

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 实训桌 YL-235型，生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）。实训桌 YL-235型 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。实训桌 YL-235型 的 在中国境内生产。实训桌 YL-235型 的 在中国境内完成。

2. 配电箱 YL-235型-配套件，生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）。配电箱 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。配电箱 YL-235型-配套件 的 在中国境内生产。配电箱 YL-235型-配套件 的 在中国境内完成。

3. 直立式悬臂控制及显示单元 YL-235型-配套件，生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）。直立式悬臂控制及显示单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。直立式悬臂控制及显示单元 YL-235型-配套件 的 在中国境内生产。直立式悬臂控制及显示单元 YL-235型-配套件 的 在中国境内完成。

4. 折叠式触摸屏显示单元 YL-235型-配套件，生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）。折叠式触摸屏显示单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。折叠式触摸屏显示单元 YL-235型-配套件 的 在中国境内生产。折叠式触摸屏显示单元 YL-235型-配套件 的 在中国境内完成。

5. 手持式按钮指示灯模块 YL-235型-配套件，生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司，厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）。手持式按钮指示灯模块 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。手持式按钮指示灯模块 YL-235型-配套件 的 在中国境内生产。手持式按钮指示灯模块 YL-235型-配套件 的 在中国境内完成。

6. 可编程控制器 FX3U-48MT/ESS FX2N-8ER FX3U-485BD FX3U-485ADP-MB FX3U-3A-ADP，生产厂为 三菱电机自动化(中国)有限公司，厂址为 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心。可编程控制器 FX3U-48MT/ESS FX2N-8ER FX3U-485BD FX3U-485ADP-MB FX3U-3A-ADP 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。可编程控制器 FX3U-48MT/ESS FX2N-8ER FX3U-485BD FX3U-485ADP-MB FX3U-3A-ADP 的 在中国境内生产。可编程控制器 FX3U-48MT/ESS FX2N-8ER FX3U-485BD FX3U-485ADP-MB FX3U-3A-ADP 的 在中国境内完成。

7. 变频器 FR-E840-0026-4-60，生产厂为 三菱电机自动化(中国)有限公司，厂址为 上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心。变频器 FR-E840-0026-4-60 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。变频器 FR-E840-0026-4-60 的 在中国境内生产。变频器 FR-E840-0026-4-60 的 在中国境内完成。

8. 供料单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。供料单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。供料单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。供料单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

9. 十字滑台 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。十字滑台 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。十字滑台 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。十字滑台 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

10. 皮带输送分拣1单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。皮带输送分拣1单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。皮带输送分拣1单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。皮带输送分拣1单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

11. 皮带输送分拣2单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。皮带输送分拣2单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。皮带输送分拣2单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。皮带输送分拣2单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

12. 工业机器人单元 FANUC, ER-4iA, 生产厂为 上海发那科机器人有限公司, 厂址为 上海市浦东新区金豫路500号。工业机器人单元 FANUC, ER-4iA 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业机器人单元 FANUC, ER-4iA 的 ____ 在中国境内生产。工业机器人单元 FANUC, ER-4iA 的 ____ 在中国境内完成。

13. 旋转单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。旋转单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。旋转单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。旋转单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

14. 翻转单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。翻转单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。翻转单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。翻转单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

15. 伸缩冲压单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。伸缩冲压单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。伸缩冲压单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。伸缩冲压单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

16. 转塔冲压单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。转塔冲压单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。转塔冲压单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。转塔冲压单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

17. 直角坐标机械手 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。直角坐标机械手 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。直

角坐标机械手 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。直角坐标机械手 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

18. 立体仓库单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。立体仓库单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。立体仓库单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。立体仓库单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

19. 机器视觉检测单元 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。机器视觉检测单元 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机器视觉检测单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。机器视觉检测单元 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

20. 教学资源 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。教学资源 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。教学资源 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。教学资源 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

21. 三维设计软件 (教师端) Solid Center, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。三维设计软件 (教师端) Solid Center 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三维设计软件 (教师端) Solid Center 的 ____ 在中国境内生产。三维设计软件 (教师端) Solid Center 的 ____ 在中国境内完成。

22. 电气设计软件 (教师端) SEE Electrical, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。电气设计软件 (教师端) SEE Electrical 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。电气设计软件 (教师端) SEE Electrical 的 ____ 在中国境内生产。电气设计软件 (教师端) SEE Electrical 的 ____ 在中国境内完成。

23. 接线端子 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。接线端子 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。接线端子 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。接线端子 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

24. 物料 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。物料 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。物料 YL-235型-配套件的 ____ 在中国境内生产。物料 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

25. 安全插线 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。安全插线 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。安全插线 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。安全插线 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

26. 气管 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。气管 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气管 YL-235型-配套件的 ____ 在中国境内生产。气管 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

27. 通信线 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。通信线 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。通信线 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。通信线 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

28. 推车 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。推车 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。推车 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。推车 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

29. 气泵 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。气泵 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气泵 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。气泵 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

30. 工具配置 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。工具配置 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工具配置 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。工具配置 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

31. 耗材/易损件/随机技术文件配置 YL-235型-配套件, 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司, 厂址为 浙江省温州市永嘉工业园区 (瓯北堡二)。耗材/易损件/随机技术文件配置 YL-235型-配套件 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。耗材/易损件/随机技术文件配置 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内生产。耗材/易损件/随机技术文件配置 YL-235型-配套件 的 ____ 在中国境内完成。

32. 高精度大尺寸FDM 3D打印机 F3CL Pro speed, 生产厂为 傲为 (上海) 数字技术有限公司, 厂址为 上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室。高精度大尺寸FDM 3D打印机 F3CL Pro speed 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高精度大尺寸FDM 3D打印机 F3CL Pro speed 的 ____ 在中国境内生产。高精度大尺寸FDM 3D打印机 F3CL Pro speed 的 ____ 在中国境内完成。

