

張偉



本国产品成本比例声明表

| 序号 | 采购文件要求的产品名称 | 响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号） | 响应的产品是否为本国产品 |
|----|-------------|--|--------------|
| 1 | 粉碎主机 | 粉碎主机1、主机功率：380V 4级 160KW 2、刀辊转速：1490r/min 3、刀辊直径（外径）：670mm 4、出料输送带宽度：1.4m 5、生产能力：10-12t/h 6、最大加工直径：2000mm 7、转筒功率：5.5kw 8、含液压站、除尘帽、自动加油机、瓦盒降温水箱 | 是 |
| 2 | 启动控制柜 | 启动控制柜国内一线品牌元器件，软启动柜 尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm | 是 |
| 3 | 出料皮带 | 出料皮带宽1.4m，长10米，全封闭，连接滚筛 | 是 |
| 4 | 除铁器 | 除铁器适合1m输送带，磁力 > 5000GS，永磁 | 是 |
| 5 | 匀料器 | 匀料器输送宽度1米，长4米 | 是 |
| 6 | 上料输送机 | 上料输送机输送宽度1.2米，长8米为滚筛上料，加装拨辊 | 是 |
| 7 | 滚筛主机 | 滚筛主机1. 直径2m，长度8m方便调整角度， 2. 全包围，腔体连接除尘 3. 角度可调 4. 产能：≥15t/h | 是 |
| 8 | 纵向集杂皮带 | 纵向集杂皮带1. 长8m，宽0.6m 2. 收集筛下物 3. 后端连接杂物汇总皮带 | 是 |
| 9 | 横向杂物输送机 | 横向杂物输送机1. 收集2台滚筛杂土，输送至室外 2. 长20m，宽0.8m，密封 | 是 |
| 10 | 滚筛出料输送 | 滚筛出料输送输送宽度1200mm，长10米。 | 是 |
| 11 | 晃筛 | 晃筛1. 晃筛长8米，筛面宽2米 2. 筛孔标配2mm，或用用户自定 3. 双甩臂结构 | 是 |
| 12 | 底部平行出土皮带 | 底部平行出土皮带长度8米，宽1.5米 | 是 |
| 13 | 沙克龙+管道 | 沙克龙+管道1. 直径3.5m 2. 含沙克龙支架和方形管道 | 是 |
| 14 | 风机+电机 | 风机+电机1、电机直连风机，稳定节能 2、国标风机，扇叶加厚，风力足 3、含吸风口调节吸风强度 | 是 |
| 15 | 联合出土输送机 | 联合出土输送机1、收集2台振筛杂物，输送至室外 2、长度20米，宽0.8米，密封 | 是 |
| 16 | 上料皮带 | 上料皮带长10米，宽1米， | 是 |
| 17 | 缓存料仓 | 缓存料仓1. 仓底配置6条绞龙，适合秸秆物料 2. 连接除尘系统，微负压工作环境 3. 配备玻璃观察窗，内置拨料器 4. 配置上下料位计 5. 与前端设备连锁控制 6. 容积50立方 | 是 |

张伟



| 序号 | 采购文件要求的产品名称 | 响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号） | 响应的产品是否为本国产品 |
|----|-------------|---|--------------|
| 18 | 压块机 | 压块机1、压轮数量：3个，2、模具数量：120个 3、模具出口尺寸：30×32 4、主机动力220kw 5、主机尺寸：4055*2836*2380 6、传动方式：减速机传动，国内一线品牌12号减速机 7、台时产能：5-7t/h | 是 |
| 19 | 上料输送带 | 上料输送带人字带钉皮带，长9米宽1米 | 是 |
| 20 | 旋转出料 | 旋转出料根据需求加切刀调整出料长度 | 是 |
| 21 | 循环润滑油泵 | 循环润滑油泵减速机内部润滑 功率：0.37KW 额定压力：1.6MPa | 是 |
| 22 | 上料输送机 | 上料输送机1. 出料输送至装袋机 2. 长10，宽1米 | 是 |
| 23 | 装袋机 | 装袋机1. 长3米，宽1.7米，高2.5米 2. 气动阀门，含气泵 | 是 |
| 24 | 小方包上料机 | 小方包上料机长8米，宽1米 | 是 |
| 25 | 小包块套袋打包机 | 小包块套袋打包机1. 外形尺寸：7000mm*4000*5000 2. 包型尺寸：45*35*70cm 3. 产量：4-5/h 4. 液压油：800L 5. 油箱风冷散热+加热 6. 分体式液压系统便于维护检修，自主设计高低压组合，既省电又压力高 | 是 |
| 26 | 大方包上料机 | 大方包上料机长8米，宽1.2米 | 是 |
| 27 | 大包块套袋打包机 | 大包块套袋打包机1、外形尺寸：8000mm*7000*6000 2、包型尺寸：1450*1200*900cm 3、产量：8-10/h 4、液压油：1600L 5、油箱风冷散热+加热 6、分体式液压系统便于维护检修，自主设计高低压组合，既省电又压力高 | 是 |
| 28 | 脉冲除尘器 | 脉冲除尘器1、缓存料仓、分配料仓、颗粒机（干粉部分）集中除尘，使工作设备呈负压状态，防止灰尘外冒。颗粒机压缩腔蒸汽部分另走除湿管道 2、除尘布袋660条，直径135mm 长4m 3、含除尘口集尘罩、风管接口 4、火花监测、消防喷头、无焰泄爆阀 5、气动/电动阀门，颗粒设备开启量较少时，可选择性关闭部分管路 | 是 |
| 29 | 闭风器 | 闭风器300*300整体铸造、关风卸料 | 是 |
| 30 | 烟囱 | 烟囱Φ1000高 15米，带防雨帽 | 是 |
| 31 | 管道 | 管道1、含管道止火阀、单向防爆阀、蝶阀 2、带弯头、法兰 3、主管道φ1000mm×长50m 4、分支管道φ500mm×长60m | 是 |
| 32 | 引风机 | 引风机1、功率90KW 2、风量9000-11000m³/h 3、风压1900-2500Pa 4、含消音器 | 是 |
| 33 | 启动控制柜 | 启动控制柜国内一线品牌元器件，变频启动。尺寸：长800mm×宽650mm×高2000mm | 是 |



张伟



| 序号 | 采购文件要求的产品名称 | 响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号） | 响应的产品是否为本国产品 |
|--------------------|-------------|--|--------------|
| 34 | 爬梯、护栏 | 爬梯、护栏护栏高度不低于1.5m，两台除尘器顶部周围共50m加装护栏，侧面加围挡爬梯共18m，方便检修。 | 是 |
| 35 | 铲车 | 铲车额定功率：85-90KW（含抓头）加长臂，卸载高度4.5米，抓重2吨。 | 是 |
| 36 | 钩机 | 钩机额定功率：36.8KW（含抓头）上料卸草包用，每小时工作量约15吨 | 是 |
| 37 | 四轮平板车 | 四轮平板车额定功率：37KW 50马力，尺寸：6米长平板（4缸） | 是 |
| 本国产品在产品总成本中占比合计（%） | | | 100 |

投标供应商(盖章):

公司全称: 兴安盟科右前旗永盛贸易有限公司

日期: 2026年06月15日

注:

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1:

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。