 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应急物资储运自动化管理平台-实时定位追踪管理平台/YJWZ-09 的 ____ 在中国境内生产。应急物资储运自动化管理平台-实时定位追踪管理平台/YJWZ-09 的 ____ 在中国境内完成。

16. 应急物资储运自动化管理平台-手机端应用管理平台/YJWZ-060, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。应急物资储运自动化管理平台-手机端应用管理平台/YJWZ-060 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应急物资储运自动化管理平台-手机端应用管理平台/YJWZ-060 的 ____ 在中国境内完成。

____ 在中国境内生产。 应急物资储运自动化管理平台-手机端应用管理平台/YJWZ-060 的 ____ 在中国境内完成。

17. 应急物资储运自动化管理平台-三维可视数字孪生平台/YJWZ-061，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 应急物资储运自动化管理平台-三维可视数字孪生平台/YJWZ-061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 应急物资储运自动化管理平台-三维可视数字孪生平台/YJWZ-061 的 ____ 在中国境内生产。 应急物资储运自动化管理平台-三维可视数字孪生平台/YJWZ-061 的 ____ 在中国境内完成。

18. 应急物资储运自动化管理平台-物资库物联网感知采集模块/YJWZ-062，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 应急物资储运自动化管理平台-物资库物联网感知采集模块/YJWZ-062 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 应急物资储运自动化管理平台-物资库物联网感知采集模块/YJWZ-062 的 ____ 在中国境内生产。 应急物资储运自动化管理平台-物资库物联网感知采集模块/YJWZ-062 的 ____ 在中国境内完成。

19. 对接接口-上游平台数据端口对接/AQW-86，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 对接接口-上游平台数据端口对接/AQW-86 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 对接接口-上游平台数据端口对接/AQW-86 的 ____ 在中国境内生产。 对接接口-上游平台数据端口对接/AQW-86 的 ____ 在中国境内完成。

20. 智能终端-手持机终端/ZNZD-SC-1，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 智能终端-手持机终端/ZNZD-SC-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能终端-手持机终端/ZNZD-SC-1 的 ____ 在中国境内生产。 智能终端-手持机终端/ZNZD-SC-1 的 ____ 在中国境内完成。

21. 智能终端-全息三维沉浸式交互显控终端/ZNZD-SC-2，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 智能终端-全息三维沉浸式交互显控终端/ZNZD-SC-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能终端-全息三维沉浸式交互显控终端/ZNZD-SC-2 的 ____ 在中国境内生产。 智能终端-全息三维沉浸式交互显控终端/ZNZD-SC-2 的 ____ 在中国境内完成。

22. 网络集群-无线AP/WLJQ-34，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 网络集群-无线AP/WLJQ-34 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 网络集群-无线AP/WLJQ-34 的 ____ 在中国境内生产。 网络集群-无线AP/WLJQ-34 的 ____ 在中国境内完成。

23. 网络集群-网络交换机/WLJQ-35，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 网络集群-网络交换机/WLJQ-35 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 网络集群-网络交换机/WLJQ-35 的 ____ 在中国境内生产。 网络集群-网络交换机/WLJQ-35 的 ____ 在中国境内完成。

24. 网络集群-交换机柜/WLJQ-36，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 网络集群-交换机柜/WLJQ-36 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 网络集群-交换机柜/WLJQ-36 的 ____ 在中国境内生产。 网络集群-交换机柜/WLJQ-36 的 ____ 在中国境内完成。

25. 地面处理/DMCD-90-8, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。地面处理/DMCD-90-8 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。地面处理/DMCD-90-8 的 ____ 在中国境内生产。地面处理/DMCD-90-8 的 ____ 在中国境内完成。

26. 叉车及配套单元-叉车-平衡重叉车 /KL-ZAQ-2, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-叉车-平衡重叉车 /KL-ZAQ-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-叉车-平衡重叉车 /KL-ZAQ-2 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-叉车-平衡重叉车 /KL-ZAQ-2 的 ____ 在中国境内完成。

27. 叉车及配套单元-叉车-堆高车/KL-ZAQ-3, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-叉车-堆高车/KL-ZAQ-3 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-叉车-堆高车/KL-ZAQ-3 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-叉车-堆高车/KL-ZAQ-3 的 ____ 在中国境内完成。

28. 叉车及配套单元-电动托盘车/KL-ZAQ-4, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-电动托盘车/KL-ZAQ-4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-电动托盘车/KL-ZAQ-4 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-电动托盘车/KL-ZAQ-4 的 ____ 在中国境内完成。

29. 叉车及配套单元-重型堆料构件单元 /CC-12-09, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-重型堆料构件单元 /CC-12-09 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-重型堆料构件单元 /CC-12-09 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-重型堆料构件单元 /CC-12-09 的 ____ 在中国境内完成。

30. 叉车及配套单元-冲锋舟构件单元/CC-12-10, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-冲锋舟构件单元/CC-12-10 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-冲锋舟构件单元/CC-12-10 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-冲锋舟构件单元/CC-12-10 的 ____ 在中国境内完成。

31. 叉车及配套单元-马达构件单元/CC-12-11, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-马达构件单元/CC-12-11 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-马达构件单元/CC-12-11 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-马达构件单元/CC-12-11 的 ____ 在中国境内完成。

32. 叉车及配套单元-钢制构件单元/CC-12-12, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-钢制构件单元/CC-12-12 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。叉车及配套单元-钢制构件单元/CC-12-12 的 ____ 在中国境内生产。叉车及配套单元-钢制构件单元/CC-12-12 的 ____ 在中国境内完成。

33. 叉车及配套单元-自动升降机械平台 /CC-12-13, 生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司, 厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。叉车及配套单元-自动升降机械平台 /CC-12-13 的中国境内生产的组件成本占比

≥ ____。 叉车及配套单元-自动升降机械平台 /CC-12-13 的 ____ 在中国境内生产。 叉车及配套单元-自动升降机械平台 /CC-12-13 的 ____ 在中国境内完成。

34. 叉车及配套单元-板式构件单元/OM5580，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 叉车及配套单元-板式构件单元/OM5580 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 叉车及配套单元-板式构件单元/OM5580 的 ____ 在中国境内生产。 叉车及配套单元-板式构件单元/OM5580 的 ____ 在中国境内完成。

35. 叉车及配套单元-臂式构件单元 /CC-12-15，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 叉车及配套单元-臂式构件单元 /CC-12-15 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 叉车及配套单元-臂式构件单元 /CC-12-15 的 ____ 在中国境内生产。 叉车及配套单元-臂式构件单元 /CC-12-15 的 ____ 在中国境内完成。

36. 叉车及配套单元-定制构件单元 /CC-12-16，生产厂为 南京欧曼物流科技有限公司，厂址为 南京市高淳区砖墙经济园238号。 叉车及配套单元-定制构件单元 /CC-12-16 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 叉车及配套单元-定制构件单元 /CC-12-16 的 ____ 在中国境内生产。 叉车及配套单元-定制构件单元 /CC-12-16 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____
公司全称： 南京欧曼物流科技有限公司
日期： 2026年08月13日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。