



关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 泵前过滤器(JH-BQGLO-010), 生产厂为 杭州江航信息科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市上城区筑桥街道大世界五金城31幢2单元202室。泵前过滤器(JH-BQGLO-010) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。泵前过滤器(JH-BQGLO-010) 的 ____ 在中国境内生产。泵前过滤器(JH-BQGLO-010) 的 ____ 在中国境内完成。

2. 泵前过滤器(JH-BQGLO-008), 生产厂为 杭州江航信息科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市上城区筑桥街道大世界五金城31幢2单元202室。泵前过滤器(JH-BQGLO-008) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。泵前过滤器(JH-BQGLO-008) 的 ____ 在中国境内生产。泵前过滤器(JH-BQGLO-008) 的 ____ 在中国境内完成。

3. 灌引水系统(JH-GYSX39), 生产厂为 杭州江航信息科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市上城区筑桥街道大世界五金城31幢2单元202室。灌引水系统(JH-GYSX39) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。灌引水系统(JH-GYSX39) 的 ____ 在中国境内生产。灌引水系统(JH-GYSX39) 的 ____ 在中国境内完成。

4. 卧式离心泵(NIS125-80-200/30), 生产厂为 澳升泵业(浙江)有限公司, 厂址为 浙江省湖州市德清县钟管镇振兴南路628号1#厂房一、二、三楼。卧式离心泵(NIS125-80-200/30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。卧式离心泵(NIS125-80-200/30) 的 ____ 在中国境内生产。卧式离心泵(NIS125-80-200/30) 的 ____ 在中国境内完成。

5. 卧式离心泵(NIS125-80-200/37), 生产厂为 澳升泵业(浙江)有限公司, 厂址为 浙江省湖州市德清县钟管镇振兴南路628号1#厂房一、二、三楼。卧式离心泵(NIS125-80-200/37) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。卧式离心泵(NIS125-80-200/37) 的 ____ 在中国境内生产。卧式离心泵(NIS125-80-200/37) 的 ____ 在中国境内完成。

6. 变频控制柜(SQ-BPKZG-045), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。变频控制柜(SQ-BPKZG-045) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。变频控制柜(SQ-BPKZG-045) 的 ____ 在中国境内生产。变频控制柜(SQ-BPKZG-045) 的 ____ 在中国境内完成。

7. 变频控制柜(SQ-BPKZG-Y-045), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。变频控制柜(SQ-BPKZG-Y-045) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。变频控制柜(SQ-BPKZG-Y-045) 的 ____ 在中国境内生产。变频控制柜(SQ-BPKZG-Y-045) 的 ____ 在中国境内完成。

8. 铜芯电缆(YJV3*50+2*25), 生产厂为 无锡市林德电缆有限公司, 厂址为 宜兴市官林镇义庄村义都路3号。铜芯电缆(YJV3*50+2*25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。铜芯电缆(YJV3*50+2*25) 的 ____ 在中国境内生产。铜芯电缆(YJV3*50+2*25) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 铜芯电缆(YJV3*25+1*16), 生产厂为 无锡市林德电缆有限公司, 厂址为 宜兴市官林镇义庄村义都路3号。铜芯电缆(YJV3*25+1*16) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。铜芯电缆(YJV3*25+1*16) 的 ____

在中国境内生产。铜芯电缆(YJV3*25+1*16)的 在中国境内完成。

10. 铜芯电缆(YJV4*2.5), 生产厂为 无锡市林德电缆有限公司, 厂址为 宜兴市官林镇义庄村义都路3号。铜芯电缆(YJV4*2.5)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆(YJV4*2.5)的 在中国境内生产。铜芯电缆(YJV4*2.5)的 在中国境内完成。

11. 铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*2*1), 生产厂为 无锡市林德电缆有限公司, 厂址为 宜兴市官林镇义庄村义都路3号。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*2*1)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*2*1)的 在中国境内生产。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*2*1)的 在中国境内完成。

12. 铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*3*1.5), 生产厂为 无锡市林德电缆有限公司, 厂址为 宜兴市官林镇义庄村义都路3号。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*3*1.5)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*3*1.5)的 在中国境内生产。铜芯电缆(ZR-DJYVRP1*3*1.5)的 在中国境内完成。

13. 自动反冲洗砂石过滤器(SQ-SGLQ-001), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。自动反冲洗砂石过滤器(SQ-SGLQ-001)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。自动反冲洗砂石过滤器(SQ-SGLQ-001)的 在中国境内生产。自动反冲洗砂石过滤器(SQ-SGLQ-001)的 在中国境内完成。

14. 自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-001), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-001)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-001)的 在中国境内生产。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-001)的 在中国境内完成。

15. 自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-010), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-010)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-010)的 在中国境内生产。自动反冲洗叠片过滤系统(SQ-DPGLQ-010)的 在中国境内完成。

