关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 在中国境内完成。

2. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 实验室遮光帘 TH206 的 在中国境内生产。 实验室遮光帘 TH206 的 在中国境内完成。

3. 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 在中国境内生产。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 在中国境内完成。

4. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 在中国境内完成。

5. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 在中国境内完成。

6. 通风矢量控制系统 BRF5， 生产厂为 .浙江淳高电气有限公司， 厂址为 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区乐商创业园F幢（翁垟街道海潮路）。 通风矢量控制系统 BRF5 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 通风矢量控制系统 BRF5 的 在中国境内生产。 通风矢量控制系统 BRF5 的 在中国境内完成。

7. 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 在中国境内生产。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 在中国境内完成。

8. 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 在中国境内生产。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 在中国境内完成。

9. 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

10. 吊装式通风系统 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 吊装式通风系统 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 吊装式通风系统 定制 的 ____ 在中国境内生产。 吊装式通风系统 定制 的 ____ 在中国境内完成。

11. 室外行程通风 系统 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 室外行程通风 系统 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 室外行程通风 系统 定制 的 ____ 在中国境内生产。 室外行程通风 系统 定制 的 ____ 在中国境内完成。

12. 防腐风机 PF4-72-6A， 生产厂为 .河北塑腾环保设备有限公司， 厂址为 任丘市经济开发区紫金路南道东侧。 防腐风机 PF4-72-6A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防腐风机 PF4-72-6A 的 ____ 在中国境内生产。 防腐风机 PF4-72-6A 的 ____ 在中国境内完成。

13. 风机控制线 RVV4mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 风机控制线 RVV4mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 风机控制线 RVV4mm² 的 ____ 在中国境内生产。 风机控制线 RVV4mm² 的 ____ 在中国境内完成。

14. 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

15. 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

16. 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

17. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内完成。

18. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的中国境内生

产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内完成。

19. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内完成。

20. 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内生产。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内完成。

21. 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内生产。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内完成。

22. 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内生产。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内完成。

23. 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内生产。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内完成。

24. 升降折叠水龙头 F2206， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 升降折叠水龙头 F2206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内生产。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内完成。

25. 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

26. 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

27. 电源供应线路 BVR4.0mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内完成。

28. 智能控制系统 线路 8芯， 生产厂为 .揭西县德祥电线电缆有限公司， 厂址为 广东省揭西县棉湖镇厚埔村委伯公路二横巷2号。 智能控制系统 线路 8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内生产。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内完成。

29. 给水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 给水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

30. 排水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 排水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

31. 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

32. 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

33. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

34. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

35. 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内完成。

36. 实验室专用水槽 WJH0357E， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用水槽 WJH0357E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内完成。

37. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内完成。

38. 实验室专用洗眼器 WJH0355， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内完成。

39. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内生产。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内完成。

40. 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内生产。 化学学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内完成。

41. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内完成。

42. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内完成。

43. 通风矢量控制系统 BRF5， 生产厂为 .浙江淳高电气有限公司， 厂址为 浙江省温州市乐清市乐清经济开发区乐商创业园F幢（翁垟街道海潮路）。 通风矢量控制系统 BRF5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 通风矢量控制系统 BRF5 的 ____ 在中国境内生产。 通风矢量控制系统 BRF5 的 ____ 在中国境内完成。

44. 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内生产。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内完成。

45. 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内生产。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内完成。

46. 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的中国境内生产的组件成本

占比≥ ____。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 铝合金万向罩 WCY-DZXT/TF-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

47. 吊装式通风系统 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 吊装式通风系统 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 吊装式通风系统 定制 的 ____ 在中国境内生产。 吊装式通风系统 定制 的 ____ 在中国境内完成。

48. 室外行程通风 系统 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 室外行程通风 系统 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 室外行程通风 系统 定制 的 ____ 在中国境内生产。 室外行程通风 系统 定制 的 ____ 在中国境内完成。

49. 防腐风机 PF4-72-6A， 生产厂为 .河北塑腾环保设备有限公司， 厂址为 任丘市经济开发区紫金路南道东侧。 防腐风机 PF4-72-6A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防腐风机 PF4-72-6A 的 ____ 在中国境内生产。 防腐风机 PF4-72-6A 的 ____ 在中国境内完成。

50. 风机控制线 RVV4mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 风机控制线 RVV4mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 风机控制线 RVV4mm² 的 ____ 在中国境内生产。 风机控制线 RVV4mm² 的 ____ 在中国境内完成。

51. 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

52. 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

53. 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

54. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内完成。

55. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内完成。

56. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内完成。

57. 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内生产。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内完成。

58. 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内生产。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内完成。

59. 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内生产。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内完成。

60. 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内生产。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内完成。

61. 升降折叠水龙头 F2206， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 升降折叠水龙头 F2206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内生产。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内完成。

62. 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

63. 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

64. 电源供应线路 BVR4.0mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内完成。

65. 智能控制系统 线路 8芯， 生产厂为 .揭西县德祥电线电缆有限公司， 厂址为 广东省揭西县棉湖镇厚埔村委伯公路二横巷2号。 智能控制系统 线路 8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内生产。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内完成。

66. 给水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 给水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

67. 排水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 排水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

68. 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

69. 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

70. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

71. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

72. 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内生产。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内完成。

73. 挡水条 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 挡水条 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 挡水条 定制 的 ____ 在中国境内生产。 挡水条 定制 的 ____ 在中国境内完成。

74. 实验室专用水槽 WJH0357E， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用水槽 WJH0357E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内完成。

75. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内完成。

76. 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的 ____ 在中国境内完成。

77. 滴水架 WJH0362B， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 滴水架 WJH0362B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴水架 WJH0362B 的 ____ 在中国境内生产。 滴水架 WJH0362B 的 ____ 在中国境内完成。

78. 实验室专用洗眼器 WJH0355， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内完成。

79. 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内生产。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内完成。

80. 阶梯药品柜 WCY-YPG/PP/V 3.0-TF-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 阶梯药品柜 WCY-YPG/PP/V 3.0-TF-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 阶梯药品柜 WCY-YPG/PP/V 3.0-TF-01 的 ____ 在中国境内生产。 阶梯药品柜 WCY-YPG/PP/V 3.0-TF-01 的 ____ 在中国境内完成。

81. 小推车 定制， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小推车 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内完成。

82. 通风柜 WCY-TFG-02型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 通风柜 WCY-TFG-02型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 通风柜 WCY-TFG-02型 的 ____ 在中国境内生产。 通风柜 WCY-TFG-02型 的 ____ 在中国境内完成。

83. 室内行程通风管道 2.2KW/定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 室内行程通风管道 2.2KW/定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 室内行程通风管道 2.2KW/定制 的 ____ 在中国境内生产。 室内行程通风管道 2.2KW/定制 的 ____ 在中国境内完成。

84. 室外行程通风 管道耗材及附 件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 室外行程通风 管道耗材及附 件 定制 的中国境内生产的组件成

本占比≥ ____。 室外行程通风 管道耗材及附 件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 室外行程通风 管道耗材及附件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

85. 毒品柜 MA1840S， 生产厂为 .无锡铭安安全设备有限公司， 厂址为 无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。 毒品柜 MA1840S 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 毒品柜 MA1840S 的 ____ 在中国境内生产。 毒品柜 MA1840S 的 ____ 在中国境内完成。

86. 防火柜 MA4500， 生产厂为 .无锡铭安安全设备有限公司， 厂址为 无锡市惠山区长安街道春惠路568-7。 防火柜 MA4500 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防火柜 MA4500 的 ____ 在中国境内生产。 防火柜 MA4500 的 ____ 在中国境内完成。

87. 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内生产。 药品柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内完成。

88. 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内完成。

89. 实验室专用水槽 WJH0357E， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用水槽 WJH0357E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内完成。

90. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内完成。

91. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内生产。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内完成。

92. 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内生产。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内完成。

93. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内完成。

94. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内完成。

95. 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内生产。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内完成。

96. 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内生产。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内完成。

97. 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

98. 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

99. 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

100. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内完成。

101. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内完成。

102. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的中国境内

生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内完成。

103. 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内生产。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内完成。

104. 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内生产。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内完成。

105. 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内生产。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内完成。

106. 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内生产。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内完成。

107. 升降折叠水龙头 F2206， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 升降折叠水龙头 F2206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内生产。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内完成。

108. 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

109. 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

110. 电源供应线路 BVR4.0mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内完成。

111. 智能控制系统 线路 8芯， 生产厂为 .揭西县德祥电线电缆有限公司， 厂址为 广东省揭西县棉湖镇厚埔村委伯公路二横巷2号。 智能控制系统 线路 8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能控制系统 线路 8

芯 的 ____ 在中国境内生产。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内完成。

112. 给水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 给水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

113. 排水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 排水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

114. 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

115. 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

116. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

117. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

118. 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内完成。

119. 实验室专用水槽 WJH0357E， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用水槽 WJH0357E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内完成。

120. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内完成。

121. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内生产。 实验

室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内完成。

122. 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内生产。 生物学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内完成。

123. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内完成。

124. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内完成。

125. 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内生产。 远程控制系统 WCY-DZXT/KZ- V3.0-SFD/G 的 ____ 在中国境内完成。

126. 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内生产。 温湿度监视系统 WCY-DZXT/WSD-0 的 ____ 在中国境内完成。

127. 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 智能摇臂升降 系统 WCY-DZXT/GNZ -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

128. 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 模块主架舱体 WCY-DZXT/CT- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

129. 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 集成功能模块 舱体 WCY-DZXT/GN- V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

130. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的中国境内

生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G01 的 ____ 在中国境内完成。

131. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G02 的 ____ 在中国境内完成。

132. 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应模块 WCY-DZXT/GD- V3.0-G03 的 ____ 在中国境内完成。

133. 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内生产。 学生端防堵反 冲洗装置 WCY-DGNSCT(DZ01) 的 ____ 在中国境内完成。

134. 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内生产。 学生端给排水 接口 WCY-DZXT/GPS -V3.0-01 的 ____ 在中国境内完成。

135. 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内生产。 自动给排水系统 WCY-DZXT/GPS -V3.0-02 的 ____ 在中国境内完成。

136. 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内生产。 多功能防溅水槽柜 WCY-DGNSCT-0 1(DZ02) 的 ____ 在中国境内完成。

137. 升降折叠水龙头 F2206， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 升降折叠水龙头 F2206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内生产。 升降折叠水龙头 F2206 的 ____ 在中国境内完成。

138. 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 主架舱体防尘 检修板 WCY-DZXT/JXB -V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

139. 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内生产。 智能灯光照明 装置 WCY-DZXT/ZM-V3.0 的 ____ 在中国境内完成。

140. 电源供应线路 BVR4.0mm²， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内生产。 电源供应线路 BVR4.0mm² 的 ____ 在中国境内完成。

141. 智能控制系统 线路 8芯， 生产厂为 .揭西县德祥电线电缆有限公司， 厂址为 广东省揭西县棉湖镇厚埔村委伯公路二横巷2号。 智能控制系统 线路 8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内生产。 智能控制系统 线路 8芯 的 ____ 在中国境内完成。

142. 给水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 给水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 给水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

143. 排水管路 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 排水管路 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内生产。 排水管路 定制 的 ____ 在中国境内完成。

144. 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 舱体末端封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

145. 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内生产。 支架功能封板 WCY-DZXT/MDF B-V3.0-G-02 的 ____ 在中国境内完成。

146. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

147. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

148. 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内生产。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内完成。

149. 挡水条 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 挡水条 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 挡水条 定制 的 ____ 在中国境内生产。 挡水条 定制 的 ____ 在中国境内完成。

150. 实验室专用水槽 WJH0357E， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用水槽 WJH0357E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用水槽 WJH0357E 的 ____ 在中国境内完成。

151. 三联高低位龙头 WJH0731-1， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内生产。 三联高低位龙头 WJH0731-1 的 ____ 在中国境内完成。

152. 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用试剂架 WCY-SJJ/GB-0 1(DZ) 的 ____ 在中国境内完成。

153. 实验室专用洗眼器 WJH0355， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内生产。 实验室专用洗眼器 WJH0355 的 ____ 在中国境内完成。

154. 滴水架 WJH0362B， 生产厂为 .河北润旺达实验室设备有限公司， 厂址为 武强县工业区。 滴水架 WJH0362B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴水架 WJH0362B 的 ____ 在中国境内生产。 滴水架 WJH0362B 的 ____ 在中国境内完成。

155. 小推车 定制， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小推车 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内完成。

156. 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内生产。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内完成。

157. 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的 ____ 在中国境内生产。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的 ____ 在中国境内完成。

158. 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内完成。

159. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内完成。

160. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内生产。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内完成。

161. 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内生产。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内完成。

162. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内完成。

163. 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型 的 ____ 在中国境内生产。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型 的 ____ 在中国境内完成。

164. 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

165. 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

166. 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

167. 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

168. 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

169. 综合布线 BVR4.0mm²/8芯， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的 ____ 在中国境内生产。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的 ____ 在中国境内完成。

170. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

171. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

172. 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示讲台 WCY-JSZ/QG-0 2型 的 ____ 在中国境内完成。

173. 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内生产。 教师演示电源 WCY-JSDY-190 S-1B 的 ____ 在中国境内完成。

174. 实验室遮光帘 TH206， 生产厂为 .寿光天和窗饰有限公司， 厂址为 寿光市区兴安路中段。 实验室遮光帘 TH206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内生产。 实验室遮光帘 TH206 的 ____ 在中国境内完成。

175. 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内生产。 物理学生实验 桌 WCY-DYZ-04型 的 ____ 在中国境内完成。

176. 实验凳 WCY-XSD-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验凳 WCY-XSD-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内生产。 实验凳 WCY-XSD-01型 的 ____ 在中国境内完成。

177. 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 B

H(SE)型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型 的 ____ 在中国境内生产。 顶部多模块电 源供应装置 WCY-DYSJXT-1 BH(SE)型 的 ____ 在中国境内完成。

178. 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司，厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 模块储藏装置 W C Y-DYS J XT-1 B H(SE)-1(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

179. 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 低压电源模块 W CY-DYS JXT-1 BH(SE)-2(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

180. 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 伸缩线束 W CY-DYS J XT-1 BH(SE)-3(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

181. 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 高压电源模块 W CY-DYSJ XT-1 BH(SE)-4(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

182. 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的 ____ 在中国境内生产。 智能升降系统 WCY-DYS JXT-1 BH(S E)-5(D Z) 型 的 ____ 在中国境内完成。

183. 综合布线 BVR4.0mm²/8芯， 生产厂为 .瑞天线缆有限公司， 厂址为 河北省衡水市饶阳县五公镇邹村。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的 ____ 在中国境内生产。 综合布线 BVR4.0mm²/8芯 的 ____ 在中国境内完成。

184. 安装支架 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装支架 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装支架 定制 的 ____ 在中国境内完成。

185. 安装辅件 定制， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 安装辅件 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内生产。 安装辅件 定制 的 ____ 在中国境内完成。

186. 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ)， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥

____。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内生产。 实验台 WCY-BT/QG-01 (DZ) 的 ____ 在中国境内完成。

187. 岛式插座 N9023C， 生产厂为 .天津市津耐电器有限公司， 厂址为 武清区大良镇二百户村。 岛式插座 N9023C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 岛式插座 N9023C 的 ____ 在中国境内生产。 岛式插座 N9023C 的 ____ 在中国境内完成。

188. 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内生产。 仪器柜 WCY-YQG/PP/V 3.0-CB-01 的 ____ 在中国境内完成。

189. 小推车 定制， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小推车 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小推车 定制 的 ____ 在中国境内完成。

190. 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型， 生产厂为 .北京威成亚实验室设备有限公司， 厂址为 北京市大兴区北兴路（东段）2号院19号楼11层1106室。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的 ____ 在中国境内生产。 仪器柜 WCY-YQG/LM-01型 的 ____ 在中国境内完成。

191. 实验服 82001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 实验服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内完成。

192. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

193. 防护面罩 82004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 防护面罩 82004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防护面罩 82004 的 ____ 在中国境内生产。 防护面罩 82004 的 ____ 在中国境内完成。

194. 耐酸手套 82008， 生产厂为 .福建鸿顺手套有限公司， 厂址为 福建省泉州市南安市官桥镇成竹村。 耐酸手套 82008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 耐酸手套 82008 的 ____ 在中国境内生产。 耐酸手套 82008 的 ____ 在中国境内完成。

195. 废液分类回收 桶 25L， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 废液分类回收 桶 25L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 废液分类回收 桶 25L 的 ____ 在中国境内生产。 废液分类回收 桶 25L 的 ____ 在中国境内完成。

196. 电加热器 AD-S102， 生产厂为 .浙江安东电子科技有限公司， 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇百佳乐大道9号三楼。 电加热器 AD-S102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电加热器 AD-S102 的 ____

在中国境内生产。 电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内完成。

197. 列管式烘干器 02083， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 列管式烘干器 02083 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 列管式烘干器 02083 的 ____ 在中国境内生产。 列管式烘干器 02083 的 ____ 在中国境内完成。

198. 烘干箱 02084， 生产厂为 .嘉兴市远航环保教育仪器有限公司， 厂址为 浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房。 烘干箱 02084 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烘干箱 02084 的 ____ 在中国境内生产。 烘干箱 02084 的 ____ 在中国境内完成。

199. 教学电源 04005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 教学电源 04005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内生产。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内完成。

200. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

201. 试剂瓶托盘 02122， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试剂瓶托盘 02122 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试剂瓶托盘 02122 的 ____ 在中国境内生产。 试剂瓶托盘 02122 的 ____ 在中国境内完成。

202. 实验用品提篮 02123， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 实验用品提篮 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内生产。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内完成。

203. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

204. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

205. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内完成。

206. 钢锤 81015， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 钢锤 81015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内生产。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内完成。

207. 三角锉 81018， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三角锉 81018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三角锉 81018 的 ____ 在中国境内生产。 三角锉 81018

的 ____ 在中国境内完成。

208. 民用剪刀 81032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 民用剪刀 81032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内生产。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内完成。

209. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

210. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

211. 打孔器刮刀 30199000601， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 打孔器刮刀 30199000601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内完成。

212. 电动钻孔器 02006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 电动钻孔器 02006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电动钻孔器 02006 的 ____ 在中国境内生产。 电动钻孔器 02006 的 ____ 在中国境内完成。

213. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

214. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

215. 电子天平 HC-C10001， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内完成。

216. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

217. 水银温度计 13002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水银温度计 13002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内生产。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内完成。

218. 多用电表 MF47， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表

MF47 的 ____ 在中国境内完成。

219. 酸度计 16003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酸度计 16003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酸度计 16003 的 ____ 在中国境内生产。 酸度计 16003 的 ____ 在中国境内完成。

220. 教学支架 03002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 教学支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

221. 三脚架 03006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三脚架 03006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内生产。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内完成。

222. 试管架 8孔，21mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，21mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，21mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，21mm 的 ____ 在中国境内完成。

223. 试管架 8孔，25mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，25mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，25mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，25mm 的 ____ 在中国境内完成。

224. 试管架 8孔，35mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，35mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，35mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，35mm 的 ____ 在中国境内完成。

225. 漏斗架 03009， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗架 03009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内完成。

226. 滴定台 03010， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定台 03010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定台 03010 的 ____ 在中国境内生产。 滴定台 03010 的 ____ 在中国境内完成。

227. 滴定夹 03011， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定夹 03011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定夹 03011 的 ____ 在中国境内生产。 滴定夹 03011 的 ____ 在中国境内完成。

228. 多用滴管架 03012， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 多用滴管架 03012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用滴管架 03012 的 ____ 在中国境内生产。 多用滴管架 03012 的 ____ 在中国境内完成。

229. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中

国境内完成。

230. 量筒 25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 25mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 25mL 的 ____ 在中国境内完成。

231. 量筒 50mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

232. 量筒 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

233. 量筒 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

234. 容量瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 容量瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

235. 容量瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 容量瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

236. 滴定管 酸式，25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定管 酸式，25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定管 酸式，25mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴定管 酸式，25mL 的 ____ 在中国境内完成。

237. 滴定管 碱式，25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定管 碱式，25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定管 碱式，25mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴定管 碱式，25mL 的 ____ 在中国境内完成。

238. 试管12mm×70mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管12mm×70mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内完成。

239. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

240. 试管18mm×180mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管18mm×180mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管18mm×180mm 的 ____ 在中国境内生

产。 试管18mm×180mm 的 ____ 在中国境内完成。

241. 试管20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

242. 试管32mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管32mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管32mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管32mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

243. 口部具支试管 20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 口部具支试管 20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 口部具支试管 20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 口部具支试管 20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

244. 硬质玻璃管 15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

245. 硬质玻璃管 20mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 20mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 20mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 20mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

246. 烧杯 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

247. 烧杯 25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 25mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 25mL 的 ____ 在中国境内完成。

248. 烧杯 50mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

249. 烧杯 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

250. 烧杯 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

251. 烧杯 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 500mL 的 ____

在中国境内完成。

252. 烧杯 1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

253. 烧瓶 250mL,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶 250mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

254. 烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内完成。

255. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

256. 锥形瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

257. 蒸馏烧瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸馏烧瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸馏烧瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 蒸馏烧瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

258. 集气瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

259. 集气瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

260. 液封除毒气集 气瓶 63005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 液封除毒气集 气瓶 63005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液封除毒气集 气瓶 63005 的 ____ 在中国境内生产。 液封除毒气集 气瓶 63005 的 ____ 在中国境内完成。

261. 广口瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

262. 广口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 125mL

的 ____ 在中国境内完成。

263. 广口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

264. 广口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

265. 茶色广口瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

266. 茶色广口瓶 茶，125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内完成。

267. 茶色广口瓶 茶，250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内完成。

268. 细口瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

269. 细口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

270. 细口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

271. 细口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

272. 细口瓶 1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

273. 细口瓶 3000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 3000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 3000mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 30

00mL 的 ____ 在中国境内完成。

274. 茶色细口瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

275. 茶色细口瓶 茶，125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内完成。

276. 茶色细口瓶 茶，250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内完成。

277. 茶色细口瓶 茶，500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，500mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，500mL 的 ____ 在中国境内完成。

278. 茶色细口瓶 茶，1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

279. 滴瓶 30mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴瓶 30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内完成。

280. 滴瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

281. 茶色滴瓶 茶，30mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色滴瓶 茶，30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内完成。

282. 茶色滴瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色滴瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

283. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

284. 干燥器 62006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥器 62006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内生产。 干燥器 62006

的 ____ 在中国境内完成。

285. 气体发生器 62007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气体发生器 62007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内生产。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内完成。

286. 冷凝器 300mm,直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 冷凝器 300mm,直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 冷凝器 300mm,直形 的 ____ 在中国境内生产。 冷凝器 300mm,直形 的 ____ 在中国境内完成。

287. 牛角管 62023， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 牛角管 62023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内生产。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内完成。

288. 漏斗60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内完成。

289. 漏斗90mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗90mm 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗90mm 的 ____ 在中国境内完成。

290. 安全漏斗 直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 安全漏斗 直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全漏斗 直形 的 ____ 在中国境内生产。 安全漏斗 直形 的 ____ 在中国境内完成。

