

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧体育教学练测评系统 FUTURE MOP，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。智慧体育教学练测评系统 FUTURE MOP 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧体育教学练测评系统 FUTURE MOP 的 在中国境内生产。智慧体育教学练测评系统 FUTURE MOP 的 在中国境内完成。

2. 智慧体育校级数据平台 FUTURE MOP，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。智慧体育校级数据平台 FUTURE MOP 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧体育校级数据平台 FUTURE MOP 的 在中国境内生产。智慧体育校级数据平台 FUTURE MOP 的 在中国境内完成。

3. 智慧体育助手 FUTURE MOP，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。智慧体育助手 FUTURE MOP 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧体育助手 FUTURE MOP 的 在中国境内生产。智慧体育助手 FUTURE MOP 的 在中国境内完成。

4. 立定跳远AI系统 FUTURE EO2100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。立定跳远AI系统 FUTURE EO2100 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。立定跳远AI系统 FUTURE EO2100 的 在中国境内生产。立定跳远AI系统 FUTURE EO2100 的 在中国境内完成。

5. 立定跳远模块配套设备 FUTURE EO2100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。立定跳远模块配套设备 FUTURE EO2100 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。立定跳远模块配套设备 FUTURE EO2100 的 在中国境内生产。立定跳远模块配套设备 FUTURE EO2100 的 在中国境内完成。

6. 引体向上AI系统 FUTURE EO2102，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。引体向上AI系统 FUTURE EO2102 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。引体向上AI系统 FUTURE EO2102 的 在中国境内生产。引体向上AI系统 FUTURE EO2102 的 在中国境内完成。

7. 引体向上模块配套设备 FUTURE EO2102，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。引体向上模块配套设备 FUTURE EO2102 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。引体向上模块配套设备 FUTURE EO2102 的 在中国境内生产。引体向上模块配套设备 FUTURE EO2102 的 在中国境内完成。

8. 仰卧起坐AI系统 FUTURE EO2101，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。仰卧起坐AI系统 FUTURE EO2101 的中国境内生产的组件成本

占比≥ ____。 仰卧起坐AI系统 FUTURE EO2101 的 ____ 在中国境内生产。 仰卧起坐AI系统 FUTURE EO2101 的 ____ 在中国境内完成。

9. 仰卧起坐模块配套设备 FUTURE EO2101，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 仰卧起坐模块配套设备 FUTURE EO2101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 仰卧起坐模块配套设备 FUTURE EO2101 的 ____ 在中国境内生产。 仰卧起坐模块配套设备 FUTURE EO2101 的 ____ 在中国境内完成。

10. 多人坐位体前屈AI系统 FUTURE EC100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 多人坐位体前屈AI系统 FUTURE EC100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多人坐位体前屈AI系统 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内生产。 多人坐位体前屈AI系统 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内完成。

11. 多人坐位体前屈模块配套设备 FUTURE EC100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 多人坐位体前屈模块配套设备 FUTURE EC100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多人坐位体前屈模块配套设备 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内生产。 多人坐位体前屈模块配套设备 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内完成。

12. 跳绳教学版AI系统 FUTURE EC100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 跳绳教学版AI系统 FUTURE EC100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 跳绳教学版AI系统 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内生产。 跳绳教学版AI系统 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内完成。

13. 跳绳教学版模块配套设备 FUTURE EC100，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 跳绳教学版模块配套设备 FUTURE EC100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 跳绳教学版模块配套设备 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内生产。 跳绳教学版模块配套设备 FUTURE EC100 的 ____ 在中国境内完成。

14. 50米跑AI系统 FUTURE ER150，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 50米跑AI系统 FUTURE ER150 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 50米跑AI系统 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内生产。 50米跑AI系统 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内完成。

15. 50米跑模块配套设备 FUTURE ER150，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 50米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 50米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内生产。 50米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内完成。

16. 100米跑AI系统 FUTURE ER150，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 100米跑AI系统 FUTURE ER150 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 100米跑AI系统 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内生产。 100米跑AI系统 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内完成。

17. 100米跑模块配套设备 FUTURE ER150，生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司，厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。 100米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的中国境内生产

的组件成本占比≥ ____。100米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内生产。100米跑模块配套设备 FUTURE ER150 的 ____ 在中国境内完成。

