

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医疗边柜（小推车）/YT-A9ABS，生产厂为 山东平安永泰医用设备有限公司，厂址为 山东省济宁市曲阜市陵城镇金陵大街东首（圣地宝药业东临）。医疗边柜（小推车）/YT-A9ABS 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。医疗边柜（小推车）/YT-A9ABS 的 在中国境内生产。医疗边柜（小推车）/YT-A9ABS 的 在中国境内完成。

2. 喷砂机/JG-218，生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司，厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。喷砂机/JG-218 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。喷砂机/JG-218 的 在中国境内生产。喷砂机/JG-218 的 在中国境内完成。

3. 半自动搅拌机/PROPHYflex 3-2018，生产厂为 卡瓦盛邦（上海）牙科医疗器械有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区泰谷路18号1号楼第7层701A部位。半自动搅拌机/PROPHYflex 3-2018 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。半自动搅拌机/PROPHYflex 3-2018 的 在中国境内生产。半自动搅拌机/PROPHYflex 3-2018 的 在中国境内完成。

4. 拉钩/8个/套，生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司，厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。拉钩/8个/套 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。拉钩/8个/套 的 在中国境内生产。拉钩/8个/套 的 在中国境内完成。

5. 快速仰角手机/HP13，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。快速仰角手机/HP13 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。快速仰角手机/HP13 的 在中国境内生产。快速仰角手机/HP13 的 在中国境内完成。

6. 直角手机/HP33，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。直角手机/HP33 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。直角手机/HP33 的 在中国境内生产。直角手机/HP33 的 在中国境内完成。

7. 超声骨刀/Ai Surgery，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。超声骨刀/Ai Surgery 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。超声骨刀/Ai Surgery 的 在中国境内生产。超声骨刀/Ai Surgery 的 在中国境内完成。

8. 心电监护仪/OSEN8000，生产厂为 深圳市奥生科技有限公司，厂址为 深圳市坪山区坑梓街道金沙社区丹青路1号创新智造产业园1栋1601。心电监护仪/OSEN8000 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。心电监护仪/OSEN8000 的 在中国境内生产。心电监护仪/OSEN8000 的 在中国境内完成。

9. 小氧气罐/6L，生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。小氧气罐/6L 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小氧气罐/6L 的 在中国境内

生产。小氧气罐 /6L 的 ____ 在中国境内完成。

10. 消毒柜/HY0298，生产厂为 泰州市荣邦医疗器械厂，厂址为 泰州市高港区许庄街道明河村明河路9号。消毒柜/HY0298 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。消毒柜/HY0298 的 ____ 在中国境内生产。消毒柜/HY0298 的 ____ 在中国境内完成。

11. 小冰箱 /120L单门药品柜，生产厂为 山东东菱电器有限公司，厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村村西。小冰箱 /120L单门药品柜 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小冰箱 /120L单门药品柜 的 ____ 在中国境内生产。小冰箱 /120L单门药品柜 的 ____ 在中国境内完成。

12. 抢救车/ YT-A4ABS，生产厂为 山东平安永泰医用设备有限公司，厂址为 山东省济宁市曲阜市陵城镇金陵大街东首（圣地宝药业东临）。抢救车/ YT-A4ABS 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。抢救车/ YT-A4ABS 的 ____ 在中国境内生产。抢救车/ YT-A4ABS 的 ____ 在中国境内完成。

13. 椅旁桌 /YT-A3，生产厂为 山东平安永泰医用设备有限公司，厂址为 山东省济宁市曲阜市陵城镇金陵大街东首（圣地宝药业东临）。椅旁桌 /YT-A3 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。椅旁桌 /YT-A3 的 ____ 在中国境内生产。椅旁桌 /YT-A3 的 ____ 在中国境内完成。

14. 根管马达治疗机/ 根管预备机Ai Mate- (II)，生产厂为 长沙得悦科技发展有限公司，厂址为 长沙高新技术产业开发区谷苑路229号湖南麓谷国际医疗器械产业园A4栋4楼。根管马达治疗机/ 根管预备机Ai Mate- (II) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管马达治疗机/ 根管预备机Ai Mate- (II) 的 ____ 在中国境内生产。根管马达治疗机/ 根管预备机Ai Mate- (II) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 超声手柄/ U600，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。超声手柄/ U600 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。超声手柄/ U600 的 ____ 在中国境内生产。超声手柄/ U600 的 ____ 在中国境内完成。

16. 打孔器 /nk40-01，生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。打孔器 /nk40-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。打孔器 /nk40-01 的 ____ 在中国境内生产。打孔器 /nk40-01 的 ____ 在中国境内完成。

17. 超声治疗仪 /U1traMint Pro，生产厂为 赛乐(常州)医疗科技股份有限公司，厂址为 常州市新北区雁荡河路26号。超声治疗仪 /U1traMint Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。超声治疗仪 /U1traMint Pro 的 ____ 在中国境内生产。超声治疗仪 /U1traMint Pro 的 ____ 在中国境内完成。