291. 安全漏斗 双球， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 安全漏斗 双球 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全漏斗 双球 的 ____ 在中国境内生产。 安全漏斗 双球 的 ____ 在中国境内完成。

292. 分液漏斗 100mL,梨型， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分液漏斗 100mL,梨型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分液漏斗 100mL,梨型 的 ____ 在中国境内生产。 分液漏斗 100mL,梨型 的 ____ 在中国境内完成。

293. 分液漏斗 100mL,球型， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分液漏斗 100mL,球型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分液漏斗 100mL,球型 的 ____ 在中国境内生产。 分液漏斗 100mL,球型 的 ____ 在中国境内完成。

294. 三通连接管 T 形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三通连接管 T 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内完成。

295. 三通连接管 Y 形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三通连接管 Y 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 Y 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接

管 Y 形 的 ____ 在中国境内完成。

296. 滴管 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴管 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

297. 滴管 150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴管 150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 150mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 150mm 的 ____ 在中国境内完成。

298. 干燥管 62075， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥管 62075 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内完成。

299. 干燥管U形，Φ15mm*150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的 ____ 在中国境内完成。

300. 玻璃活塞 直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃活塞 直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃活塞 直形 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃活塞 直形 的 ____ 在中国境内完成。

301. 圆水槽 200mm×100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆水槽 200mm×100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内生产。 圆水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内完成。

302. 圆水槽 270mm×140mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆水槽 270mm×140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆水槽 270mm×140mm 的 ____ 在中国境内生产。 圆水槽 270mm×140mm 的 ____ 在中国境内完成。

303. 坩埚钳 64002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 坩埚钳 64002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 坩埚钳 64002 的 ____ 在中国境内生产。 坩埚钳 64002 的 ____ 在中国境内完成。

304. 烧杯夹 64003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯夹 64003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯夹 64003 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯夹 64003 的 ____ 在中国境内完成。

305. 镊子 125mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 镊子 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

306. 试管夹 64006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管夹 64006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内生产。 试管夹 64006

的 ____ 在中国境内完成。

307. 止水皮管夹 64007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 止水皮管夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

308. 螺旋皮管夹 64008， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 螺旋皮管夹 64008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺旋皮管夹 64008 的 ____ 在中国境内生产。 螺旋皮管夹 64008 的 ____ 在中国境内完成。

309. 石棉网 64032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石棉网 64032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石棉网 64032 的 ____ 在中国境内生产。 石棉网 64032 的 ____ 在中国境内完成。

310. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

311. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

312. 药匙 64042， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 药匙 64042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内生产。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内完成。

313. 玻璃管Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃管Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

314. 玻璃管 Φ7mm~8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃管 Φ7mm~8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内完成。

315. 玻璃弯管 Φ7mm~8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内完成。

316. 玻璃棒 Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

317. 玻璃棒 Φ7mm～8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内

生产。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内完成。

318. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

319. 橡胶管 64062， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡胶管 64062 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内完成。

320. 乳胶管 6mm*4mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 6mm*4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 6mm*4mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 6mm*4mm 的 ____ 在中国境内完成。

321. 乳胶管 7mm*5mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 7mm*5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 7mm*5mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 7mm*5mm 的 ____ 在中国境内完成。

322. 乳胶管 9mm*6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 9mm*6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 9mm*6mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 9mm*6mm 的 ____ 在中国境内完成。

323. 试管刷 Φ12mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ12mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内完成。

324. 试管刷 Φ18mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ18mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内完成。

325. 试管刷 Φ32mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ32mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ32mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ32mm 的 ____ 在中国境内完成。

326. 烧瓶刷 64072(250ml)， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶刷 64072(250ml) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶刷 64072(250ml) 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶刷 64072(250ml) 的 ____ 在中国境内完成。

327. 烧瓶刷 64072(500ml)， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶刷 64072(500ml) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶刷 64072(500ml) 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶刷 64072(500ml) 的 ____ 在中国境内完成。

328. 结晶皿 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 结晶皿 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 结晶皿 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 结晶皿 80mm

的 ____ 在中国境内完成。

329. 表面皿 60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

330. 表面皿 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

331. 研钵 瓷，60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 研钵 瓷，60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内完成。

332. 研钵 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 研钵 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

333. 蒸发皿 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸发皿 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

334. 蒸发皿 瓷，120mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸发皿 瓷，120mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，120mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，120mm 的 ____ 在中国境内完成。

335. 反应板 64091， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 反应板 64091 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 反应板 64091 的 ____ 在中国境内生产。 反应板 64091 的 ____ 在中国境内完成。

336. 井穴板 64092， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 井穴板 64092 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 井穴板 64092 的 ____ 在中国境内生产。 井穴板 64092 的 ____ 在中国境内完成。

337. 井穴板 64093， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 井穴板 64093 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 井穴板 64093 的 ____ 在中国境内生产。 井穴板 64093 的 ____ 在中国境内完成。

338. 塑料多用滴管 64094， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料多用滴管 64094 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料多用滴管 64094 的 ____ 在中国境内生产。 塑料多用滴管 64094 的 ____ 在中国境内完成。

339. 塑料洗瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料洗瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料洗瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 塑料洗瓶

250mL 的 ____ 在中国境内完成。

340. 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

341. 集气瓶挂扣器 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶挂扣器 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶挂扣器 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶挂扣器 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

342. 集气瓶挂扣器 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶挂扣器 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶挂扣器 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶挂扣器 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

343. 注射器 10ml， 生产厂为 .常州市佳峰医疗器材有限公司， 厂址为 天宁区郑陆镇宁河村。 注射器 10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内生产。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内完成。

344. 酒精喷灯 J2609， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酒精喷灯 J2609 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精喷灯 J2609 的 ____ 在中国境内生产。 酒精喷灯 J2609 的 ____ 在中国境内完成。

345. 储气装置 26005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 储气装置 26005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 储气装置 26005 的 ____ 在中国境内生产。 储气装置 26005 的 ____ 在中国境内完成。

346. 金属矿物、金 属及合金标本 42001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的 ____ 在中国境内生产。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的 ____ 在中国境内完成。

347. 溶液导电演示 器 30308000803， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 溶液导电演示 器 30308000803 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 溶液导电演示 器 30308000803 的 ____ 在中国境内生产。 溶液导电演示 器 30308000803 的 ____ 在中国境内完成。

348. 微型溶液导电 实验器 26011， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 微型溶液导电 实验器 26011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 微型溶液导电 实验器 26011 的 ____ 在中国境内生产。 微型溶液导电 实验器 26011 的 ____ 在中国境内完成。

349. 水电解演示器 26001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水电解演示器 26001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水电解演示器 26001 的 ____ 在中国境内生产。 水电解演示器 26001 的 ____ 在中国境内完成。

350. 金刚石结构模型 32004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 金刚石结构模型 32004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金刚石结构模型 32004 的 ____ 在中国境内生产。 金刚石结构模型 32004 的 ____ 在中国境内完成。

351. 石墨结构模型 32005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石墨结构模型 32005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石墨结构模型 32005 的 ____ 在中国境内生产。 石墨结构模型 32005 的 ____ 在中国境内完成。

352. 碳-60结构 模型 32006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 碳-60结构 模型 32006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碳-60结构 模型 32006 的 ____ 在中国境内生产。 碳-60结构 模型 32006 的 ____ 在中国境内完成。

353. 碘升华凝华管 J30032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 碘升华凝华管 J30032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内生产。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内完成。

354. 分子结构模型 32003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分子结构模型 32003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分子结构模型 32003 的 ____ 在中国境内生产。 分子结构模型 32003 的 ____ 在中国境内完成。

355. 氯化钠晶体结 构模型 32007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的 ____ 在中国境内生产。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的 ____ 在中国境内完成。

356. 元素周期表 52041， 生产厂为 .北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司， 厂址为 北京市丰台区北甲地路2号院玺萌鹏苑3号楼21/22-I。 元素周期表 52041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 元素周期表 52041 的 ____ 在中国境内生产。 元素周期表 52041 的 ____ 在中国境内完成。

357. 原油常见馏分 标本 42002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 原油常见馏分 标本 42002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 原油常见馏分 标本 42002 的 ____ 在中国境内生产。 原油常见馏分 标本 42002 的 ____ 在中国境内完成。

358. 炼铁高炉模型 32001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 炼铁高炉模型 32001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 炼铁高炉模型 32001 的 ____ 在中国境内生产。 炼铁高炉模型 32001 的 ____ 在中国境内完成。

359. 合成有机高分 子材料标本 42003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 合成有机高分 子材料标本 42003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 合成有机高分 子材料标本 42003 的 ____ 在中国境内生产。 合成有机高分 子材料标本 42003 的 ____ 在中国境内完成。

360. 新型无机非金 属材料标本 42004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 新型无机非金 属材料标本 42004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 新型无机非金 属材料标本 42004 的 ____ 在中国境内生产。 新型无机非金 属材料标本 42004 的 ____ 在中国境内完成。

361. 试管20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

362. 试管12mm×75mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管12mm×75mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×75mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×75mm 的 ____ 在中国境内完成。

363. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

364. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

365. 冷凝管 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 冷凝管 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 冷凝管 定制 的 ____ 在中国境内生产。 冷凝管 定制 的 ____ 在中国境内完成。

366. 蒸馏头 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸馏头 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸馏头 定制 的 ____ 在中国境内生产。 蒸馏头 定制 的 ____ 在中国境内完成。

367. 牛角管 62023， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 牛角管 62023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内生产。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内完成。

368. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

369. 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

370. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

371. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

372. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

373. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

374. 气球 10英寸， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气球 10英寸 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气球 10英寸 的 ____ 在中国境内生产。 气球 10英寸 的 ____ 在中国境内完成。

375. 小咀磨口接头 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 小咀磨口接头 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小咀磨口接头 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小咀磨口接头 定制 的 ____ 在中国境内完成。

376. 硬质玻璃管 15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

377. 具支洗气瓶 150ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 具支洗气瓶 150ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 具支洗气瓶 150ml 的 ____ 在中国境内生产。 具支洗气瓶 150ml 的 ____ 在中国境内完成。

378. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

379. 喷水瓶 50ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 喷水瓶 50ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 喷水瓶 50ml 的 ____ 在中国境内生产。 喷水瓶 50ml 的 ____ 在中国境内完成。

380. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

381. 止水夹 64007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 止水夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 止水夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

382. 烧杯 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

383. 二连球 64035， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 二连球 64035 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 二连球 64035 的 ____ 在中国境内生产。 二连球 64035 的 ____ 在中国境内完成。

384. 石墨棒 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石墨棒 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石墨棒 定制 的 ____ 在中国境内生产。 石墨棒 定制 的 ____ 在中国境内完成。

385. 双孔塑料板 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 双孔塑料板 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 双孔塑料板 定制 的 ____ 在中国境内生产。 双孔塑料板 定制 的 ____ 在中国境内完成。

386. 表面皿 60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

387. 小木棒 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 小木棒 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小木棒 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小木棒 定制 的 ____ 在中国境内完成。

388. 防护手套 82007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 防护手套 82007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防护手套 82007 的 ____ 在中国境内生产。 防护手套 82007 的 ____ 在中国境内完成。

389. 玻璃板 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃板 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃板 定制 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃板 定制 的 ____ 在中国境内完成。

390. 电子天平 HC-C10001， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内完成。

391. 称量纸 100mm*100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 称量纸 100mm*100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 称量纸 100mm*100mm 的 ____ 在中国境内生产。 称量纸 100mm*100mm 的 ____ 在中国境内完成。

392. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

393. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

394. 发光二极管红色 3mm,红色， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 发光二极管红色 3mm,红色 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发光二极管红色 3mm,红色 的 ____ 在中国境内生产。 发光二极管红色 3mm,红色 的 ____ 在中国境内完成。

395. 发光二极管黄色 3mm,黄色， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的 ____ 在中国境内生产。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的 ____ 在中国境内完成。

396. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

397. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

398. 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

399. 橡皮筋 50g/包， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮筋 50g/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮筋 50g/包 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮筋 50g/包 的 ____ 在中国境内完成。

400. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

401. 钓鱼线 6号， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 钓鱼线 6号 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钓鱼线 6号 的 ____ 在中国境内生产。 钓鱼线 6号 的 ____ 在中国境内完成。

402. 水电解器简易型 26002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水电解器简易型 26002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水电解器简易型 26002 的 ____ 在中国境内生产。 水电解器简易型 26002 的 ____ 在中国境内完成。

403. 具支锥形瓶 250ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 具支锥形瓶 250ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 具支锥形瓶 250ml 的 ____ 在中国境内生产。 具支锥形瓶 250ml 的 ____ 在中国境内完成。

404. 红水温度计 13001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 红水温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红水温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红水温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

405. 美工刀 81201， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 美工刀 81201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 美工刀 81201 的 ____ 在中国境内生产。 美工刀 81201 的 ____ 在中国境内完成。

406. 平底烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 平底烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平底烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内生产。 平底烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内完成。

407. 气体发生器 62007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气体发生器 62007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内生产。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内完成。

408. 实验服 82001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 实验服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内完成。

409. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

410. 防护面罩 82004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 防护面罩 82004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防护面罩 82004 的 ____ 在中国境内生产。 防护面罩 82004 的 ____ 在中国境内完成。

411. 耐酸手套 82008， 生产厂为 .福建鸿顺手套有限公司， 厂址为 福建省泉州市南安市官桥镇成竹村。 耐酸手套 82008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 耐酸手套 82008 的 ____ 在中国境内生产。 耐酸手套 82008 的 ____ 在中国境内完成。

412. 废液分类回收 桶 25L， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 废液分类回收 桶 25L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 废液分类回收 桶 25L 的 ____ 在中国境内生产。 废液分类回收 桶 25L 的 ____ 在中国境内完成。

413. 电加热器 AD-S102， 生产厂为 .浙江安东电子科技有限公司， 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇百佳乐大道9号三楼。 电加热器 AD-S102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内生产。 电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内完成。

414. 列管式烘干器 02083， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 列管式烘干器 02083 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 列管式烘干器 02083 的 ____ 在中国境内生产。 列管式烘干器 02083 的 ____ 在中国境内完成。

415. 烘干箱 02084， 生产厂为 .嘉兴市远航环保教育仪器有限公司， 厂址为 浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房。 烘干箱 02084 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烘干箱 02084 的 ____ 在中国境内生产。 烘干箱 02084 的 ____ 在中国境内完成。

416. 教学电源 04005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 教学电源 04005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内生产。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内完成。

417. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

418. 试剂瓶托盘 02122， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试剂瓶托盘 02122 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试剂瓶托盘 02122 的 ____ 在中国境内生产。 试剂瓶托盘 02122 的 ____ 在中国境内完成。

419. 实验用品提篮 02123， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 实验用品提篮 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内生产。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内完成。

420. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

421. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

422. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内完成。

423. 钢锤 81015， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 钢锤 81015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内生产。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内完成。

424. 三角锉 81018， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三角锉 81018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三角锉 81018 的 ____ 在中国境内生产。 三角锉 81018 的 ____ 在中国境内完成。

425. 民用剪刀 81032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 民用剪刀 81032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内生产。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内完成。

426. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

427. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

428. 打孔器刮刀 30199000601， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 打孔器刮刀 30199000601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内完成。

429. 电动钻孔器 02006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 电动钻孔器 02006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电动钻孔器 02006 的 ____ 在中国境内生产。 电动钻孔器 02006 的 ____ 在中国境内完成。

430. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

431. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

432. 电子天平 HC-C10001， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内完成。

433. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

434. 水银温度计 13002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水银温度计 13002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内生产。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内完成。

435. 多用电表 MF47， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内完成。

436. 酸度计 16003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酸度计 16003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酸度计 16003 的 ____ 在中国境内生产。 酸度计 16003 的 ____ 在中国境内完成。

437. 教学支架 03002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 教学支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

438. 三脚架 03006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三脚架 03006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内生产。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内完成。

439. 试管架 8孔，21mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，21mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，21mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，21mm 的 ____ 在中国境内完成。

440. 试管架 8孔，25mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，25mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，25mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，25mm 的 ____ 在中国境内完成。

441. 试管架 8孔，35mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管架 8孔，35mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 8孔，35mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 8孔，35mm 的 ____ 在中国境内完成。

442. 漏斗架 03009， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗架 03009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内完成。

443. 滴定台 03010， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定台 03010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定台 03010 的 ____ 在中国境内生产。 滴定台 03010 的 ____ 在中国境内完成。

444. 滴定夹 03011， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定夹 03011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定夹 03011 的 ____ 在中国境内生产。 滴定夹 03011 的 ____ 在中国境内完成。

445. 多用滴管架 03012， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 多用滴管架 03012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用滴管架 03012 的 ____ 在中国境内生产。 多用滴管架 03012 的 ____ 在中国境内完成。

446. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

447. 量筒25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒25mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒25mL 的 ____ 在中国境内完成。

448. 量筒 50mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

449. 量筒 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

450. 量筒 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 量筒 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

451. 容量瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 容量瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

452. 容量瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 容量瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

453. 滴定管 酸式，25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定管 酸式，25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定管 酸式，25mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴定管 酸式，25mL 的 ____ 在中国境内完成。

454. 滴定管 碱式，25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴定管 碱式，25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴定管 碱式，25mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴定管 碱式，25mL 的 ____ 在中国境内完成。

455. 试管12mm×70mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管12mm×70mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内完成。

456. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

457. 试管18mm×180mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管18mm×180mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管18mm×180mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管18mm×180mm 的 ____ 在中国境内完成。

458. 试管20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

459. 试管32mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管32mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管32mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管32mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

460. 口部具支试管 20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 口部具支试管 20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 口部具支试管 20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 口部具支试管 20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

461. 硬质玻璃管 15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

462. 硬质玻璃管 20mm×250mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 20mm×250mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 20mm×250mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 20mm×250mm 的 ____ 在中国境内完成。

463. 烧杯 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

464. 烧杯 25mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 25mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 25mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 25mL 的 ____ 在中国境内完成。

465. 烧杯 50mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

466. 烧杯 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

467. 烧杯250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯250mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯250mL 的 ____ 在中国境内完成。

468. 烧杯 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

469. 烧杯 1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

470. 烧瓶 250mL,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶 250mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

471. 烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内完成。

472. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

473. 锥形瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

474. 蒸馏烧瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸馏烧瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸馏烧瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 蒸馏烧瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

475. 集气瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

476. 集气瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

477. 液封除毒气集 气瓶 63005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 液封除毒气集 气瓶 63005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液封除毒气集 气瓶 63005 的 ____ 在中国境内生产。 液封除毒气集 气瓶 63005 的 ____ 在中国境内完成。

478. 广口瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

479. 广口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

480. 广口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

481. 广口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 广口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

482. 茶色广口瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

483. 茶色广口瓶 茶，125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内完成。

484. 茶色广口瓶 茶，250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色广口瓶 茶，250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色广口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色广口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内完成。

485. 细口瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

486. 细口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

487. 细口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

488. 细口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

489. 细口瓶 1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

490. 细口瓶 3000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 细口瓶 3000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 3000mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 3000mL 的 ____ 在中国境内完成。

491. 茶色细口瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

492. 茶色细口瓶 茶，125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，125mL 的 ____ 在中国境内完成。

493. 茶色细口瓶 茶，250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，250mL 的 ____ 在中国境内完成。

494. 茶色细口瓶 茶，500mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，500mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，500mL 的 ____ 在中国境内完成。

495. 茶色细口瓶 茶，1000mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色细口瓶 茶，1000mL 的 ____ 在中国境内完成。

496. 滴瓶 30mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴瓶 30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内完成。

497. 滴瓶 60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

498. 茶色滴瓶 茶，30mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色滴瓶 茶，30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内完成。

499. 茶色滴瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 茶色滴瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

500. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

501. 干燥器 62006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥器 62006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内生产。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内完成。

502. 气体发生器 62007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气体发生器 62007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内生产。 气体发生器 62007 的 ____ 在中国境内完成。

503. 冷凝器 300mm,直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 冷凝器 300mm,直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 冷凝器 300mm,直形 的 ____ 在中国境内生产。 冷凝器 300mm,直形 的 ____ 在中国境内完成。

504. 牛角管 62023， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 牛角管 62023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内生产。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内完成。

505. 漏斗60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内完成。

506. 漏斗90mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 漏斗90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗90mm 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗90mm 的 ____ 在中国境内完成。

507. 安全漏斗 直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 安全漏斗 直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全漏斗 直形 的 ____ 在中国境内生产。 安全漏斗 直形 的 ____ 在中国境内完成。

508. 安全漏斗双球， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 安全漏斗双球 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全漏斗双球 的 ____ 在中国境内生产。 安全漏斗双球 的 ____ 在中国境内完成。

509. 分液漏斗 100mL,梨型， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分液漏斗 100mL,梨型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分液漏斗 100mL,梨型 的 ____ 在中国境内生产。 分液漏斗 100mL,梨型 的 ____ 在中国境内完成。

510. 分液漏斗 100mL,球型， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分液漏斗 100mL,球型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分液漏斗 100mL,球型 的 ____ 在中国境内生产。 分液漏斗 100mL,球型 的 ____ 在中国境内完成。

511. 三通连接管 T 形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三通连接管 T 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内完成。

512. 三通连接管 Y 形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 三通连接管 Y 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 Y 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 Y 形 的 ____ 在中国境内完成。

513. 滴管 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴管 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

514. 滴管 150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 滴管 150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 150mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 150mm 的 ____ 在中国境内完成。

515. 干燥管 62075， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥管 62075 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内完成。

516. 干燥管U形，Φ15mm*150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管U形，Φ15mm*150mm 的 ____ 在中国境内完成。

517. 玻璃活塞 直形， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃活塞 直形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃活塞 直形 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃活塞 直形 的 ____ 在中国境内完成。

518. 圆水槽 200mm×100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆水槽 200mm×100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内生产。 圆水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内完成。

519. 圆水槽 270mm×140mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆水槽 270mm×140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆水槽 270mm×140mm 的 ____ 在中国境内生产。 圆水槽 270mm×140mm 的 ____ 在中国境内完成。

520. 坩埚钳 64002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 坩埚钳 64002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 坩埚钳 64002 的 ____ 在中国境内生产。 坩埚钳 64002 的 ____ 在中国境内完成。

521. 烧杯夹 64003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯夹 64003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯夹 64003 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯夹 64003 的 ____ 在中国境内完成。

522. 镊子 125mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 镊子 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

523. 试管夹 64006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管夹 64006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内生产。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内完成。

524. 止水皮管夹 64007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 止水皮管夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

525. 螺旋皮管夹 64008， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 螺旋皮管夹 64008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺旋皮管夹 64008 的 ____ 在中国境内生产。 螺旋皮管夹 64008 的 ____ 在中国境内完成。

526. 石棉网 64032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石棉网 64032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石棉网 64032 的 ____ 在中国境内生产。 石棉网 64032 的 ____ 在中国境内完成。

527. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

528. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

529. 药匙 64042， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 药匙 64042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内生产。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内完成。

