

张伟



## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 粉碎主机1、主机功率：380V 4级 160KW 2、刀辊转速：1490r/min 3、刀辊直径（外径）：670mm 4、出料输送带宽度：1.4m 5、生产能力：10-12t/h 6、最大加工直径：2000mm 7、转筒功率：5.5kw 8、含液压站、除尘帽、自动加油机、瓦盒降温水箱，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。粉碎主机1、主机功率：380V 4级 160KW 2、刀辊转速：1490r/min 3、刀辊直径（外径）：670mm 4、出料输送带宽度：1.4m 5、生产能力：10-12t/h 6、最大加工直径：2000mm 7、转筒功率：5.5kw 8、含液压站、除尘帽、自动加油机、瓦盒降温水箱 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。粉碎主机1、主机功率：380V 4级 160KW 2、刀辊转速：1490r/min 3、刀辊直径（外径）：670mm 4、出料输送带宽度：1.4m 5、生产能力：10-12t/h 6、最大加工直径：2000mm 7、转筒功率：5.5kw 8、含液压站、除尘帽、自动加油机、瓦盒降温水箱 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。粉碎主机1、主机功率：380V 4级 160KW 2、刀辊转速：1490r/min 3、刀辊直径（外径）：670mm 4、出料输送带宽度：1.4m 5、生产能力：10-12t/h 6、最大加工直径：2000mm 7、转筒功率：5.5kw 8、含液压站、除尘帽、自动加油机、瓦盒降温水箱 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

2. 启动控制柜国内一线品牌元器件，软启动柜 尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。启动控制柜国内一线品牌元器件，软启动柜 尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。启动控制柜国内一线品牌元器件，软启动柜 尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。启动控制柜国内一线品牌元器件，软启动柜 尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

3. 出料皮带宽1.4m，长10米，全封闭，连接滚筛，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。出料皮带宽1.4m，长10米，全封闭，连接滚筛 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。出料皮带宽1.4m，长10米，全封闭，连接滚筛 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。出料皮带宽1.4m，长10米，全封闭，连接滚筛 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

4. 除铁器适合1m输送带，磁力> 5000GS，永磁，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。除铁器适合1m输送带，磁力> 5000GS，永磁 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。除铁器适合1m输送带，磁力> 5000GS，永磁 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。除铁器适合1m输送带，磁力> 5000GS，永磁 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

5. 匀料器输送宽度1米，长4米，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。匀料器输送宽度1米，长4米 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。匀料器输送宽度1米，长4米 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。匀料器输送宽度1米，长4米 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

6. 上料输送机输送宽度1.2米，长8米为滚筛上料，加装拨辊，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。上料输送机输送宽度1.2米，长8米为滚筛上料，加装拨辊 的中国境内



张伟

生产的组件成本占比≥      。上料输送机输送宽度1.2米，长8米为滚筛上料,加装拨辊 的        在中国境内生产。上料输送机输送宽度1.2米，长8米为滚筛上料,加装拨辊 的        在中国境内完成。



7. 滚筛主机1. 直径2m，长度8m方便调整角度， 2. 全包围，腔体连接除尘 3. 角度可调 4. 产能: ≥15t/h，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。滚筛主机1. 直径2m，长度8m方便调整角度， 2. 全包围，腔体连接除尘 3. 角度可调 4. 产能: ≥15t/h 的中国境内生产的组件成本占比≥      。滚筛主机1. 直径2m，长度8m方便调整角度， 2. 全包围，腔体连接除尘 3. 角度可调 4. 产能: ≥15t/h 的        在中国境内生产。滚筛主机1. 直径2m，长度8m方便调整角度， 2. 全包围，腔体连接除尘 3. 角度可调 4. 产能: ≥15t/h 的        在中国境内完成。

8. 纵向集杂皮带1. 长8m，宽0.6m 2. 收集筛下物 3. 后端连接杂物汇总皮带，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。纵向集杂皮带1. 长8m，宽0.6m 2. 收集筛下物 3. 后端连接杂物汇总皮带 的中国境内生产的组件成本占比≥      。纵向集杂皮带1. 长8m，宽0.6m 2. 收集筛下物 3. 后端连接杂物汇总皮带 的        在中国境内生产。纵向集杂皮带1. 长8m，宽0.6m 2. 收集筛下物 3. 后端连接杂物汇总皮带 的        在中国境内完成。