16. 电动蝶阀(SX-D941X-10Q-250), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-250)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-250)的 在中国境内生产。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-250)的 在中国境内完成。

17. 电动蝶阀(SX-D941X-10Q-200), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-200)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-200)的 在中国境内生产。电动蝶阀(SX-D941X-10Q-200)的 在中国境内完成。

18. 止回阀(SX-H44X-16Q-250), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。止回阀(SX-H44X-16Q-250)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。止回阀(SX-H44X-16Q-250)的 在中国境内生产。止回阀(SX-H44X-16Q-250)的 在中国境内完成。

19. 止回阀(SX-H44X-16Q-200), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。止回阀(SX-H44X-16Q-200)的中国境内生产的组件成本占比≥ 。止回阀(SX-H44X-16Q-200)的 在中国境内生产。止回阀(SX-H44X-16Q-200)的 在中国境内完成。

20. 软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-250), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-250) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-250) 的 ____ 在中国境内生产。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-250) 的 ____ 在中国境内完成。

21. 软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-200), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-200) 的 ____ 在中国境内生产。软密封闸阀(SX-Z45X-16Q-200) 的 ____ 在中国境内完成。

22. 电磁流量计(UUV-20 (DN250)), 生产厂为 浙江精控仪表有限公司, 厂址为 浙江省绍兴市诸暨市友谊北路100号11幢1层。电磁流量计(UUV-20 (DN250)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电磁流量计(UUV-20 (DN250)) 的 ____ 在中国境内生产。电磁流量计(UUV-20 (DN250)) 的 ____ 在中国境内完成。

23. 电磁流量计(UUV-20 (DN200)), 生产厂为 浙江精控仪表有限公司, 厂址为 浙江省绍兴市诸暨市友谊北路100号11幢1层。电磁流量计(UUV-20 (DN200)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电磁流量计(UUV-20 (DN200)) 的 ____ 在中国境内生产。电磁流量计(UUV-20 (DN200)) 的 ____ 在中国境内完成。

24. 快速泄压阀(SX-XYF-100), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。快速泄压阀(SX-XYF-100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。快速泄压阀(SX-XYF-100) 的 ____ 在中国境内生产。快速泄压阀(SX-XYF-100) 的 ____ 在中国境内完成。

25. 设备连接管道、道件及其他配件(首部枢纽)(SX-LJGP30), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。设备连接管道、道件及其他配件(首部枢纽)(SX-LJGP30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。设备连接管道、道件及其他配件(首部枢纽)(SX-LJGP30) 的 ____ 在中国境内生产。设备连接管道、道件及其他配件(首部枢纽)(SX-LJGP30) 的 ____ 在中国境内完成。

26. 注肥机(SQ-ZFJ-030), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。注肥机(SQ-ZFJ-030) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。注肥机(SQ-ZFJ-030) 的 ____ 在中国境内生产。注肥机(SQ-ZFJ-030) 的 ____ 在中国境内完成。

27. 肥药桶(SQ-SFT-001), 生产厂为 杭州时祺科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区古荡街道西溪路525号C楼205室。肥药桶(SQ-SFT-001) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。肥药桶(SQ-SFT-001) 的 ____ 在中国境内生产。肥药桶(SQ-SFT-001) 的 ____ 在中国境内完成。

28. 搅拌机(BLD1-17-2.2kw), 生产厂为 江苏龙宜减速机有限公司, 厂址为 宜兴市万石镇马庄村。搅拌机(BLD1-17-2.2kw) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。搅拌机(BLD1-17-2.2kw) 的 ____ 在中国境内生产。搅拌机(BLD1-17-2.2kw) 的 ____ 在中国境内完成。

29. 止回阀(SX-ZHF-50), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。止回阀(SX-ZHF-50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止回阀(SX-ZHF-50) 的 ____ 在中国境内生产。止回阀(SX-ZHF-50) 的 ____ 在中国境内完成。

30. 热熔铜芯球阀(JH-TXQF50), 生产厂为 杭州江航信息科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市上城区笕桥街道大世界五金城31幢2单元202室。热熔铜芯球阀(JH-TXQF50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热熔铜芯球阀(JH-TXQF50) 的 ____ 在中国境内生产。热熔铜芯球阀(JH-TXQF50) 的 ____ 在中国境内完成。

31. 设备连接管道、管件、其他配件(施肥系统)(SX-LJGP39), 生产厂为 杭州实想科技有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区西斗门路3号天堂软件园D幢8楼A座。设备连接管道、管件、其他配件(施肥系统)(SX-LJGP39) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。设备连接管道、管件、其他配件(施肥系统)(SX-LJGP39) 的 ____ 在中国境内生产。设备连接管道、管件、其他配件(施肥系统)(SX-LJGP39) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章) _____

公司全称: 杭州城服系统集成有限公司

日期: 2026年05月24日

注:

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。