530. 玻璃管 Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

531. 玻璃管 Φ7mm～8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃管 Φ7mm～8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内完成。

532. 玻璃弯管 Φ7mm~8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内完成。

533. 玻璃棒 Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃棒 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

534. 玻璃棒 Φ7mm～8mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃棒 Φ7mm～8mm 的 ____ 在中国境内完成。

535. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

536. 橡胶管 64062， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡胶管 64062 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内完成。

537. 乳胶管 6mn*4mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 6mn*4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内完成。

538. 乳胶管 7mm*5mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 7mm*5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 7mm*5mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 7mm*5mm 的 ____ 在中国境内完成。

539. 乳胶管 9mm*6mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 乳胶管 9mm*6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 9mm*6mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 9mm*6mm 的 ____ 在中国境内完成。

540. 试管刷 Φ12mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ12mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内完成。

541. 试管刷 Φ18mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ18mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内完成。

542. 试管刷 Φ32mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管刷 Φ32mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ32mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ32mm 的 ____ 在中国境内完成。

543. 烧瓶刷 64072(250ml)， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶刷 64072(250ml) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶刷 64072(250ml) 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶刷 64072(250ml) 的 ____ 在中国境内完成。

544. 烧瓶刷 64072(500ml)， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧瓶刷 64072(500ml) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶刷 64072(500ml) 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶刷 64072(500ml) 的 ____ 在中国境内完成。

545. 结晶皿 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 结晶皿 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 结晶皿 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 结晶皿 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

546. 表面皿 60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

547. 表面皿 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

548. 研钵 瓷，60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 研钵 瓷，60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内完成。

549. 研钵 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 研钵 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

550. 蒸发皿 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸发皿 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

551. 蒸发皿 瓷，120mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸发皿 瓷，120mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，120mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，120mm 的 ____ 在中国境内完成。

552. 反应板 64091， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 反应板 64091 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 反应板 64091 的 ____ 在中国境内生产。 反应板 64091 的 ____ 在中国境内完成。

553. 井穴板 64092， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 井穴板 64092 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 井穴板 64092 的 ____ 在中国境内生产。 井穴板 64092 的 ____ 在中国境内完成。

554. 井穴板 64093， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 井穴板 64093 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 井穴板 64093 的 ____ 在中国境内生产。 井穴板 64093 的 ____ 在中国境内完成。

555. 塑料多用滴管 64094， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料多用滴管 64094 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料多用滴管 64094 的 ____ 在中国境内生产。 塑料多用滴管 64094 的 ____ 在中国境内完成。

556. 塑料洗瓶 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料洗瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料洗瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 塑料洗瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

557. 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 塑料水槽 250mm×180mm× 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

558. 集气瓶挂扣器 125mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶挂扣器 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶挂扣器 125mL 的 ____ 在中国境内生

产。 集气瓶挂扣器 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

559. 集气瓶挂扣器 250mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 集气瓶挂扣器 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 集气瓶挂扣器 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 集气瓶挂扣器 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

560. 注射器 10ml， 生产厂为 .常州市佳峰医疗器材有限公司， 厂址为 天宁区郑陆镇宁河村。 注射器 10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内生产。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内完成。

561. 酒精喷灯 J2609， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 酒精喷灯 J2609 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精喷灯 J2609 的 ____ 在中国境内生产。 酒精喷灯 J2609 的 ____ 在中国境内完成。

562. 储气装置 26005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 储气装置 26005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 储气装置 26005 的 ____ 在中国境内生产。 储气装置 26005 的 ____ 在中国境内完成。

563. 金属矿物、金 属及合金标本 42001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的 ____ 在中国境内生产。 金属矿物、金 属及合金标本 42001 的 ____ 在中国境内完成。

564. 溶液导电演示 器 30308000803， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 溶液导电演示 器 30308000803 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 溶液导电演示 器 303080000803 的 ____ 在中国境内生产。 溶液导电演示 器 30308000803 的 ____ 在中国境内完成。

565. 微型溶液导电 实验器 26011， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 微型溶液导电 实验器 26011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 微型溶液导电 实验器 26011 的 ____ 在中国境内生产。 微型溶液导电 实验器 26011 的 ____ 在中国境内完成。

566. 水电解演示器 26001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水电解演示器 26001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水电解演示器 26001 的 ____ 在中国境内生产。 水电解演示器 26001 的 ____ 在中国境内完成。

567. 金刚石结构模型 32004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 金刚石结构模型 32004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金刚石结构模型 32004 的 ____ 在中国境内生产。 金刚石结构模型 32004 的 ____ 在中国境内完成。

568. 石墨结构模型 32005， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石墨结构模型 32005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石墨结构模型 32005 的 ____ 在中国境内生产。 石墨结构模型 32005 的 ____ 在中国境内完成。

569. 碳-60结构 模型 32006， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 碳-60结构 模型 32006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碳-60结构 模型 32006 的 ____ 在中国境内

生产。 碳-60结构 模型 32006 的 ____ 在中国境内完成。

570. 碘升华凝华管 J30032， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 碘升华凝华管 J30032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内生产。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内完成。

571. 分子结构模型 32003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 分子结构模型 32003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分子结构模型 32003 的 ____ 在中国境内生产。 分子结构模型 32003 的 ____ 在中国境内完成。

572. 氯化钠晶体结 构模型 32007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的 ____ 在中国境内生产。 氯化钠晶体结 构模型 32007 的 ____ 在中国境内完成。

573. 元素周期表 52041， 生产厂为 .北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司， 厂址为 北京市丰台区北甲地路2号院玺萌鹏苑3号楼21/22-I。 元素周期表 52041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 元素周期表 52041 的 ____ 在中国境内生产。 元素周期表 52041 的 ____ 在中国境内完成。

574. 原油常见馏分 标本 42002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 原油常见馏分 标本 42002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 原油常见馏分 标本 42002 的 ____ 在中国境内生产。 原油常见馏分 标本 42002 的 ____ 在中国境内完成。

575. 炼铁高炉模型 32001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 炼铁高炉模型 32001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 炼铁高炉模型 32001 的 ____ 在中国境内生产。 炼铁高炉模型 32001 的 ____ 在中国境内完成。

576. 合成有机高分 子材料标本 42003， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 合成有机高分 子材料标本 42003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 合成有机高分 子材料标本 42003 的 ____ 在中国境内生产。 合成有机高分 子材料标本 42003 的 ____ 在中国境内完成。

577. 新型无机非金 属材料标本 42004， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 新型无机非金 属材料标本 42004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 新型无机非金 属材料标本 42004 的 ____ 在中国境内生产。 新型无机非金 属材料标本 42004 的 ____ 在中国境内完成。

578. 试管20mm×200mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管20mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管20mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

579. 试管12mm×75mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 试管12mm×75mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×75mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×75mm 的 ____ 在中国境内完成。

580. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061

的 ____ 在中国境内完成。

581. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

582. 冷凝管 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 冷凝管 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 冷凝管 定制 的 ____ 在中国境内生产。 冷凝管 定制 的 ____ 在中国境内完成。

583. 蒸馏头 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 蒸馏头 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸馏头 定制 的 ____ 在中国境内生产。 蒸馏头 定制 的 ____ 在中国境内完成。

584. 牛角管 62023， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 牛角管 62023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内生产。 牛角管 62023 的 ____ 在中国境内完成。

585. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

586. 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 圆底烧瓶短颈 250ml,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

587. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

588. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 ____ 在中国境内完成。

589. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

590. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

591. 气球 10英寸， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气球 10英寸 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气球 10英寸 的 ____ 在中国境内生产。 气球 10英寸 的 ____

在中国境内完成。

592. 小咀磨口接头 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 小咀磨口接头 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小咀磨口接头 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小咀磨口接头 定制 的 ____ 在中国境内完成。

593. 硬质玻璃管 15mm×150mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 硬质玻璃管 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

594. 具支洗气瓶 150ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 具支洗气瓶 150ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 具支洗气瓶 150ml 的 ____ 在中国境内生产。 具支洗气瓶 150ml 的 ____ 在中国境内完成。

595. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

596. 喷水瓶 50ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 喷水瓶 50ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 喷水瓶 50ml 的 ____ 在中国境内生产。 喷水瓶 50ml 的 ____ 在中国境内完成。

597. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

598. 止水夹 64007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 止水夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 止水夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

599. 烧杯 10mL， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 烧杯 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

600. 二连球 64035， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 二连球 64035 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 二连球 64035 的 ____ 在中国境内生产。 二连球 64035 的 ____ 在中国境内完成。

601. 石墨棒 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 石墨棒 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 石墨棒 定制 的 ____ 在中国境内生产。 石墨棒 定制 的 ____ 在中国境内完成。

602. 双孔塑料板 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 双孔塑料板 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 双孔塑料板 定制 的 ____ 在中国境内生产。 双孔塑料

板 定制 的 ____ 在中国境内完成。

603. 表面皿 60mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 表面皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 表面皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

604. 小木棒 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 小木棒 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小木棒 定制 的 ____ 在中国境内生产。 小木棒 定制 的 ____ 在中国境内完成。

605. 防护手套 82007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 防护手套 82007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 防护手套 82007 的 ____ 在中国境内生产。 防护手套 82007 的 ____ 在中国境内完成。

606. 玻璃板 定制， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃板 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃板 定制 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃板 定制 的 ____ 在中国境内完成。

607. 电子天平 HC-C10001， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内完成。

608. 称量纸 100mm*100mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 称量纸 100mm*100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 称量纸 100mm*100mm 的 ____ 在中国境内生产。 称量纸 100mm*100mm 的 ____ 在中国境内完成。

609. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

610. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

611. 发光二极管红色 3mm,红色， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 发光二极管红色 3mm,红色 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发光二极管红色 3mm,红色 的 ____ 在中国境内生产。 发光二极管红色 3mm,红色 的 ____ 在中国境内完成。

612. 发光二极管黄色 3mm,黄色， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的 ____ 在中国境内生产。 发光二极管黄色 3mm,黄色 的 ____ 在中国境内完成。

613. 橡皮塞 64061， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮塞 64061

的 _____ 在中国境内完成。

614. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 玻璃导管 80mm 的 _____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 _____ 在中国境内完成。

615. 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的 _____ 在中国境内生产。 长颈圆底烧瓶 250mL,圆底 的 _____ 在中国境内完成。

616. 橡皮筋 50g/包， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 橡皮筋 50g/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 橡皮筋 50g/包 的 _____ 在中国境内生产。 橡皮筋 50g/包 的 _____ 在中国境内完成。

617. 玻璃导管 80mm， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 玻璃导管 80mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 玻璃导管 80mm 的 _____ 在中国境内生产。 玻璃导管 80mm 的 _____ 在中国境内完成。

618. 钓鱼线 6号， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 钓鱼线 6号 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 钓鱼线 6号 的 _____ 在中国境内生产。 钓鱼线 6号 的 _____ 在中国境内完成。

619. 水电解器简易型 26002， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 水电解器简易型 26002 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 水电解器简易型 26002 的 _____ 在中国境内生产。 水电解器简易型 26002 的 _____ 在中国境内完成。

620. 具支锥形瓶 250ml， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 具支锥形瓶 250ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 具支锥形瓶 250ml 的 _____ 在中国境内生产。 具支锥形瓶 250ml 的 _____ 在中国境内完成。

621. 红水温度计 13001， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 红水温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 红水温度计 13001 的 _____ 在中国境内生产。 红水温度计 13001 的 _____ 在中国境内完成。

622. 美工刀 81201， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 美工刀 81201 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 美工刀 81201 的 _____ 在中国境内生产。 美工刀 81201 的 _____ 在中国境内完成。

623. 平底烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 平底烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 平底烧瓶 250mL,平底 的 _____ 在中国境内生产。 平底烧瓶 250mL,平底 的 _____ 在中国境内完成。

624. 气体发生器 62007， 生产厂为 .江苏省苏创教学设备有限公司， 厂址为 泰州市高港科技创业园。 气体发生器 62007 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 气体发生器 62007 的 _____ 在中国境内生产。 气

体发生器 62007 的 ____ 在中国境内完成。

625. 实验服 82001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 实验服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内完成。

626. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

627. 乳胶手套 82008， 生产厂为 .福建鸿顺手套有限公司， 厂址为 福建省泉州市南安市官桥镇成竹村。 乳胶手套 82008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶手套 82008 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶手套 82008 的 ____ 在中国境内完成。

628. 一次性PE手套 100只/包， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一次性PE手套 100只/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一次性PE手套 100只/包 的 ____ 在中国境内生产。 一次性PE手套 100只/包 的 ____ 在中国境内完成。

629. 恒温水浴锅 HH-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 恒温水浴锅 HH-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 恒温水浴锅 HH-2 的 ____ 在中国境内生产。 恒温水浴锅 HH-2 的 ____ 在中国境内完成。

630. 恒温培养箱 02087， 生产厂为 .嘉兴市远航环保教育仪器有限公司， 厂址为 浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房。 恒温培养箱 02087 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 恒温培养箱 02087 的 ____ 在中国境内生产。 恒温培养箱 02087 的 ____ 在中国境内完成。

631. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

632. 整理箱 02119， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 整理箱 02119 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 整理箱 02119 的 ____ 在中国境内生产。 整理箱 02119 的 ____ 在中国境内完成。

633. 大托盘 02122-1， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 大托盘 02122-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内生产。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内完成。

634. 小托盘 02122-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小托盘 02122-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内生产。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内完成。

635. 实验用品提篮 02123， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 实验用品提篮 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境

内生产。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内完成。

636. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

637. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

638. 打孔器刮刀 30199000601， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 打孔器刮刀 30199000601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内完成。

639. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

640. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

641. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

642. 钢手锯 81012， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢手锯 81012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢手锯 81012 的 ____ 在中国境内生产。 钢手锯 81012 的 ____ 在中国境内完成。

643. 剥线钳 81013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 剥线钳 81013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内生产。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内完成。

644. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内完成。

645. 钢锤 81015， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢锤 81015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内生产。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内完成。

646. 活扳手 81020， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 活扳手 81020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 活扳手 81020 的 ____ 在中国境内生产。 活扳手 8102

0 的 ____ 在中国境内完成。

647. 砂轮片 81030， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 砂轮片 81030 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 砂轮片 81030 的 ____ 在中国境内生产。 砂轮片 81030 的 ____ 在中国境内完成。

648. 软尺 1500mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 软尺 1500mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 软尺 1500mm 的 ____ 在中国境内生产。 软尺 1500mm 的 ____ 在中国境内完成。

649. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

650. 电子天平 HC-C2002， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C2002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C2002 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C2002 的 ____ 在中国境内完成。

651. 电子天平 HC-C5002， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C5002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C5002 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C5002 的 ____ 在中国境内完成。

652. 电子秒表 ZS-2D， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 电子秒表 ZS-2D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内生产。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内完成。

653. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

654. 水银温度计 13002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水银温度计 13002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内生产。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内完成。

655. 干湿球温度计 TAL-2型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干湿球温度计 TAL-2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干湿球温度计 TAL-2型 的 ____ 在中国境内生产。 干湿球温度计 TAL-2型 的 ____ 在中国境内完成。

656. 计数器 16041， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 计数器 16041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 计数器 16041 的 ____ 在中国境内生产。 计数器 16041 的 ____ 在中国境内完成。

657. 镊子 尖头，140mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子 尖头，140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 尖头，140mm 的 ____ 在中国境内

生产。 镊子 尖头，140mm 的 ____ 在中国境内完成。

658. 镊子 弯头，140mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子 弯头，140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 弯头，140mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 弯头，140mm 的 ____ 在中国境内完成。

659. 教学支架 03002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

660. 三脚架 03006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三脚架 03006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内生产。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内完成。

661. 试管架 03008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管架 03008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 03008 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 03008 的 ____ 在中国境内完成。

662. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

663. 量筒 50mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

664. 量筒 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

665. 量筒 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

666. 容量瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 容量瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

667. 试管12mm×70mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管12mm×70mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内完成。

668. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国

境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

669. 烧杯 50mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

670. 烧杯 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

671. 烧杯 250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

672. 烧杯 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

673. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

674. 锥形瓶250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥形瓶250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶250mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶250mL 的 ____ 在中国境内完成。

675. 广口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 广口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

676. 广口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 广口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

677. 细口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

678. 细口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

679. 滴瓶 30mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴瓶 30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 30mL 的

____ 在中国境内完成。

680. 滴瓶 60mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

681. 茶色滴瓶 茶，30mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 茶色滴瓶 茶，30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内完成。

682. 茶色滴瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 茶色滴瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

683. 培养皿 60mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 培养皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 培养皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 培养皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

684. 培养皿 90mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 培养皿 90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 培养皿 90mm 的 ____ 在中国境内生产。 培养皿 90mm 的 ____ 在中国境内完成。

685. 干燥器 62006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干燥器 62006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内生产。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内完成。

686. 干燥管 U 型， 15mm×150mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干燥管 U 型， 15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管 U 型， 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管 U 型， 15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

687. 漏斗60mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 漏斗60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗60mm 的 ____ 在中国境内完成。

688. 三通连接管 Y 形， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三通连接管 Y 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 Y 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 Y 形 的 ____ 在中国境内完成。

689. 滴管 100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴管 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

690. 玻璃钟罩 62093， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃钟罩 62093 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃钟罩 62093 的 ____ 在中国境内生产。 玻

璃钟罩 62093 的 ____ 在中国境内完成。

691. 载玻片 80302， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 载玻片 80302 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 载玻片 80302 的 ____ 在中国境内生产。 载玻片 80302 的 ____ 在中国境内完成。

692. 盖玻片 80303， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 盖玻片 80303 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 盖玻片 80303 的 ____ 在中国境内生产。 盖玻片 80303 的 ____ 在中国境内完成。

693. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

694. 玻璃管 Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

695. 玻璃弯管 Φ7mm~8mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内完成。

696. 玻璃棒 Φ3mm～4mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃棒 Φ3mm～4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒 Φ3mm～4mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃棒 Φ3mm～4mm 的 ____ 在中国境内完成。

697. 试管夹 64006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管夹 64006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内生产。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内完成。

698. 止水皮管夹 64007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 止水皮管夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

699. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

700. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

701. 药匙 64042， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 药匙 64042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内生产。 药匙 64042 的

____ 在中国境内完成。

702. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

703. 橡胶管 64062， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶管 64062 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内完成。

704. 试管刷 Φ12mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管刷 Φ12mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内完成。

705. 试管刷 Φ18mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管刷 Φ18mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内完成。

706. 研钵 瓷，60mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 研钵 瓷，60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内完成。

707. 记数载玻片(计数板) 64096， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 记数载玻片(计数板) 64096 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 记数载玻片(计数板) 64096 的 ____ 在中国境内生产。 记数载玻片(计数板) 64096 的 ____ 在中国境内完成。

708. 枝剪 81112， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 枝剪 81112 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 枝剪 81112 的 ____ 在中国境内生产。 枝剪 81112 的 ____ 在中国境内完成。

709. 水网 81113， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水网 81113 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水网 81113 的 ____ 在中国境内生产。 水网 81113 的 ____ 在中国境内完成。

710. 保温桶 02120， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 保温桶 02120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 保温桶 02120 的 ____ 在中国境内生产。 保温桶 02120 的 ____ 在中国境内完成。

711. 标记笔 80304， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 标记笔 80304 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 标记笔 80304 的 ____ 在中国境内生产。 标记笔 80304 的 ____ 在中国境内完成。

712. pH广泛试纸 72061， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 pH广泛试纸 72061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 pH广泛试纸 72061 的 ____ 在中国境内生产。

pH广泛试纸 72061 的 ____ 在中国境内完成。

713. 定性滤纸 快速，9cm， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 定性滤纸 快速，9cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 定性滤纸 快速，9cm 的 ____ 在中国境内生产。 定性滤纸 快速，9cm 的 ____ 在中国境内完成。

714. 放大镜 02051， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 放大镜 02051 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内生产。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内完成。

715. 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的 ____ 在中国境内生产。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的 ____ 在中国境内完成。

716. 植物细胞模型 30409000101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物细胞模型 30409000101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物细胞模型 30409000101 的 ____ 在中国境内生产。 植物细胞模型 30409000101 的 ____ 在中国境内完成。

717. 动物细胞模型 30409000102， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 动物细胞模型 30409000102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 动物细胞模型 30409000102 的 ____ 在中国境内生产。 动物细胞模型 30409000102 的 ____ 在中国境内完成。

718. 草履虫模型 33103， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 草履虫模型 33103 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 草履虫模型 33103 的 ____ 在中国境内生产。 草履虫模型 33103 的 ____ 在中国境内完成。

719. 植物细胞有丝 分裂切片 43209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的 ____ 在中国境内生产。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的 ____ 在中国境内完成。

720. 单层扁平上皮 装片 43501， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 单层扁平上皮 装片 43501 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 单层扁平上皮 装片 43501 的 ____ 在中国境内生产。 单层扁平上皮 装片 43501 的 ____ 在中国境内完成。

721. 纤维结缔组织 切片 43505， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 纤维结缔组织 切片 43505 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 纤维结缔组织 切片 43505 的 ____ 在中国境内生产。 纤维结缔组织 切片 43505 的 ____ 在中国境内完成。

722. 疏松结缔组织 装片 43506， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 疏松结缔组织 装片 43506 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 疏松结缔组织 装片 43506 的 ____ 在中国境内生产。 疏松结缔组织 装片 43506 的 ____ 在中国境内完成。

723. 骨骼肌纵横切 43508， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 骨骼肌纵横切 43508 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 骨骼肌纵横切 43508 的 ____ 在中国境

内生产。 骨骼肌纵横切 43508 的 ____ 在中国境内完成。

724. 平滑肌分离装 片 43509， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 平滑肌分离装 片 43509 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平滑肌分离装 片 43509 的 ____ 在中国境内生产。 平滑肌分离装 片 43509 的 ____ 在中国境内完成。

725. 心肌切片 43510， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心肌切片 43510 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心肌切片 43510 的 ____ 在中国境内生产。 心肌切片 43510 的 ____ 在中国境内完成。

726. 运动神经元装 片 43511， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 运动神经元装 片 43511 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 运动神经元装 片 43511 的 ____ 在中国境内生产。 运动神经元装 片 43511 的 ____ 在中国境内完成。

727. 玉米种子纵切 43222， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玉米种子纵切 43222 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玉米种子纵切 43222 的 ____ 在中国境内生产。 玉米种子纵切 43222 的 ____ 在中国境内完成。

728. 根纵剖模型 33002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 根纵剖模型 33002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 根纵剖模型 33002 的 ____ 在中国境内生产。 根纵剖模型 33002 的 ____ 在中国境内完成。

729. 植物根尖纵切 43201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物根尖纵切 43201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物根尖纵切 43201 的 ____ 在中国境内生产。 植物根尖纵切 43201 的 ____ 在中国境内完成。

730. 顶芽纵切 43202， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 顶芽纵切 43202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 顶芽纵切 43202 的 ____ 在中国境内生产。 顶芽纵切 43202 的 ____ 在中国境内完成。

731. 桃花模型 33007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 桃花模型 33007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 桃花模型 33007 的 ____ 在中国境内生产。 桃花模型 33007 的 ____ 在中国境内完成。