18. 慢速弯手机 /TX-414C-M4，生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内生产。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内完成。

19. 超声波清洗机 /TQX-300BH，生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司，厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。超声波清洗机 /TQX-300BH 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。超声波清洗机 /TQX-300BH 的 ____ 在中国境内生产。超声波清洗机 /TQX-300BH 的 ____ 在中国境内完成。

20. 水枪、气枪/ MAC-I, 生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司, 厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。水枪、气枪/ MAC-I 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水枪、气枪/ MAC-I 的 ____ 在中国境内生产。水枪、气枪/ MAC-I 的 ____ 在中国境内完成。

21. 封口机/ XH101-CR, 生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司, 厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。封口机/ XH101-CR 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。封口机/ XH101-CR 的 ____ 在中国境内生产。封口机/ XH101-CR 的 ____ 在中国境内完成。

22. 医用干燥柜 /YGZ-500X, 生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司, 厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。医用干燥柜 /YGZ-500X 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。医用干燥柜 /YGZ-500X 的 ____ 在中国境内生产。医用干燥柜 /YGZ-500X 的 ____ 在中国境内完成。

23. 卷带裁切机 /CSSD.QZJ, 生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司, 厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。卷带裁切机 /CSSD.QZJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。卷带裁切机 /CSSD.QZJ 的 ____ 在中国境内生产。卷带裁切机 /CSSD.QZJ 的 ____ 在中国境内完成。

24. 小型压力灭菌器 /MOST-T60, 生产厂为 山东新华医疗器械股份有限公司, 厂址为 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园。小型压力灭菌器 /MOST-T60 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小型压力灭菌器 /MOST-T60 的 ____ 在中国境内生产。小型压力灭菌器 /MOST-T60 的 ____ 在中国境内完成。

25. 慢速直手机 /TX-414C-M4, 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塱工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速直手机 /TX-414C-M4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速直手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内生产。慢速直手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内完成。

26. 慢速弯手机 /TX-414C-M4, 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塱工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内生产。慢速弯手机 /TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内完成。

27. 光固化炉/ O-Star, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。光固化炉/ O-Star 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化炉/ O-Star 的 ____ 在中国境内生产。光固化炉/ O-Star 的 ____ 在中国境内完成。

28. 光固化机/ Xlite 4, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。光固化机/ Xlite 4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化机/ Xlite 4 的 ____ 在中国境内生产。光固化机/ Xlite 4 的 ____ 在中国境内完成。

29. 洁牙机 /Soinc S, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。洁牙机 /Soinc S 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机 /Soinc S 的 ____ 在中国境内生产。洁牙机 /Soinc S 的 ____ 在中国境内完成。

30. 照相拉钩/ 2x1, 生产厂为 浙江新亚医疗科技股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市拱墅区通益路1032号。照相拉钩/ 2x1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。照相拉钩/ 2x1 的 ____ 在中国境内生产。照相拉钩/ 2x1 的 ____ 在中国境内完成。

31. 反光板 /1# 大号 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。反光板 /1# 大号 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。反光板 /1# 大号 A 的 ____ 在中国境内生产。反光板 /1# 大号 A 的 ____ 在中国境内完成。

32. 橡皮碗/ 大, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。橡皮碗/ 大 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮碗/ 大 的 ____ 在中国境内生产。橡皮碗/ 大的 ____ 在中国境内完成。

33. 调刀 /全规格/个, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。调刀 /全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调刀 /全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。调刀 /全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

34. 不锈钢印模托盘 /有孔圆底/无孔圆底, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。不锈钢印模托盘 /有孔圆底/无孔圆底 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢印模托盘 /有孔圆底/无孔圆底 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢印模托盘 /有孔圆底/无孔圆底 的 ____ 在中国境内完成。

35. 无菌缸镊筒/ 中号, 生产厂为 潮州市潮安区东风安特莱不锈钢制品厂, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇东风一村利江前片18号。无菌缸镊筒/ 中号 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。无菌缸镊筒/ 中号 的 ____ 在中国境内生产。无菌缸镊筒/ 中号 的 ____ 在中国境内完成。

36. 不锈钢带盖消毒盒 /11.5寸有孔, 生产厂为 潮州市潮安区东风安特莱不锈钢制品厂, 厂址为 潮州市潮安区东凤镇东风一村利江前片18号。不锈钢带盖消毒盒 /11.5寸有孔 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢带盖消毒盒 /11.5寸有孔 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢带盖消毒盒 /11.5寸有孔 的 ____ 在中国境内完成。

37. 车针盒/ 全规格/个, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。车针盒/ 全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。车针盒/ 全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。车针盒/ 全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

38. 慢速手机 (直机头) /TX-414C-M4 (7), 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速手机 (直机头) /TX-414C-M4 (7) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速手机 (直机头) /TX-414C-M4 (7) 的 ____ 在中国境内生产。慢速手机 (直机头) /TX-414C-M4 (7) 的 ____ 在中国境内完成。

