

巴彦嵯岗苏木畜禽粪污资源化利用中心设备采购需求

第一部分：有机肥成套生产线主机设备

序号	设备名称	采购数量	详细技术要求	基础要求
1	履带翻堆（抛）机	2 台	1. 卧式螺旋翻抛结构，液压升降 + 履带液压行走；2. 工作行走速度≥5m/min，转场行走速度≥50m/min3. 配套全柴油电机，无需独立全国联保；机械链条翻抛传动、液压行走，遥控可原地 180° 调头；高压液压油管、高强度耐磨橡胶履带；4. 外形尺寸≥3500×2450×2700mm；5. 翻堆宽度≥2.5m、翻堆高度≥1.0m）。6. 翻抛滚筒、齿兼具粉碎 + 翻堆双重功能，提升发酵通风发酵槽地效果；7. 电控柜防护等级≥IP54. 8. 整机除锈，喷涂防锈底漆 + 醇酸面漆，无划痕涂层脱落	无需独立基础，平整地面即可
2	铲车料仓	2 台	1. 外形≥4140×1920×2460mm，板厚 3mm，Q235 碳钢加厚方管焊接骨架；2. 对角线误差≤8mm. 3. 适配合水率≤30% 发酵物料；焊缝无气孔、结构无变形；4. 输送 3kw 变频电机、搅拌 3kw 三相 380V 电机；B 型皮带输送；5. 皮带运行速度≥0.8m/s. 6. 完整防腐涂装工艺	无独立基础
3	立式粉碎机	1 台	1. 外形≥1500/1000/948mm，产能 2-5t/h，转速 1440r/min，适配合水率≤50% 粪污物料；2. 转子外圆跳动≤0.15mm，出厂动平衡检测. 3. 主机 Q235 钢材，锤片高温渗碳钢，100×100 方管机架；18.5kw 380V 主电机；4 条 C 型三角带传动，空载无晃动；4. 标准防腐喷涂	无独立基础
4	粉状滚筒筛分机	1 台	1. 外形≥4100×1300×2760mm；2. 滚筒直径≥1m、长度≥3m，转速≥12r/min. 3. Q235 钢板、100×50 方管机架，3kw 电机，无独立基配套防堵拍打装置；4. 筛分效率≥90%. 5. 减速机稳定传动，连续运行无堵塞	基础
5	粉末自动包装机	2 台	1. 称重传感器计量，称量误差≤±0.2%. 2. 三档快慢下料，手动 / 自动切换，适配 20-50kg 粉剂包装袋；3. 料斗容积≥100L，无独立基连续运行不漏料、撒料；4. 整机防腐喷涂	基础
6	双轴搅拌机	1 台	1. 外形≥3968×1300×755mm，产能 1-5t/h，适配合水率 30% 物料；）2. 10# 槽钢机架，槽体 5mm Q235 钢板，12mm 高耐磨搅拌桨，桨叶与壳体间隙≤10mm；3. 主轴径向跳动≤0.5mm/m. 4. 11kw 三相电机，ZQ350 减速机齿轮同步传动无杂音；焊接光滑无气孔	无独立基础
7	搅齿造粒机	1 台	1. 外形≥4100×1350×1076mm，产量≥1.5t/h，转速 338r/min；2. 颗粒成球率≥90%. 3. 14# 槽钢机架，8mm 螺旋筒体，搅齿端部合金刀头，硬度≥45HRC；37kw 主电机，ZD25 减速机；4. 全套防腐涂装	需独立混凝土基础
8	颗粒抛光机	1 台	1. 外形≥2286×1050×1412mm，转速 438r/min；2. 颗粒完整光滑度≥90%，返料率≤5%. 3. 10# 槽钢机架，底板 8mm 碳钢，双 5.5kw 电机皮带传动；4. 焊缝平整无渗漏	无独立基础
9	滚筒烘干机	1 台	1. 筒体 Φ1.2m，长度 12m，外形 13000×2700×2740mm，倾斜 3-5°，转速 5.4r/min；2. 筒体直线度误差≤12mm、大齿圈径向跳动≤2mm. 3. 筒体 10mm Q235B 钢板，4mm 扬料板，封头 5mm 密封焊接；7.5kw 主电机 + 22kw 引风机；ZQ350 减速机；4. 热风配套生物质颗粒燃烧器供热	需独立混凝土基础
10	滚筒冷却机	1 台	1. 筒体 Φ1.0m，长度 10m，转速 5.4r/min；2. 筒体直线度误差≤12mm. 3. 筒体 8mm Q235B 钢板，4mm 扬料板；出料温度≤室温 + 20℃；5.5kw 电机 + 15kw 引风机；4. 防腐密封焊接	需独立混凝土基础
11	颗粒滚筒筛分机	1 台	1. 外形≥5200/1500/2400mm；2. 滚筒直径≥1m、长度≥3m，转速 16.8r/min3. 4kw 三相电机，配套筛网防堵拍打机构；4. 筛分效率≥90%	无独立基础
12	立式链式粉碎机	1 台	1. 外形≥1500/1000/948mm，产能 2-5t/h，1440r/min，适配高湿粪污；2. 18.5kw 主电机，链条 + 高温渗碳钢锤片破碎结构；3. 完整防锈喷涂	无独立基础
13	主生产线皮带输送机	1 台	1. 标准带宽 500mm，宽度误差≤±5mm2. 100mm 槽钢机身，重型加厚托辊，托辊径向跳动≤1mm、轴向窜动≤0.5mm；3. 人字耐磨橡胶皮带，齿轮带轮组合传动；配套防腐涂	无独立基础
14	生物颗粒燃烧器	1 台	1. 额定发热量 120 万大卡，适配烘干机热风供热；2. 燃料为生物质颗粒，配套完整过火输送桶，热风无泄漏	无独立基础