732. 木本双子叶植 物茎横切 43206， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的 ____ 在中国境内生产。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的 ____ 在中国境内完成。

733. 南瓜茎纵切 43203， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 南瓜茎纵切 43203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 南瓜茎纵切 43203 的 ____ 在中国境内生产。 南瓜茎纵切 43203 的 ____ 在中国境内完成。

734. 叶构造模型 33006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 叶构造模型 33006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 叶构造模型 33006 的 ____ 在中国境内生

产。 叶构造模型 33006 的 ____ 在中国境内完成。

735. 迎春叶横切 43221， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 迎春叶横切 43221 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 迎春叶横切 43221 的 ____ 在中国境内生产。 迎春叶横切 43221 的 ____ 在中国境内完成。

736. 人体半身模型 39053， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体半身模型 39053 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体半身模型 39053 的 ____ 在中国境内生产。 人体半身模型 39053 的 ____ 在中国境内完成。

737. 小肠切片 43517， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小肠切片 43517 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小肠切片 43517 的 ____ 在中国境内生产。 小肠切片 43517 的 ____ 在中国境内完成。

738. 喉解剖模型 33209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 喉解剖模型 33209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 喉解剖模型 33209 的 ____ 在中国境内生产。 喉解剖模型 33209 的 ____ 在中国境内完成。

739. 肺泡模型 33210， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肺泡模型 33210 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肺泡模型 33210 的 ____ 在中国境内生产。 肺泡模型 33210 的 ____ 在中国境内完成。

740. 膈肌运动模拟器 33225， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 膈肌运动模拟器 33225 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 膈肌运动模拟器 33225 的 ____ 在中国境内生产。 膈肌运动模拟器 33225 的 ____ 在中国境内完成。

741. 人血涂片 43507， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人血涂片 43507 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人血涂片 43507 的 ____ 在中国境内生产。 人血涂片 43507 的 ____ 在中国境内完成。

742. 动静脉血管横切 43516， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 动静脉血管横切 43516 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 动静脉血管横切 43516 的 ____ 在中国境内生产。 动静脉血管横切 43516 的 ____ 在中国境内完成。

743. 肺血管注射切片 43518， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肺血管注射切片 43518 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肺血管注射切片 43518 的 ____ 在中国境内生产。 肺血管注射切片 43518 的 ____ 在中国境内完成。

744. 心脏解剖模型 33207， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心脏解剖模型 33207 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内生产。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内完成。

745. 心脏解剖模型 33207， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心脏解剖模型 33207 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境

内生产。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内完成。

746. 男性泌尿生殖 系统模型 33213， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的 ____ 在中国境内生产。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的 ____ 在中国境内完成。

747. 女性泌尿生殖 系统模型 33214， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的 ____ 在中国境内生产。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的 ____ 在中国境内完成。

748. 肾单位、肾小 体模型 33217， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肾单位、肾小 体模型 33217 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肾单位、肾小 体模型 33217 的 ____ 在中国境内生产。 肾单位、肾小 体模型 33217 的 ____ 在中国境内完成。

749. 眼球解剖模型 33205， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 眼球解剖模型 33205 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 眼球解剖模型 33205 的 ____ 在中国境内生产。 眼球解剖模型 33205 的 ____ 在中国境内完成。

750. 眼球仪 33206， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 眼球仪 33206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 眼球仪 33206 的 ____ 在中国境内生产。 眼球仪 33206 的 ____ 在中国境内完成。

751. 耳解剖模型 33212， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 耳解剖模型 33212 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 耳解剖模型 33212 的 ____ 在中国境内生产。 耳解剖模型 33212 的 ____ 在中国境内完成。

752. 脑解剖模型 33211， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 脑解剖模型 33211 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 脑解剖模型 33211 的 ____ 在中国境内生产。 脑解剖模型 33211 的 ____ 在中国境内完成。

753. 脊髓横切 43512， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 脊髓横切 43512 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 脊髓横切 43512 的 ____ 在中国境内生产。 脊髓横切 43512 的 ____ 在中国境内完成。

754. 橡皮锤 81117， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡皮锤 81117 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮锤 81117 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮锤 81117 的 ____ 在中国境内完成。

755. 人体骨骼模型 85cm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体骨骼模型 85cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体骨骼模型 85cm 的 ____ 在中国境内生产。 人体骨骼模型 85cm 的 ____ 在中国境内完成。

756. 人体肌肉模型 33219， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体肌肉模型 33219 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体肌肉模型 33219 的 ____ 在中国境

内生产。 人体肌肉模型 33219 的 ____ 在中国境内完成。

757. 卵巢切片 43521， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 卵巢切片 43521 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 卵巢切片 43521 的 ____ 在中国境内生产。 卵巢切片 43521 的 ____ 在中国境内完成。

758. 精巢切片 43520， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 精巢切片 43520 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 精巢切片 43520 的 ____ 在中国境内生产。 精巢切片 43520 的 ____ 在中国境内完成。

759. 精子涂片 43522， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 精子涂片 43522 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 精子涂片 43522 的 ____ 在中国境内生产。 精子涂片 43522 的 ____ 在中国境内完成。

760. 家蚕生活史标本 43104， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 家蚕生活史标本 43104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家蚕生活史标本 43104 的 ____ 在中国境内生产。 家蚕生活史标本 43104 的 ____ 在中国境内完成。

761. 蝗虫生活史标本 43101， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蝗虫生活史标本 43101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蝗虫生活史标本 43101 的 ____ 在中国境内生产。 蝗虫生活史标本 43101 的 ____ 在中国境内完成。

762. 蜜蜂生活史标本 43102， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蜜蜂生活史标本 43102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蜜蜂生活史标本 43102 的 ____ 在中国境内生产。 蜜蜂生活史标本 43102 的 ____ 在中国境内完成。

763. 菜粉蝶生活史 标本 43105， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的 ____ 在中国境内生产。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的 ____ 在中国境内完成。

764. 蛙发育顺序标本 43006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蛙发育顺序标本 43006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蛙发育顺序标本 43006 的 ____ 在中国境内生产。 蛙发育顺序标本 43006 的 ____ 在中国境内完成。

765. 正常人染色体 装片 43603， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 正常人染色体 装片 43603 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 正常人染色体 装片 43603 的 ____ 在中国境内生产。 正常人染色体 装片 43603 的 ____ 在中国境内完成。

766. 蛔虫标本 43008， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蛔虫标本 43008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蛔虫标本 43008 的 ____ 在中国境内生产。 蛔虫标本 43008 的 ____ 在中国境内完成。

767. 节肢动物标本 43118， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 节肢动物标本 43118 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 节肢动物标本 43118 的 ____ 在中国境内生

产。 节肢动物标本 43118 的 ____ 在中国境内完成。

768. 昆虫标本 43119， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 昆虫标本 43119 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 昆虫标本 43119 的 ____ 在中国境内生产。 昆虫标本 43119 的 ____ 在中国境内完成。

769. 细菌三型涂片 43304， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细菌三型涂片 43304 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细菌三型涂片 43304 的 ____ 在中国境内生产。 细菌三型涂片 43304 的 ____ 在中国境内完成。

770. 酵母菌装片 43305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酵母菌装片 43305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酵母菌装片 43305 的 ____ 在中国境内生产。 酵母菌装片 43305 的 ____ 在中国境内完成。

771. 青霉装片 43301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 青霉装片 43301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 青霉装片 43301 的 ____ 在中国境内生产。 青霉装片 43301 的 ____ 在中国境内完成。

772. 曲霉装片 43309， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 曲霉装片 43309 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 曲霉装片 43309 的 ____ 在中国境内生产。 曲霉装片 43309 的 ____ 在中国境内完成。

773. 实验服 82001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 实验服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 实验服 82001 的 ____ 在中国境内完成。

774. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

775. 乳胶手套 82008， 生产厂为 .福建鸿顺手套有限公司， 厂址为 福建省泉州市南安市官桥镇成竹村。 乳胶手套 82008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶手套 82008 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶手套 82008 的 ____ 在中国境内完成。

776. 一次性PE手套 100只/包， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一次性PE手套 100只/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一次性PE手套 100只/包 的 ____ 在中国境内生产。 一次性PE手套 100只/包 的 ____ 在中国境内完成。

777. 恒温水浴锅 HH-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 恒温水浴锅 HH-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 恒温水浴锅 HH-2 的 ____ 在中国境内生产。 恒温水浴锅 HH-2 的 ____ 在中国境内完成。

778. 恒温培养箱 02087， 生产厂为 .嘉兴市远航环保教育仪器有限公司， 厂址为 浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号B3厂房。 恒温培养箱 02087 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 恒温培养箱 02087

的 ____ 在中国境内生产。 恒温培养箱 02087 的 ____ 在中国境内完成。

779. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

780. 整理箱 02119， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 整理箱 02119 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 整理箱 02119 的 ____ 在中国境内生产。 整理箱 02119 的 ____ 在中国境内完成。

781. 大托盘 02122-1， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 大托盘 02122-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内生产。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内完成。

782. 小托盘 02122-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小托盘 02122-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内生产。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内完成。

783. 实验用品提篮 02123， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 实验用品提篮 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内生产。 实验用品提篮 02123 的 ____ 在中国境内完成。

784. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

785. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

786. 打孔器刮刀 30199000601， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 打孔器刮刀 30199000601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器刮刀 30199000601 的 ____ 在中国境内完成。

787. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

788. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

789. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生

产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

790. 钢手锯 81012， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢手锯 81012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢手锯 81012 的 ____ 在中国境内生产。 钢手锯 81012 的 ____ 在中国境内完成。

791. 剥线钳 81013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 剥线钳 81013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内生产。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内完成。

792. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内完成。

793. 钢锤 81015， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢锤 81015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内生产。 钢锤 81015 的 ____ 在中国境内完成。

794. 活扳手 81020， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 活扳手 81020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 活扳手 81020 的 ____ 在中国境内生产。 活扳手 81020 的 ____ 在中国境内完成。

795. 砂轮片 81030， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 砂轮片 81030 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 砂轮片 81030 的 ____ 在中国境内生产。 砂轮片 81030 的 ____ 在中国境内完成。

796. 软尺 1500mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 软尺 1500mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 软尺 1500mm 的 ____ 在中国境内生产。 软尺 1500mm 的 ____ 在中国境内完成。

797. 托盘天平 YJT-200-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-200-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-200-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-200-1 的 ____ 在中国境内完成。

798. 电子天平 HC-C2002， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C2002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C2002 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C2002 的 ____ 在中国境内完成。

799. 电子天平 HC-C5002， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C5002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C5002 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C5002 的 ____ 在中国境内完成。

800. 电子秒表 ZS-2D， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 电子秒表 ZS-2D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内

生产。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内完成。

801. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

802. 水银温度计 13002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水银温度计 13002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内生产。 水银温度计 13002 的 ____ 在中国境内完成。

803. 干湿球温度计 TAL-2型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干湿球温度计 TAL-2型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干湿球温度计 TAL-2型 的 ____ 在中国境内生产。 干湿球温度计 TAL-2型 的 ____ 在中国境内完成。

804. 计数器 16041， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 计数器 16041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 计数器 16041 的 ____ 在中国境内生产。 计数器 16041 的 ____ 在中国境内完成。

805. 镊子尖头，140mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子尖头，140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子尖头，140mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子尖头，140mm 的 ____ 在中国境内完成。

806. 镊子 弯头，140mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子 弯头，140mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 弯头，140mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 弯头，140mm 的 ____ 在中国境内完成。

807. 教学支架 03002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 教学支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

808. 三脚架 03006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三脚架 03006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内生产。 三脚架 03006 的 ____ 在中国境内完成。

809. 试管架 03008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管架 03008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管架 03008 的 ____ 在中国境内生产。 试管架 03008 的 ____ 在中国境内完成。

810. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

811. 量筒 50mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 50mL 的

____ 在中国境内完成。

812. 量筒 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

813. 量筒 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

814. 容量瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 容量瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 容量瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

815. 试管12mm×70mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管12mm×70mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管12mm×70mm 的 ____ 在中国境内完成。

816. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

817. 烧杯 50mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 50mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 50mL 的 ____ 在中国境内完成。

818. 烧杯 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

819. 烧杯 250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

820. 烧杯 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

821. 锥形瓶 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥形瓶 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

822. 锥形瓶 250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥形瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥形瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 锥形瓶 2

50mL 的 ____ 在中国境内完成。

823. 广口瓶 125mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 广口瓶 125mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 125mL 的 ____ 在中国境内完成。

824. 广口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 广口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 广口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

825. 细口瓶 250mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细口瓶 250mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 250mL 的 ____ 在中国境内完成。

826. 细口瓶 500mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细口瓶 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内生产。 细口瓶 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

827. 滴瓶 30mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴瓶 30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 30mL 的 ____ 在中国境内完成。

828. 滴瓶 60mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴瓶 60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内生产。 滴瓶 60mL 的 ____ 在中国境内完成。

829. 茶色滴瓶 茶，30mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 茶色滴瓶 茶，30mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，30mL 的 ____ 在中国境内完成。

830. 茶色滴瓶 茶，60mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 茶色滴瓶 茶，60mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内生产。 茶色滴瓶 茶，60mL 的 ____ 在中国境内完成。

831. 培养皿 60mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 培养皿 60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 培养皿 60mm 的 ____ 在中国境内生产。 培养皿 60mm 的 ____ 在中国境内完成。

832. 培养皿 90mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 培养皿 90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 培养皿 90mm 的 ____ 在中国境内生产。 培养皿 90mm 的 ____ 在中国境内完成。

833. 干燥器 62006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干燥器 62006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥器 62006 的 ____ 在中国境内生产。 干燥器 62

006 的 ____ 在中国境内完成。

834. 干燥管 62075， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 干燥管 62075 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内生产。 干燥管 62075 的 ____ 在中国境内完成。

835. 漏斗架 03009， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 漏斗架 03009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内完成。

836. 三通连接管 T 形， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三通连接管 T 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内完成。

837. 滴管 100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滴管 100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内生产。 滴管 100mm 的 ____ 在中国境内完成。

838. 玻璃钟罩 62093， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃钟罩 62093 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃钟罩 62093 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃钟罩 62093 的 ____ 在中国境内完成。

839. 载玻片 80302， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 载玻片 80302 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 载玻片 80302 的 ____ 在中国境内生产。 载玻片 80302 的 ____ 在中国境内完成。

840. 盖玻片 80303， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 盖玻片 80303 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 盖玻片 80303 的 ____ 在中国境内生产。 盖玻片 80303 的 ____ 在中国境内完成。

841. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

842. 玻璃管 Φ5mm～6mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃管 Φ5mm～6mm 的 ____ 在中国境内完成。

843. 玻璃弯管 Φ7mm~8mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃弯管 Φ7mm~8mm 的 ____ 在中国境内完成。

844. 玻璃棒Φ3mm～4mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玻璃棒Φ3mm～4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃棒Φ3mm～4mm 的 ____ 在中

国境内生产。 玻璃棒Φ3mm～4mm 的 ____ 在中国境内完成。

845. 试管夹 64006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管夹 64006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内生产。 试管夹 64006 的 ____ 在中国境内完成。

846. 止水皮管夹 64007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 止水皮管夹 64007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内生产。 止水皮管夹 64007 的 ____ 在中国境内完成。

847. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

848. 燃烧匙 64041， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 燃烧匙 64041 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内生产。 燃烧匙 64041 的 ____ 在中国境内完成。

849. 药匙 64042， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 药匙 64042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内生产。 药匙 64042 的 ____ 在中国境内完成。

850. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

851. 橡胶管 64062， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶管 64062 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶管 64062 的 ____ 在中国境内完成。

852. 试管刷 Φ12mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管刷 Φ12mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ12mm 的 ____ 在中国境内完成。

853. 试管刷 Φ18mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管刷 Φ18mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管刷 Φ18mm 的 ____ 在中国境内完成。

854. 研钵 瓷，60mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 研钵 瓷，60mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内生产。 研钵 瓷，60mm 的 ____ 在中国境内完成。

855. 记数载玻片(计数板) 64096， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 记数载玻片(计数板) 64096 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 记数载玻片(计数板) 64096

的 ____ 在中国境内生产。 记数载玻片(计数板) 64096 的 ____ 在中国境内完成。

856. 枝剪 81112， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 枝剪 81112 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 枝剪 81112 的 ____ 在中国境内生产。 枝剪 81112 的 ____ 在中国境内完成。

857. 水网 81113， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水网 81113 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水网 81113 的 ____ 在中国境内生产。 水网 81113 的 ____ 在中国境内完成。

858. 保温桶 02120， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 保温桶 02120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 保温桶 02120 的 ____ 在中国境内生产。 保温桶 02120 的 ____ 在中国境内完成。

859. 标记笔 80304， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 标记笔 80304 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 标记笔 80304 的 ____ 在中国境内生产。 标记笔 80304 的 ____ 在中国境内完成。

860. pH广泛试纸 72061， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 pH广泛试纸 72061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 pH广泛试纸 72061 的 ____ 在中国境内生产。 pH广泛试纸 72061 的 ____ 在中国境内完成。

861. 定性滤纸 快速，9cm， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 定性滤纸 快速，9cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 定性滤纸 快速，9cm 的 ____ 在中国境内生产。 定性滤纸 快速，9cm 的 ____ 在中国境内完成。

862. 放大镜 02051， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 放大镜 02051 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内生产。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内完成。

863. 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的 ____ 在中国境内生产。 洋葱鳞片叶表 皮装片 43223 的 ____ 在中国境内完成。

864. 植物细胞模型 30409000101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物细胞模型 30409000101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物细胞模型 30409000101 的 ____ 在中国境内生产。 植物细胞模型 30409000101 的 ____ 在中国境内完成。

865. 动物细胞模型 30409000102， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 动物细胞模型 30409000102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 动物细胞模型 30409000102 的 ____ 在中国境内生产。 动物细胞模型 30409000102 的 ____ 在中国境内完成。

866. 草履虫模型 33103， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 草履虫模型 33103 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 草履虫模型 33103 的 ____ 在中国境内生

产。 草履虫模型 33103 的 ____ 在中国境内完成。

867. 植物细胞有丝 分裂切片 43209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的 ____ 在中国境内生产。 植物细胞有丝 分裂切片 43209 的 ____ 在中国境内完成。

868. 单层扁平上皮 装片 43501， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 单层扁平上皮 装片 43501 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 单层扁平上皮 装片 43501 的 ____ 在中国境内生产。 单层扁平上皮 装片 43501 的 ____ 在中国境内完成。

869. 纤维结缔组织 切片 43505， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 纤维结缔组织 切片 43505 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 纤维结缔组织 切片 43505 的 ____ 在中国境内生产。 纤维结缔组织 切片 43505 的 ____ 在中国境内完成。

870. 疏松结缔组织 装片 43506， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 疏松结缔组织 装片 43506 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 疏松结缔组织 装片 43506 的 ____ 在中国境内生产。 疏松结缔组织 装片 43506 的 ____ 在中国境内完成。

871. 骨骼肌纵横切 43508， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 骨骼肌纵横切 43508 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 骨骼肌纵横切 43508 的 ____ 在中国境内生产。 骨骼肌纵横切 43508 的 ____ 在中国境内完成。

872. 平滑肌分离装 片 43509， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 平滑肌分离装 片 43509 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平滑肌分离装 片 43509 的 ____ 在中国境内生产。 平滑肌分离装 片 43509 的 ____ 在中国境内完成。

873. 心肌切片 43510， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心肌切片 43510 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心肌切片 43510 的 ____ 在中国境内生产。 心肌切片 43510 的 ____ 在中国境内完成。

874. 运动神经元装 片 43511， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 运动神经元装 片 43511 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 运动神经元装 片 43511 的 ____ 在中国境内生产。 运动神经元装 片 43511 的 ____ 在中国境内完成。

875. 玉米种子纵切 43222， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 玉米种子纵切 43222 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玉米种子纵切 43222 的 ____ 在中国境内生产。 玉米种子纵切 43222 的 ____ 在中国境内完成。

876. 根纵剖模型 33002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 根纵剖模型 33002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 根纵剖模型 33002 的 ____ 在中国境内生产。 根纵剖模型 33002 的 ____ 在中国境内完成。

877. 植物根尖纵切 43201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 植物根尖纵切 43201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 植物根尖纵切 43201 的 ____ 在中国境

内生产。 植物根尖纵切 43201 的 ____ 在中国境内完成。

878. 顶芽纵切 43202， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 顶芽纵切 43202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 顶芽纵切 43202 的 ____ 在中国境内生产。 顶芽纵切 43202 的 ____ 在中国境内完成。

879. 桃花模型 33007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 桃花模型 33007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 桃花模型 33007 的 ____ 在中国境内生产。 桃花模型 33007 的 ____ 在中国境内完成。

880. 木本双子叶植 物茎横切 43206， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的 ____ 在中国境内生产。 木本双子叶植 物茎横切 43206 的 ____ 在中国境内完成。

881. 南瓜茎纵切 43203， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 南瓜茎纵切 43203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 南瓜茎纵切 43203 的 ____ 在中国境内生产。 南瓜茎纵切 43203 的 ____ 在中国境内完成。

882. 叶构造模型 33006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 叶构造模型 33006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 叶构造模型 33006 的 ____ 在中国境内生产。 叶构造模型 33006 的 ____ 在中国境内完成。

883. 迎春叶横切 43221， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 迎春叶横切 43221 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 迎春叶横切 43221 的 ____ 在中国境内生产。 迎春叶横切 43221 的 ____ 在中国境内完成。

884. 人体半身模型 39053， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体半身模型 39053 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体半身模型 39053 的 ____ 在中国境内生产。 人体半身模型 39053 的 ____ 在中国境内完成。

885. 小肠切片 43517， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小肠切片 43517 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小肠切片 43517 的 ____ 在中国境内生产。 小肠切片 43517 的 ____ 在中国境内完成。

886. 喉解剖模型 33209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 喉解剖模型 33209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 喉解剖模型 33209 的 ____ 在中国境内生产。 喉解剖模型 33209 的 ____ 在中国境内完成。

887. 肺泡模型 33210， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肺泡模型 33210 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肺泡模型 33210 的 ____ 在中国境内生产。 肺泡模型 33210 的 ____ 在中国境内完成。

888. 膈肌运动模拟器 33225， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 膈肌运动模拟器 33225 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 膈肌运动模拟器 33225 的 ____ 在

中国境内生产。 膈肌运动模拟器 33225 的 ____ 在中国境内完成。

889. 人血涂片 43507， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人血涂片 43507 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人血涂片 43507 的 ____ 在中国境内生产。 人血涂片 43507 的 ____ 在中国境内完成。

890. 动静脉血管横切 43516， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 动静脉血管横切 43516 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 动静脉血管横切 43516 的 ____ 在中国境内生产。 动静脉血管横切 43516 的 ____ 在中国境内完成。

891. 肺血管注射切片 43518， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肺血管注射切片 43518 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肺血管注射切片 43518 的 ____ 在中国境内生产。 肺血管注射切片 43518 的 ____ 在中国境内完成。