9. 横向杂物输送机1. 收集2台滚筛杂土，输送至室外 2. 长20m，宽0.8m，密封，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。横向杂物输送机1. 收集2台滚筛杂土，输送至室外 2. 长20m，宽0.8m，密封 的中国境内生产的组件成本占比≥      。横向杂物输送机1. 收集2台滚筛杂土，输送至室外 2. 长20m，宽0.8m，密封 的        在中国境内生产。横向杂物输送机1. 收集2台滚筛杂土，输送至室外 2. 长20m，宽0.8m，密封 的        在中国境内完成。

10. 滚筛出料输送输送宽度1200mm，长10米。，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。滚筛出料输送输送宽度1200mm，长10米。 的中国境内生产的组件成本占比≥      。滚筛出料输送输送宽度1200mm，长10米。 的        在中国境内生产。滚筛出料输送输送宽度1200mm，长10米。 的        在中国境内完成。

11. 晃筛1. 晃筛长8米，筛面宽2米 2. 筛孔标配2mm，或用户自定 3. 双甩臂结构，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。晃筛1. 晃筛长8米，筛面宽2米 2. 筛孔标配2mm，或用户自定 3. 双甩臂结构 的中国境内生产的组件成本占比≥      。晃筛1. 晃筛长8米，筛面宽2米 2. 筛孔标配2mm，或用户自定 3. 双甩臂结构 的        在中国境内生产。晃筛1. 晃筛长8米，筛面宽2米 2. 筛孔标配2mm，或用户自定 3. 双甩臂结构 的        在中国境内完成。

12. 底部平行出土皮带长度8米，宽1.5米，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。底部平行出土皮带长度8米，宽1.5米 的中国境内生产的组件成本占比≥      。底部平行出土皮带长度8米，宽1.5米 的        在中国境内生产。底部平行出土皮带长度8米，宽1.5米 的        在中国境内完成。

13. 沙克龙+管道1. 直径3.5m 2. 含沙克龙支架和方形管道，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。沙克龙+管道1. 直径3.5m 2. 含沙克龙支架和方形管道 的中国境内生产的组件成本占比≥      。沙克龙+管道1. 直径3.5m 2. 含沙克龙支架和方形管道 的        在中国境内生产。沙克龙+管道1. 直径3.5m 2. 含沙克龙支架和方形管道 的        在中国境内完成。

14. 风机+电机1. 电机直连风机，稳定节能 2. 国标风机，扇叶加厚，风力足 3. 含吸风口调节吸风强度，生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。风机+电机1. 电机



张伟

直连风机, 稳定节能 2、国标风机, 扇叶加厚, 风力足 3、含吸风口调节吸风强度 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。风机+电机1、电机直连风机, 稳定节能 2、国标风机, 扇叶加厚, 风力足 3、含吸风口调节吸风强度 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。风机+电机1、电机直连风机, 稳定节能 2、国标风机, 扇叶加厚, 风力足 3、含吸风口调节吸风强度 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

15. 联合出土输送机1、收集2台振筛杂物, 输送至室外 2、长度20米, 宽0.8米, 密封, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。联合出土输送机1、收集2台振筛杂物, 输送至室外 2、长度20米, 宽0.8米, 密封 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。联合出土输送机1、收集2台振筛杂物, 输送至室外 2、长度20米, 宽0.8米, 密封 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。联合出土输送机1、收集2台振筛杂物, 输送至室外 2、长度20米, 宽0.8米, 密封 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

16. 上料皮带长10米, 宽1米, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。上料皮带长10米, 宽1米, 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。上料皮带长10米, 宽1米, 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。上料皮带长10米, 宽1米, 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

17. 缓存料仓1.仓底配置6条蛟龙, 适合秸秆物料 2. 连接除尘系统, 微负压工作环境 3. 配备玻璃观察窗, 内置拨料器 4. 配置上下料位计 5. 与前端设备连锁控制 6. 容积50立方, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。缓存料仓1.仓底配置6条蛟龙, 适合秸秆物料 2. 连接除尘系统, 微负压工作环境 3. 配备玻璃观察窗, 内置拨料器 4. 配置上下料位计 5. 与前端设备连锁控制 6. 容积50立方 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。缓存料仓1.仓底配置6条蛟龙, 适合秸秆物料 2. 连接除尘系统, 微负压工作环境 3. 配备玻璃观察窗, 内置拨料器 4. 配置上下料位计 5. 与前端设备连锁控制 6. 容积50立方 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。缓存料仓1.仓底配置6条蛟龙, 适合秸秆物料 2. 连接除尘系统, 微负压工作环境 3. 配备玻璃观察窗, 内置拨料器 4. 配置上下料位计 5. 与前端设备连锁控制 6. 容积50立方 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