18. 800米、1000米跑AI系统 FUTURE ER1800, 生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。800米、1000米跑AI系统 FUTURE ER1800 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。800米、1000米跑AI系统 FUTURE ER1800 的 ____ 在中国境内生产。800米、1000米跑AI系统 FUTURE ER1800 的 ____ 在中国境内完成。

19. 800米、1000米跑模块配套设备 FUTURE ER1800, 生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。800米、1000米跑模块配套设备 FUTURE ER1800 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。800米、1000米跑模块配套设备 FUTURE ER1800 的 ____ 在中国境内生产。800米、1000米跑模块配套设备 FUTURE ER1800 的 ____ 在中国境内完成。

20. 阳光跑夜跑版AI系统 FUTURE ER9000, 生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。阳光跑夜跑版AI系统 FUTURE ER9000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。阳光跑夜跑版AI系统 FUTURE ER9000 的 ____ 在中国境内生产。阳光跑夜跑版AI系统 FUTURE ER9000 的 ____ 在中国境内完成。

21. 阳光跑夜跑版模块配套设备 FUTURE ER9000, 生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。阳光跑夜跑版模块配套设备 FUTURE ER9000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。阳光跑夜跑版模块配套设备 FUTURE ER9000 的 ____ 在中国境内生产。阳光跑夜跑版模块配套设备 FUTURE ER9000 的 ____ 在中国境内完成。

22. 坐位体前屈测试板 坐位体前屈测试板, 生产厂为 合肥智跃未来体育科技有限公司, 厂址为 安徽省合肥市包河区花园大道滨湖卓越城文华园A6栋4层401室。坐位体前屈测试板 坐位体前屈测试板 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。坐位体前屈测试板 坐位体前屈测试板 的 ____ 在中国境内生产。坐位体前屈测试板 坐位体前屈测试板 的 ____ 在中国境内完成。

23. 无线AP SIG-5300, 生产厂为 深圳市信锐网科技有限公司, 厂址为 深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层。无线AP SIG-5300 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。无线AP SIG-5300 的 ____ 在中国境内生产。无线AP SIG-5300 的 ____ 在中国境内完成。

24. 路由器 HS3100-28M-SI-24T, 生产厂为 深圳市信锐网科技有限公司, 厂址为 深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层。路由器 HS3100-28M-SI-24T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。路由器 HS3100-28M-SI-24T 的 ____ 在中国境内生产。路由器 HS3100-28M-SI-24T 的 ____ 在中国境内完成。

25. WEB网管交换机 NAP-3520-X, 生产厂为 深圳市信锐网科技有限公司, 厂址为 深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园A1栋1层。WEB网管交换机 NAP-3520-X 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WEB网管交换机 NAP-3520-X 的 ____ 在中国境内生产。WEB网管交换机 NAP-3520-X 的 ____ 在中国境内完成。

26. 不锈钢防水箱 JXF1-605020/1.5, 生产厂为 山东科美帝电气科技有限公司, 厂址为 山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道俄黄路0001号。不锈钢防水箱 JXF1-605020/1.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢防水箱 JXF1-605020/1.5 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢防水箱 JXF1-605020/1.5 的 ____ 在中国境内完成。

27. 六类网线 HSYV-CAT6, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。六类网线 HSYV-CAT6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。六类网线 HSYV-CAT6 的 ____ 在中国境内生产。六类网线 HSYV-CAT6 的 ____ 在中国境内完成。

28. 汇聚箱 B 型, 生产厂为 山东科美帝电气科技有限公司, 厂址为 山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道俄黄路0001号。汇聚箱 B 型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。汇聚箱 B 型 的 ____ 在中国境内生产。汇聚箱 B 型 的 ____ 在中国境内完成。

29. 电源线 Rvv2×1.5, 生产厂为 天津北方线缆有限公司, 厂址为 天津子牙经济技术开发区园区七号路7号。电源线 Rvv2×1.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电源线 Rvv2×1.5 的 ____ 在中国境内生产。电源线 Rvv2×1.5 的 ____ 在中国境内完成。

30. PVC管 Φ25, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司, 厂址为 文安经济开发区。PVC管 Φ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。PVC管 Φ25 的 ____ 在中国境内生产。PVC管 Φ25 的 ____ 在中国境内完成。