892. 心脏解剖模型 33207， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心脏解剖模型 33207 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内生产。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内完成。

893. 心脏解剖模型 33207， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 心脏解剖模型 33207 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内生产。 心脏解剖模型 33207 的 ____ 在中国境内完成。

894. 男性泌尿生殖 系统模型 33213， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的 ____ 在中国境内生产。 男性泌尿生殖 系统模型 33213 的 ____ 在中国境内完成。

895. 女性泌尿生殖 系统模型 33214， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的 ____ 在中国境内生产。 女性泌尿生殖 系统模型 33214 的 ____ 在中国境内完成。

896. 肾单位、肾小 体模型 33217， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 肾单位、肾小 体模型 33217 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 肾单位、肾小 体模型 33217 的 ____ 在中国境内生产。 肾单位、肾小 体模型 33217 的 ____ 在中国境内完成。

897. 眼球解剖模型 33205， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 眼球解剖模型 33205 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 眼球解剖模型 33205 的 ____ 在中国境内生产。 眼球解剖模型 33205 的 ____ 在中国境内完成。

898. 眼球仪 33206， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 眼球仪 33206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 眼球仪 33206 的 ____ 在中国境内生产。 眼球仪 33206 的 ____ 在中国境内完成。

899. 耳解剖模型 33212， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 耳解剖模型 33212 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 耳解剖模型 33212 的 ____ 在中国境内生

产。 耳解剖模型 33212 的 ____ 在中国境内完成。

900. 脑解剖模型 33211， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 脑解剖模型 33211 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 脑解剖模型 33211 的 ____ 在中国境内生产。 脑解剖模型 33211 的 ____ 在中国境内完成。

901. 脊髓横切 43512， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 脊髓横切 43512 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 脊髓横切 43512 的 ____ 在中国境内生产。 脊髓横切 43512 的 ____ 在中国境内完成。

902. 橡皮锤 81117， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡皮锤 81117 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡皮锤 81117 的 ____ 在中国境内生产。 橡皮锤 81117 的 ____ 在中国境内完成。

903. 人体骨骼模型 85cm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体骨骼模型 85cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体骨骼模型 85cm 的 ____ 在中国境内生产。 人体骨骼模型 85cm 的 ____ 在中国境内完成。

904. 人体肌肉模型 33219， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 人体肌肉模型 33219 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人体肌肉模型 33219 的 ____ 在中国境内生产。 人体肌肉模型 33219 的 ____ 在中国境内完成。

905. 卵巢切片 43521， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 卵巢切片 43521 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 卵巢切片 43521 的 ____ 在中国境内生产。 卵巢切片 43521 的 ____ 在中国境内完成。

906. 精巢切片 43520， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 精巢切片 43520 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 精巢切片 43520 的 ____ 在中国境内生产。 精巢切片 43520 的 ____ 在中国境内完成。

907. 精子涂片 43522， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 精子涂片 43522 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 精子涂片 43522 的 ____ 在中国境内生产。 精子涂片 43522 的 ____ 在中国境内完成。

908. 家蚕生活史标本 43104， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 家蚕生活史标本 43104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家蚕生活史标本 43104 的 ____ 在中国境内生产。 家蚕生活史标本 43104 的 ____ 在中国境内完成。

909. 蝗虫生活史标本 43101， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蝗虫生活史标本 43101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蝗虫生活史标本 43101 的 ____ 在中国境内生产。 蝗虫生活史标本 43101 的 ____ 在中国境内完成。

910. 蜜蜂生活史标本 43102， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蜜蜂生活史标本 43102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蜜蜂生活史标本 43102 的 ____ 在中国境

内生产。 蜜蜂生活史标本 43102 的 ____ 在中国境内完成。

911. 菜粉蝶生活史 标本 43105， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的 ____ 在中国境内生产。 菜粉蝶生活史 标本 43105 的 ____ 在中国境内完成。

912. 蛙发育顺序标本 43006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蛙发育顺序标本 43006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蛙发育顺序标本 43006 的 ____ 在中国境内生产。 蛙发育顺序标本 43006 的 ____ 在中国境内完成。

913. 正常人染色体 装片 43603， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 正常人染色体 装片 43603 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 正常人染色体 装片 43603 的 ____ 在中国境内生产。 正常人染色体 装片 43603 的 ____ 在中国境内完成。

914. 蛔虫标本 43008， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 蛔虫标本 43008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蛔虫标本 43008 的 ____ 在中国境内生产。 蛔虫标本 43008 的 ____ 在中国境内完成。

915. 节肢动物标本 43118， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 节肢动物标本 43118 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 节肢动物标本 43118 的 ____ 在中国境内生产。 节肢动物标本 43118 的 ____ 在中国境内完成。

916. 昆虫标本 43119， 生产厂为 .山东弘儒教育装备有限公司， 厂址为 山东省栖霞市西城镇驻地。 昆虫标本 43119 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。昆虫标本 43119 的 ____ 在中国境内生产。 昆虫标本 43119 的 ____ 在中国境内完成。

917. 细菌三型涂片 43304， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 细菌三型涂片 43304 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 细菌三型涂片 43304 的 ____ 在中国境内生产。 细菌三型涂片 43304 的 ____ 在中国境内完成。

918. 酵母菌装片 43305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酵母菌装片 43305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。酵母菌装片 43305 的 ____ 在中国境内生产。 酵母菌装片 43305 的 ____ 在中国境内完成。

919. 青霉装片 43301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 青霉装片 43301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 青霉装片 43301 的 ____ 在中国境内生产。 青霉装片 43301 的 ____ 在中国境内完成。

920. 曲霉装片 43309， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 曲霉装片 43309 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 曲霉装片 43309 的 ____ 在中国境内生产。 曲霉装片 43309 的 ____ 在中国境内完成。

921. 工作服 82001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 工作服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工作服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 工作服 82

001 的 ____ 在中国境内完成。

922. 套袖 82009， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 套袖 82009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 套袖 82009 的 ____ 在中国境内生产。 套袖 82009 的 ____ 在中国境内完成。

923. 激光防护镜 82002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 激光防护镜 82002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 激光防护镜 82002 的 ____ 在中国境内生产。 激光防护镜 82002 的 ____ 在中国境内完成。

924. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

925. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

926. 小托盘 02122-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小托盘 02122-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内生产。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内完成。

927. 大托盘 02122-1， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 大托盘 02122-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内生产。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内完成。

928. 提盒 02123， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 提盒 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 提盒 02123 的 ____ 在中国境内生产。 提盒 02123 的 ____ 在中国境内完成。

929. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

930. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

931. 剥线钳 81013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 剥线钳 81013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内生产。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内完成。

932. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 8101

4 的 ____ 在中国境内完成。

933. 尖嘴钳 81004， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 尖嘴钳 81004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 尖嘴钳 81004 的 ____ 在中国境内生产。 尖嘴钳 81004 的 ____ 在中国境内完成。

934. 平口钳 81025， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 平口钳 81025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平口钳 81025 的 ____ 在中国境内生产。 平口钳 81025 的 ____ 在中国境内完成。

935. 斜口钳 125mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 斜口钳 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 斜口钳 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 斜口钳 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

936. 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的 ____ 在中国境内生产。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的 ____ 在中国境内完成。

937. 民用剪刀 81032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 民用剪刀 81032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内生产。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内完成。

938. 电烙铁套装 20W， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 电烙铁套装 20W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电烙铁套装 20W 的 ____ 在中国境内生产。 电烙铁套装 20W 的 ____ 在中国境内完成。

939. 电烙铁套装 50W， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 电烙铁套装 50W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电烙铁套装 50W 的 ____ 在中国境内生产。 电烙铁套装 50W 的 ____ 在中国境内完成。

940. 焊锡膏 100g， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 焊锡膏 100g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焊锡膏 100g 的 ____ 在中国境内生产。 焊锡膏 100g 的 ____ 在中国境内完成。

941. 焊锡丝 150g/卷， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 焊锡丝 150g/卷 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焊锡丝 150g/卷 的 ____ 在中国境内生产。 焊锡丝 150g/卷 的 ____ 在中国境内完成。

942. 松香 50g/盒， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 松香 50g/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 松香 50g/盒 的 ____ 在中国境内生产。 松香 50g/盒 的 ____ 在中国境内完成。

943. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

944. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

945. 锥子 77mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥子 77mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥子 77mm 的 ____ 在中国境内生产。 锥子 77mm 的 ____ 在中国境内完成。

946. 镊子 125mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

947. 水准器 02022， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水准器 02022 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水准器 02022 的 ____ 在中国境内生产。 水准器 02022 的 ____ 在中国境内完成。

948. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

949. 数字温度计 J13007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 数字温度计 J13007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字温度计 J13007 的 ____ 在中国境内生产。 数字温度计 J13007 的 ____ 在中国境内完成。

950. 湿度计 16004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 湿度计 16004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 湿度计 16004 的 ____ 在中国境内生产。 湿度计 16004 的 ____ 在中国境内完成。

951. 蒸发皿 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蒸发皿 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

952. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

953. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

954. 试管30mm×200mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管30mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管30mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管30mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

955. 烧瓶 500mL,圆底， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧瓶 500mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 500mL,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 500mL,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

956. 烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内完成。

957. 烧杯 100mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

958. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

959. 漏斗架 03009， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 漏斗架 03009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内完成。

960. 烧杯用电加热器 AD-S102， 生产厂为 .浙江安东电子科技有限公司， 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇百佳乐大道9号三楼。 烧杯用电加热器 AD-S102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯用电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯用电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内完成。

961. 注射器 10ml， 生产厂为 .常州市佳峰医疗器材有限公司， 厂址为 天宁区郑陆镇宁河村。 注射器 10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内生产。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内完成。

962. 三通连接管 T 形， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三通连接管 T 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内完成。

963. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

964. 两用气筒 02013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 两用气筒 02013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 两用气筒 02013 的 ____ 在中国境内生产。 两用气筒 02013 的 ____ 在中国境内完成。

965. 方座支架 03002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 方座支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 方座支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 方座支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

966. 多功能实验支架 03003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 多功能实验支架 03003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能实验支架 03003 的 ____ 在中国境内生产。 多功能实验支架 03003 的 ____ 在中国境内完成。

967. 升降台 03004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 升降台 03004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降台 03004 的 ____ 在中国境内生产。 升降台 03004 的 ____ 在中国境内完成。

968. 碘升华凝华管 J30032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 碘升华凝华管 J30032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内生产。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内完成。

969. 磁悬浮原理实验器 30807000405， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的 ____ 在中国境内生产。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的 ____ 在中国境内完成。

970. 托盘天平 YJT-200-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-200-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-200-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-200-1 的 ____ 在中国境内完成。

971. 电子天平 HC-C10002， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10002 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10002 的 ____ 在中国境内完成。

972. 圆柱体组 30307100101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 圆柱体组 30307100101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆柱体组 30307100101 的 ____ 在中国境内生产。 圆柱体组 30307100101 的 ____ 在中国境内完成。

973. 立方体组 30307100201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 立方体组 30307100201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 立方体组 30307100201 的 ____ 在中国境内生产。 立方体组 30307100201 的 ____ 在中国境内完成。

974. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

975. 放大镜 02051， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 放大镜 02051 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内生产。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内完成。

976. 望远镜 02060， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 望远镜 02060 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 望远镜 02060 的 ____ 在中国境内生产。 望远镜 02060 的 ____ 在中国境内完成。

977. 内聚力演示器 22202， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 内聚力演示器 22202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 内聚力演示器 22202 的 ____ 在中国境内生产。 内聚力演示器 22202 的 ____ 在中国境内完成。

978. 食用色素 10mL/瓶， 生产厂为 .广州市晨曦食品有限公司， 厂址为 广州市白云区钟落潭镇陈洞石田街7号。 食用色素 10mL/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 食用色素 10mL/瓶 的 ____ 在中国境内生产。 食用色素 10mL/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

979. 钢直尺 1000mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢直尺 1000mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢直尺 1000mm 的 ____ 在中国境内生产。 钢直尺 1000mm 的 ____ 在中国境内完成。

980. 机械秒表 504， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 机械秒表 504 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 机械秒表 504 的 ____ 在中国境内生产。 机械秒表 504 的 ____ 在中国境内完成。

981. 电子秒表 ZS-2D， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 电子秒表 ZS-2D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内生产。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内完成。

982. 斜面小车 21054， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 斜面小车 21054 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 斜面小车 21054 的 ____ 在中国境内生产。 斜面小车 21054 的 ____ 在中国境内完成。

983. 螺旋弹簧组 21006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 螺旋弹簧组 21006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺旋弹簧组 21006 的 ____ 在中国境内生产。 螺旋弹簧组 21006 的 ____ 在中国境内完成。

984. 演示测力计 J04027， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示测力计 J04027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示测力计 J04027 的 ____ 在中国境内生产。 演示测力计 J04027 的 ____ 在中国境内完成。

985. 条形盒测力计 1N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 1N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 1N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 1N 的 ____ 在中国境内完成。

986. 条形盒测力计 2.5N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 2.5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 2.5N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 2.5N 的 ____ 在中国境内完成。

987. 条形盒测力计 5N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 5N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 5N 的 ____ 在中国境内完成。

988. 条形盒测力计 10N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 10N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 10N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 10N 的 ____ 在中国境内完成。

989. 数字测力计 20N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 数字测力计 20N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字测力计 20N 的 ____ 在中国境内生产。 数字测力计 20N 的 ____ 在中国境内完成。

990. 重锤 300g， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 重锤 300g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 重锤 300g 的 ____ 在中国境内生产。 重锤 300g 的 ____ 在中国境内完成。

991. 金属钩码 11021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 金属钩码 11021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属钩码 11021 的 ____ 在中国境内生产。 金属钩码 11021 的 ____ 在中国境内完成。

992. 摩擦力实验器 30307100601， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 摩擦力实验器 30307100601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内生产。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内完成。

993. 运动和力实验 器 J21003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 运动和力实验 器 J21003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 运动和力实验 器 J21003 的 ____ 在中国境内生产。 运动和力实验 器 J21003 的 ____ 在中国境内完成。

994. 惯性演示器 21004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 惯性演示器 21004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 惯性演示器 21004 的 ____ 在中国境内生产。 惯性演示器 21004 的 ____ 在中国境内完成。

995. 阿基米德原理 实验器 21007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 阿基米德原理 实验器 21007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 阿基米德原理 实验器 21007 的 ____ 在中国境内生产。 阿基米德原理 实验器 21007 的 ____ 在中国境内完成。

996. 浮力原理演示 器 21012， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 浮力原理演示 器 21012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 浮力原理演示 器 21012 的 ____ 在中国境内生产。 浮力原理演示 器 21012 的 ____ 在中国境内完成。

997. 气体浮力演示 器 21018， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体浮力演示 器 21018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体浮力演示 器 21018 的 ____ 在中国境内生产。 气体浮力演示 器 21018 的 ____ 在中国境内完成。

998. 物体浮沉条件 演示器 21013， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 物体浮沉条件 演示器 21013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物体浮沉条件 演示器 21013 的 ____ 在中国境内生产。 物体浮沉条件 演示器 21013 的 ____ 在中国境内完成。

999. 潜水艇浮沉演示器 J2104， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的 ____ 在中国境内生产。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的 ____ 在中国境内完成。

1000. 压力和压强演示器 21021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 压力和压强演示器 21021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 压力和压强演示器 21021 的 ____ 在中国境内生产。 压力和压强演示器 21021 的 ____ 在中国境内完成。

1001. 压力作用效果 演示器 30307102302， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 压力作用效果 演示器 30307102302 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 压力作用效果 演示器 30307102302 的 ____ 在中国境内生产。 压力作用效果 演示器 30307102302 的 ____ 在中国境内完成。

1002. 液体内部压强 实验器 J21015， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 液体内部压强 实验器 J21015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液体内部压强 实验器 J21015 的 ____ 在中国境内生产。 液体内部压强 实验器 J21015 的 ____ 在中国境内完成。

1003. 微小压强计 J21016， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 微小压强计 J21016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 微小压强计 J21016 的 ____ 在中国境内生产。 微小压强计 J21016 的 ____ 在中国境内完成。

1004. 透明盛液筒 02115， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明盛液筒 02115 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明盛液筒 02115 的 ____ 在中国境内生产。 透明盛液筒 02115 的 ____ 在中国境内完成。

1005. 液体对器壁压 强演示器 30307101901， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 液体对器壁压 强演示器 30307101901 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液体对器壁压 强演示器 30307101901 的 ____ 在中国境内生产。液体对器壁压 强演示器 30307101901 的 ____ 在中国境内完成。

1006. 连通器 J2140， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 连通器 J2140 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 连通器 J2140 的 ____ 在中国境内生产。 连通器 J2140 的 ____ 在中国境内完成。

1007. 乳胶管 9mn*6mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 乳胶管 9mn*6mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 9mn*6mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 9mn*6mm 的 ____ 在中国境内完成。

1008. 乳胶管 6mn*4mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 乳胶管 6mn*4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内完成。

1009. 马德堡半球 30307102101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 马德堡半球 30307102101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 马德堡半球 30307102101 的 ____ 在中国境内生产。 马德堡半球 30307102101 的 ____ 在中国境内完成。

1010. 空盒气压计 DYM3型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 空盒气压计 DYM3型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空盒气压计 DYM3型 的 ____ 在中国境内生产。 空盒气压计 DYM3型 的 ____ 在中国境内完成。

1011. 流体压强与流 速关系演示器 30307102401， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内完成。

1012. 流体压强与流 速关系演示器 30307102401， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内完成。

1013. 流体压强与流 速关系演示器 30307102401， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内完成。

1014. 飞机升力原理 演示器 21037， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 飞机升力原理 演示器 21037 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 飞机升力原理 演示器 21037 的 ____ 在中国境内生产。 飞机升力原理 演示器 21037 的 ____ 在中国境内完成。

1015. 杠杆 21030， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 杠杆 21030 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 杠杆 21030 的 ____ 在中国境内生产。 杠杆 21030 的 ____ 在中国境内完成。

1016. 演示滑轮组 21031， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示滑轮组 21031 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示滑轮组 21031 的 ____ 在中国境内生产。 演示滑轮组 21031 的 ____ 在中国境内完成。

1017. 滑轮组 J21032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑轮组 J21032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑轮组 J21032 的 ____ 在中国境内生产。 滑轮组 J21032 的 ____ 在中国境内完成。

1018. 音叉 22001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 音叉 22001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内生产。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内完成。

1019. 音叉 22001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 音叉 22001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内生产。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内完成。

1020. 电铃 24013， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 电铃 24013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电铃 24013 的 ____ 在中国境内生产。 电铃 24013 的 ____ 在中国境内完成。

1021. 旋片真空泵 TW-1A， 生产厂为 .浙江肯奇机电科技有限公司， 厂址为 浙江省台州市温岭市东部新区二十六街20号。 旋片真空泵 TW-1A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 旋片真空泵 TW-1A 的 ____ 在中国境内生产。 旋片真空泵 TW-1A 的 ____ 在中国境内完成。

1022. 抽气盘 02016， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 抽气盘 02016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 抽气盘 02016 的 ____ 在中国境内生产。 抽气盘 02016 的 ____ 在中国境内完成。

1023. 发音齿轮 30307200201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 发音齿轮 30307200201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发音齿轮 30307200201 的 ____ 在中国境内生产。 发音齿轮 30307200201 的 ____ 在中国境内完成。

1024. 手摇离心转台 J2129， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 手摇离心转台 J2129 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 手摇离心转台 J2129 的 ____ 在中国境内生产。 手摇离心转台 J2129 的 ____ 在中国境内完成。

1025. 电动离心转台 30307105701， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电动离心转台 30307105701 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电动离心转台 30307105701 的 ____ 在中国境内生产。 电动离心转台 30307105701 的 ____ 在中国境内完成。

1026. 教学示波器 15020， 生产厂为 .扬中市光扬电子仪器厂， 厂址为 扬中市新坝镇江城路66号。 教学示波器 15020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学示波器 15020 的 ____ 在中国境内生产。 教学示波器 15020 的 ____ 在中国境内完成。

1027. 示波器 YDS2010D， 生产厂为 .扬中市光扬电子仪器厂， 厂址为 扬中市新坝镇江城路66号。 示波器 YDS2010D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 示波器 YDS2010D 的 ____ 在中国境内生产。 示波器 YDS2010D 的 ____ 在中国境内完成。

1028. 凹面镜 J25002， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 凹面镜 J25002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 凹面镜 J25002 的 ____ 在中国境内生产。 凹面镜 J25002 的 ____ 在中国境内完成。

1029. 凸面镜 25003， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 凸面镜 25003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 凸面镜 25003 的 ____ 在中国境内生产。 凸面镜 25003 的 ____ 在中国境内完成。

1030. 光的传播、反 射、折射实验 器 25011， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光的传播、反 射、折射实验 器 25011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光的传播、反 射、折射实验 器 25011 的 ____ 在中国境内生产。 光的传播、反 射、折射实验 器 25011 的 ____ 在中国境内完成。

1031. 平面镜成像实验器 J25010， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 平面镜成像实验器 J25010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内生产。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内完成。

1032. 平面镜成像实验器 J25010， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 平面镜成像实验器 J25010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内生产。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内完成。

1033. 透明水槽 250mm×180mm× 90mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的 ____ 在中国境内生产。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的 ____ 在中国境内完成。

1034. 透明水槽 200mm×100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明水槽 200mm×100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内生产。 透明水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内完成。

1035. 透镜及其应用 实验器 J25009， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 透镜及其应用 实验器 J25009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透镜及其应用 实验器 J25009 的 ____ 在中国境内生产。 透镜及其应用 实验器 J25009 的 ____ 在中国境内完成。

1036. 白光的色散与 合成演示器 25008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 白光的色散与 合成演示器 25008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 白光的色散与 合成演示器 25008 的 ____ 在中国境内生产。 白光的色散与 合成演示器 25008 的 ____ 在中国境内完成。

1037. 光的三原色合 成实验器 25013， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光的三原色合 成实验器 25013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光的三原色合 成实验器 25013 的 ____ 在中国境内生产。 光的三原色合 成实验器 25013 的 ____ 在中国境内完成。

1038. 光具盘 25001， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光具盘 25001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具盘 25001 的 ____ 在中国境内生产。 光具盘 25001 的 ____ 在中国境内完成。

1039. 激光光学演示 仪 25017， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 激光光学演示 仪 25017 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 激光光学演示 仪 25017 的 ____ 在中国境内生产。 激光光学演示 仪 25017 的 ____ 在中国境内完成。

1040. 光具座 25005， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光具座 25005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具座 25005 的 ____ 在中国境内生产。 光具座 25005 的 ____ 在中国境内完成。

1041. 光具组 25006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 光具组 25006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具组 25006 的 ____ 在中国境内生产。 光具组 25006 的 ____ 在中国境内完成。

1042. 擦镜纸 10cm×15cm， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 擦镜纸 10cm×15cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 擦镜纸 10cm×15cm 的 ____ 在中国境内生产。 擦镜纸 10cm×15cm 的 ____ 在中国境内完成。

