

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
1	原料提升机	原料提升机 规格型号: 规格: 立式提升机 1、提升高度 (m) : 11米 2、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 3、整机功率 (kw) : 5.5 4、工作方式: 皮带带诱导斗提升物料走向 5、产量10t/h 地坑料仓 1、外形尺寸 (m) : 2.5×1.3×2.5 2、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 型号: TDTG-26/18	是
2	分级筛	分级筛 规格型号: 规格: 除杂筛 1、外形尺寸 (m) :5.5×1.6×2.6 2、合计功率 (kw) :1.5 3、材质: 4mm碳钢, 喷塑工艺 4、筛片孔径根据客户需求私人订制 5、产量:2t/h 6、筛片尺寸1.5*4米 分级筛 1、外形尺寸 (m) :4.8×1.6×1.3 2、合计功率 (kw) :1.5 3、材质: 4mm碳钢, 喷塑工艺 4、筛片孔径根据客户需求私人订制 5、产量:2t/h 6、筛片尺寸1.5*4米 型号: SFJH-100×2	是

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 BSZCQQS-X-H-260013 第1包

山东兴球贸易有限公司 2026-05-27 08:44:21

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
3	进料系统	<p>进料系统 规格型号：规格：原料仓 1、外形尺寸 (m) :6×6×7 2、彩钢方仓:国标材料仓底3mm碳钢表面喷漆处理 平行输送带 1、输送带长宽 (m) 5.5×0.6 2、机架材质：3mm碳钢，喷塑工艺 3、带面材质：高寒防冻带面 4、最大输送量：4t/h 5、整机功率 (kw) :1.5 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 3.5 2、型号：Z型760 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料走向 6、产量：2.5t/h 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 4.5 2、型号：Z型760 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料走向 6、产量：2.5t/h 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 3.5 2、型号：Z型760 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料走向 6、产量：2.5t/h 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 6 2、型号：Z型530 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料走向 6、产量：1.5t/h 缓冲料箱 1、外形尺寸：4×4×5 2、材质：3mm碳钢，喷塑工艺 平行输送带 1、输送带长宽 (m) 3×0.6 2、机架材质：3mm碳钢，喷塑工艺 3、带面材质：高寒防冻带面 4、最大输送量：4t/h 5、整机功率 (kw) :1.5 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 5.5 2、型号：Z型760 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料走向 6、产量：2.5t/h 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 4 2、型号：Z型760 3、材质：3mm碳钢，喷塑工艺，半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式：链条带诱导斗提升物料</p>	是
4	葵花脱壳分选机	<p>葵花脱壳分选机 规格型号：规格：脱壳分选机 1、外形尺寸 (m) : 7×3.2×5.7 2、总功率 (kw) : 29 3、处理量2t/h 4、主体材质：3mm碳钢，喷塑工艺 5、脱壳率：98% 6、整仁率：96% 型号：TFKH-1200</p>	是
5	除尘系统	<p>除尘系统 规格型号：规格：1、产品材质：2mm碳钢表面喷漆处理 2、厚度：0.6mm 型号：MF-II-36</p>	是
6	除皮系统	<p>除皮系统 规格型号：规格：粉碎机及配套 1、外形尺寸 (m) : 4.5×1.35×4.5 2、总功率 (kw) : 44 3、产量：1.5t/h 型号：TP-350</p>	是



