

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 玉米果穗烘干仓SR-90，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。玉米果穗烘干仓SR-90 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。玉米果穗烘干仓SR-90 的 在中国境内生产。玉米果穗烘干仓SR-90 的 在中国境内完成。

2. 上料刮板机MS25，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。上料刮板机MS25 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。上料刮板机MS25 的 在中国境内生产。上料刮板机MS25 的 在中国境内完成。

3. 顶部分料机HC-25，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。顶部分料机HC-25 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。顶部分料机HC-25 的 在中国境内生产。顶部分料机HC-25 的 在中国境内完成。

4. 果穗平输机LS-600，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。果穗平输机LS-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。果穗平输机LS-600 的 在中国境内生产。果穗平输机LS-600 的 在中国境内完成。

5. 上料斗TDTG40，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。上料斗TDTG40 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。上料斗TDTG40 的 在中国境内生产。上料斗TDTG40 的 在中国境内完成。

6. 内循环热风机WK-GM-560EX，生产厂为 河南万坤风机股份有限公司，厂址为 河南省新乡市平原示范区黄河大道7号中兴智慧产业园1号楼01室。内循环热风机WK-GM-560EX 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。内循环热风机WK-GM-560EX 的 在中国境内生产。内循环热风机WK-GM-560EX 的 在中国境内完成。

7. 304不锈钢辅热管定制，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。304不锈钢辅热管定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。304不锈钢辅热管定制 的 在中国境内生产。304不锈钢辅热管定制 的 在中国境内完成。

8. 镀锌筛床1.5m×2m，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。镀锌筛床1.5m×2m 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。镀锌筛床1.5m×2m 的 在中国境内生产。镀锌筛床1.5m×2m 的 在中国境内完成。

9. PLC智能配电柜GGD-PLC，生产厂为 无锡骏祥工业自动化有限公司，厂址为 无锡市惠山区钱桥钱胡路502号。PLC智能配电柜GGD-PLC 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。PLC智能配电柜GGD-PLC 的 在中国境内生产。PLC智能配电柜GGD-PLC 的 在中国境内完成。

10. 排湿风阀定制，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。排湿风阀定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。排湿风阀定制 的 ____ 在中国境内生产。排湿风阀定制 的 ____ 在中国境内完成。

11. 出料升降阀TZMD25×25，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。出料升降阀TZMD25×25 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。出料升降阀TZMD25×25 的 ____ 在中国境内生产。出料升降阀TZMD25×25 的 ____ 在中国境内完成。

12. 出料门定制，生产厂为 河南创农机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县留固镇大新庄村委会向西505省道西侧3号。出料门定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。出料门定制 的 ____ 在中国境内生产。出料门定制 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：
公司全称：长春市秉尧科技有限公司
日期：2026年10月21日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。