1043. 玻棒(附丝绸) 23001， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 玻棒(附丝绸) 23001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻棒(附丝绸) 23001 的 ____ 在中国境内生产。 玻棒(附丝绸) 23001 的 ____ 在中国境内完成。

1044. 胶棒(附毛皮) 23003， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 胶棒(附毛皮) 23003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 胶棒(附毛皮) 23003 的 ____ 在中国境内生产。 胶棒(附毛皮) 23003 的 ____ 在中国境内完成。

1045. 电磁实验用旋转架 J225， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电磁实验用旋转架 J225 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电磁实验用旋转架 J225 的 ____ 在中国境内生产。 电磁实验用旋转架 J225 的 ____ 在中国境内完成。

1046. 验电器连接杆 23042， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 验电器连接杆 23042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 验电器连接杆 23042 的 ____ 在中国境内生产。 验电器连接杆 23042 的 ____ 在中国境内完成。

1047. 箔片验电器 23005， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 箔片验电器 23005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 箔片验电器 23005 的 ____ 在中国境内生产。 箔片验电器 23005 的 ____ 在中国境内完成。

1048. 指针验电器 30307300301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 指针验电器 30307300301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 指针验电器 30307300301 的 ____ 在中国境内生产。 指针验电器 30307300301 的 ____ 在中国境内完成。

1049. 感应起电机 23008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 感应起电机 23008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 感应起电机 23008 的 ____ 在中国境内生产。 感应起电机 23008 的 ____ 在中国境内完成。

1050. 条形磁铁 30307400204， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形磁铁 30307400204 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形磁铁 30307400204 的 ____ 在中国境内生产。 条形磁铁 30307400204 的 ____ 在中国境内完成。

1051. 蹄形磁铁 30307400305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蹄形磁铁 30307400305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蹄形磁铁 30307400305 的 ____ 在中国境内生产。 蹄形磁铁 30307400305 的 ____ 在中国境内完成。

1052. 翼形磁针 30307400801， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 翼形磁针 30307400801 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 翼形磁针 30307400801 的 ____ 在中国境内生产。 翼形磁针 30307400801 的 ____ 在中国境内完成。

1053. 菱形小磁针 J11006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 菱形小磁针 J11006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 菱形小磁针 J11006 的 ____ 在中国境内生产。 菱形小磁针 J11006 的 ____ 在中国境内完成。

1054. 磁感线演示器 30307401001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁感线演示器 30307401001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁感线演示器 30307401001 的 ____ 在中国境内生产。 磁感线演示器 30307401001 的 ____ 在中国境内完成。

1055. 立体磁感线演示器 30307401101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 立体磁感线演示器 30307401101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 立体磁感线演示器 30307401101 的 ____ 在中国境内生产。 立体磁感线演示器 30307401101 的 ____ 在中国境内完成。

1056. 磁感线演示板 30307401201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁感线演示板 30307401201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁感线演示板 30307401201 的 ____ 在中国境内生产。 磁感线演示板 30307401201 的 ____ 在中国境内完成。

1057. 稳压直流电源 30102001801， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 稳压直流电源 30102001801 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 稳压直流电源 30102001801 的 ____ 在中国境内生产。 稳压直流电源 30102001801 的 ____ 在中国境内完成。

1058. 学生电源 04001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 学生电源 04001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生电源 04001 的 ____ 在中国境内生产。 学生电源 04001 的 ____ 在中国境内完成。

1059. 教学电源 04005， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学电源 04005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内生产。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内完成。

1060. 电流磁场演示 器 24006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电流磁场演示 器 24006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电流磁场演示 器 24006 的 ____ 在中国境内生产。 电流磁场演示 器 24006 的 ____ 在中国境内完成。

1061. 蹄形电磁铁 24011， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蹄形电磁铁 24011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蹄形电磁铁 24011 的 ____ 在中国境内生产。 蹄形电磁铁 24011 的 ____ 在中国境内完成。

1062. 原副线圈 30307401701， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 原副线圈 30307401701 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 原副线圈 30307401701 的 ____ 在中国境内生产。 原副线圈 30307401701 的 ____ 在中国境内完成。

1063. 螺线管 30307410301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 螺线管 30307410301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内生产。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内完成。

1064. 充磁器 02023， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 充磁器 02023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 充磁器 02023 的 ____ 在中国境内生产。 充磁器 02023 的 ____ 在中国境内完成。

1065. 演示电磁继电器 24014， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示电磁继电器 24014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示电磁继电器 24014 的 ____ 在中国境内生产。 演示电磁继电器 24014 的 ____ 在中国境内完成。

1066. 方形线圈 30307424101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 方形线圈 30307424101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 方形线圈 30307424101 的 ____ 在中国境内生产。 方形线圈 30307424101 的 ____ 在中国境内完成。

1067. 手摇交直流发电机 24019， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 手摇交直流发电机 24019 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 手摇交直流发电机 24019 的 ____ 在中国境内生产。 手摇交直流发电机 24019 的 ____ 在中国境内完成。

1068. 滚摆 21033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滚摆 21033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滚摆 21033 的 ____ 在中国境内生产。 滚摆 21033 的 ____ 在中国境内完成。

1069. 气体做功内能 减少演示器 30307205101， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内生产。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内完成。

1070. 气体做功内能 减少演示器 30307205105， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体做功内能 减少演示器 30307205105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体做功内能 减少演示器 30307205105 的 ____ 在中国境内生产。 气体做功内能 减少演示器 30307205105 的 ____ 在中国境内完成。

1071. 空气压缩引火 仪 22203， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 空气压缩引火 仪 22203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空气压缩引火 仪 22203 的 ____ 在中国境内生产。 空气压缩引火 仪 22203 的 ____ 在中国境内完成。

1072. 汽油机模型 31008， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 汽油机模型 31008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 汽油机模型 31008 的 ____ 在中国境内生产。 汽油机模型 31008 的 ____ 在中国境内完成。

1073. 柴油机模型 31009， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 柴油机模型 31009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 柴油机模型 31009 的 ____ 在中国境内生产。 柴油机模型 31009 的 ____ 在中国境内完成。

1074. 直流电流表 15008， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 直流电流表 15008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直流电流表 15008 的 ____ 在中国境内生产。 直流电流表 15008 的 ____ 在中国境内完成。

1075. 直流电压表 15009， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 直流电压表 15009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直流电压表 15009 的 ____ 在中国境内生产。 直流电压表 15009 的 ____ 在中国境内完成。

1076. 多用电表 MF47， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内完成。

1077. 多用电表 MF47， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内完成。

1078. 灵敏电流计 15010， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 灵敏电流计 15010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 灵敏电流计 15010 的 ____ 在中国境内生产。 灵敏电流计 15010 的 ____ 在中国境内完成。

1079. 教学用E10 螺口灯座 23010， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学用E10 螺口灯座 23010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学用E10 螺口灯座 23010 的 ____ 在中国境内生产。 教学用E10 螺口灯座 23010 的 ____ 在中国境内完成。

1080. 电珠(小灯泡) 1.5V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 1.5V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 1.5V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 1.5V 的 ____ 在中国境内完成。

1081. 电珠(小灯泡) 2.5V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 2.5V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 2.5V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 2.5V 的 ____ 在中国境内完成。

1082. 电珠(小灯泡) 3.8V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 3.8V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 3.8V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 3.8V 的 ____ 在中国境内完成。

1083. 电珠(小灯泡) 6V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 6V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 6V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 6V 的 ____ 在中国境内完成。

1084. 单刀开关 23011， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 单刀开关 23011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 单刀开关 23011 的 ____ 在中国境内生产。 单刀开关 23011 的 ____ 在中国境内完成。

1085. 滑动变阻器 5Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器 5Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器 5Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器 5Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1086. 滑动变阻器 20Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器 20Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器 20Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器 20Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1087. 滑动变阻器 50Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器 50Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器 50Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器 50Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1088. 电阻圈 23018， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电阻圈 23018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电阻圈 23018 的 ____ 在中国境内生产。 电阻圈 23018 的 ____ 在中国境内完成。

1089. 电阻定律演示 器 23019， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电阻定律演示 器 23019 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电阻定律演示 器 23019 的 ____ 在中国境内生产。 电阻定律演示 器 23019 的 ____ 在中国境内完成。

1090. 插头导线 SJ1210， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 插头导线 SJ1210 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 插头导线 SJ1210 的 ____ 在中国境内生产。 插头导线 SJ1210 的 ____ 在中国境内完成。

1091. 接线夹导线 SJ1211， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 接线夹导线 SJ1211 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 接线夹导线 SJ1211 的 ____ 在中国境内生产。 接线夹导线 SJ1211 的 ____ 在中国境内完成。

1092. 接线叉导线 SJ1212， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 接线叉导线 SJ1212 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 接线叉导线 SJ1212 的 ____ 在中国境内生产。 接线叉导线 SJ1212 的 ____ 在中国境内完成。

1093. 组合接头导线 SJ1209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 组合接头导线 SJ1209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 组合接头导线 SJ1209 的 ____ 在中国境内生产。 组合接头导线 SJ1209 的 ____ 在中国境内完成。

1094. 焦耳定律演示 器 23035， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 焦耳定律演示 器 23035 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焦耳定律演示 器 23035 的 ____ 在中国境内生产。 焦耳定律演示 器 23035 的 ____ 在中国境内完成。

1095. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

1096. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

1097. 家庭电路示教 板 30807000305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 家庭电路示教 板 30807000305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家庭电路示教 板 30807000305 的 ____ 在中国境内生产。 家庭电路示教 板 30807000305 的 ____ 在中国境内完成。

1098. 家庭电路示教 板 30807000308， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 家庭电路示教 板 30807000308 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家庭电路示教 板 30807000308 的 ____ 在中国境内生产。 家庭电路示教 板 30807000308 的 ____ 在中国境内完成。

1099. 安全用电示教 板 30307310601， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 安全用电示教 板 30307310601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全用电示教 板 30307310601 的 ____ 在中国境内生产。 安全用电示教 板 30307310601 的 ____ 在中国境内完成。

1100. 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的 ____ 在中国境内生产。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的 ____ 在中国境内完成。

1101. 工作服 82001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 工作服 82001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工作服 82001 的 ____ 在中国境内生产。 工作服 82001 的 ____ 在中国境内完成。

1102. 套袖 82009， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 套袖 82009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 套袖 82009 的 ____ 在中国境内生产。 套袖 82009 的 ____ 在中国境内完成。

1103. 激光防护镜 82002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 激光防护镜 82002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 激光防护镜 82002 的 ____ 在中国境内生

产。 激光防护镜 82002 的 ____ 在中国境内完成。

1104. 护目镜 82003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 护目镜 82003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内生产。 护目镜 82003 的 ____ 在中国境内完成。

1105. 仪器车 02020， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 仪器车 02020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内生产。 仪器车 02020 的 ____ 在中国境内完成。

1106. 小托盘 02122-2， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 小托盘 02122-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内生产。 小托盘 02122-2 的 ____ 在中国境内完成。

1107. 大托盘 02122-1， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 大托盘 02122-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内生产。 大托盘 02122-1 的 ____ 在中国境内完成。

1108. 提盒 02123， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 提盒 02123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 提盒 02123 的 ____ 在中国境内生产。 提盒 02123 的 ____ 在中国境内完成。

1109. 一字螺丝刀 81002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 一字螺丝刀 81002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内生产。 一字螺丝刀 81002 的 ____ 在中国境内完成。

1110. 十字螺丝刀 81003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 十字螺丝刀 81003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内生产。 十字螺丝刀 81003 的 ____ 在中国境内完成。

1111. 剥线钳 81013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 剥线钳 81013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内生产。 剥线钳 81013 的 ____ 在中国境内完成。

1112. 钢丝钳 81014， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 钢丝钳 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内生产。 钢丝钳 81014 的 ____ 在中国境内完成。

1113. 尖嘴钳 81004， 生产厂为 .上海军虹五金工具厂， 厂址为 上海市闵行区立跃路2708号1幢28号。 尖嘴钳 81004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 尖嘴钳 81004 的 ____ 在中国境内生产。 尖嘴钳 81004 的 ____ 在中国境内完成。

1114. 平口钳 81025， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 平口钳 81025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平口钳 81025 的 ____ 在中国境内生产。 平口钳 81

025 的 ____ 在中国境内完成。

1115. 斜口钳 125mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 斜口钳 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 斜口钳 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 斜口钳 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

1116. 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的 ____ 在中国境内生产。 砂纸 ~ P36～P50、P150 P220、P1000~ P 2000 的 ____ 在中国境内完成。

1117. 民用剪刀 81032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 民用剪刀 81032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内生产。 民用剪刀 81032 的 ____ 在中国境内完成。

1118. 电烙铁套装 20W， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 电烙铁套装 20W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电烙铁套装 20W 的 ____ 在中国境内生产。 电烙铁套装 20W 的 ____ 在中国境内完成。

1119. 电烙铁套装 50W， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 电烙铁套装 50W 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电烙铁套装 50W 的 ____ 在中国境内生产。 电烙铁套装 50W 的 ____ 在中国境内完成。

1120. 焊锡膏 100g， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 焊锡膏 100g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焊锡膏 100g 的 ____ 在中国境内生产。 焊锡膏 100g 的 ____ 在中国境内完成。

1121. 焊锡丝 150g/卷， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 焊锡丝 150g/卷 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焊锡丝 150g/卷 的 ____ 在中国境内生产。 焊锡丝 150g/卷 的 ____ 在中国境内完成。

1122. 松香 50g/盒， 生产厂为 .广州宏观工具有限公司， 厂址为 广州市白云区均禾街石马夏花一路597号三楼301之B119室。 松香 50g/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 松香 50g/盒 的 ____ 在中国境内生产。 松香 50g/盒 的 ____ 在中国境内完成。

1123. 打孔器 02002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔器 02002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内生产。 打孔器 02002 的 ____ 在中国境内完成。

1124. 打孔夹板 J02021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 打孔夹板 J02021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内生产。 打孔夹板 J02021 的 ____ 在中国境内完成。

1125. 锥子 77mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 锥子 77mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 锥子 77mm 的 ____ 在中国境内生产。 锥子 77mm 的 ____ 在中国境内完成。

1126. 镊子 125mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 镊子 125mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内生产。 镊子 125mm 的 ____ 在中国境内完成。

1127. 水准器 02022， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 水准器 02022 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水准器 02022 的 ____ 在中国境内生产。 水准器 02022 的 ____ 在中国境内完成。

1128. 红液温度计 13001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 红液温度计 13001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内生产。 红液温度计 13001 的 ____ 在中国境内完成。

1129. 数字温度计 J13007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 数字温度计 J13007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字温度计 J13007 的 ____ 在中国境内生产。 数字温度计 J13007 的 ____ 在中国境内完成。

1130. 湿度计 16004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 湿度计 16004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 湿度计 16004 的 ____ 在中国境内生产。 湿度计 16004 的 ____ 在中国境内完成。

1131. 蒸发皿 瓷，100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蒸发皿 瓷，100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内生产。 蒸发皿 瓷，100mm 的 ____ 在中国境内完成。

1132. 橡胶塞 64061， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 橡胶塞 64061 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内生产。 橡胶塞 64061 的 ____ 在中国境内完成。

1133. 试管15mm×150mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管15mm×150mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管15mm×150mm 的 ____ 在中国境内完成。

1134. 试管30mm×200mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 试管30mm×200mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 试管30mm×200mm 的 ____ 在中国境内生产。 试管30mm×200mm 的 ____ 在中国境内完成。

1135. 烧瓶 500mL,圆底， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧瓶 500mL,圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 500mL,圆底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 500mL,圆底 的 ____ 在中国境内完成。

1136. 烧瓶 250mL,平底， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧瓶 250mL,平底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内生产。 烧瓶 250mL,平底 的 ____ 在中国境内完成。

1137. 烧杯 10mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 烧杯 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

1138. 酒精灯 62001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 酒精灯 62001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内生产。 酒精灯 62001 的 ____ 在中国境内完成。

1139. 漏斗架 03009， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 漏斗架 03009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内生产。 漏斗架 03009 的 ____ 在中国境内完成。

1140. 烧杯用电加热器 AD-S102， 生产厂为 .浙江安东电子科技有限公司， 厂址为 浙江省金华市永康市石柱镇百佳乐大道9号三楼。 烧杯用电加热器 AD-S102 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 烧杯用电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内生产。 烧杯用电加热器 AD-S102 的 ____ 在中国境内完成。

1141. 注射器 10ml， 生产厂为 .常州市佳峰医疗器材有限公司， 厂址为 天宁区郑陆镇宁河村。 注射器 10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内生产。 注射器 10ml 的 ____ 在中国境内完成。

1142. 三通连接管 T 形， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三通连接管 T 形 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内生产。 三通连接管 T 形 的 ____ 在中国境内完成。

1143. 陶土网 64033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 陶土网 64033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内生产。 陶土网 64033 的 ____ 在中国境内完成。

1144. 两用气筒 02013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 两用气筒 02013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 两用气筒 02013 的 ____ 在中国境内生产。 两用气筒 02013 的 ____ 在中国境内完成。

1145. 方座支架 03002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 方座支架 03002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 方座支架 03002 的 ____ 在中国境内生产。 方座支架 03002 的 ____ 在中国境内完成。

1146. 多功能实验支架 03003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 多功能实验支架 03003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能实验支架 03003 的 ____ 在中国境内生产。 多功能实验支架 03003 的 ____ 在中国境内完成。

1147. 升降台 03004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 升降台 03004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 升降台 03004 的 ____ 在中国境内生产。 升降台 03004 的 ____ 在中国境内完成。

1148. 碘升华凝华管 J30032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 碘升华凝华管 J30032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内生产。 碘升华凝华管 J30032 的 ____ 在中国境内完成。

1149. 磁悬浮原理实验器 30807000405， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的 ____ 在中国境内生产。 磁悬浮原理实验器 30807000405 的 ____ 在中国境内完成。

1150. 托盘天平 YJT-100-1， 生产厂为 .常熟市董浜镇常平精密仪器厂， 厂址为 常熟市董浜镇徐市杨塘村。 托盘天平 YJT-100-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内生产。 托盘天平 YJT-100-1 的 ____ 在中国境内完成。

1151. 电子天平 HC-C10001， 生产厂为 .慈溪市华徐衡器实业有限公司， 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村。 电子天平 HC-C10001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内生产。 电子天平 HC-C10001 的 ____ 在中国境内完成。

1152. 圆柱体组 30307100101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 圆柱体组 30307100101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆柱体组 30307100101 的 ____ 在中国境内生产。 圆柱体组 30307100101 的 ____ 在中国境内完成。

1153. 立方体组 30307100201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 立方体组 30307100201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 立方体组 30307100201 的 ____ 在中国境内生产。 立方体组 30307100201 的 ____ 在中国境内完成。

1154. 量筒 10mL， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量筒 10mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内生产。 量筒 10mL 的 ____ 在中国境内完成。

1155. 放大镜 02051， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 放大镜 02051 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内生产。 放大镜 02051 的 ____ 在中国境内完成。

1156. 望远镜 02060， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 望远镜 02060 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 望远镜 02060 的 ____ 在中国境内生产。 望远镜 02060 的 ____ 在中国境内完成。

1157. 内聚力演示器 22202， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 内聚力演示器 22202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 内聚力演示器 22202 的 ____ 在中国境内生产。 内聚力演示器 22202 的 ____ 在中国境内完成。

1158. 食用色素 10mL/瓶， 生产厂为 .广州市晨曦食品有限公司， 厂址为 广州市白云区钟落潭镇陈洞石田街7号。 食用色素 10mL/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 食用色素 10mL/瓶 的 ____ 在中国境内生产。 食用色素 10mL/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

1159. 钢直尺 1000mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢直尺 1000mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢直尺 1000mm 的 ____ 在中国境内生产。 钢直尺 1000mm 的 ____ 在中国境内完成。

1160. 机械秒表 504， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 机械秒表 504 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 机械秒表 504 的 ____ 在中国境内生产。 机械秒表 504 的 ____ 在中国境内完成。

1161. 电子秒表 ZS-2D， 生产厂为 .上海沙逊钟表有限公司， 厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室。 电子秒表 ZS-2D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内生产。 电子秒表 ZS-2D 的 ____ 在中国境内完成。

1162. 斜面小车 21054， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 斜面小车 21054 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 斜面小车 21054 的 ____ 在中国境内生产。 斜面小车 21054 的 ____ 在中国境内完成。

1163. 螺旋弹簧组 21006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 螺旋弹簧组 21006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺旋弹簧组 21006 的 ____ 在中国境内生产。 螺旋弹簧组 21006 的 ____ 在中国境内完成。

1164. 演示测力计 J04027， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示测力计 J04027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示测力计 J04027 的 ____ 在中国境内生产。 演示测力计 J04027 的 ____ 在中国境内完成。

1165. 条形盒测力计 1N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 1N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 1N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 1N 的 ____ 在中国境内完成。

1166. 条形盒测力计 2.5N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 2.5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 2.5N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 2.5N 的 ____ 在中国境内完成。

1167. 条形盒测力计 5N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计 5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计 5N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计 5N 的 ____ 在中国境内完成。

1168. 条形盒测力计10N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形盒测力计10N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形盒测力计10N 的 ____ 在中国境内生产。 条形盒测力计10N 的 ____ 在中国境内完成。

1169. 数字测力计 20N， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 数字测力计 20N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字测力计 20N 的 ____ 在中国境内生产。 数字测力计 20N 的 ____ 在中国境内完成。

1170. 重锤 300g， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 重锤 300g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 重锤 300g 的 ____ 在中国境内生产。 重锤 300g 的 ____ 在中国境内完成。

1171. 金属钩码 11021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 金属钩码 11021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属钩码 11021 的 ____ 在中国境内生产。 金属钩码 11021 的 ____ 在中国境内完成。

1172. 摩擦力实验器 30307100601， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 摩擦力实验器 30307100601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内生产。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内完成。

1173. 运动和力实验 器 J21003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 运动和力实验 器 J21003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 运动和力实验 器 J21003 的 ____ 在中国境内生产。 运动和力实验 器 J21003 的 ____ 在中国境内完成。

1174. 惯性演示器 21004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 惯性演示器 21004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 惯性演示器 21004 的 ____ 在中国境内生产。 惯性演示器 21004 的 ____ 在中国境内完成。

1175. 阿基米德原理 实验器 21007， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 阿基米德原理 实验器 21007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 阿基米德原理 实验器 21007 的 ____ 在中国境内生产。 阿基米德原理 实验器 21007 的 ____ 在中国境内完成。

1176. 浮力原理演示 器 21012， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 浮力原理演示 器 21012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 浮力原理演示 器 21012 的 ____ 在中国境内生产。 浮力原理演示 器 21012 的 ____ 在中国境内完成。

1177. 气体浮力演示 器 21018， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体浮力演示 器 21018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体浮力演示 器 21018 的 ____ 在中国境内生产。 气体浮力演示 器 21018 的 ____ 在中国境内完成。

1178. 物体浮沉条件 演示器 21013， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 物体浮沉条件 演示器 21013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物体浮沉条件 演示器 21013 的 ____ 在中国境内生产。 物体浮沉条件 演示器 21013 的 ____ 在中国境内完成。