39. 慢速手机 (弯机头) /TX-414C-M4 (8), 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速手机 (弯机头) /TX-414C-M4 (8) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速手机 (弯机头) /TX-414C-M4 (8) 的 ____ 在中国境内生产。慢速手机 (弯机头) /TX-414C-M4 (8) 的 ____ 在中国境内完成。

40. 慢速手机 (马达) /TX-414C-M4 (9), 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速手机 (马达) /TX-414C-M4 (9) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。慢速手机 (马达) /TX-414C-M4 (9) 的 ____ 在中国境内生产。慢速手机 (马达) /TX-414C-M4 (9) 的 ____ 在中国境内完成。

41. 细丝弯制钳 /细丝弯制型 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。细丝弯制钳 /细丝弯制型 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。细丝弯制钳 /细丝弯制型 A 的 ____ 在中国境内生产。细丝弯制钳 /细丝弯制型 A 的 ____ 在中国境内完成。

42. 末端切断钳 / 602-101, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。末端切断钳 / 602-101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。末端切断钳 / 602-101 的 ____ 在中国境内生产。末端切断钳 / 602-101 的 ____ 在中国境内完成。

43. 细丝切断钳 /标准细丝切断型 A 15°, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。细丝切断钳 /标准细丝切断型 A 15° 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。细丝切断钳 /标准细丝切断型 A 15° 的 ____ 在中国境内生产。细丝切断钳 /标准细丝切断型 A 15° 的 ____ 在中国境内完成。

44. 转矩钳 /单头转矩形成型 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。转矩钳 /单头转矩形成型 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。转矩钳 /单头转矩形成型 A 的 ____ 在中国境内生产。转矩钳 /单头转矩形成型 A 的 ____ 在中国境内完成。

45. 牵引钩钳 /游离钩专用型 A 短头, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。牵引钩钳 /游离钩专用型 A 短头 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牵引钩钳 /游离钩专用型 A 短头 的 ____ 在中国境内生产。牵引钩钳 /游离钩专用型 A 短头 的 ____ 在中国境内完成。

46. 去托槽钳 /前牙托槽拆除型 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。去托槽钳 /前牙托槽拆除型 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。去托槽钳 /前牙托槽拆除型 A 的 ____ 在中国境内生产。去托槽钳 /前牙托槽拆除型 A 的 ____ 在中国境内完成。

47. 掀盖钳 /颊面管顶盖去除型 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。掀盖钳 /颊面管顶盖去除型 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。掀盖钳 /颊面管顶盖去除型 A 的 ____ 在中国境内生产。掀盖钳 /颊面管顶盖去除型 A 的 ____ 在中国境内完成。

48. 梯形钳 /梯形型 A, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。梯形钳 /梯形型 A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。梯形钳 /梯形型 A 的 ____ 在中国境内生产。梯形钳 /梯形型 A 的 ____ 在中国境内完成。

49. 去带环钳 /带环拆除型 A 长头, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。去带环钳 /带环拆除型 A 长头 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。去带环钳 /带环拆除型 A 长头 的 ____ 在中国境内生产。去带环钳 /带环拆除型 A 长头 的 ____ 在中国境内完成。

50. 带环推子/金属柄, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。带环推子/金属柄 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。带环推子/金属柄 的 ____ 在中国境内生产。带环推子/金属柄 的 ____ 在中国境内完成。

51. 托槽镊子/多用型 1#, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。托槽镊子/多用型 1# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。托槽镊子/多用型 1# 的 ____ 在中国境内生产。托槽镊子/多用型 1# 的 ____ 在中国境内完成。

52. 分牙圈钳子 /NK24-39, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。分牙圈钳子 /NK24-39 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。分牙圈钳子 /NK24-39 的 ____ 在中国境内生产。分牙圈钳子 /NK24-39 的 ____ 在中国境内完成。

53. 三德钳 /NK24-01, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。三德钳 /NK24-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三德钳 /NK24-01 的 ____ 在中国境内生产。三德钳 /NK24-01 的 ____ 在中国境内完成。

54. 老虎钳/规格: 105-0100 (粗丝切断钳), 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。老虎钳/规格: 105-0100 (粗丝切断钳) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。老虎钳/规格: 105-0100 (粗丝切断钳) 的 ____ 在中国境内生产。老虎钳/规格: 105-0100 (粗丝切断钳) 的 ____ 在中国境内完成。

55. 方盘/ 230*170*28, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。方盘/ 230*170*28 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。方盘/ 230*170*28 的 ____ 在中国境内生产。方盘/ 230*170*28 的 ____ 在中国境内完成。

56. 小碗/小, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。小碗/小 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小碗/小 的 ____ 在中国境内生产。小碗/小 的 ____ 在中国境内完成。

57. 缸子 /全规格/个, 生产厂为 山东天维医疗科技有限公司, 厂址为 淄博高新区柳泉路296号亚太假日花园4号楼17-14号。缸子 /全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。缸子 /全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。缸子 /全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