31. 光纤 GJFJV-12B1.3, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。光纤 GJFJV-12B1.3 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光纤 GJFJV-12B1.3 的 ____ 在中国境内生产。光纤 GJFJV-12B1.3 的 ____ 在中国境内完成。

32. LC尾纤 LC/UPC-B1.3-3M, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。LC尾纤 LC/UPC-B1.3-3M 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。LC尾纤 LC/UPC-B1.3-3M 的 ____ 在中国境内生产。LC尾纤 LC/UPC-B1.3-3M 的 ____ 在中国境内完成。

33. 水晶头 RJ45-Cat6, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。水晶头 RJ45-Cat6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水晶头 RJ45-Cat6 的 ____ 在中国境内生产。水晶头 RJ45-Cat6 的 ____ 在中国境内完成。

34. 接线端子 UK-1.5N, 生产厂为 乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 浙江省乐清市翁垟街道沙川村。接线端子 UK-1.5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。接线端子 UK-1.5N 的 ____ 在中国境内生产。接线端子 UK-1.5N 的 ____ 在中国境内完成。

35. 扎带 FLK 3.6×300-BK, 生产厂为 乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 浙江省乐清市翁垟街道沙川村。扎带 FLK 3.6×300-BK 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。扎带 FLK 3.6×300-BK 的 ____ 在中国境内生产。扎带 FLK 3.6×300-BK 的 ____ 在中国境内完成。

36. 防水胶带 T130, 生产厂为 舒氏集团有限公司, 厂址为 孝感市孝南区南大工业开发区。防水胶带 T130 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防水胶带 T130 的 ____ 在中国境内生产。防水胶带 T130 的 ____ 在中国境内完成。

37. 膨胀螺丝 MOS-D-12E, 生产厂为 广东坚朗精密制造有限公司, 厂址为 中山市小榄镇联丰聚新路61号聚新工业园5、6号楼。膨胀螺丝 MOS-D-12E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。膨胀螺丝 MOS-D-12E 的 ____ 在中国境内生产。膨胀螺丝 MOS-D-12E 的 ____ 在中国境内完成。

38. 理线架 NW128, 生产厂为 深圳市绿联科技股份有限公司, 厂址为 深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。理线架 NW128 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。理线架 NW128 的 ____ 在中国境内生产。理线架 NW128 的 ____ 在中国境内完成。

39. 多功能触碰广播主机 SY-6707G, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。多功能触碰广播主机 SY-6707G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。多功能触碰广播主机 SY-6707G 的 ____ 在中国境内生产。多功能触碰广播主机 SY-6707G 的 ____ 在中国境内完成。

40. 一托二无线话筒 SY-U8000, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。一托二无线话筒 SY-U8000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。一托二无线话筒 SY-U8000 的 ____ 在中国境内生产。一托二无线话筒 SY-U8000 的 ____ 在中国境内完成。

41. 话筒天线放大器 SY-3015A, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。话筒天线放大器 SY-3015A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。话筒天线放大器 SY-3015A 的 ____ 在中国境内生产。话筒天线放大器 SY-3015A 的 ____ 在中国境内完成。

42. 12路模拟调音台 KH-12, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。12路模拟调音台 KH-12 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。12路模拟调音台 KH-12 的 ____ 在中国境内生产。12路模拟调音台 KH-12 的 ____ 在中国境内完成。

43. 广播功放机 SY-2000, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。广播功放机 SY-2000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。广播功放机 SY-2000 的 ____ 在中国境内生产。广播功放机 SY-2000 的 ____ 在中国境内完成。

44. 铝质音柱 SY-466, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。铝质音柱 SY-466 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。铝质音柱 SY-466 的 ____ 在中国境内生产。铝质音柱 SY-466 的 ____ 在中国境内完成。

45. 电源时序器 SY-3011, 生产厂为 广州音舒雅音响设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街22号7号厂房4楼401房。电源时序器 SY-3011 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电源时序器 SY-3011 的 ____ 在中国境内生产。电源时序器 SY-3011 的 ____ 在中国境内完成。

46. 机柜 Enco-6822, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。机柜 Enco-6822 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机柜 Enco-6822 的 ____ 在中国境内生产。机柜 Enco-6822 的 ____ 在中国境内完成。