1179. 潜水艇浮沉演示器 J2104， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的 ____ 在中国境内生产。 潜水艇浮沉演示器 J2104 的 ____ 在中国境内完成。

1180. 压力和压强演示器 21021， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 压力和压强演示器 21021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 压力和压强演示器 21021 的 ____ 在中国境内生产。 压力和压强演示器 21021 的 ____ 在中国境内完成。

1181. 压力作用效果 演示器 30307102302， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 压力作用效果 演示器 30307102302 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 压力作用效果 演示器 30307102302 的 ____ 在中国境内生产。 压力作用效果 演示器 30307102302 的 ____ 在中国境内完成。

1182. 液体内部压强 实验器 J21015， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 液体内部压强 实验器 J21015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液体内部压强 实验器 J21015 的 ____ 在中国境内生产。 液体内部压强 实验器 J21015 的 ____ 在中国境内完成。

1183. 微小压强计 J21016， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 微小压强计 J21016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 微小压强计 J21016 的 ____ 在中国境内生产。 微小压强计 J21016 的 ____ 在中国境内完成。

1184. 透明盛液筒 02115， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明盛液筒 02115 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明盛液筒 02115 的 ____ 在中国境内生产。 透明盛液筒 02115 的 ____ 在中国境内完成。

1185. 液体对器壁压 强演示器 30307101901， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 液体对器壁压 强演示器 30307101901 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 液体对器壁压 强演示器 30307101901 的 ____ 在中国境内生产。 液体对器壁压 强演示器 30307101901 的 ____ 在中国境内完成。

1186. 连通器 J2140， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 连通器 J2140 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 连通器 J2140 的 ____ 在中国境内生产。 连通器 J2140 的 ____ 在中国境内完成。

1187. 乳胶管 6mn*4mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 乳胶管 6mn*4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内完成。

1188. 乳胶管 6mn*4mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 乳胶管 6mn*4mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内生产。 乳胶管 6mn*4mm 的 ____ 在中国境内完成。

1189. 马德堡半球 30307102101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 马德堡半球 30307102101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 马德堡半球 30307102101 的 ____ 在中国境内生产。 马德堡半球 30307102101 的 ____ 在中国境内完成。

1190. 空盒气压计 DYM3型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 空盒气压计 DYM3型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空盒气压计 DYM3型 的 ____ 在中国境内生产。 空盒气压计 DYM3型 的 ____ 在中国境内完成。

1191. 流体压强与流 速关系演示器 30307102401， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102401 的 ____ 在中国境内完成。

1192. 流体压强与流 速关系演示器 30307102402， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102402 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102402 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102402 的 ____ 在中国境内完成。

1193. 流体压强与流 速关系演示器 30307102411， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 流体压强与流 速关系演示器 30307102411 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强与流 速关系演示器 30307102411 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强与流 速关系演示器 30307102411 的 ____ 在中国境内完成。

1194. 飞机升力原理 演示器 21037， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 飞机升力原理 演示器 21037 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 飞机升力原理 演示器 21037 的 ____ 在中国境内生产。 飞机升力原理 演示器 21037 的 ____ 在中国境内完成。

1195. 杠杆 21030， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 杠杆 21030 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 杠杆 21030 的 ____ 在中国境内生产。 杠杆 21030 的 ____ 在中国境内完成。

1196. 演示滑轮组 21031， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示滑轮组 21031 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示滑轮组 21031 的 ____ 在中国境内生产。 演示滑轮组 21031 的 ____ 在中国境内完成。

1197. 滑轮组 J21032， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑轮组 J21032 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑轮组 J21032 的 ____ 在中国境内生产。 滑轮组 J21032 的 ____ 在中国境内完成。

1198. 音叉 22001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 音叉 22001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内生产。 音叉 22001 的 ____ 在中国境内完成。

1199. 音叉 22002， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 音叉 22002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 音叉 22002 的 ____ 在中国境内生产。 音叉 22002 的 ____ 在中国境内完成。

1200. 电铃 24013， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 电铃 24013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电铃 24013 的 ____ 在中国境内生产。 电铃 24013 的 ____ 在中国境内完成。

1201. 旋片真空泵 TW-1A， 生产厂为 .浙江肯奇机电科技有限公司， 厂址为 浙江省台州市温岭市东部新区二十六街20号。 旋片真空泵 TW-1A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 旋片真空泵 TW-1A 的 ____ 在中国境内生产。 旋片真空泵 TW-1A 的 ____ 在中国境内完成。

1202. 抽气盘 02016， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 抽气盘 02016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 抽气盘 02016 的 ____ 在中国境内生产。 抽气盘 02016 的 ____ 在中国境内完成。

1203. 发音齿轮 30307200201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 发音齿轮 30307200201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 发音齿轮 30307200201 的 ____ 在中国境内生产。 发音齿轮 30307200201 的 ____ 在中国境内完成。

1204. 手摇离心转台 J2129， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 手摇离心转台 J2129 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 手摇离心转台 J2129 的 ____ 在中国境内生产。 手摇离心转台 J2129 的 ____ 在中国境内完成。

1205. 电动离心转台 30307105701， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电动离心转台 30307105701 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电动离心转台 30307105701 的 ____ 在中国境内生产。 电动离心转台 30307105701 的 ____ 在中国境内完成。

1206. 教学示波器 15020， 生产厂为 .扬中市光扬电子仪器厂， 厂址为 扬中市新坝镇江城路66号。 教学示波器 15020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学示波器 15020 的 ____ 在中国境内生产。 教学示波器 15020 的 ____ 在中国境内完成。

1207. 示波器 YDS2010D， 生产厂为 .扬中市光扬电子仪器厂， 厂址为 扬中市新坝镇江城路66号。 示波器 YDS2010D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 示波器 YDS2010D 的 ____ 在中国境内生产。 示波器 YDS2010D 的 ____ 在中国境内完成。

1208. 凹面镜 J25002， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 凹面镜 J25002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 凹面镜 J25002 的 ____ 在中国境内生产。 凹面镜 J25002 的 ____ 在中国境内完成。

1209. 凸面镜 25003， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 凸面镜 25003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 凸面镜 25003 的 ____ 在中国境内生产。 凸面镜 25003 的 ____ 在中国境内完成。

1210. 光的传播、反 射、折射实验 器 25011， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光的传播、反 射、折射实验 器 25011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光的

传播、反 射、折射实验 器 25011 的 ____ 在中国境内生产。 光的传播、反 射、折射实验 器 25011 的 ____ 在中国境内完成。

1211. 平面镜成像实验器 J25010， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 平面镜成像实验器 J25010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内生产。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内完成。

1212. 平面镜成像实验器 J25010， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 平面镜成像实验器 J25010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内生产。 平面镜成像实验器 J25010 的 ____ 在中国境内完成。

1213. 透明水槽 250mm×180mm× 90mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的 ____ 在中国境内生产。 透明水槽 250mm×180mm× 90mm 的 ____ 在中国境内完成。

1214. 透明水槽 200mm×100mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 透明水槽 200mm×100mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透明水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内生产。 透明水槽 200mm×100mm 的 ____ 在中国境内完成。

1215. 透镜及其应用 实验器 J25009， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 透镜及其应用 实验器 J25009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 透镜及其应用 实验器 J25009 的 ____ 在中国境内生产。 透镜及其应用 实验器 J25009 的 ____ 在中国境内完成。

1216. 白光的色散与 合成演示器 25008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 白光的色散与 合成演示器 25008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 白光的色散与 合成演示器 25008 的 ____ 在中国境内生产。 白光的色散与 合成演示器 25008 的 ____ 在中国境内完成。

1217. 光的三原色合 成实验器 25013， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光的三原色合 成实验器 25013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光的三原色合 成实验器 25013 的 ____ 在中国境内生产。 光的三原色合 成实验器 25013 的 ____ 在中国境内完成。

1218. 光具盘 25001， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光具盘 25001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具盘 25001 的 ____ 在中国境内生产。 光具盘 25001 的 ____ 在中国境内完成。

1219. 激光光学演示 仪 25017， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 激光光学演示 仪 25017 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 激光光学演示 仪 25017 的 ____ 在中国境内生产。 激光光学演示 仪 25017 的 ____ 在中国境内完成。

1220. 光具座 25005， 生产厂为 .靖江市季光教仪设备有限公司， 厂址为 靖江市季市镇季市北路40号。 光具座 25005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具座 25005 的 ____ 在中国境内生产。 光具座 25005 的 ____ 在中国境内完成。

1221. 光具组 25006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 光具组 25006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光具组 25006 的 ____ 在中国境内生产。 光具组 25006 的 ____ 在中国境内完成。

1222. 擦镜纸 10cm×15cm， 生产厂为 .靖江市长里百灵纸制品厂， 厂址为 靖江市西环路正南东十姓2号。 擦镜纸 10cm×15cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 擦镜纸 10cm×15cm 的 ____ 在中国境内生产。 擦镜纸 10cm×15cm 的 ____ 在中国境内完成。

1223. 玻棒(附丝绸) 23001， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 玻棒(附丝绸) 23001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻棒(附丝绸) 23001 的 ____ 在中国境内生产。 玻棒(附丝绸) 23001 的 ____ 在中国境内完成。

1224. 胶棒(附毛皮) 23003， 生产厂为 .余姚市学友教学仪器有限公司， 厂址为 浙江省余姚市低塘街道朝阳南路588号。 胶棒(附毛皮) 23003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 胶棒(附毛皮) 23003 的 ____ 在中国境内生产。 胶棒(附毛皮) 23003 的 ____ 在中国境内完成。

1225. 电磁实验用旋转架 J225， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电磁实验用旋转架 J225 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电磁实验用旋转架 J225 的 ____ 在中国境内生产。 电磁实验用旋转架 J225 的 ____ 在中国境内完成。

1226. 验电器连接杆 23042， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 验电器连接杆 23042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 验电器连接杆 23042 的 ____ 在中国境内生产。 验电器连接杆 23042 的 ____ 在中国境内完成。

1227. 箔片验电器 23005， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 箔片验电器 23005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 箔片验电器 23005 的 ____ 在中国境内生产。 箔片验电器 23005 的 ____ 在中国境内完成。

1228. 指针验电器 30307300301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 指针验电器 30307300301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 指针验电器 30307300301 的 ____ 在中国境内生产。 指针验电器 30307300301 的 ____ 在中国境内完成。

1229. 感应起电机 23008， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 感应起电机 23008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 感应起电机 23008 的 ____ 在中国境内生产。 感应起电机 23008 的 ____ 在中国境内完成。

1230. 条形磁铁 30307400204， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 条形磁铁 30307400204 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 条形磁铁 30307400204 的 ____ 在中国境内生产。 条形磁铁 30307400204 的 ____ 在中国境内完成。

1231. 蹄形磁铁 30307400305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蹄形磁铁 30307400305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蹄形磁铁 30307400305 的 ____ 在中国境内生产。 蹄形磁铁 30307400305 的 ____ 在中国境内完成。

1232. 翼形磁针 30307400801， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 翼形磁针 30307400801 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 翼形磁针 30307400801 的 ____ 在中国境内生产。 翼形磁针 30307400801 的 ____ 在中国境内完成。

1233. 菱形小磁针 J11006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 菱形小磁针 J11006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 菱形小磁针 J11006 的 ____ 在中国境内生产。 菱形小磁针 J11006 的 ____ 在中国境内完成。

1234. 磁感线演示器 30307401001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁感线演示器 30307401001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁感线演示器 30307401001 的 ____ 在中国境内生产。 磁感线演示器 30307401001 的 ____ 在中国境内完成。

1235. 立体磁感线演示器 30307401101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 立体磁感线演示器 30307401101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 立体磁感线演示器 30307401101 的 ____ 在中国境内生产。 立体磁感线演示器 30307401101 的 ____ 在中国境内完成。

1236. 磁感线演示板 30307401201， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 磁感线演示板 30307401201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁感线演示板 30307401201 的 ____ 在中国境内生产。 磁感线演示板 30307401201 的 ____ 在中国境内完成。

1237. 稳压直流电源 30102001801， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 稳压直流电源 30102001801 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 稳压直流电源 30102001801 的 ____ 在中国境内生产。 稳压直流电源 30102001801 的 ____ 在中国境内完成。

1238. 学生电源 04001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 学生电源 04001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生电源 04001 的 ____ 在中国境内生产。 学生电源 04001 的 ____ 在中国境内完成。

1239. 教学电源 04005， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学电源 04005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内生产。 教学电源 04005 的 ____ 在中国境内完成。

1240. 电流磁场演示 器 24006， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电流磁场演示 器 24006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电流磁场演示 器 24006 的 ____ 在中国境内生产。 电流磁场演示 器 24006 的 ____ 在中国境内完成。

1241. 蹄形电磁铁 24011， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 蹄形电磁铁 24011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蹄形电磁铁 24011 的 ____ 在中国境内生产。 蹄形电磁铁 24011 的 ____ 在中国境内完成。

1242. 原副线圈 30307401701， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 原副线圈 30307401701 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 原副线圈 30307401701 的 ____ 在中国境内生产。 原副线圈 30307401701 的 ____ 在中国境内完成。

1243. 螺线管 30307410301， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 螺线管 30307410301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内生产。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内完成。

1244. 充磁器 02023， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 充磁器 02023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 充磁器 02023 的 ____ 在中国境内生产。 充磁器 02023 的 ____ 在中国境内完成。

1245. 演示电磁继电器 24014， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 演示电磁继电器 24014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 演示电磁继电器 24014 的 ____ 在中国境内生产。 演示电磁继电器 24014 的 ____ 在中国境内完成。

1246. 方形线圈 30307424101， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 方形线圈 30307424101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 方形线圈 30307424101 的 ____ 在中国境内生产。 方形线圈 30307424101 的 ____ 在中国境内完成。

1247. 手摇交直流发电机 24019， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 手摇交直流发电机 24019 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 手摇交直流发电机 24019 的 ____ 在中国境内生产。 手摇交直流发电机 24019 的 ____ 在中国境内完成。

1248. 滚摆 21033， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滚摆 21033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滚摆 21033 的 ____ 在中国境内生产。 滚摆 21033 的 ____ 在中国境内完成。

1249. 气体做功内能 减少演示器 30307205101， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内生产。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内完成。

1250. 气体做功内能 减少演示器 30307205101， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内生产。 气体做功内能 减少演示器 30307205101 的 ____ 在中国境内完成。

1251. 空气压缩引火 仪 22203， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 空气压缩引火 仪 22203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空气压缩引火 仪 22203 的 ____ 在中国境内生产。 空气压缩引火 仪 22203 的 ____ 在中国境内完成。

1252. 汽油机模型 31008， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 汽油机模型 31008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 汽油机模型 31008 的 ____ 在中国境内生产。 汽油机模型 31008 的 ____ 在中国境内完成。

1253. 柴油机模型 31009， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 柴油机模型 31009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 柴油机模型 31009 的 ____ 在中国境内生产。 柴油机模型 31009 的 ____ 在中国境内完成。

1254. 直流电流表 15008， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 直流电流表 15008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直流电流表 15008 的 ____ 在中国境内生产。 直流电流表 15008 的 ____ 在中国境内完成。

1255. 直流电压表 15009， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 直流电压表 15009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直流电压表 15009 的 ____ 在中国境内生产。 直流电压表 15009 的 ____ 在中国境内完成。

1256. 多用电表 MF47， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内完成。

1257. 多用电表 MF47， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 多用电表 MF47 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内生产。 多用电表 MF47 的 ____ 在中国境内完成。

1258. 灵敏电流计 15010， 生产厂为 .上海存真仪器仪表有限公司， 厂址为 上海市青浦区崧华路328号。 灵敏电流计 15010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 灵敏电流计 15010 的 ____ 在中国境内生产。 灵敏电流计 15010 的 ____ 在中国境内完成。

1259. 教学用E10 螺口灯座 23010， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 教学用E10 螺口灯座 23010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教学用E10 螺口灯座 23010 的 ____ 在中国境内生产。 教学用E10 螺口灯座 23010 的 ____ 在中国境内完成。

1260. 电珠(小灯泡) 1.5V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 1.5V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 1.5V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 1.5V 的 ____ 在中国境内完成。

1261. 电珠(小灯泡) 2.5V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 2.5V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 2.5V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 2.5V 的 ____ 在中国境内完成。

1262. 电珠(小灯泡) 3.8V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 3.8V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 3.8V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 3.8V 的 ____ 在中国境内完成。

1263. 电珠(小灯泡) 6V， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电珠(小灯泡) 6V 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电珠(小灯泡) 6V 的 ____ 在中国境内生产。 电珠(小灯泡) 6V 的 ____ 在中国境内完成。

1264. 单刀开关 23011， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 单刀开关 23011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 单刀开关 23011 的 ____ 在中国境内生产。 单刀开关 23011 的 ____ 在中国境内完成。

1265. 滑动变阻器 5Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器 5Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器 5Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器 5Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1266. 滑动变阻器20Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器20Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器20Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器20Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1267. 滑动变阻器 50Ω， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 滑动变阻器 50Ω 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 滑动变阻器 50Ω 的 ____ 在中国境内生产。 滑动变阻器 50Ω 的 ____ 在中国境内完成。

1268. 电阻圈 23018， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电阻圈 23018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电阻圈 23018 的 ____ 在中国境内生产。 电阻圈 23018 的 ____ 在中国境内完成。

1269. 电阻定律演示 器 23019， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 电阻定律演示 器 23019 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电阻定律演示 器 23019 的 ____ 在中国境内生产。 电阻定律演示 器 23019 的 ____ 在中国境内完成。

1270. 插头导线 SJ1210， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 插头导线 SJ1210 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 插头导线 SJ1210 的 ____ 在中国境内生产。 插头导线 SJ1210 的 ____ 在中国境内完成。

1271. 接线夹导线 SJ1211， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 接线夹导线 SJ1211 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 接线夹导线 SJ1211 的 ____ 在中国境内生产。 接线夹导线 SJ1211 的 ____ 在中国境内完成。

1272. 接线叉导线 SJ1212， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 接线叉导线 SJ1212 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 接线叉导线 SJ1212 的 ____ 在中国境内生产。 接线叉导线 SJ1212 的 ____ 在中国境内完成。

1273. 组合接头导线 SJ1209， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 组合接头导线 SJ1209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 组合接头导线 SJ1209 的 ____ 在中国境内生产。 组合接头导线 SJ1209 的 ____ 在中国境内完成。

1274. 焦耳定律演示 器 23035， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 焦耳定律演示 器 23035 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焦耳定律演示 器 23035 的 ____ 在中国境内生产。 焦耳定律演示 器 23035 的 ____ 在中国境内完成。

1275. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

1276. 低压测电器 81001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 低压测电器 81001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内生产。 低压测电器 81001 的 ____ 在中国境内完成。

1277. 家庭电路示教 板 30807000305， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 家庭电路示教 板 30807000305 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家庭电路示教 板 30807000305 的 ____ 在中国境内生产。 家庭电路示教 板 30807000305 的 ____ 在中国境内完成。

1278. 家庭电路示教 板 30807000308， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 家庭电路示教 板 30807000308 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 家庭电路示教 板 30807000308 的 ____ 在中国境内生产。 家庭电路示教 板 30807000308 的 ____ 在中国境内完成。

1279. 安全用电示教 板 30307310601， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 安全用电示教 板 30307310601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 安全用电示教 板 30307310601 的 ____ 在中国境内生产。 安全用电示教 板 30307310601 的 ____ 在中国境内完成。

1280. 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的 ____ 在中国境内生产。 保险丝作用演示器D-BX-DY-B-5-5型 的 ____ 在中国境内完成。

1281. 实验资源管理 云平台 定制， 生产厂为 .， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 实验资源管理 云平台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1282. 数字化实验系 统V12.0 TJM1001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 数字化实验系 统V12.0 TJM1001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字化实验系 统V12.0 TJM1001 的 ____ 在中国境内生产。 数字化实验系 统V12.0 TJM1001 的 ____ 在中国境内完成。

1283. 人工智能基础 套装 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 人工智能基础 套装 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 人工智能基础 套装 定制 的 ____ 在中国境内生产。 人工智能基础 套装 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1284. AI智慧编程 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 AI智慧编程 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 AI智慧编程 定制 的 ____ 在中国境内生产。 AI智慧编程 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1285. 充电坞 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 充电坞 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 充电坞 定制 的 ____ 在中国境内生产。 充电坞 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1286. 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的 ____ 在中国境内完成。

1287. 无线智能微电 流传感器 TJMP6013， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的 ____ 在中国境内完成。

1288. 无线智能多量 程电压传感器 TJMP6014， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能多量 程电压传感器 TJMP6014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能多量 程电压传感器 TJMP6014 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能多量 程电压传感器 TJMP6014 的 ____ 在中国境内完成。

1289. 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的 ____ 在中国境内完成。

1290. 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的 ____ 在中国境内完成。

1291. 无线智能位移 传感器 TJMP6021， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能位移 传感器 TJMP6021 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能位移 传感器 TJMP6021 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能位移 传感器 TJMP6021 的 ____ 在中国境内完成。

1292. 无线智能光电 门传感器 TJMP6009， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的 ____ 在中国境内完成。

1293. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥

____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1294. 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的 ____ 在中国境内完成。

1295. 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内完成。

1296. 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的 ____ 在中国境内完成。

1297. 无线智能声音 传感器 TJMP6006， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的 ____ 在中国境内完成。

1298. 无线智能光强 传感器 TJMP6025， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内完成。

1299. 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的 ____ 在中国境内生产。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的 ____ 在中国境内完成。

1300. 小车导轨 TJM2001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 小车导轨 TJM2001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小车导轨 TJM2001 的 ____ 在中国境内生产。 小车导轨 TJM2001 的 ____ 在中国境内完成。

1301. 初中电学实验 板 TJM2019B， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 初中电学实验 板 TJM2019B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中电学实验 板 TJM2019B 的 ____ 在中国境内生产。 初中电学实验 板 TJM2019B 的 ____ 在中国境内完成。

1302. 阿基米德原理 实验器TJMP2005， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 阿基米德原理 实验器TJMP2005 的中国境内生产的组件成本占比≥

____。 阿基米德原理 实验器TJMP2005 的 ____ 在中国境内生产。 阿基米德原理 实验器TJMP2005 的 ____ 在中国境内完成。

1303. 环形线圈 TJMP2003， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 环形线圈 TJMP2003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 环形线圈 TJMP2003 的 ____ 在中国境内生产。 环形线圈 TJMP2003 的 ____ 在中国境内完成。

1304. 螺线管 30307410301， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 螺线管 30307410301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内生产。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内完成。

1305. 数字化摩擦力 实验器 TJMP2013， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 数字化摩擦力 实验器 TJMP2013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字化摩擦力 实验器 TJMP2013 的 ____ 在中国境内生产。 数字化摩擦力 实验器 TJMP2013 的 ____ 在中国境内完成。

1306. 焦耳定律实验 器(初中) TJMP2036， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 焦耳定律实验 器(初中) TJMP2036 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 焦耳定律实验 器(初中) TJMP2036 的 ____ 在中国境内生产。 焦耳定律实验 器(初中) TJMP2036 的 ____ 在中国境内完成。

