

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. VX6106HP，生产厂为 河南德朗智能科技有限公司，厂址为 郑州高新技术产业开发区西三环路289号河南省国家大学科技园（东区）15号楼C座北栋2层。VX6106HP 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。VX6106HP 的 在中国境内生产。VX6106HP 的 在中国境内完成。

2. JZJ-7520，生产厂为 北京精准检科技有限公司，厂址为 北京市朝阳区朝阳路67号9号楼9层1单元1005。JZJ-7520 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。JZJ-7520 的 在中国境内生产。JZJ-7520 的 在中国境内完成。

3. SCB-STSM，生产厂为 上海科烽机械厂，厂址为 上海市宝山区罗宁路1288弄15号101、201室。SCB-STSM 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。SCB-STSM 的 在中国境内生产。SCB-STSM 的 在中国境内完成。

4. JZJ-136F，生产厂为 北京精准检科技有限公司，厂址为 北京市朝阳区朝阳路67号9号楼9层1单元1005。JZJ-136F 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。JZJ-136F 的 在中国境内生产。JZJ-136F 的 在中国境内完成。

5. JZJ-136DN，生产厂为 北京精准检科技有限公司，厂址为 北京市朝阳区朝阳路67号9号楼9层1单元1005。JZJ-136DN 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。JZJ-136DN 的 在中国境内生产。JZJ-136DN 的 在中国境内完成。

6. KODIN 6DJ30，生产厂为 山东锐智科电检测仪器有限公司，厂址为 济宁高新区接庄街道办事处宋楼村。KODIN 6DJ30 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。KODIN 6DJ30 的 在中国境内生产。KODIN 6DJ30 的 在中国境内完成。

7. EM1501，生产厂为 北京精准检科技有限公司，厂址为 北京市朝阳区朝阳路67号9号楼9层1单元1005。EM1501 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。EM1501 的 在中国境内生产。EM1501 的 在中国境内完成。

8. ORIETG-EX3，生产厂为 零声科技（苏州）有限公司，厂址为 中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城东南区63栋8层。ORIETG-EX3 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。ORIETG-EX3 的 在中国境内生产。ORIETG-EX3 的 在中国境内完成。

9. M5-C3-ME，生产厂为 鲁科检测科技（山东）有限公司，厂址为 济宁高新区接贾路2-2号。M5-C3-ME 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。M5-C3-ME 的 在中国境内生产。M5-C3-ME 的 在中国境内完成。

10. DDBJ-350, 生产厂为 雷磁(上海)科技有限公司, 厂址为 嘉定区安亭镇园大路5号2幢2楼。 DDBJ-350 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 DDBJ-350 的 ____ 在中国境内生产。 DDBJ-350 的 ____ 在中国境内完成。

11. CT130, 生产厂为 上海驰振电子有限公司, 厂址为 上海市松江区明南路85号1幢6层601室。 CT130 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 CT130 的 ____ 在中国境内生产。 CT130 的 ____ 在中国境内完成。

12. HK-288, 生产厂为 北京华科仪科技股份有限公司, 厂址为 北京市大兴区西红门镇金业大街10号。 HK-288 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 HK-288 的 ____ 在中国境内生产。 HK-288 的 ____ 在中国境内完成。

13. HK-51, 生产厂为 北京华科仪科技股份有限公司, 厂址为 北京市大兴区西红门镇金业大街10号。 HK-51 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 HK-51 的 ____ 在中国境内生产。 HK-51 的 ____ 在中国境内完成。

14. HGS-210C, 生产厂为 江苏华东空分设备制造有限公司, 厂址为 丹阳市延陵镇太平南路8号。 HGS-210C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 HGS-210C 的 ____ 在中国境内生产。 HGS-210C 的 ____ 在中国境内完成。

15. 标准试块: A型相控阵试块, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 标准试块: A型相控阵试块 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 标准试块: A型相控阵试块 的 ____ 在中国境内生产。 标准试块: A型相控阵试块 的 ____ 在中国境内完成。

16. 对比试块: PRB-III试块, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 对比试块: PRB-III试块 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 对比试块: PRB-III试块 的 ____ 在中国境内生产。 对比试块: PRB-III试块 的 ____ 在中国境内完成。

17. 对比试块: PRB-IV试块, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 对比试块: PRB-IV试块 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 对比试块: PRB-IV试块 的 ____ 在中国境内生产。 对比试块: PRB-IV试块 的 ____ 在中国境内完成。

18. 奥氏体不锈钢对接接头3#, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 奥氏体不锈钢对接接头3# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 奥氏体不锈钢对接接头3# 的 ____ 在中国境内生产。 奥氏体不锈钢对接接头3# 的 ____ 在中国境内完成。

19. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-1, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-1 的 ____ 在中国境内生产。 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-1 的 ____ 在中国境内完成。

20. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-2, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-2 的中国境内生产的组件成本

占比≥ ____。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-2 的 ____ 在中国境内生产。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块I SSRB-I-2 的 ____ 在中国境内完成。

21. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-1, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-1 的 ____ 在中国境内生产。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-1 的 ____ 在中国境内完成。

22. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-2, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-2 的 ____ 在中国境内生产。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块II SSRB-II-2 的 ____ 在中国境内完成。

23. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-1, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-1 的 ____ 在中国境内生产。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-1 的 ____ 在中国境内完成。

24. 奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-2, 生产厂为 山东瑞祥模具有限公司, 厂址为 济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口)。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-2 的 ____ 在中国境内生产。奥氏体不锈钢对接接头专用对比试块III SSRB-III-2 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标供应商（签章）_____
公司全称： 内蒙古金昇达仪器设备有限公司
日期： 2026年07月05日

- 注：
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。