

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 8627YX5480, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8627YX5480 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8627YX5480 的      在中国境内生产。8627YX5480 的      在中国境内完成。

2. 1490017, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。1490017 的中国境内生产的组件成本占比≥     。1490017 的      在中国境内生产。1490017 的      在中国境内完成。

3. 1390084, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。1390084 的中国境内生产的组件成本占比≥     。1390084 的      在中国境内生产。1390084 的      在中国境内完成。

4. 8253QB1001, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8253QB1001 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8253QB1001 的      在中国境内生产。8253QB1001 的      在中国境内完成。

5. PD5103A, 生产厂为 江苏多威体育用品有限公司, 厂址为 昆山市周市镇黄浦江北路555号。PD5103A 的中国境内生产的组件成本占比≥     。PD5103A 的      在中国境内生产。PD5103A 的      在中国境内完成。

6. 仿丝刺绣表演服, 生产厂为 北京大业亨通体育有限公司, 厂址为 北京市海淀区体院西路甲2号4号楼1层166室。仿丝刺绣表演服 的中国境内生产的组件成本占比≥     。仿丝刺绣表演服 的      在中国境内生产。仿丝刺绣表演服 的      在中国境内完成。

7. 8352LB1028, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8352LB1028 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8352LB1028 的      在中国境内生产。8352LB1028 的      在中国境内完成。

8. 8651QB1134, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8651QB1134 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8651QB1134 的      在中国境内生产。8651QB1134 的      在中国境内完成。

9. 8651QB1134, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8651QB1134 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8651QB1134 的      在中国境内生产。8651QB1134 的      在中国境内完成。

10. 8551ZB11084, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8551ZB11084 的中国境内生产的组件成本占比≥     。8551ZB11084 的      在中国境内生产。8551ZB11084 的      在中国境内完成。

11. 8551QB1083, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8551QB1083 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。8551QB1083 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。8551QB1083 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

12. 8451QB1030, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8451QB1030 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。8451QB1030 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。8451QB1030 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

13. 8551PL1138、8 651DK1262, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8551PL1138、8 651DK1262 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。8551PL1138、8 651DK1262 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。8551PL1138、8 651DK1262 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

14. 8353QB1008, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8353QB1008 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。8353QB1008 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。8353QB1008 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

15. 8353QB2008, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。8353QB2008 的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。8353QB2008 的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。8353QB2008 的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

16. 订制, 生产厂为 卡尔美体育用品集团有限公司, 厂址为 福建省泉州市晋江市新塘街道上郭社区福兴路12号。订制的中国境内生产的组件成本占比≥ \_\_\_\_。订制的 \_\_\_\_ 在中国境内生产。订制的 \_\_\_\_ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章): \_\_\_\_\_  
公司全称: 内蒙古曼特体育文化发展有限公司  
日期: 2026年06月23日

注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。