33. 增减材一体化实训工作台 AW-1, 生产厂为 傲为 (上海) 数字技术有限公司, 厂址为 上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室。增减材一体化实训工作台 AW-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。增减材一体化实训工作台 AW-1 的 ____ 在中国境内生产。增减材一体化实训工作台 AW-1 的 ____ 在中国境内完成。

34. 工业级光固化3D打印机 FCDplus302, 生产厂为 艾费恩(上海)科技有限公司, 厂址为 上海市长宁区天山支路 158 号 4 楼 407-2117。工业级光固化3D打印机 FCDplus302 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工业级光固化3D打印机 FCDplus302 的 ____ 在中国境内生产。工业级光固化3D打印机 FCDplus302 的 ____ 在中国境内完成。

35. 台式机 UNIS D3830 G5s, 生产厂为 紫光计算机科技有限公司, 厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区。台式机 UNIS D3830 G5s 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。台式机 UNIS D3830 G5s 的 ____ 在中国境内生产。台式机 UNIS D3830 G5s 的 ____ 在中国境内完成。

36. 智能制造设备技术应用平台 DLDS-277, 生产厂为 山东栋梁科技设备有限公司, 厂址为 济南市国际创新设计产业园A座104室。智能制造设备技术应用平台 DLDS-277 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。

智能制造设备技术应用平台 DLDS-277 的 _____ 在中国境内生产。智能制造设备技术应用平台 DLDS-277 的 _____ 在中国境内完成。

37. 智能制造设备技术应用实训装备升级包 CHL-DS-02, 生产厂为 北京华航唯实机器人科技股份有限公司, 厂址为 北京市海淀区农科院西路6号海青大厦8层。智能制造设备技术应用实训装备升级包 CHL-DS-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能制造设备技术应用实训装备升级包 CHL-DS-02 的 _____ 在中国境内生产。智能制造设备技术应用实训装备升级包 CHL-DS-02 的 _____ 在中国境内完成。

38. 智能电子产品检测维修一体化综合平台 ITS-SOL-HW-IG-C, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。智能电子产品检测维修一体化综合平台 ITS-SOL-HW-IG-C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能电子产品检测维修一体化综合平台 ITS-SOL-HW-IG-C 的 _____ 在中国境内生产。智能电子产品检测维修一体化综合平台 ITS-SOL-HW-IG-C 的 _____ 在中国境内完成。

39. 智能电子产品检测维修一体化实训中心检测软件 ITS-SOL-BSW-IG-D, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。智能电子产品检测维修一体化实训中心检测软件 ITS-SOL-BSW-IG-D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能电子产品检测维修一体化实训中心检测软件 ITS-SOL-BSW-IG-D 的 _____ 在中国境内生产。智能电子产品检测维修一体化实训中心检测软件 ITS-SOL-BSW-IG-D 的 _____ 在中国境内完成。

40. 智能电子产品检测维修一体化实训中心管理平台软件 ITS-SOL-CSW-IG-D, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。智能电子产品检测维修一体化实训中心管理平台软件 ITS-SOL-CSW-IG-D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能电子产品检测维修一体化实训中心管理平台软件 ITS-SOL-CSW-IG-D 的 _____ 在中国境内生产。智能电子产品检测维修一体化实训中心管理平台软件 ITS-SOL-CSW-IG-D 的 _____ 在中国境内完成。

41. 数据恢复平台 SOL-DRFIX-902, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。数据恢复平台 SOL-DRFIX-902 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数据恢复平台 SOL-DRFIX-902 的 _____ 在中国境内生产。数据恢复平台 SOL-DRFIX-902 的 _____ 在中国境内完成。

42. 数字产品电路板实训套装-2026A IH-STM-PACK01-2026A, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。数字产品电路板实训套装-2026A IH-STM-PACK01-2026A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数字产品电路板实训套装-2026A IH-STM-PACK01-2026A 的 _____ 在中国境内生产。数字产品电路板实训套装-2026A IH-STM-PACK01-2026A 的 _____ 在中国境内完成。

43. 数字产品电路板实训套装-2026B IH-STM-PACK01-2026B, 生产厂为 中盈创信(北京)科技有限公司, 厂址为 北京市西城区北三环中路6号1幢12层。数字产品电路板实训套装-2026B IH-STM-PACK01-2026B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。数字产品电路板实训套装-2026B IH-STM-PACK01-2026B 的 _____ 在中国境内生产。数字产品电路板实训套装-2026B IH-STM-PACK01-2026B 的 _____ 在中国境内完成。

44. 工位实训椅 YL-15-J, 生产厂为 中山市一利家具有限公司, 厂址为 中山市小榄镇利生社区富民大道(捷耀灯饰公司对面)。工位实训椅 YL-15-J 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工位实训椅 YL-15-J

的 _____ 在中国境内生产。工位实训椅 YL-15-J 的 _____ 在中国境内完成。

45. 工位实训凳 YL-64-Q，生产厂为 中山市一利家具有限公司，厂址为 中山市小榄镇利生社区富民大道（捷耀灯饰公司对面）。工位实训凳 YL-64-Q 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。工位实训凳 YL-64-Q 的 _____ 在中国境内生产。工位实训凳 YL-64-Q 的 _____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）： _____

公司全称： 内蒙古华昕智能科技有限公司

日期： 2026年08月27日



注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 CFZC-SS-X-H-20260827 第1包 2026-08-27 18:26:17
内蒙古华昕智能科技有限公司 2026-08-27 18:26:17