内蒙古自治区政府采购云平台

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
7	成品收集系统	成品收集系统 规格型号: 规格: 无破损提升机 1、提升高度 (m) : 6 2、型号: Z型760 3、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺, 半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式: 链条带诱导斗提升物料走向 6、产量: 2.5t/h 缓冲料箱 1、外形尺寸 (m) :3×3×5 2、彩钢方仓:国标材料仓底3mm碳钢表面喷漆处理 平行输送带 1、输送带长宽 (m) 3×0.6 2、机架材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 3、带面材质: 高寒防冻带面 4、最大输送量: 4t/h 5、整机功率 (kw) :1.5 色选机平台 1、外形尺寸 (m) : 根据现场定制 2、材质: 国标碳钢, 喷塑工艺 废料罐 1、外形尺寸 (m) :1.5×1.5×3.5 2、彩钢方仓: 国标材料仓底3mm碳钢表面喷漆处理 立式提升机 1、提升高度 (m) : 5米 2、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 3、整机功率 (kw) : 1.5 4、工作方式: 皮带带诱导斗提升物料走向 5、产量5t/h 型号: LJ-30	是
8	去石机	去石机 规格型号: 规格: 负压去石机 1、外形尺寸 (m) : 2.1×1.9×3.2 2、总功率 (kw) : 1.1 3、处理原料中的并肩石、碎玻璃, 可以达到初级精选料. 4、产量2.5t/h 5、主体材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 正压去石机 1、外形尺寸 (m) : 2.3×1.6×1.5 2、总功率 (kw) : 6.25 3、处理量1.5t/h 4、主体材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 型号: TQSF-80	是
9	比重机	比重机 规格型号: 规格: 1、外形尺寸 (m) : 5.3×2.5×3.2 2、正压比重机 3、总功率 (kw) : 24 4、通过调节振动频率和风量大小去除成品里面瘪壳、小秸秆、不成熟粒等杂质. 5、产量: 2.5t/h 6、主体材质: 6mm碳钢, 喷塑工艺 7、筛面尺寸: 3.5米×1.58米 型号: TQLZ-125×2	是
10	碎仁筛	碎仁筛 规格型号: 规格: 1、外形尺寸 (m) : 3.6×3×4.2 2、总功率 (kw) : 7.5 3、处理量1.5t/h 4、主体材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 型号: SFL-100	是
11	色选机	色选机 规格型号: 规格: 彩色色选机 1、外形尺寸 (m) : 2.5×1.5×2 2、总功率 (kw) : 2.7 3、处理量1.5t/h 4、主体材质: 国标碳钢, 烤漆工艺 红外色选机 1、外形尺寸 (m) : 2.5×1.5×2 2、总功率 (kw) : 2.7 3、处理量1.5t/h 4、主体材质: 国标碳钢, 烤漆工艺 型号: RG-S10	是
12	X光机	X光机 规格型号: 规格: X光机 1、外形尺寸 (m) : 3.4×1.3×2.3 2、总功率 (kw) : 2 3、处理量1t/h 4、主体材质: 不锈钢 5、X光机平台 6、外形尺寸 (m) : 根据现场定制 7、材质: 国标碳钢, 喷塑工艺 型号: FX-4805	是

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
13	脉冲除尘器	脉冲除尘器 规格型号: 规格: 300布袋 脉冲除尘器 1、外形尺寸 (m) : 1.1×1.1×4.5 2、整机功率 (kw) : 5.5 3、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 4、布袋数量 (个) : 300个 5、处理风量 (m ³ /h) : 21900 旋风除尘风机 1、外形尺寸 (m) : 1.1×1.1×4.5 2、整机功率 (kw) : 7.5 3、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 旋风除尘风机 1、外形尺寸 (m) : 1.1×1.1×4.5 2、整机功率 (kw) : 5.5 3、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 型号: TBLM-39	是
14	打包秤	打包秤 规格型号: 规格: 打包机提升 1、提升高度 (m) : 5.5 2、型号: Z型760 3、材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺, 半封闭 4、整机功率 (kw) : 1.5 5、工作形式: 链条带诱导斗提升物料走向 6、产量: 2.5t/h 打包称 1、外形尺寸 (m) : 2.2×0.8×3 2、总功率 (kw) : 1.5 3、包装能力: 200包/h 4、主体材质: 3mm碳钢, 喷塑工艺 单称打包机 1、打包机料仓 2、外形尺寸 (m) : 根据现场定制 3、材质: 国标碳钢, 喷塑工艺 型号: DCS-50	是
15	高压空气系统	高压空气系统 规格型号: 规格: 空压机 1、永磁变频空压机机器功率37KW, 2、冷干机一个: 50P, 过滤器 (4个) : 060, 3、储气罐一个: 1.0/0.8 高压空气管路 1、管道材质: PPR管、阀门、接头。 2、管道直径: 50mm; 3、管道长度根据现场设备安装情况测量; 型号: YPKY-15WY	是
16	电路系统及控制柜	电路系统及控制柜 规格型号: 规格: 1、色选线控制柜1个: 总功率110kw 2、空压机电缆线: 25mm ² 铜芯3+1+1 3、原料仓控制柜入柜线: 10mm ² 铜芯3+1+1 4、控制柜出柜线: 2.5mm ² 铜芯3+1 5、控制柜出柜线: 1.5mm ² 铜芯3+1 6、控制柜出柜线: 4mm ² 铜芯3+1+1 7、控制柜出柜线: 6mm ² 铜芯2+1 8、线路铺设: 桥架线槽200*100*1: 材质镀锌碳钢 9、电缆线套管: PP阻燃波纹管∅25mm 注: 主电缆需铺设到指定位置。 型号: GGD/MCC	是
本国产品在产品总成本中占比合计 (%) : 100			


 投标供应商(盖章): _____
 公司全称: 山东兴球贸易有限公司
 日期: 2026年05月27日

注:

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号), 如后续有更新的, 则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选, 按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》(见下附件1) 提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。



中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 BSZCQS-X-H-260013 第1包 2026-05-27 08:44:21

山东兴球贸易有限公司 2026-05-27 08:44:21