58. 龋上洁治尖/通用G系列, 生产厂为 赛乐(常州)医疗科技股份有限公司, 厂址为 常州市新北区雁荡河路26号。龋上洁治尖/通用G系列 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。龋上洁治尖/通用G系列 的 ____ 在中国境内生产。龋上洁治尖/通用G系列 的 ____ 在中国境内完成。

59. 龋下刮治尖/通用P系列, 生产厂为 赛乐(常州)医疗科技股份有限公司, 厂址为 常州市新北区雁荡河路26号。龋下刮治尖/通用P系列 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。龋下刮治尖/通用P系列 的 ____ 在中国境内生产。龋下刮治尖/通用P系列 的 ____ 在中国境内完成。

60. 扳手/ TW-E1, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。扳手/ TW-E1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。扳手/ TW-E1 的 ____ 在中国境内生产。扳手/ TW-E1 的 ____ 在中国境内完成。

1 的 _____ 在中国境内完成。

61. 种植体维护尖/ 植体维护专用尖, 生产厂为 赛乐(常州)医疗科技股份有限公司, 厂址为 常州市新北区雁荡河路26号。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的 _____ 在中国境内生产。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的 _____ 在中国境内完成。

62. 种植体维护尖/ 植体维护专用尖, 生产厂为 赛乐(常州)医疗科技股份有限公司, 厂址为 常州市新北区雁荡河路26号。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的 _____ 在中国境内生产。种植体维护尖/ 植体维护专用尖 的 _____ 在中国境内完成。

63. 碧兰麻注射 /钩头049-0200, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。碧兰麻注射 /钩头049-0200 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。碧兰麻注射 /钩头049-0200 的 _____ 在中国境内生产。碧兰麻注射 /钩头049-0200 的 _____ 在中国境内完成。

64. 牙周探针/ E1(扁刻)002-0101, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。牙周探针/ E1(扁刻)002-0101 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙周探针/ E1(扁刻)002-0101 的 _____ 在中国境内生产。牙周探针/ E1(扁刻)002-0101 的 _____ 在中国境内完成。

65. 刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2, 生产厂为 豪孚迪医疗器械(上海)有限公司, 厂址为 上海市浦东新区康桥工业区康桥东路1365弄29号厂房一至二层。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的 _____ 在中国境内生产。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的 _____ 在中国境内完成。

66. 磨石/ 1#(圆形), 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。磨石/ 1#(圆形) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。磨石/ 1#(圆形) 的 _____ 在中国境内生产。磨石/ 1#(圆形) 的 _____ 在中国境内完成。

67. 玻璃板/ 150*70*8, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。玻璃板/ 150*70*8 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。玻璃板/ 150*70*8 的 _____ 在中国境内生产。玻璃板/ 150*70*8 的 _____ 在中国境内完成。

68. 电子血压计/ 650C, 生产厂为 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司, 厂址为 江苏省丹阳市开发区百胜路1号。电子血压计/ 650C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电子血压计/ 650C 的 _____ 在中国境内生产。电子血压计/ 650C 的 _____ 在中国境内完成。

69. 血糖仪/ 790, 生产厂为 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司, 厂址为 江苏省丹阳市开发区百胜路1号。血糖仪/ 790 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。血糖仪/ 790 的 _____ 在中国境内生产。血糖仪/ 790 的 _____ 在中国境内完成。

70. 树脂修正器/ E1-008-0104, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。树脂修正器/ E1-008-0104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。树脂修正器/ E1-008-0104 的 _____ 在中国境内生产。树脂修正器/ E1-008-0104 的 _____ 在中国境内完成。

71. 近中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。近中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。近中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的 ____ 在中国境内生产。近中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的 ____ 在中国境内完成。

72. 远中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。远中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。远中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的 ____ 在中国境内生产。远中充填器 /F1,F2,F3,F4,F5,F6 的 ____ 在中国境内完成。

73. 邻面成型片 (前磨牙) /钳式, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。邻面成型片 (前磨牙) /钳式 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。邻面成型片 (前磨牙) /钳式的 ____ 在中国境内生产。邻面成型片 (前磨牙) /钳式的 ____ 在中国境内完成。

74. 邻面成型片 (磨牙) /钳式, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。邻面成型片 (磨牙) /钳式 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。邻面成型片 (磨牙) /钳式的 ____ 在中国境内生产。邻面成型片 (磨牙) /钳式的 ____ 在中国境内完成。

75. 尺子 / 150*70*8, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。尺子 / 150*70*8 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。尺子 / 150*70*8 的 ____ 在中国境内生产。尺子 / 150*70*8 的 ____ 在中国境内完成。

76. 荡洗尖 / lue1, 生产厂为 长沙得悦科技发展有限公司, 厂址为 长沙高新开发区谷苑路229号湖南麓谷国际医疗器械产业园A4栋4楼。荡洗尖 / lue1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。荡洗尖 / lue1 的 ____ 在中国境内生产。荡洗尖 / lue1 的 ____ 在中国境内完成。