18. 压块机1、压轮数量: 3个, 2、模具数量: 120个 3、模具出口尺寸: 30×32 4、主机动力220kw 5、主机尺寸: 4055\*2836\*2380 6、传动方式: 减速机传动, 国内一线品牌12号减速机 7、台时产能: 5-7t/h, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。压块机1、压轮数量: 3个, 2、模具数量: 120个 3、模具出口尺寸: 30×32 4、主机动力220kw 5、主机尺寸: 4055\*2836\*2380 6、传动方式: 减速机传动, 国内一线品牌12号减速机 7、台时产能: 5-7t/h 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。压块机1、压轮数量: 3个, 2、模具数量: 120个 3、模具出口尺寸: 30×32 4、主机动力220kw 5、主机尺寸: 4055\*2836\*2380 6、传动方式: 减速机传动, 国内一线品牌12号减速机 7、台时产能: 5-7t/h 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。压块机1、压轮数量: 3个, 2、模具数量: 120个 3、模具出口尺寸: 30×32 4、主机动力220kw 5、主机尺寸: 4055\*2836\*2380 6、传动方式: 减速机传动, 国内一线品牌12号减速机 7、台时产能: 5-7t/h 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

19. 上料输送带人字带钉皮带, 长9米宽1米, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。上料输送带人字带钉皮带, 长9米宽1米 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。上料输送带人字带钉皮带, 长9米宽1米, 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。上料输送带人字带钉皮带, 长9米宽1米, 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

20. 旋转出料根据需求加切刀调整出料长度, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。旋转出料根据需求加切刀调整出料长度 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。





张伟

旋转出料根据需求加切刀调整出料长度 的 在中国境内生产。旋转出料根据需求加切刀调整出料长度 的 在中国境内完成。



21. 循环润滑油泵减速机内部润滑 功率: 0.37KW 额定压力: 1.6MPa, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。循环润滑油泵减速机内部润滑 功率: 0.37KW 额定压力: 1.6MPa 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。循环润滑油泵减速机内部润滑 功率: 0.37KW 额定压力: 1.6MPa 的 在中国境内生产。循环润滑油泵减速机内部润滑 功率: 0.37KW 额定压力: 1.6MPa 的 在中国境内完成。

22. 上料输送机1. 出料输送至装袋机 2. 长10, 宽1米, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。上料输送机1. 出料输送至装袋机 2. 长10, 宽1米 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。上料输送机1. 出料输送至装袋机 2. 长10, 宽1米 的 在中国境内生产。上料输送机1. 出料输送至装袋机 2. 长10, 宽1米 的 在中国境内完成。

23. 装袋机1. 长3米, 宽1.7米, 高2.5米 2. 气动阀门, 含气泵, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。装袋机1. 长3米, 宽1.7米, 高2.5米 2. 气动阀门, 含气泵 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。装袋机1. 长3米, 宽1.7米, 高2.5米 2. 气动阀门, 含气泵 的 在中国境内生产。装袋机1. 长3米, 宽1.7米, 高2.5米 2. 气动阀门, 含气泵 的 在中国境内完成。

24. 小方包上料机长8米, 宽1米, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。小方包上料机长8米, 宽1米 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小方包上料机长8米, 宽1米 的 在中国境内生产。小方包上料机长8米, 宽1米 的 在中国境内完成。

25. 小包块套袋打包机1. 外形尺寸: 7000mm\*4000\*5000 2. 包型尺寸: 45\*35\*70cm 3. 产量: 4-5/h 4. 液压油: 800L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。小包块套袋打包机1. 外形尺寸: 7000mm\*4000\*5000 2. 包型尺寸: 45\*35\*70cm 3. 产量: 4-5/h 4. 液压油: 800L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小包块套袋打包机1. 外形尺寸: 7000mm\*4000\*5000 2. 包型尺寸: 45\*35\*70cm 3. 产量: 4-5/h 4. 液压油: 800L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的 在中国境内生产。小包块套袋打包机1. 外形尺寸: 7000mm\*4000\*5000 2. 包型尺寸: 45\*35\*70cm 3. 产量: 4-5/h 4. 液压油: 800L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的 在中国境内完成。

