

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 安全阀校验台SAT-QTIII，生产厂为 上海科烽机械厂，厂址为 上海市宝山区罗宁路1288弄15号楼。安全阀校验台SAT-QTIII 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。安全阀校验台SAT-QTIII 的 ____ 在中国境内生产。安全阀校验台SAT-QTIII 的 ____ 在中国境内完成。

2. 移动式呼吸阀检测装置RHF-Y1，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。移动式呼吸阀检测装置RHF-Y1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。移动式呼吸阀检测装置RHF-Y1 的 ____ 在中国境内生产。移动式呼吸阀检测装置RHF-Y1 的 ____ 在中国境内完成。

3. 在线呼吸阀检测装置（便携式电脑智能版）RHF-B2，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。在线呼吸阀检测装置（便携式电脑智能版）RHF-B2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。在线呼吸阀检测装置（便携式电脑智能版）RHF-B2 的 ____ 在中国境内生产。在线呼吸阀检测装置（便携式电脑智能版）RHF-B2 的 ____ 在中国境内完成。

4. 气瓶水压试验装置(呼吸器气瓶专用)HRSY50A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶水压试验装置(呼吸器气瓶专用)HRSY50A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶水压试验装置(呼吸器气瓶专用)HRSY50A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶水压试验装置(呼吸器气瓶专用)HRSY50A 的 ____ 在中国境内完成。

5. 气瓶阀检验装置HRPF/4A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶阀检验装置HRPF/4A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶阀检验装置HRPF/4A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶阀检验装置HRPF/4A 的 ____ 在中国境内完成。

6. 气瓶干燥装置HRGZ/4A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶干燥装置HRGZ/4A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶干燥装置HRGZ/4A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶干燥装置HRGZ/4A 的 ____ 在中国境内完成。

7. 气瓶检修工具HRJ4，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶检修工具HRJ4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶检修工具HRJ4 的 ____ 在中国境内生产。气瓶检修工具HRJ4 的 ____ 在中国境内完成。

8. 气瓶气密检验装置HRPM/2A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶气密检验装置HRPM/2A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶气密检验装置HRPM/2A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶气密检验装置HRPM/2A 的 ____ 在中国境内完成。

9. 气动式气瓶阀装卸机HRQK1A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气动式气瓶阀装卸机HRQK1A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气动式气瓶阀装

卸机HRQK1A 的 ____ 在中国境内生产。气动式气瓶阀装卸机HRQK1A 的 ____ 在中国境内完成。

10. 瓶阀装配专用工具HRJ5, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。瓶阀装配专用工具HRJ5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。瓶阀装配专用工具HRJ5 的 ____ 在中国境内生产。瓶阀装配专用工具HRJ5 的 ____ 在中国境内完成。

11. 气瓶注水装置HRZS/6A, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶注水装置HRZS/6A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶注水装置HRZS/6A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶注水装置HRZS/6A 的 ____ 在中国境内完成。

12. 气瓶倒水装置HRDS/2A, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶倒水装置HRDS/2A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶倒水装置HRDS/2A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶倒水装置HRDS/2A 的 ____ 在中国境内完成。

13. 气瓶储气装置HRPZ/2A, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶储气装置HRPZ/2A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶储气装置HRPZ/2A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶储气装置HRPZ/2A 的 ____ 在中国境内完成。

14. 标准瓶6.9L, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。标准瓶6.9L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。标准瓶6.9L 的 ____ 在中国境内生产。标准瓶6.9L 的 ____ 在中国境内完成。

15. 气瓶充气防护装置HRFH/2A, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶充气防护装置HRFH/2A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶充气防护装置HRFH/2A 的 ____ 在中国境内生产。气瓶充气防护装置HRFH/2A 的 ____ 在中国境内完成。

16. 气瓶阀气密增压装置HRZYB/40, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶阀气密增压装置HRZYB/40 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶阀气密增压装置HRZYB/40 的 ____ 在中国境内生产。气瓶阀气密增压装置HRZYB/40 的 ____ 在中国境内完成。

17. 高压空气充气泵RHQ33/100L, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。高压空气充气泵RHQ33/100L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高压空气充气泵RHQ33/100L 的 ____ 在中国境内生产。高压空气充气泵RHQ33/100L 的 ____ 在中国境内完成。

18. 空气压缩机RH300/1A, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。空气压缩机RH300/1A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。空气压缩机RH300/1A 的 ____ 在中国境内生产。空气压缩机RH300/1A 的 ____ 在中国境内完成。

19. 气瓶深度测试仪RHSJ10, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。气瓶深度测试仪RHSJ10 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气瓶深度测试仪RHSJ10 的 ____ 在中国境内生产。气瓶深度测试仪RHSJ10 的 ____ 在中国境内完成。

20. 空气呼吸器检测仪HRT-IIA, 生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司, 厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。空气呼吸器检测仪HRT-IIA 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。空气呼吸器检测仪HRT

-IIA 的 _____ 在中国境内生产。空气呼吸器检测仪HRT-IIA 的 _____ 在中国境内完成。

21. 空气呼吸器清洗装置HRQX/2A，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。空气呼吸器清洗装置HRQX/2A 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。空气呼吸器清洗装置HRQX/2A 的 _____ 在中国境内生产。空气呼吸器清洗装置HRQX/2A 的 _____ 在中国境内完成。

22. 空气呼吸器检测工具(声级计、秒表、气瓶支架工具箱等)HRHXJ10，生产厂为 抚顺市华瑞安全设备制造有限公司，厂址为 辽宁省抚顺市顺城区会元乡马金村。空气呼吸器检测工具(声级计、秒表、气瓶支架工具箱等)HRHXJ10 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。空气呼吸器检测工具(声级计、秒表、气瓶支架工具箱等)HRHXJ10 的 _____ 在中国境内生产。空气呼吸器检测工具(声级计、秒表、气瓶支架工具箱等)HRHXJ10 的 _____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：_____

公司全称：政太（山西）科技发展有限公司

日期：2026年08月07日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。