序号	设备名称	采购数量	详细技术要求	基础要求
15	烘干冷却 除尘器	3 套	配套 φ600、φ500 风管弯头全套，同步收集烘干、冷却工序粉尘，满足环保排放要求	无独立基 础
16	生产线集 中控制柜	3 套	1. 功率≥22kw 电机配套降压启动，防护等级≥IP54；2. 元器件标识清晰，配备急停按钮、电机过载、短路全套保护 3. 布局 室内电控 规整，漆面完整无破损，整套联动控制程序	间安装
17	链板皮带 输送机	2 台	1. 带宽 500mm，误差≤±5mm 2. 100mm 槽钢机架、重型托辊、人字橡胶带，输送造粒、筛分成品物料	无独立基 础
18	出土皮带 输送机	2 台	1. 带宽 500mm，宽度公差≤±5mm2. 结构参数同主输送机，用于发酵后物料转运上料	无独立基 础
19	滚筒包膜 机	1 台	1. 外形≥139260002137mm，筒体倾斜≤5°；2. 筒体直线度≤15mm，大齿圈径向跳动≤2.5mm（3.10mm Q235 筒体，重型铸钢 滚圈托轮，5.5kw 电机，ZQ350 减速机；4. 配套熔融罐、扑粉机整套包膜辅料设备	需独立混 凝土基础

第二部分：厂区配套转运工程机械车辆

序号	设备名称	数量	完整技术参数
20	8×4 重 型翻斗车	2 台	1. 4 轴 12 轮，轴距 2100+3400+1400mm，外廓 10365×2550×3500mm；货箱 7400×2350×1500mm；2. 直列 6 缸国六柴油发动机，排量 10500ml，最大功率 293kW；12 档手动变速箱，气压双回路 ABS 制动；3. 额定载质量 15370kg，总质量 31000kg，最高车速 85km/h；原 厂空调、多功能助力方向盘，400L 油箱；4. 钢板弹簧悬挂，轮胎 12.00R20 18PR，整车原厂全新，提供整车合格证，合规上牌。
21	摆臂粪污 转运车	1 台	1. 总质量≥4495kg，额定载质量≥585kg，整备质量≥3715kg，驾驶室准乘≥3 人；2. 发动机排量≥2499ml，额定功率≥107kW，单侧转 向角度 38°~42°，750R16 轮胎；3. 轴距≥3300mm，最高车速≥95km/h，配套液压摆臂粪污收集专用装置，全新整车，合规上牌
22	50 型装 载机	1 台	1. 整机工作质量≥17000kg，额定斗容≥2.8m³，额定载重量≥5300kg；2. 卸载高度≥3450mm，卸载距离≥1170mm，三项作业总时间≤9.9s； 3. 国四排放标准，发动机功率≥170kW，工作油压≥19.6Mpa，最大幅起力≥170KN；4. 原厂空调，气顶油钳盘制动，燃油箱 280L、液压 油箱 210L，需全新原厂设备
23	18 型小 型装载机	1 台	1. 整机重量≥5600kg，斗容≥1.0m³，额定载荷≥1800kg；2. 卸载距离≥925mm，三项和≤9.55s，变速箱油量≥26L；2. 国四发动机功率 ≥66.2kW，最大牵引力≥45KN，原厂空调，气顶油制动；需全新设备
24	农用电动 翻斗三轮 车	3 台	1. 外形≥3470×1400×1755mm，250 水冷柴油发动机；2. 左侧方向盘、倒车影像 + 手机互联，12 片加厚板簧，500-12 轮胎；手摇玻璃、 电动雨刷、液压电子翻斗；厂区短途转运发酵原料、成品有机肥