

内蒙古检察女单皮鞋（2026款）

1. 结构及样式

检察女单皮鞋采用胶粘工艺成型，颜色为黑色，帮面为一脚蹬式机构。鞋底采用橡胶成型大底。

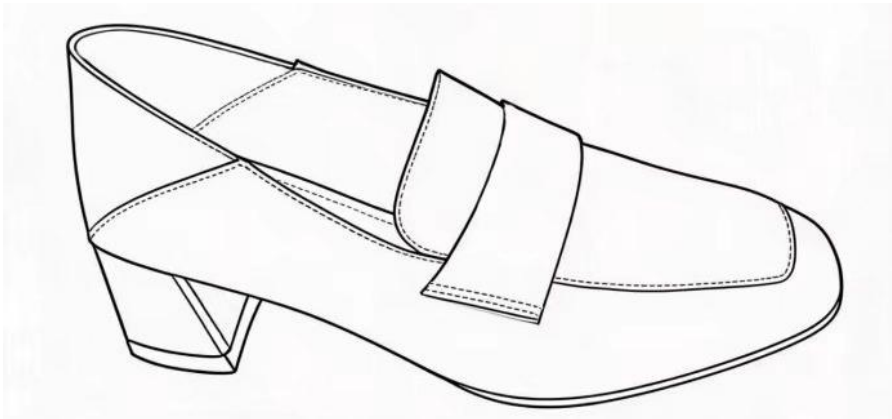


图 1

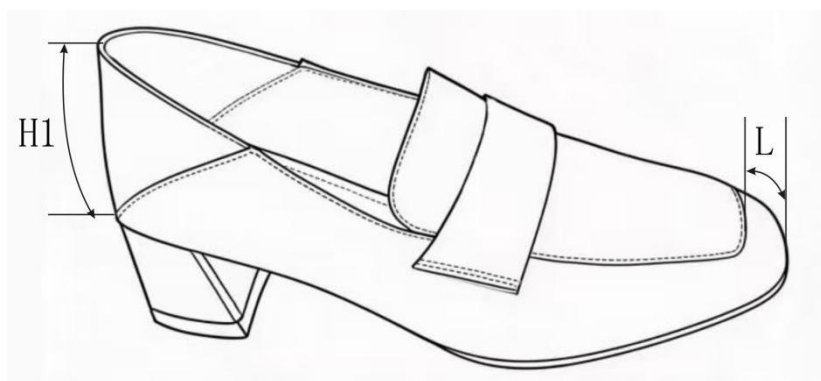
2. 号型规格

检察女单皮鞋规定了从 220~260 共 9 个常用的号型尺寸，楦型为二型。以 235 号为例，235 二型表述为“235/二”。超出常用号型，可根据需要按号型等差增减。

表 1 检察女单皮鞋成品尺寸 单位为毫米

鞋 号	前帮长 (L)	后帮高(H1)
220	21.5	61.0
225	22.0	62.0
230	22.5	63.0
235	23.0	64.0
240	23.5	65.0
245	24.0	66.0
250	24.5	67.0
255	25.0	68.0
260	25.5	69.0
公差	±2	±2
互差	2	2

注：前帮长使用鞋用带尺紧贴鞋头测量前帮子口鞋头端点至围盖接缝中点线的曲线长度；后帮高使用鞋用带尺测量后帮子口端点至统口后端点的曲线长度。



3. 主要材料

表 2 主要材料

材料名称	规格	要求	用途
全粒面头层牛皮	黑色, 厚度 1.1mm~1.3mm	可分解有害芳香胺(偶氮)染料禁用, 游离或可部分水解的甲醛含量: 非直接接触皮肤(帮面)小于等于 300mg/kg。	前帮、后帮
猪皮鞋里革	浅黄色, 厚度 0.5mm~0.7mm	可分解有害芳香胺(偶氮)染料禁用, 游离或可部分水解的甲醛含量: 直接接触批次(衬里、内垫)小于等于 75mg/kg	后帮里、鞋舌里、内垫面
超细纤维透气革	浅黄色, 厚度 0.5mm~0.7mm	耐磨性能: 500 次无破损	后跟里(绒面向外)
鞋里布	浅黄色	浅黄色弹力超细纤维布为 100%涤纶	前帮里
外底	黑色橡胶成型底	后跟高 48mm±2mm	鞋底部位
ABS 跟	黑色	跟体为 ABS 材料	后跟支撑
螺纹钉	钢质, 长度: (18±1)mm, 钉帽直径: (3.6±0.1)mm, 钉杆直径: (1.8±0.1)mm	表面光滑无破损	装钉鞋跟周圈
热熔片	厚度 0.8±0.1mm	—	主跟
	厚度 0.6±0.1mm	—	包头
细布	白色	防止变形	内包头衬
定型衬布	本色		衬帮面
内底前掌垫	聚氨酯发泡材料, 厚度 1.9mm~2.1mm	提高舒适性	内底前掌