77. 超声尖 / E1, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。超声尖 / E1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。超声尖 / E1 的 ____ 在中国境内生产。超声尖 / E1 的 ____ 在中国境内完成。

78. 挖勺 /NK34-06---NK34-09, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。挖勺 /NK34-06---NK34-09 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。挖勺 /NK34-06---NK34-09 的 ____ 在中国境内生产。挖勺 /NK34-06---NK34-09 的 ____ 在中国境内完成。

79. 光滑髓针柄 /1把/袋, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。光滑髓针柄 /1把/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光滑髓针柄 /1把/袋 的 ____ 在中国境内生产。光滑髓针柄 /1把/袋 的 ____ 在中国境内完成。

80. 研光器 /E1 019-0103, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。研光器 /E1 019-0103 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。研光器 /E1 019-0103 的 ____ 在中国境内生产。研光器 /E1 019-0103 的 ____ 在中国境内完成。

81. 光固化灯/ DB686 swift, 生产厂为 佛山市宇森医疗器械有限公司, 厂址为 广东省佛山市南海区国家高新区新光源产业基地光明大道17号。光固化灯/ DB686 swift 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化灯/ DB686 swift 的 ____ 在中国境内生产。光固化灯/ DB686 swift 的 ____ 在中国境内完成。

82. 邻面成型夹 /30片/盒, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。邻面成型夹 /30片/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。邻面成型夹 /30片/盒 的 ____ 在中国境内生产。邻面成型夹 /30片/盒 的 ____ 在中国境内完成。

83. 唇钩 /弯头 1#, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。唇钩 /弯头 1# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。唇钩 /弯头 1# 的 ____ 在中国境内生产。唇钩 /弯头 1# 的 ____ 在中国境内完成。

84. 垂直加压器 /1# B (Ni Ti), 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。垂直加压器 /1# B (Ni Ti) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。垂直加压器 /1# B (Ni Ti) 的 ____ 在中国境内生产。垂直加压器 /1# B (Ni Ti) 的 ____ 在中国境内完成。

85. 牙周探针/ NK45-04/NK45-14, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。牙周探针/ NK45-04/NK45-14 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙周探针/ NK45-04/NK45-14 的 ____ 在中国境内生产。牙周探针/ NK45-04/NK45-14 的 ____ 在中国境内完成。

86. 面弓/ 37-01和37-02, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。面弓/ 37-01和37-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。面弓/ 37-01和37-02 的 ____ 在中国境内生产。面弓/ 37-01和37-02 的 ____ 在中国境内完成。

87. 橡皮障夹 (前磨牙) / 全规格/个, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。橡皮障夹 (前磨牙) / 全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮障夹 (前磨牙) / 全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。橡皮障夹 (前磨牙) / 全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

88. 橡皮障夹 (磨牙) /全规格/个, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。橡皮障夹 (磨牙) /全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮障夹 (磨牙) /全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。橡皮障夹 (磨牙) /全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

89. 夹钳 /NK38-01, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。夹钳 /NK38-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。夹钳 /NK38-01 的 ____ 在中国境内生产。夹钳 /NK38-01 的 ____ 在中国境内完成。

90. 垂直加压器/ 2# B (Ni Ti), 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。垂直加压器/ 2# B (Ni Ti) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。垂直加压器/ 2# B (Ni Ti) 的 ____ 在中国境内生产。垂直加压器/ 2# B (Ni Ti) 的 ____ 在中国境内完成。

91. 慢速弯手机/ TX-414C-M4, 生产厂为 佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。慢速弯手机/ TX-414C-M4 的中国境内生产

的组件成本占比≥ ____。慢速弯手机/ TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内生产。慢速弯手机/ TX-414C-M4 的 ____ 在中国境内完成。

92. 车针盒 /全规格/个, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。车针盒 /全规格/个 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。车针盒 /全规格/个 的 ____ 在中国境内生产。车针盒 /全规格/个 的 ____ 在中国境内完成。

93. 小剪刀/ NK29-41, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。小剪刀/ NK29-41 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。小剪刀/ NK29-41 的 ____ 在中国境内生产。小剪刀/ NK29-41 的 ____ 在中国境内完成。

94. 挺子/ NK27-01--NK27-06, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。挺子/ NK27-01--NK27-06 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。挺子/ NK27-01--NK27-06 的 ____ 在中国境内生产。挺子/ NK27-01--NK27-06 的 ____ 在中国境内完成。

95. 根尖挺/ NK27-16 NK27-17 NK27-18, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。根尖挺/ NK27-16 NK27-17 NK27-18 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根尖挺/ NK27-16 NK27-17 NK27-18 的 ____ 在中国境内生产。根尖挺/ NK27-16 NK27-17 NK27-18 的 ____ 在中国境内完成。