1307. 电磁铁实验器 TJMP2037， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 电磁铁实验器 TJMP2037 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电磁铁实验器 TJMP2037 的 ____ 在中国境内生产。 电磁铁实验器 TJMP2037 的 ____ 在中国境内完成。

1308. 流体压强实验 器 TJMP2042， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 流体压强实验 器 TJMP2042 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 流体压强实验 器 TJMP2042 的 ____ 在中国境内生产。 流体压强实验 器 TJMP2042 的 ____ 在中国境内完成。

1309. 玻璃导电实验 器 TJMP2028， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的 ____ 在中国境内完成。

1310. 牛顿第三定律 实验器 TJM2033， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的 ____ 在中国境内生产。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的 ____ 在中国境内完成。

1311. 光学平台光路 实验套件 TJM2046A， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 光学平台光路 实验套件 TJM2046A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光学平台光路 实验套件 TJM2046A 的 ____ 在中国境内生产。 光学平台光路 实验套件 TJM2046A 的 ____ 在中国境内完成。

1312. 胡克定律实验 器 TJMP2038， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 胡克定律实验 器 TJMP2038 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 胡克定律实验 器 TJMP2038 的 ____ 在中国境内生产。 胡克定律实验 器 TJMP2038 的 ____ 在中国境内完成。

1313. 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的 ____ 在中国境内生产。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的 ____ 在中国境内完成。

1314. 物理无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1315. 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内完成。

1316. 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内完成。

1317. 无线智能电流 传感器 TJMP6011， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的 ____ 在中国境内完成。

1318. 无线智能微电 流传感器 TJMP6013， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能微电 流传感器 TJMP6013 的 ____ 在中国境内完成。

1319. 无线智能电压 传感器 TJMP6010， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能电压 传感器 TJMP6010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能电压 传感器 TJMP6010 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能电压 传感器 TJMP6010 的 ____ 在中国境内完成。

1320. 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能磁感 应强度传感器 TJMP6005 的 ____ 在中国境内完成。

1321. 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能力和 加速度传感器 TJMP6604 的 ____ 在中国境内完成。

1322. 无线智能光电 门传感器 TJMP6009， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光电 门传感器 TJMP6009 的 ____ 在中国境内完成。

1323. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1324. 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能快速 温度传感器 TJMP6018 的 ____ 在中国境内完成。

1325. 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内完成。

1326. 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 压强传感器 TJMP6024 的 ____ 在中国境内完成。

1327. 无线智能声音 传感器 TJMP6006， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能声音 传感器 TJMP6006 的 ____ 在中国境内完成。

1328. 无线智能光强 传感器 TJMP6025， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内完成。

1329. 初中电学实验 板 TJM2019B， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 初中电学实验 板 TJM2019B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中

电学实验 板 TJM2019B 的 ____ 在中国境内生产。 初中电学实验 板 TJM2019B 的 ____ 在中国境内完成。

1330. 阿基米德原理 实验器 TJMP2005， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 阿基米德原理 实验器 TJMP2005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 阿基米德原理 实验器 TJMP2005 的 ____ 在中国境内生产。 阿基米德原理 实验器 TJMP2005 的 ____ 在中国境内完成。

1331. 环形线圈 TJMP2003， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 环形线圈 TJMP2003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 环形线圈 TJMP2003 的 ____ 在中国境内生产。 环形线圈 TJMP2003 的 ____ 在中国境内完成。

1332. 螺线管 30307410301， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 螺线管 30307410301 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内生产。 螺线管 30307410301 的 ____ 在中国境内完成。

1333. 摩擦力实验器 30307100601， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 摩擦力实验器 30307100601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内生产。 摩擦力实验器 30307100601 的 ____ 在中国境内完成。

1334. 电阻定律实验 器 Ⅱ TJMP2010， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 电阻定律实验 器 Ⅱ TJMP2010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电阻定律实验 器 Ⅱ TJMP2010 的 ____ 在中国境内生产。 电阻定律实验 器 Ⅱ TJMP2010 的 ____ 在中国境内完成。

1335. 电磁铁实验器 TJMP2037， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 电磁铁实验器 TJMP2037 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电磁铁实验器 TJMP2037 的 ____ 在中国境内生产。 电磁铁实验器 TJMP2037 的 ____ 在中国境内完成。

1336. 玻璃导电实验 器 TJMP2028， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的 ____ 在中国境内生产。 玻璃导电实验 器 TJMP2028 的 ____ 在中国境内完成。

1337. 牛顿第三定律 实验器 TJM2033， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的 ____ 在中国境内生产。 牛顿第三定律 实验器 TJM2033 的 ____ 在中国境内完成。

1338. 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的 ____ 在中国境内生产。 水的沸腾实验 器(初中) TJMP3120 的 ____ 在中国境内完成。

1339. 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的 ____ 在中国境内生产。 金属热胀冷缩 实验器 TJMP2027 的 ____ 在中国境内完成。

1340. 物理无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 物理无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1341. 电学演示箱 YG-DLYSX， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 电学演示箱 YG-DLYSX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电学演示箱 YG-DLYSX 的 ____ 在中国境内生产。 电学演示箱 YG-DLYSX 的 ____ 在中国境内完成。

1342. 光学演示箱 YG-GXYSX， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 光学演示箱 YG-GXYSX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 光学演示箱 YG-GXYSX 的 ____ 在中国境内生产。 光学演示箱 YG-GXYSX 的 ____ 在中国境内完成。

1343. 力学演示箱 YG-LXYSX， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 力学演示箱 YG-LXYSX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 力学演示箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内生产。 力学演示箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内完成。

1344. 初中平面演示 箱 YG-LXYSX， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内生产。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内完成。

1345. 初中平面演示 箱 YG-LXYSX， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内生产。 初中平面演示 箱 YG-LXYSX 的 ____ 在中国境内完成。

1346. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1347. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1348. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1349. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1350. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1351. 初中立体模型 YG-LT331， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 初中立体模型 YG-LT331 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内生产。 初中立体模型 YG-LT331 的 ____ 在中国境内完成。

1352. 平面解析演示 箱 81011， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 平面解析演示 箱 81011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平面解析演示 箱 81011 的 ____ 在中国境内生产。 平面解析演示 箱 81011 的 ____ 在中国境内完成。

1353. 角演示器 81012， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 角演示器 81012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 角演示器 81012 的 ____ 在中国境内生产。 角演示器 81012 的 ____ 在中国境内完成。

1354. 平行线演示器 (基本型) 81013， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 平行线演示器 (基本型) 81013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 平行线演示器 (基本型) 81013 的 ____ 在中国境内生产。 平行线演示器 (基本型) 81013 的 ____ 在中国境内完成。

1355. 三角形演示器 (扩充型) 81014， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 三角形演示器 (扩充型) 81014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三角形演示器 (扩充型) 81014 的 ____ 在中国境内生产。 三角形演示器 (扩充型) 81014 的 ____ 在中国境内完成。

1356. 直角三角形演示器(基本型) 81015， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 直角三角形演示器(基本型) 81015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直角三角形演示器(基本型) 81015 的 ____ 在中国境内生产。 直角三角形演示器(基本型) 81015 的 ____ 在中国境内完成。

1357. 四边形演示器 (基本型) 81016， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 四边形演示器 (基本型) 81016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 四边形演示器 (基本型) 81016 的 ____ 在中国境内生产。 四边形演示器 (基本型) 81016 的 ____ 在中国境内完成。

1358. 对称演示器 81017， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 对称演示器 81017 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 对称演示器 81017 的 ____ 在中国境内生产。 对称演示器 81017 的 ____ 在中国境内完成。

1359. 圆演示器(基本型) 81018， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 圆演示器(基本型) 81018 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆演示器(基本型)

81018 的 ____ 在中国境内生产。 圆演示器(基本型) 81018 的 ____ 在中国境内完成。

1360. 正多边形演示 器(基本型) 81019， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 正多边形演示 器(基本型) 81019 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 正多边形演示 器(基本型) 81019 的 ____ 在中国境内生产。 正多边形演示 器(基本型) 81019 的 ____ 在中国境内完成。

1361. 轨迹演示器 81020， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 轨迹演示器 81020 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 轨迹演示器 81020 的 ____ 在中国境内生产。 轨迹演示器 81020 的 ____ 在中国境内完成。

1362. 圆锥曲线模型 90119， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 圆锥曲线模型 90119 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆锥曲线模型 90119 的 ____ 在中国境内生产。 圆锥曲线模型 90119 的 ____ 在中国境内完成。

1363. 圆锥曲线教学 规 90120， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 圆锥曲线教学 规 90120 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆锥曲线教学 规 90120 的 ____ 在中国境内生产。 圆锥曲线教学 规 90120 的 ____ 在中国境内完成。

1364. 体积模型 90121， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 体积模型 90121 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 体积模型 90121 的 ____ 在中国境内生产。 体积模型 90121 的 ____ 在中国境内完成。

1365. 三棱锥体积公 式模型 90122， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 三棱锥体积公 式模型 90122 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三棱锥体积公 式模型 90122 的 ____ 在中国境内生产。 三棱锥体积公 式模型 90122 的 ____ 在中国境内完成。

1366. 三视图演示模 型4种投影 90123， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 三视图演示模 型4种投影 90123 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三视图演示模 型4种投影 90123 的 ____ 在中国境内生产。 三视图演示模 型4种投影 90123 的 ____ 在中国境内完成。

1367. 空间向量模型 90124， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 空间向量模型 90124 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 空间向量模型 90124 的 ____ 在中国境内生产。 空间向量模型 90124 的 ____ 在中国境内完成。

1368. 立体模型 90125， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 立体模型 90125 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 立体模型 90125 的 ____ 在中国境内生产。 立体模型 90125 的 ____ 在中国境内完成。

1369. 椭圆规 90126， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 椭圆规 90126 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 椭圆规 90126 的 ____ 在中国境内生产。 椭圆规 90126 的 ____ 在中国境内完成。

1370. 面积变化 90127， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 面积变化 90127 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 面积变化 90127 的 ____ 在中国境内生产。 面积变化 90127 的 ____ 在中国境内完成。

1371. 圆柱与圆锥 90128， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 圆柱与圆锥 90128 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆柱与圆锥 90128 的 ____ 在中国境内生产。 圆柱与圆锥 90128 的 ____ 在中国境内完成。

1372. 勾股定理 90129， 生产厂为 .温州扬光教育科技有限公司， 厂址为 浙江省温州市龙港市纺织二街53号一层后半间。 勾股定理 90129 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 勾股定理 90129 的 ____ 在中国境内生产。 勾股定理 90129 的 ____ 在中国境内完成。

1373. 计算器 JS-82MS-5， 生产厂为 .惠州市迪诺电子有限公司， 厂址为 惠州市惠阳区沙田镇田头村（佛龙工业区）1幢。 计算器 JS-82MS-5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 计算器 JS-82MS-5 的 ____ 在中国境内生产。 计算器 JS-82MS-5 的 ____ 在中国境内完成。

1374. 直尺 500mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 直尺 500mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直尺 500mm 的 ____ 在中国境内生产。 直尺 500mm 的 ____ 在中国境内完成。

1375. 钢卷尺 2000mm， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 钢卷尺 2000mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 钢卷尺 2000mm 的 ____ 在中国境内生产。 钢卷尺 2000mm 的 ____ 在中国境内完成。

1376. 三角板 20001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 三角板 20001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 三角板 20001 的 ____ 在中国境内生产。 三角板 20001 的 ____ 在中国境内完成。

1377. 圆规 20001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 圆规 20001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 圆规 20001 的 ____ 在中国境内生产。 圆规 20001 的 ____ 在中国境内完成。

1378. 丁字尺 20003， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 丁字尺 20003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 丁字尺 20003 的 ____ 在中国境内生产。 丁字尺 20003 的 ____ 在中国境内完成。

1379. 量角器 20004， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 量角器 20004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 量角器 20004 的 ____ 在中国境内生产。 量角器 20004 的 ____ 在中国境内完成。

1380. 直角坐标黑板 20005， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 直角坐标黑板 20005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 直角坐标黑板 20005 的 ____ 在中国境内生产。 直角坐标黑板 20005 的 ____ 在中国境内完成。

1381. 探索勾股定理 的材料 20006， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 探索勾股定理 的材料 20006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 探索勾股定理 的材料 20006 的 ____ 在中国境内生产。 探索勾股定理 的材料 20006 的 ____ 在中国境内完成。

1382. 多边形拼接条 20007， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 多边形拼接条 20007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多边形拼接条 20007 的 ____ 在中国境内生产。 多边形拼接条 20007 的 ____ 在中国境内完成。

1383. 探索圆的有关 位置关系材料 20008， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 探索圆的有关 位置关系材料 20008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 探索圆的有关 位置关系材料 20008 的 ____ 在中国境内生产。 探索圆的有关 位置关系材料 20008 的 ____ 在中国境内完成。

1384. 探索形体展开 操作材料 20009， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 探索形体展开 操作材料 20009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 探索形体展开 操作材料 20009 的 ____ 在中国境内生产。 探索形体展开 操作材料 20009 的 ____ 在中国境内完成。

1385. 探索形体截面 操作材料 20010， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 探索形体截面 操作材料 20010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 探索形体截面 操作材料 20010 的 ____ 在中国境内生产。 探索形体截面 操作材料 20010 的 ____ 在中国境内完成。

1386. 探索旋转形形 体的形成操作 材料 20011， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 探索旋转形形 体的形成操作 材料 20011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 探索旋转形形 体的形成操作 材料 20011 的 ____ 在中国境内生产。 探索旋转形形 体的形成操作 材料 20011 的 ____ 在中国境内完成。

1387. 转盘 20012， 生产厂为 .宁波凯迪科教仪器有限公司， 厂址为 浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路588号。 转盘 20012 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 转盘 20012 的 ____ 在中国境内生产。 转盘 20012 的 ____ 在中国境内完成。

1388. 投针实验器 20013， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 投针实验器 20013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 投针实验器 20013 的 ____ 在中国境内生产。 投针实验器 20013 的 ____ 在中国境内完成。

1389. 塑料球 20014， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 塑料球 20014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 塑料球 20014 的 ____ 在中国境内生产。 塑料球 20014 的 ____ 在中国境内完成。

1390. 切纸刀 81053， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 切纸刀 81053 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 切纸刀 81053 的 ____ 在中国境内生产。 切纸刀 81053 的 ____ 在中国境内完成。

1391. 白卡纸(带四 方格)、投影 书写胶片 83001， 生产厂为 .江苏金太阳科教设备有限公司， 厂址为 沭阳县西圩乡迎宾路北侧02号。 白卡纸(带四 方格)、投影 书写胶片 83001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 白卡纸(带四 方格)、投影 书写胶片 83001 的 ____ 在中国境内生产。 白卡纸(带四 方格)、投影 书写胶片 83001 的 ____ 在中国境内完成。

1392. 实验资源管理 云平台 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 实验资源管理 云平台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1393. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1394. 无线智能高温 传感器 TJMP6017， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的 ____ 在中国境内完成。

1395. 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内完成。

1396. 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能多量 程电流传感器 TJMP6015 的 ____ 在中国境内完成。

1397. 无线智能pH 传感器 TJMP6101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内完成。

1398. 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的 ____ 在中国境内完成。

1399. 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的中国境内生产的组件成本

占比≥ ____。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内完成。

1400. 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内完成。

1401. 离子-滴定计 数器装置 TJMP3009， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 离子-滴定计 数器装置 TJMP3009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 离子-滴定计 数器装置 TJMP3009 的 ____ 在中国境内生产。 离子-滴定计 数器装置 TJMP3009 的 ____ 在中国境内完成。

1402. 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的 ____ 在中国境内完成。

1403. 无线智能氢气 传感器 TJMP6113， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能氢气 传感器 TJMP6113 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能氢气 传感器 TJMP6113 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能氢气 传感器 TJMP6113 的 ____ 在中国境内完成。

1404. 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内完成。

1405. 化学反应速率 实验器 TJMP3006， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的 ____ 在中国境内生产。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的 ____ 在中国境内完成。

1406. 质量守恒实验 器 TJMP6004， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的 ____ 在中国境内生产。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的 ____ 在中国境内完成。

1407. 多功能电极支架 TJMP3001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 多功能电极支架 TJMP3001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内生产。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内完成。

1408. 磁力搅拌器 TJMP3013， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 磁力搅拌器 TJMP3013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁力搅拌器 TJ

MP3013 的 ____ 在中国境内生产。 磁力搅拌器 TJMP3013 的 ____ 在中国境内完成。

1409. 生化无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1410. 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内完成。

1411. 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 上海市金山区亭林镇松育路181号2幢10418室。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内完成。

1412. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1413. 无线智能高温 传感器 TJMP6017， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能高温 传感器 TJMP6017 的 ____ 在中国境内完成。

1414. 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能绝对 压强传感器 TJMP6023 的 ____ 在中国境内完成。

1415. 无线智能电流 传感器 TJMP6011， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能电流 传感器 TJMP6011 的 ____ 在中国境内完成。

1416. 无线智能pH 传感器 TJMP6101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内完成。

1417. 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的中国境

内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能电导 率传感器(高 分辨率) TJMP9101 的 ____ 在中国境内完成。

1418. 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内完成。

1419. 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内完成。

1420. 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能色度 计&浊度计 TJMP6314 的 ____ 在中国境内完成。

1421. 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内完成。

1422. 化学反应速率 实验器 TJMP3006， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的 ____ 在中国境内生产。 化学反应速率 实验器 TJMP3006 的 ____ 在中国境内完成。

1423. 质量守恒实验 器 TJMP6004， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的 ____ 在中国境内生产。 质量守恒实验 器 TJMP6004 的 ____ 在中国境内完成。

1424. 多功能电极支架 TJMP3001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 多功能电极支架 TJMP3001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内生产。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内完成。

1425. 磁力搅拌器 TJMP3013， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 磁力搅拌器 TJMP3013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 磁力搅拌器 TJMP3013 的 ____ 在中国境内生产。 磁力搅拌器 TJMP3013 的 ____ 在中国境内完成。

1426. 生化无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥

____。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1427. 实验资源管理 云平台 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 实验资源管理 云平台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实验资源管理 云平台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1428. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1429. 无线智能pH 传感器 TJMP6101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内完成。

1430. 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内完成。

1431. 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内完成。

1432. 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内完成。

1433. 无线智能光强 传感器 TJMP6025， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内完成。

1434. 无线智能心率 传感器 TJMP6201， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的 ____ 在中国境内完成。

1435. 无线智能土壤温湿度传感器TJMP6601， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能土壤温湿度传感器TJMP6601 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能土壤温湿度传感器TJMP6601 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能土壤温湿度传感器TJMP6601 的 ____ 在中国境内完成。

1436. 无线智能血压 传感器 TJMP6206， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能血压 传感器 TJMP6206 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能血压 传感器 TJMP6206 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能血压 传感器 TJMP6206 的 ____ 在中国境内完成。

1437. 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的 ____ 在中国境内完成。

1438. 气液相密封实验器 TJMP3002， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 气液相密封实验器 TJMP3002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气液相密封实验器 TJMP3002 的 ____ 在中国境内生产。 气液相密封实验器 TJMP3002 的 ____ 在中国境内完成。

1439. 多功能电极支架 TJMP3001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 多功能电极支架 TJMP3001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内生产。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内完成。

1440. 生化无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1441. 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪 LFDMY-SP1 的 ____ 在中国境内完成。

1442. 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2， 生产厂为 .上海领峰实业有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内生产。 实验演示多目 仪应用软件 LFDMY-SP2 的 ____ 在中国境内完成。

1443. 无线智能温度 传感器 TJMP6016， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能温度 传感器 TJMP6016 的 ____ 在中国境内完成。

1444. 无线智能pH 传感器 TJMP6101， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能pH 传感器 TJMP6101 的 ____ 在中国境内完成。

1445. 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能溶氧 气氧传感器 TJMP6313 的 ____ 在中国境内完成。

1446. 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能二氧 化碳传感器 TJMP6105 的 ____ 在中国境内完成。

1447. 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能相对 湿度传感器 TJMP6027 的 ____ 在中国境内完成。

1448. 无线智能光强 传感器 TJMP6025， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能光强 传感器 TJMP6025 的 ____ 在中国境内完成。

1449. 无线智能心率 传感器 TJMP6201， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能心率 传感器 TJMP6201 的 ____ 在中国境内完成。

1450. 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的 ____ 在中国境内生产。 无线智能呼吸 率传感器 TJMP6203 的 ____ 在中国境内完成。

1451. 气液相密封实验器 TJMP3002， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 气液相密封实验器 TJMP3002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 气液相密封实验器 TJMP3002 的 ____ 在中国境内生产。 气液相密封实验器 TJMP3002 的 ____ 在中国境内完成。

1452. 多功能电极支架 TJMP3001， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 多功能电极支架 TJMP3001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多功

能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内生产。 多功能电极支架 TJMP3001 的 ____ 在中国境内完成。

1453. 生化无线智能 传感器收纳箱 定制， 生产厂为 .深圳思维特教育科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道陶元社区湾区数字仓F栋305。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内生产。 生化无线智能 传感器收纳箱 定制 的 ____ 在中国境内完成。

1454. 教师用数码生 物显微镜 XSP-80， 生产厂为 .江西苏凤光学仪器有限公司， 厂址为 江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1。 教师用数码生 物显微镜 XSP-80 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 教师用数码生 物显微镜 XSP-80 的 ____ 在中国境内生产。 教师用数码生 物显微镜 XSP-80 的 ____ 在中国境内完成。

1455. 学生用数码生 物显微镜(含 平板) XSP-50， 生产厂为 .江西苏凤光学仪器有限公司， 厂址为 江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1。 学生用数码生 物显微镜(含 平板) XSP-50 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 学生用数码生 物显微镜(含 平板) XSP-50 的 ____ 在中国境内生产。 学生用数码生 物显微镜(含 平板) XSP-50 的 ____ 在中国境内完成。

1456. 互动软件 MYTH， 生产厂为 .江西苏凤光学仪器有限公司， 厂址为 江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1。 互动软件 MYTH 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 互动软件 MYTH 的 ____ 在中国境内生产。 互动软件 MYTH 的 ____ 在中国境内完成。

1457. 分析软件 SF-VIEW， 生产厂为 .江西苏凤光学仪器有限公司， 厂址为 江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1。 分析软件 SF-VIEW 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 分析软件 SF-VIEW 的 ____ 在中国境内生产。 分析软件 SF-VIEW 的 ____ 在中国境内完成。

1458. 数字切片浏览 系统 SFBSS， 生产厂为 .江西苏凤光学仪器有限公司， 厂址为 江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1。 数字切片浏览 系统 SFBSS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数字切片浏览 系统 SFBSS 的 ____ 在中国境内生产。 数字切片浏览 系统 SFBSS 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称： 北京嘉信视创智能科技有限公司

日期： 2026年09月01日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前， “规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前， “关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 2026CG063HW 第 2 包 2026-09-01 22:09:11
北京嘉信视创智能科技有限公司 2026-09-01 22:09:11