47. 功率线 Rvv2×2.5, 生产厂为 天津北方线缆有限公司, 厂址为 天津子牙经济技术开发区园区七号路7号。功率线 Rvv2×2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。功率线 Rvv2×2.5 的 ____ 在中国境内生产。功率线 Rvv2×2.5 的 ____ 在中国境内完成。

48. 镀锌线管 Φ25, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司, 厂址为 文安经济开发区。镀锌线管 Φ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。镀锌线管 Φ25 的 ____ 在中国境内生产。镀锌线管 Φ25 的 ____ 在中国境内完成。

49. 弯头直通管 Φ25, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司, 厂址为 文安经济开发区。弯头直通管 Φ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弯头直通管 Φ25 的 ____ 在中国境内生产。弯头直通管 Φ25 的 ____ 在中国境内完成。

50. 线卡轧带 $\Phi 25$ 、FLK 4.8×300, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司、乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 文安经济开发区、浙江省乐清市翁垟街道沙川村。线卡轧带 $\Phi 25$ 、FLK 4.8×300 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。线卡轧带 $\Phi 25$ 、FLK 4.8×300 的 ____ 在中国境内生产。线卡轧带 $\Phi 25$ 、FLK 4.8×300 的 ____ 在中国境内完成。

51. 接线端子 UK-2.5N, 生产厂为 乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 浙江省乐清市翁垟街道沙川村。接线端子 UK-2.5N 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。接线端子 UK-2.5N 的 ____ 在中国境内生产。接线端子 UK-2.5N 的 ____ 在中国境内完成。

52. 防水胶布 T130, 生产厂为 舒氏集团有限公司, 厂址为 孝感市孝南区南大工业开发区。防水胶布 T130 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防水胶布 T130 的 ____ 在中国境内生产。防水胶布 T130 的 ____ 在中国境内完成。

53. 热缩管 $\Phi 6$, 生产厂为 永力热缩材料有限公司, 厂址为 浙江省温州市乐清市柳市镇方斗岩村。热缩管 $\Phi 6$ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热缩管 $\Phi 6$ 的 ____ 在中国境内生产。热缩管 $\Phi 6$ 的 ____ 在中国境内完成。

54. 枪机 DS-2CD2T47SWDV3-LI, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。枪机 DS-2CD2T47SWDV3-LI 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。枪机 DS-2CD2T47SWDV3-LI 的 ____ 在中国境内生产。枪机 DS-2CD2T47SWDV3-LI 的 ____ 在中国境内完成。

55. 枪机支架 DS-1292ZJ-K, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。枪机支架 DS-1292ZJ-K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。枪机支架 DS-1292ZJ-K 的 ____ 在中国境内生产。枪机支架 DS-1292ZJ-K 的 ____ 在中国境内完成。

56. 球机 iDS-2DE7823IW-D(C), 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。球机 iDS-2DE7823IW-D(C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。球机 iDS-2DE7823IW-D(C) 的 ____ 在中国境内生产。球机 iDS-2DE7823IW-D(C) 的 ____ 在中国境内完成。

57. 球机支架 DS-1602ZJ, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。球机支架 DS-1602ZJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。球机支架 DS-1602ZJ 的 ____ 在中国境内生产。球机支架 DS-1602ZJ 的 ____ 在中国境内完成。

58. 录像机 DS-8632NX-K16/Pro, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。录像机 DS-8632NX-K16/Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。录像机 DS-8632NX-K16/Pro 的 ____ 在中国境内生产。录像机 DS-8632NX-K16/Pro 的 ____ 在中国境内完成。

59. 硬盘 WD85PURU-64, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。硬盘 WD85PURU-64 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。硬盘 WD85PURU-64 的 ____ 在中国境内生产。硬盘 WD85PURU-64 的 ____ 在中国境内完成。

60. 交换机 DS-3E2510P-HL, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。交换机 DS-3E2510P-HL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。交换机 DS-3E2510P-HL 的 ____ 在中国境内生产。交换机 DS-3E2510P-HL 的 ____ 在中国境内完成。

61. 交换机 DS-3E2528P-HL, 生产厂为 杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。交换机 DS-3E2528P-HL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。交换机 DS-3E2528P-HL 的 ____ 在中国境内生产。交换机 DS-3E2528P-HL 的 ____ 在中国境内完成。