96. 三角挺/ NK27-19 NK27-20, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。三角挺/ NK27-19 NK27-20 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三角挺/ NK27-19 NK27-20 的 ____ 在中国境内生产。三角挺/ NK27-19 NK27-20 的 ____ 在中国境内完成。

97. 成人牙钳/ NK44-04 NK44-05, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的 ____ 在中国境内完成。

98. 成人牙钳/ NK44-04 NK44-05, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-04 NK44-05 的 ____ 在中国境内完成。

99. 成人牙钳/ NK44-07, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-07 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-07 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-07 的 ____ 在中国境内完成。

100. 下根钳/ NK44-03, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。下根钳/ NK44-03 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。下根钳/ NK44-03 的 ____ 在中国境内生产。下根钳/ NK44-03 的 ____ 在中国境内完成。

101. 成人牙钳/ NK44-17, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-17 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-17 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-17 的 ____ 在中国境内完成。

102. 成人牙钳/ NK44-18, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-18 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-18 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-18 的 ____ 在中国境内完成。

103. 成人牙钳/ NK44-07, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-07 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-07 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-07 的 ____ 在中国境内完成。

104. 成人牙钳/ NK44-13 NK44-14, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。成人牙钳/ NK44-13 NK44-14 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成人牙钳/ NK44-13 NK44-14 的 ____ 在中国境内生产。成人牙钳/ NK44-13 NK44-14 的 ____ 在中国境内完成。

105. 儿童拔牙钳/ NK44-37---NK44-43, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。儿童拔牙钳/ NK44-37---NK44-43 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。儿童拔牙钳/ NK44-37---NK44-43 的 ____ 在中国境内生产。儿童拔牙钳/ NK44-37---NK44-43 的 ____ 在中国境内完成。

106. 咬骨钳/ NK44-54, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。咬骨钳/ NK44-54 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。咬骨钳/ NK44-54 的 ____ 在中国境内生产。咬骨钳/ NK44-54 的 ____ 在中国境内完成。

107. 开口器/ IV型-3 11cm, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。开口器/ IV型-3 11cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。开口器/ IV型-3 11cm 的 ____ 在中国境内生产。开口器/ IV型-3 11cm 的 ____ 在中国境内完成。

108. 舌钳/ 127-165116.5cm直, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。舌钳/ 127-165116.5cm直 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。舌钳/ 127-165116.5cm直 的 ____ 在中国境内生产。舌钳/ 127-165116.5cm直 的 ____ 在中国境内完成。

109. 骨钳/ I型 1#, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。骨钳/ I型 1# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。骨钳/ I型 1# 的 ____ 在中国境内生产。骨钳/ I型 1# 的 ____ 在中国境内完成。

110. 剥离子/ NK30-06, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。剥离子/ NK30-06 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。剥离子/ NK30-06 的 ____ 在中国境内生产。剥离子/ NK30-06 的 ____ 在中国境内完成。

111. 牙龈分离器/ Ⅲ型 1#, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。牙龈分离器/ Ⅲ型 1# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙龈分离器/ Ⅲ型 1# 的 ____ 在中国境内生产。牙龈分离器/ Ⅲ型 1# 的 ____ 在中国境内完成。

112. 挖勺/ NK34-06到NK34-09, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。挖勺/ NK34-06到NK34-09 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。挖勺/ NK34-06到NK34-09 的 ____ 在中国境内生产。挖勺/ NK34-06到NK34-09 的 ____ 在中国境内完成。

NK34-09 的 _____ 在中国境内生产。挖勺 /NK34-06到NK34-09 的 _____ 在中国境内完成。

113. 刀柄/ NK45-21 (3号), 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。刀柄/ NK45-21 (3号) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。刀柄/ NK45-21 (3号) 的 _____ 在中国境内生产。刀柄/ NK45-21 (3号) 的 _____ 在中国境内完成。

114. 拉钩/ NK43-01 NK43-02, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。拉钩/ NK43-01 NK43-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。拉钩/ NK43-01 NK43-02 的 _____ 在中国境内生产。拉钩/ NK43-01 NK43-02 的 _____ 在中国境内完成。

115. 持针器/ NK36-07到NK36-10, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。持针器/ NK36-07到NK36-10 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。持针器/ NK36-07到NK36-10 的 _____ 在中国境内生产。持针器/ NK36-07到NK36-10 的 _____ 在中国境内完成。

116. 剪刀/ NK29-41 NK29-42 NK29-01---NK29-07, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。剪刀/ NK29-41 NK29-42 NK29-01---NK29-07 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。剪刀/ NK29-41 NK29-42 NK29-01---NK29-07 的 _____ 在中国境内生产。剪刀/ NK29-41 NK29-42 NK29-01---NK29-07 的 _____ 在中国境内完成。

117. 止血钳/ 18cm, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。止血钳/ 18cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止血钳/ 18cm 的 _____ 在中国境内生产。止血钳/ 18cm 的 _____ 在中国境内完成。

