

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 进料斗1: 1250×1250×1860、双控闸门: ZM-10、无破碎提升机1: 5DDZ-10、裙边皮带机: QS-10、缓冲仓: 2.8m³、包衣机: 5BYP-10、出料斗: 1200×1200×1000、振动流化床干燥机: LH-1800、燃油热风炉: LF-1000、旋风除尘器: Φ1500、脉冲除尘器1#: MC-141、脉冲除尘器2#: MC-60、烘干系统管路: GW-300、丸化系统管路: GW-300、筛分机: 5XZF-1500、无破碎提升机1: 5DDZ-10、真空上粉器: GF-3200、投料站: 970×850×2000、包装机: LCS-20-50、空压机管路: GW-32、检修平台: PT-27、电控柜: GGD-300、实验台及配套: PT100、实验室改造: GZ121、螺旋上料斗: LX150、斗式提升机1: 5DD-10、多功能除杂机: CZ100、斗式提升机2: 5DD-10、除芒机及收尘系统: 5XCM-10、斗式提升机3: 5DD-10、复式清洗机及接料架: JJ-1000、斗式提升机4: 5DD-10、振动输送风力分选机: 5XFX-1200、斗式提升机5: 5DD-10、除野草籽分选机: FX-1200、接料斗: 1.2*1.0*1.4、斗式提升机6: 5DD-10、除草棍分选机: 5XFX-1200、草籽接料斗: 1.2*1.0*1.4、轻杂质收集板簧输送机: ZS-10、轻杂质斗式提升机7: 5DD-5、轻杂质暂存仓: JLC-10、斗式提升机8: 5DD-10、定量包装机: LCS-20-50、电气控制柜: GGD-300、双通道全自动纸钵播种线: PALB TURBO、基质提升机: PB100、基质提升机: PB600，生产厂为 无锡市兴百利机械设备有限公司，厂址为 江苏省无锡市惠山区玉祁街道芙蓉村蓉丰路。进料斗1: 1250×1250×1860、双控闸门: ZM-10、无破碎提升机1: 5DDZ-10、裙边皮带机: QS-10、缓冲仓: 2.8m³、包衣机: 5BYP-10、出料斗: 1200×1200×1000、振动流化床干燥机: LH-1800、燃油热风炉: LF-1000、旋风除尘器: Φ1500、脉冲除尘器1#: MC-141、脉冲除尘器2#: MC-60、烘干系统管路: GW-300、丸化系统管路: GW-300、筛分机: 5XZF-1500、无破碎提升机1: 5DDZ-10、真空上粉器: GF-3200、投料站: 970×850×2000、包装机: LCS-20-50、空压机管路: GW-32、检修平台: PT-27、电控柜: GGD-300、实验台及配套: PT100、实验室改造: GZ121、螺旋上料斗: LX150、斗式提升机1: 5DD-10、多功能除杂机: CZ100、斗式提升机2: 5DD-10、除芒机及收尘系统: 5XCM-10、斗式提升机3: 5DD-10、复式清洗机及接料架: JJ-1000、斗式提升机4: 5DD-10、振动输送风力分选机: 5XFX-1200、斗式提升机5: 5DD-10、除野草籽分选机: FX-1200、接料斗: 1.2*1.0*1.4、斗式提升机6: 5DD-10、除草棍分选机: 5XFX-1200、草籽接料斗: 1.2*1.0*1.4、轻杂质收集板簧输送机: ZS-10、轻杂质斗式提升机7: 5DD-5、轻杂质暂存仓: JLC-10、斗式提升机8: 5DD-10、定量包装机: LCS-20-50、电气控制柜: GGD-300、双通道全自动纸钵播种线: PALB TURBO、基质提升机: PB100、基质提升机: PB600 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。进料斗1: 1250×1250×1860、双控闸门: ZM-10、无破碎提升机1: 5DDZ-10、裙边皮带机: QS-10、缓冲仓: 2.8m³、包衣机: 5BYP-10、出料斗: 1200×1200×1000、振动流化床干燥机: LH-1800、燃油热风炉: LF-1000、旋风除尘器: Φ1500、脉冲除尘器1#: MC-141、脉冲除尘器2#: MC-60、烘干系统管路: GW-300、丸化系统管路: GW-300、筛分机: 5XZF-1500、无破碎提升机1: 5DDZ-10、真空上粉器: GF-3200、投料站: 970×850×2000、包装机: LCS-20-50、空压机管路: GW-32、检修平台: PT-27、电控柜: GGD-300、实验台及配套: PT100、实验室改造: GZ121、螺旋上料斗: LX150、斗式提升机1: 5DD-10、多功能除杂机: CZ100、斗式提升机2: 5DD-10、除芒机及收尘系统: 5XCM-10、斗式提升机3: 5DD-1

0、复式清洗机及接料架：JJ-1000、斗式提升机4：5DD-10、振动输送风力分选机：5XFX-1200、斗式提升机5：5DD-10、除野草籽分选机：FX-1200、接料斗：1.2*1.0*1.4、斗式提升机6：5DD-10、除草根分选机：5XFX-1200、草籽接料斗：1.2*1.0*1.4、轻杂质收集板簧输送机：ZS-10、轻杂质斗式提升机7：5DD-5、轻杂质暂存仓：JLC-10、斗式提升机8：5DD-10、定量包装机：LCS-20-50、电气控制柜：GGD-300、双通道全自动纸钵播种线：PALB TURBO、基质提升机：PB100、基质提升机：PB600 的 _____ 在中国境内生产。进料斗1：1250×1250×1860、双控闸门：ZM-10、无破碎提升机1：5DDZ-10、裙边皮带机：QS-10、缓冲仓：2.8m³、包衣机：5BYP-10、出料斗：1200×1200×1000、振动流化床干燥机：LH-1800、燃油热风炉：LF-1000、旋风除尘器：Φ1500、脉冲除尘器1#：MC-141、脉冲除尘器2#：MC-60、烘干系统管路：GW-300、丸化系统管路：GW-300、筛分机：5XZF-1500、无破碎提升机1：5DDZ-10、真空上粉器：GF-3200、投料站：970×850×2000、包装机：LCS-20-50、空压机管路：GW-32、检修平台：PT-27、电控柜：GGD-300、实验台及配套：PT100、实验室改造：GZ121、螺旋上料斗：LX150、斗式提升机1：5DD-10、多功能除杂机：CZ100、斗式提升机2：5DD-10、除芒机及收尘系统：5XCM-10、斗式提升机3：5DD-10、复式清洗机及接料架：JJ-1000、斗式提升机4：5DD-10、振动输送风力分选机：5XFX-1200、斗式提升机5：5DD-10、除野草籽分选机：FX-1200、接料斗：1.2*1.0*1.4、斗式提升机6：5DD-10、除草根分选机：5XFX-1200、草籽接料斗：1.2*1.0*1.4、轻杂质收集板簧输送机：ZS-10、轻杂质斗式提升机7：5DD-5、轻杂质暂存仓：JLC-10、斗式提升机8：5DD-10、定量包装机：LCS-20-50、电气控制柜：GGD-300、双通道全自动纸钵播种线：PALB TURBO、基质提升机：PB100、基质提升机：PB600 的 _____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：_____

公司全称：无锡市兴百利机械设备有限公司

日期：2026年10月21日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。