26. 大方包上料机长8米, 宽1.2米, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。大方包上料机长8米, 宽1.2米 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。大方包上料机长8米, 宽1.2米 的 在中国境内生产。大方包上料机长8米, 宽1.2米 的 在中国境内完成。

27. 大包块套袋打包机1. 外形尺寸: 8000mm\*7000\*6000 2. 包型尺寸: 1450\*1200\*900cm 3. 产量: 8-10/h 4. 液压油: 1600L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。大包块套袋打包机1. 外形尺寸: 8000mm\*7000\*6000 2. 包型尺寸: 1450\*1200\*900cm 3. 产量: 8-10/h 4. 液压油: 1600L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。大包块套袋打包机1. 外形尺寸: 8000mm\*7000\*6000 2. 包型



张伟

尺寸: 1450\*1200\*900cm 3、产量: 8-10/h 4、液压油: 1600L 5、油箱风冷散热+加热 6、分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的 在中国境内生产。大包块套袋打包机1、外形尺寸: 8000mm\*7000\*600 2、包型尺寸: 1450\*1200\*900cm 3、产量: 8-10/h 4、液压油: 1600L 5、油箱风冷散热+加热 6、分体式液压系统便于维护检修, 自主设计高低压组合, 既省电又压力高 的 在中国境内完成。

28. 脉冲除尘器1、缓存料仓、分配料仓、颗粒机(干粉部分)集中除尘, 使工作设备设备呈负压状态, 防止灰尘外冒。颗粒机压缩腔蒸汽部分另走除湿管道 2、除尘布袋660条, 直径135mm 长4m 3、含除尘口集尘罩、风管接口 4、火花监测、消防喷头、无焰泄爆阀 5、气动/电动阀门, 颗粒设备开启量较少时, 可选择性关闭部分管路, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。脉冲除尘器1、缓存料仓、分配料仓、颗粒机(干粉部分)集中除尘, 使工作设备设备呈负压状态, 防止灰尘外冒。颗粒机压缩腔蒸汽部分另走除湿管道 2、除尘布袋660条, 直径135mm 长4m 3、含除尘口集尘罩、风管接口 4、火花监测、消防喷头、无焰泄爆阀 5、气动/电动阀门, 颗粒设备开启量较少时, 可选择性关闭部分管路 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。脉冲除尘器1、缓存料仓、分配料仓、颗粒机(干粉部分)集中除尘, 使工作设备设备呈负压状态, 防止灰尘外冒。颗粒机压缩腔蒸汽部分另走除湿管道 2、除尘布袋660条, 直径135mm 长4m 3、含除尘口集尘罩、风管接口 4、火花监测、消防喷头、无焰泄爆阀 5、气动/电动阀门, 颗粒设备开启量较少时, 可选择性关闭部分管路 的 在中国境内生产。脉冲除尘器1、缓存料仓、分配料仓、颗粒机(干粉部分)集中除尘, 使工作设备设备呈负压状态, 防止灰尘外冒。颗粒机压缩腔蒸汽部分另走除湿管道 2、除尘布袋660条, 直径135mm 长4m 3、含除尘口集尘罩、风管接口 4、火花监测、消防喷头、无焰泄爆阀 5、气动/电动阀门, 颗粒设备开启量较少时, 可选择性关闭部分管路 的 在中国境内完成。

29. 闭风器300\*300整体铸造、关风卸料, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。闭风器300\*300整体铸造、关风卸料 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。闭风器300\*300整体铸造、关风卸料 的 在中国境内生产。闭风器300\*300整体铸造、关风卸料 的 在中国境内完成。

30. 烟囱Φ1000高 15米, 带防雨帽, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。烟囱Φ1000高 15米, 带防雨帽 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。烟囱Φ1000高 15米, 带防雨帽 的 在中国境内生产。烟囱Φ1000高 15米, 带防雨帽 的 在中国境内完成。