118. 止血钳/ 14cm, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。止血钳/ 14cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止血钳/ 14cm 的 _____ 在中国境内生产。止血钳/ 14cm 的 _____ 在中国境内完成。

119. 止血钳/ 12CM, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。止血钳/ 12CM 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。止血钳/ 12CM 的 _____ 在中国境内生产。止血钳/ 12CM 的 _____ 在中国境内完成。

120. 方盘 /230*170*28, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。方盘 /230*170*28 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。方盘 /230*170*28 的 _____ 在中国境内生产。方盘 /230*170*28 的 _____ 在中国境内完成。

121. 弯盘/ 中号, 生产厂为 潮州市潮安区东风安特莱不锈钢制品厂, 厂址为 潮州市潮安区东风镇东风一村利江前片18号。弯盘/ 中号 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弯盘/ 中号 的 _____ 在中国境内生产。弯盘/ 中号 的 _____ 在中国境内完成。

122. 血压计 /S65VR, 生产厂为 江苏鱼跃医疗设备股份有限公司, 厂址为 江苏省丹阳市开发区百胜路1号。血压计 /S65VR 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。血压计 /S65VR 的 _____ 在中国境内生产。血压计 /S65VR 的 _____ 在中国境内完成。

123. 气枪头/ 三用枪, 生产厂为 佛山市鑫诺尔医疗器械有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇联和工业区联和大道10号一楼105室、二楼。气枪头/ 三用枪 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气枪头/ 三用枪 的 ____ 在中国境内生产。气枪头/ 三用枪 的 ____ 在中国境内完成。

124. 调刀/石膏调刀, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。调刀/石膏调刀 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调刀/石膏调刀 的 ____ 在中国境内生产。调刀/石膏调刀 的 ____ 在中国境内完成。

125. 振荡器/JG-202, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。振荡器/JG-202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。振荡器/JG-202 的 ____ 在中国境内生产。振荡器/JG-202 的 ____ 在中国境内完成。

126. 石膏剪/ 20CM 112-2000, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。石膏剪/ 20CM 112-2000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。石膏剪/ 20CM 112-2000 的 ____ 在中国境内生产。石膏剪/ 20CM 112-2000 的 ____ 在中国境内完成。

127. 蜡勺/1把/袋, 生产厂为 杭州奥索医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。蜡勺/1把/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。蜡勺/1把/袋 的 ____ 在中国境内生产。蜡勺/1把/袋 的 ____ 在中国境内完成。

128. 雕刻刀/ 024-4804, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。雕刻刀/ 024-4804 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。雕刻刀/ 024-4804 的 ____ 在中国境内生产。雕刻刀/ 024-4804 的 ____ 在中国境内完成。

129. 三德钳/ 103-2702, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。三德钳/ 103-2702 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三德钳/ 103-2702 的 ____ 在中国境内生产。三德钳/ 103-2702 的 ____ 在中国境内完成。

130. 排龈器/ F12, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。排龈器/ F12 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。排龈器/ F12 的 ____ 在中国境内生产。排龈器/ F12 的 ____ 在中国境内完成。

131. 树脂修整器/ 008-0104, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。树脂修整器/ 008-0104 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。树脂修整器/ 008-0104 的 ____ 在中国境内生产。树脂修整器/ 008-0104 的 ____ 在中国境内完成。

132. 融蜡器/普通三槽款, 生产厂为 绍兴市上虞龙马机电有限公司, 厂址为 绍兴市上虞区章镇镇宋马村。融蜡器/普通三槽款 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。融蜡器/普通三槽款 的 ____ 在中国境内生产。融蜡器/普通三槽款 的 ____ 在中国境内完成。

133. 硅胶修整器/把, 生产厂为 日照沪鸽生物材料有限公司, 厂址为 山东省日照市东港区昭阳北路2号。硅胶修整器/把 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。硅胶修整器/把 的 ____ 在中国境内生产。硅胶修整器/把 的 ____ 在中国境内完成。

134. 水门汀充填器/ 013-0204, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。水门汀充填器/ 013-0204 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水门汀充填器/ 013-0204 的 ____ 在中国境内生产。水门汀充填器/ 013-0204 的 ____ 在中国境内完成。

135. 比色板/ 29色, 生产厂为 上海瓷丰牙科器材贸易有限公司, 厂址为 上海市松江区文翔路2800号1幢5层510室。比色板/ 29色 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。比色板/ 29色 的 ____ 在中国境内生产。比色板/ 29色 的 ____ 在中国境内完成。

136. 酒精灯/ 1个/盒, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。酒精灯/ 1个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。酒精灯/ 1个/盒 的 ____ 在中国境内生产。酒精灯/ 1个/盒 的 ____ 在中国境内完成。

137. 蜡铲/ 1个/盒, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。蜡铲/ 1个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。蜡铲/ 1个/盒 的 ____ 在中国境内生产。蜡铲/ 1个/盒 的 ____ 在中国境内完成。

