

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. JQY风干仓100T型。1、设备型号100T 风干塔 2、主体型材：底节：12×12方管，壁厚7.75mm；上节：12×12方管，壁厚5.75mm；辅材3×5、3×3方管，壁厚2.0mm 3、筛网配置：5目筛网片（热镀锌）；丝径/内丝1.0mm；边丝、包边板材2.0mm（热镀锌） 4、整体外形尺寸：长6.36m × 宽2.36m × 总高18m 5、塔体分段：共计6节；上节1节（2.70m）、下节1节（2.99m）、中节4节（2.94m） 6、配套提升机总高≥23m 7、提升机皮带宽度 ≥30cm 8、料斗规格 28-16 9、提升电机 11KW电机1台 10、减速机型号 XWD6-11-11 11、缓冲器型号 HCQ250.100，2.5mm钢板制作 12、进粮方式，仓顶进粮，生产厂为 黑龙江省金钱雨粮食烘干设备集团有限公司，厂址为 黑龙江省哈尔滨市呼兰区长岭街道井堡村。JQY风干仓100T型。1、设备型号100T 风干塔 2、主体型材：底节：12×12方管，壁厚7.75mm；上节：12×12方管，壁厚5.75mm；辅材3×5、3×3方管，壁厚2.0mm 3、筛网配置：5目筛网片（热镀锌）；丝径/内丝1.0mm；边丝、包边板材2.0mm（热镀锌） 4、整体外形尺寸：长6.36m × 宽2.36m × 总高18m 5、塔体分段：共计6节；上节1节（2.70m）、下节1节（2.99m）、中节4节（2.94m） 6、配套提升机总高≥23m 7、提升机皮带宽度 ≥30cm 8、料斗规格 28-16 9、提升电机 11KW电机1台 10、减速机型号 XWD6-11-11 11、缓冲器型号 HCQ250.100，2.5mm钢板制作 12、进粮方式，仓顶进粮 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JQY风干仓100T型。1、设备型号100T 风干塔 2、主体型材：底节：12×12方管，壁厚7.75mm；上节：12×12方管，壁厚5.75mm；辅材3×5、3×3方管，壁厚2.0mm 3、筛网配置：5目筛网片（热镀锌）；丝径/内丝1.0mm；边丝、包边板材2.0mm（热镀锌） 4、整体外形尺寸：长6.36m × 宽2.36m × 总高18m 5、塔体分段：共计6节；上节1节（2.70m）、下节1节（2.99m）、中节4节（2.94m） 6、配套提升机总高≥23m 7、提升机皮带宽度 ≥30cm 8、料斗规格 28-16 9、提升电机 11KW电机1台 10、减速机型号 XWD6-11-11 11、缓冲器型号 HCQ250.100，2.5mm钢板制作 12、进粮方式，仓顶进粮 的 ____ 在中国境内生产。JQY风干仓100T型。1、设备型号100T 风干塔 2、主体型材：底节：12×12方管，壁厚7.75mm；上节：12×12方管，壁厚5.75mm；辅材3×5、3×3方管，壁厚2.0mm 3、筛网配置：5目筛网片（热镀锌）；丝径/内丝1.0mm；边丝、包边板材2.0mm（热镀锌） 4、整体外形尺寸：长6.36m × 宽2.36m × 总高18m 5、塔体分段：共计6节；上节1节（2.70m）、下节1节（2.99m）、中节4节（2.94m） 6、配套提升机总高≥23m 7、提升机皮带宽度 ≥30cm 8、料斗规格 28-16 9、提升电机 11KW电机1台 10、减速机型号 XWD6-11-11 11、缓冲器型号 HCQ250.100，2.5mm钢板制作 12、进粮方式，仓顶进粮 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）

公司全称：扎赉特旗众合鑫水泥制品有限公司

日期：2026年09月20日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 15223-HNLZX-GK-20260001 第3包 2026-09-20 10:43:00

扎赉特旗众合鑫水泥制品有限公司 2026-09-20 10:43:00