31. 管道1、含管道止火阀、单向防爆阀、蝶阀 2、带弯头、法兰 3、主管道φ1000mm×长50m 4、分支管道φ500mm×长60m, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。管道1、含管道止火阀、单向防爆阀、蝶阀 2、带弯头、法兰 3、主管道φ1000mm×长50m 4、分支管道φ500mm×长60m 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。管道1、含管道止火阀、单向防爆阀、蝶阀 2、带弯头、法兰 3、主管道φ1000mm×长50m 4、分支管道φ500mm×长60m 的 在中国境内生产。管道1、含管道止火阀、单向防爆阀、蝶阀 2、带弯头、法兰 3、主管道φ1000mm×长50m 4、分支管道φ500mm×长60m 的 在中国境内完成。

32. 引风机1、功率90KW 2、风量9000-11000m³/h 3、风压1900-2500Pa 4、含消音器, 生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司, 厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。引风机1、功率90KW 2、风量9000-11000m³/h 3、风压1900-2500Pa 4、含消音器 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。引风机1、功率90KW

张伟

W 风量9000-11000m<sup>3</sup>/h 3、风压1900-2500Pa 4、含消音器 的 在中国境内生产。引风机1、功率90KW 2、风量9000-11000m<sup>3</sup>/h 3、风压1900-2500Pa 4、含消音器 的 在中国境内完成。

33. 启动控制柜国内一线品牌元器件，变频启动。尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm，生产厂为郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。启动控制柜国内一线品牌元器件，变频启动。尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。启动控制柜国内一线品牌元器件，变频启动。尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的 在中国境内生产。启动控制柜国内一线品牌元器件，变频启动。尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm 的 在中国境内完成。

34. 爬梯、护栏护栏高度不低于1.5m，两台除尘器顶部周围共50m加装护栏，侧面加围挡爬梯共18m，方便检修。生产厂为 郑州一科重工机械制造有限公司，厂址为 河南省荥阳市城关乡阴赵寨村四组。爬梯、护栏护栏高度不低于1.5m，两台除尘器顶部周围共50m加装护栏，侧面加围挡爬梯共18m，方便检修。的中国境内生产的组件成本占比≥ 。爬梯、护栏护栏高度不低于1.5m，两台除尘器顶部周围共50m加装护栏，侧面加围挡爬梯共18m，方便检修。的 在中国境内生产。爬梯、护栏护栏高度不低于1.5m，两台除尘器顶部周围共50m加装护栏，侧面加围挡爬梯共18m，方便检修。的 在中国境内完成。

35. 铲车额定功率：85-90KW（含抓头）加长臂，卸载高度4.5米，抓重2吨。生产厂为 山东明宇重工机械有限公司，厂址为 山东省莱州市夏邱镇夏东村。铲车额定功率：85-90KW（含抓头）加长臂，卸载高度4.5米，抓重2吨。的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铲车额定功率：85-90KW（含抓头）加长臂，卸载高度4.5米，抓重2吨。的 在中国境内生产。铲车额定功率：85-90KW（含抓头）加长臂，卸载高度4.5米，抓重2吨。的 在中国境内完成。

36. 钩机额定功率：36.8KW（含抓头）上料卸草包用，每小时工作量约15吨，生产厂为 山东恒旺集团有限公司，厂址为 济宁北湖省级旅游度假区石桥工业园区。钩机额定功率：36.8KW（含抓头）上料卸草包用，每小时工作量约15吨 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。钩机额定功率：36.8KW（含抓头）上料卸草包用，每小时工作量约15吨 的 在中国境内生产。钩机额定功率：36.8KW（含抓头）上料卸草包用，每小时工作量约15吨 的 在中国境内完成。

37. 四轮平板车额定功率：37KW 50马力，尺寸：6米长平板（4缸），生产厂为 山东海山拖拉机有限公司，厂址为 潍坊市潍城区天成街与双乐路交叉口东200米路南乐埠山创新科技产业园内。四轮平板车额定功率：37KW 50马力，尺寸：6米长平板（4缸） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。四轮平板车额定功率：37KW 50马力，尺寸：6米长平板（4缸） 的 在中国境内生产。四轮平板车额定功率：37KW 50马力，尺寸：6米长平板（4缸） 的 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称：兴安盟科右前旗永盛贸易有限公司

日期：2026年06月18日

注：

张伟

产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。



2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 152223-SLS-GK-20260003 第1包 2026-06-15 19:36:26

兴安盟科右前旗永盛贸易有限公司 2026-06-15 19:36:26