138. 颌平面规/ 500套/箱, 生产厂为 杭州奥索医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。颌平面规/ 500套/箱 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。颌平面规/ 500套/箱 的 ____ 在中国境内生产。颌平面规/ 500套/箱 的 ____ 在中国境内完成。

139. 釉子凿/ S8/S9/S10M/S10D, 生产厂为 广州从化生华实业有限公司, 厂址为 广州市从化区江埔街环市东路112号1幢、2幢。釉子凿/ S8/S9/S10M/S10D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。釉子凿/ S8/S9/S10M/S10D 的 ____ 在中国境内生产。釉子凿/ S8/S9/S10M/S10D 的 ____ 在中国境内完成。

140. 刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2, 生产厂为 豪孚迪医疗器械(上海)有限公司, 厂址为 上海市浦东新区康桥工业区康桥东路1365弄29号厂房一至二层。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的 ____ 在中国境内生产。刮治器/ 4R/4L Columbia 通用刮治器 9#柄 EE2 的 ____ 在中国境内完成。

141. 眼科剪/ 116-1002, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。眼科剪/ 116-1002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。眼科剪/ 116-1002 的 ____ 在中国境内生产。眼科剪/ 116-1002 的 ____ 在中国境内完成。

142. 不锈钢托盘/ 033-3101 3202 大号 2# 2支/副, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。不锈钢托盘/ 033-3101 3202 大号 2# 2支/副 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢托盘/ 033-3101 3202 大号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢托盘/ 033-3101 3202 大号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内完成。

143. 不锈钢托盘/ 033-3101 3302 小号 2# 2支/副, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。不锈钢托盘/ 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢托盘/ 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢托盘/ 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内完成。

144. 不锈钢托盘 / 033-3101 3302 小号 2# 2支/副, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。不锈钢托盘 / 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。不锈钢托盘 / 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内生产。不锈钢托盘 / 033-3101 3302 小号 2# 2支/副 的 ____ 在中国境内完成。

145. 必兰麻注射器/ 直头/尖头, 生产厂为 汉斯夫(台州)医学科技有限公司, 厂址为 浙江省台州市仙居县白塔镇经济开发区白塔区块桐江路12号A栋、D栋3楼4楼。必兰麻注射器/ 直头/尖头 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。必兰麻注射器/ 直头/尖头 的 ____ 在中国境内生产。必兰麻注射器/ 直头/尖头 的 ____ 在中国境内完成。

146. 开冠挺/ 直型, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。开冠挺/ 直型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。开冠挺/ 直型 的 ____ 在中国境内生产。开冠挺/ 直型 的 ____ 在中国境内完成。

147. 开冠挺/ 弯型#4, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。开冠挺/ 弯型#4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。开冠挺/ 弯型#4 的 ____ 在中国境内生产。开冠挺/ 弯型#4 的 ____ 在中国境内完成。

148. 去冠器 / 045-0100, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。去冠器 / 045-0100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。去冠器 / 045-0100 的 ____ 在中国境内生产。去冠器 / 045-0100 的 ____ 在中国境内完成。

149. 钨钢磨头/ 10支/盒 F5, 生产厂为 汉中精诚抛光研磨材料有限公司, 厂址为 陕西省汉中市南郑区大河坎镇水韵江南806幢2层201铺1层101铺。钨钢磨头/ 10支/盒 F5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钨钢磨头/ 10支/盒 F5 的 ____ 在中国境内生产。钨钢磨头/ 10支/盒 F5 的 ____ 在中国境内完成。

150. 半自动印膜材调拌器/ HL-YMC2, 生产厂为 杭州中润医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省杭州市桐庐县江南镇金堂路788号32幢。半自动印膜材调拌器/ HL-YMC2 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。半自动印膜材调拌器/ HL-YMC2 的 ____ 在中国境内生产。半自动印膜材调拌器/ HL-YMC2 的 ____ 在中国境内完成。

151. 硅橡胶枪/ MG100, 生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司, 厂址为 广东省东莞市石龙镇京瓷路13号。硅橡胶枪/ MG100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。硅橡胶枪/ MG100 的 ____ 在中国境内生产。硅橡胶枪/ MG100 的 ____ 在中国境内完成。

152. 橡皮碗/ 大, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。橡皮碗/ 大 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮碗/ 大 的 ____ 在中国境内生产。橡皮碗/ 大的 ____ 在中国境内完成。

153. 医疗垃圾桶/ 20L, 生产厂为 湖北景远康环保科技有限公司, 厂址为 湖北省武汉市东西湖区辛安渡办事处袁家湾118号2号厂房/单元1层仓库(1)号。医疗垃圾桶/ 20L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。医疗垃圾桶/ 20L 的 ____ 在中国境内生产。医疗垃圾桶/ 20L 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商 (签章) : _____

公司全称：江西九州通供应链管理有限公司

日期: 2026年09月11日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

地址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，

组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。