

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 微生物发酵过程在线分析系统-1 (WF-LAab)，生产厂为 苏州维丰信息技术有限公司，厂址为 苏州工业园区唯新路91号办公楼5F。微生物发酵过程在线分析系统-1 (WF-LAab) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。微生物发酵过程在线分析系统-1 (WF-LAab) 的 ____ 在中国境内生产。微生物发酵过程在线分析系统-1 (WF-LAab) 的 ____ 在中国境内完成。

2. 微生物发酵过程在线分析系统-2-防爆版 (WF-FRQ Ex)，生产厂为 苏州维丰信息技术有限公司，厂址为 苏州工业园区唯新路91号办公楼5F。微生物发酵过程在线分析系统-2-防爆版 (WF-FRQ Ex) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。微生物发酵过程在线分析系统-2-防爆版 (WF-FRQ Ex) 的 ____ 在中国境内生产。微生物发酵过程在线分析系统-2-防爆版 (WF-FRQ Ex) 的 ____ 在中国境内完成。

3. 微生物发酵过程在线分析系统-3 (ST-781)，生产厂为 苏州维丰信息技术有限公司，厂址为 苏州工业园区唯新路91号办公楼5F。微生物发酵过程在线分析系统-3 (ST-781) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。微生物发酵过程在线分析系统-3 (ST-781) 的 ____ 在中国境内生产。微生物发酵过程在线分析系统-3 (ST-781) 的 ____ 在中国境内完成。

4. 微生物发酵过程在线分析系统-4 (M2000)，生产厂为 深圳市西尔曼科技有限公司，厂址为 深圳市光明区光明街道东周社区兴新路288号康佳光明科技中心C座F12-03。微生物发酵过程在线分析系统-4 (M2000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。微生物发酵过程在线分析系统-4 (M2000) 的 ____ 在中国境内生产。微生物发酵过程在线分析系统-4 (M2000) 的 ____ 在中国境内完成。

5. 台式平行生物反应器-防爆型 (BioBench 2)，生产厂为 上海博奥思生物技术有限公司，厂址为 上海市金山区廊下镇景乐路228号3幢（廊下乐农文化创意产业园）。台式平行生物反应器-防爆型 (BioBench 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。台式平行生物反应器-防爆型 (BioBench 2) 的 ____ 在中国境内生产。台式平行生物反应器-防爆型 (BioBench 2) 的 ____ 在中国境内完成。

6. 台式平行生物反应器 (Biouniv 2)，生产厂为 上海博奥思生物技术有限公司，厂址为 上海市金山区廊下镇景乐路228号3幢（廊下乐农文化创意产业园）。台式平行生物反应器 (Biouniv 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。台式平行生物反应器 (Biouniv 2) 的 ____ 在中国境内生产。台式平行生物反应器 (Biouniv 2) 的 ____ 在中国境内完成。

7. 微型厌氧平行进化系统 (ANVR01)，生产厂为 杭州合域科技有限公司，厂址为 浙江省杭州市钱塘区下沙街道福城路501号 银海科创中心23号楼401室。微型厌氧平行进化系统 (ANVR01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。微型厌氧平行进化系统 (ANVR01) 的 ____ 在中国境内生产。微型厌氧平行进化系统 (ANVR01) 的 ____ 在中国境内完成。

8. 大型移液工作站 (Biomek I7)，生产厂为 贝克曼库尔特生物科技 (苏州) 有限公司，厂址为 苏州工业园区桑田街218号苏州生物产业园4号楼101、201、301。大型移液工作站 (Biomek I7) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。大型移液工作站 (Biomek I7) 的 在中国境内生产。大型移液工作站 (Biomek I7) 的 在中国境内完成。

9. 小型移液工作站 (Biomek I5)，生产厂为 贝克曼库尔特生物科技 (苏州) 有限公司，厂址为 苏州工业园区桑田街218号苏州生物产业园4号楼101、201、301。小型移液工作站 (Biomek I5) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小型移液工作站 (Biomek I5) 的 在中国境内生产。小型移液工作站 (Biomek I5) 的 在中国境内完成。

10. 微生物克隆筛选系统 (MD Qpix-XE)，生产厂为 美谷分子仪器 (上海) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区港澳路239号 2幢3层318室。微生物克隆筛选系统 (MD Qpix-XE) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。微生物克隆筛选系统 (MD Qpix-XE) 的 在中国境内生产。微生物克隆筛选系统 (MD Qpix-XE) 的 在中国境内完成。

11. 气相色谱仪 (8890)，生产厂为 安捷伦科技 (上海) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路412号。气相色谱仪 (8890) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。气相色谱仪 (8890) 的 在中国境内生产。气相色谱仪 (8890) 的 在中国境内完成。

12. 气相色谱质谱联用仪 (8890-5977C)，生产厂为 安捷伦科技 (上海) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路412号。气相色谱质谱联用仪 (8890-5977C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。气相色谱质谱联用仪 (8890-5977C) 的 在中国境内生产。气相色谱质谱联用仪 (8890-5977C) 的 在中国境内完成。

13. 超高效液相色谱仪 (1290)，生产厂为 安捷伦科技 (上海) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路412号。超高效液相色谱仪 (1290) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。超高效液相色谱仪 (1290) 的 在中国境内生产。超高效液相色谱仪 (1290) 的 在中国境内完成。

14. 液相色谱-三重四极杆质谱联用仪 (6475+1290)，生产厂为 安捷伦科技 (上海) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路412号。液相色谱-三重四极杆质谱联用仪 (6475+1290) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。液相色谱-三重四极杆质谱联用仪 (6475+1290) 的 在中国境内生产。液相色谱-三重四极杆质谱联用仪 (6475+1290) 的 在中国境内完成。

15. 电感耦合等离子体发射光谱仪 (ICAP PRO)，生产厂为 赛默飞世尔科技 (中国) 有限公司，厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区美约路222号4幢405室。电感耦合等离子体发射光谱仪 (ICAP PRO) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电感耦合等离子体发射光谱仪 (ICAP PRO) 的 在中国境内生产。电感耦合等离子体发射光谱仪 (ICAP PRO) 的 在中国境内完成。

16. 常压室温等离子体诱变育种仪 (ARTP-H-A31)，生产厂为 无锡源清天木生物科技有限公司，厂址为 无锡市新吴区净慧东道196号G栋。常压室温等离子体诱变育种仪 (ARTP-H-A31) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。常压室温等离子体诱变育种仪 (ARTP-H-A31) 的 在中国境内生产。常压室温等离子体诱变育种仪 (ARTP-H-A31) 的 在中国境内完成。



17. 全自动高通量微生物液滴培养仪 (MMC-K2-25), 生产厂为 无锡源清天木生物科技有限公司, 厂址为 无锡市新吴区净慧东道196号G栋。全自动高通量微生物液滴培养仪 (MMC-K2-25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。全自动高通量微生物液滴培养仪 (MMC-K2-25) 的 ____ 在中国境内生产。全自动高通量微生物液滴培养仪 (MMC-K2-25) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商 (签章): ____

公司全称: 泉心泉意 (上海) 生命科技有限公司

日期: 2026年08月12日



注:

- 1.产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。

公采云执行交易系统 ESZCMSS-G-H-260013 第1包 2026-08-12 10:39:23

泉心泉意 (上海) 生命科技有限公司 2026-08-12 10:39:23