62. 专用监控防水箱 BXG-10060/37, 生产厂为 山东科美帝电气科技有限公司, 厂址为 山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道俄黄路0001号。专用监控防水箱 BXG-10060/37 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。专用监控防水箱 BXG-10060/37 的 ____ 在中国境内生产。专用监控防水箱 BXG-10060/37 的 ____ 在中国境内完成。

63. 安防线缆 SYV-75-3, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。安防线缆 SYV-75-3 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。安防线缆 SYV-75-3 的 ____ 在中国境内生产。安防线缆 SYV-75-3 的 ____ 在中国境内完成。

64. 杆 DN65, 生产厂为 天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为 天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区。杆 DN65 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。杆 DN65 的 ____ 在中国境内生产。杆 DN65 的 ____ 在中国境内完成。

65. 镀锌线管 Φ20, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司, 厂址为 文安经济开发区。镀锌线管 Φ20 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。镀锌线管 Φ20 的 ____ 在中国境内生产。镀锌线管 Φ20 的 ____ 在中国境内完成。

66. 水晶头 RJ45-Cat6, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。水晶头 RJ45-Cat6 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。水晶头 RJ45-Cat6 的 ____ 在中国境内生产。水晶头 RJ45-Cat6 的 ____ 在中国境内完成。

67. 光纤熔接盒 SC12, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。光纤熔接盒 SC12 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。光纤熔接盒 SC12 的 ____ 在中国境内生产。光纤熔接盒 SC12 的 ____ 在中国境内完成。

68. 跳线 UTP Cat6、EN-SC-SC-3m-SM, 生产厂为 广东恩客线缆有限公司, 厂址为 广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖东村棉湖供电大楼旁右侧。跳线 UTP Cat6、EN-SC-SC-3m-SM 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。跳线 UTP Cat6、EN-SC-SC-3m-SM 的 ____ 在中国境内生产。跳线 UTP Cat6、EN-SC-SC-3m-SM 的 ____ 在中国境内完成。

69. 接线端子 UK-2.5N, 生产厂为 乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 浙江省乐清市翁垟街道沙川村。接线端子 UK-2.5N 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。接线端子 UK-2.5N 的 ____ 在中国境内生产。接线端子 UK-2.5N 的 ____ 在中国境内完成。

70. 膨胀螺丝 MAS-H-12I, 生产厂为 广东坚朗精密制造有限公司, 厂址为 中山市小榄镇联丰聚新路61号聚新工业园5、6号楼。膨胀螺丝 MAS-H-12I 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。膨胀螺丝 MAS-H-12I 的 ____ 在中国境内生产。膨胀螺丝 MAS-H-12I 的 ____ 在中国境内完成。

71. U型卡箍 DN100, 生产厂为 天津友发钢管集团股份有限公司, 厂址为 天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区。U型卡箍 DN100 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。U型卡箍 DN100 的 ____ 在中国境内生产。U型卡箍 DN100 的 ____ 在中国境内完成。

72. 线卡 Φ20, 生产厂为 廊坊申鹏塑业有限公司, 厂址为 文安经济开发区。线卡 Φ20 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。线卡 Φ20 的 ____ 在中国境内生产。线卡 Φ20 的 ____ 在中国境内完成。

73. 扎带 FLK 4.8×300, 生产厂为 乐清市飞力克端子有限公司, 厂址为 浙江省乐清市翁垟街道沙川村。扎带 FLK 4.8×300 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。扎带 FLK 4.8×300 的 ____ 在中国境内生产。扎带 FLK 4.8×300 的 ____ 在中国境内完成。

74. 防水胶带 T130, 生产厂为 舒氏集团有限公司, 厂址为 孝感市孝南区南大工业开发区。防水胶带 T130 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防水胶带 T130 的 ____ 在中国境内生产。防水胶带 T130 的 ____ 在中国境内完成。

75. 防雷器 AJ1-1000, 生产厂为 广东安讯防雷科技股份有限公司, 厂址为 深圳市宝安区西乡街道固兴社区明金海固戍工业区A、B栋A601整层。防雷器 AJ1-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防雷器 AJ1-1000 的 ____ 在中国境内生产。防雷器 AJ1-1000 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标供应商（签章）： ____

公司全称： 内蒙古额尔德讷思商贸服务有限公司

日期： 2026年06月08日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 152502-MGJ15-K-2024-002第1包 2026-06-08 16:41:31

内蒙古额尔德讷思商贸服务有限公司 2026-06-08 16:41:31