成型内底	鞋用纤维板	厚度 2.4±0.2mm	硬度 (D/15) :65 度~80 度	半内底, 置于内底之下
	麻纤维板	厚度 1.8~2.0mm	屈挠指数大于或等于 2.9	内底
	钢勾心	I 型	纵向刚度大于或等于 400kN • mm ²	支撑
内底包边革		黑色, 厚度 0.6mm~0.7mm	—	内底包边
成型乳胶垫		后跟踵心处厚度 4.5mm~5.0mm	提高舒适性	减震
涤纶线	黑色 29.5tex×3	应符合 QB/T 2695 的规定, 单线断裂强力大于或等于 2450cN/50cm		缝帮面线
	杏黄 29.5tex×3			后帮里拼接、缝帮底线
处理剂	溶剂型	环保		处理粘接面
粘合剂	接枝型氯丁胶			粘接帮底
固化剂	RFE			配粘合剂
清洁剂、填充剂	水性			后整饰
光亮剂	水性聚氨酯类			
填充蜡、抛光蜡	—			
鞋撑	外用白色软纸, 内用浅灰色软纸	—		支撑成鞋
包装	无纺布袋	—	内包装	
穿用说明书	长×宽: 180×100mm	按标样, 字迹清晰, 无污迹		
干燥剂	硅胶, 0.75 克/包	—		
包装检验单	长×宽: 210×100mm	裁切整齐, 印刷清晰		
鞋盒	黑色	110g/m ² 特型纸 黑面纸 110g/m ² 普通白板纸 里纸 900g/m ² 普通草板纸 鞋盒板 油墨 (银色) 印刷	内盒	
纸箱	瓦楞纸箱 BD-1.2	GB/T 6543	外包装	
塑料打包带	白色, PP12008J 或 PE12008J	QB/T 3811—1999	捆扎	
封箱胶带	宽度: 80mm; 45° 方向印有红色承制方名称	应符合 GJB 3840—1999 中 II 型的规定	封口	
镀锌防盗钉	镀锌铝制, 长×高: 35×16mm	—		

4. 感官质量

表 3 感官质量

项 目	要 求
整鞋	整体感官端正，对称，平整，平稳；色泽一致，符合标样；清洁，无刺激性气味；子口整齐严实，无开胶现象；内底、内垫粘合牢固平顺，内底不露钉尖
	后缝无明显歪斜，缝制线道符合要求，规整流畅
帮面	同双鞋相同部位色泽、粒纹基本一致；帮面的内侧与后部允许有不明显的轻微缺陷，但不应有裂浆、裂面
鞋底	同双鞋相同部位色泽一致，符合标样；花纹应符合附录B 的规定；不应欠硫、过硫、喷霜

5. 标识

- 5.1 外底腰窝处应标有鞋码，字体为黑体。
- 5.2 每只鞋的鞋舌部位应印刷产品名称印章，内容为“检察女单皮鞋、号型、承制方名称、生产日期”。印章规格为 40mm×20mm，位置为距鞋舌上缘 12mm～15mm 居中，用不易褪色的白色色剂丝网印刷，字迹应清晰。以 235/二为例，示例见图 2

检察女单皮鞋	235/二
承制方名称	XXXX 年 XX 月

图 2

5.3 检验章

经过检验的成品，每双鞋在左脚鞋舌里外侧用不易褪色的白色色剂加盖检验章。检验章应用阿拉伯数字作为检验员代号，检验章的形状见示例。



6. 成型

表 4 成型

项 目	要 求
绷帮	主跟、内包头绷帮裕度 5.0mm~10.0mm, 绷正, 符合楦型
帮脚起毛	帮脚周边砂去涂饰层, 砂平, 砂匀, 不应砂伤帮脚, 起毛深度不超过皮革厚度的 1/4
粘外底	外底刷处理剂 1 遍, 外底、内底及帮脚均刷粘合剂 (2~3) 遍 (每刷刷完需烘干再刷第二遍), 待到指触干时粘合外底, 应粘正, 粘平, 压合粘牢
外观修饰	底边口胶污擦净, 帮面修饰整洁、光亮

7. 后整饰

表 5 后整饰

项 目	要 求
粘合内垫	将内垫粘合于内底之上, 粘牢, 粘正, 粘平整, 不错号
整鞋清洁	帮面、衬里、内垫清洁干净
喷涂饰剂	手涂一遍黑色扩充剂, 喷两遍黑色填充剂, 再喷一遍黑色鞋乳水, 再手涂一遍鞋乳, 头尾加重, 喷、涂均匀。再打一遍填充蜡、一遍抛光蜡, 最后用布轮抛出亮度
塞充子	将大小合适的纸团塞入鞋前部内腔, 并用直充撑起鞋口
包装	将鞋装入无纺布袋中, 颠倒方向放入鞋盒内, 放置时应不错号, 不顺脚。每只鞋内放干燥剂 1 袋。鞋盒内应有穿用说明书, 应符合附录 C 中 C.1.6 的规定

8. 包装

10.1 每只成品鞋内应采用纸团支撑, 并放置干燥剂 1 袋。每只成品鞋应采用无纺布袋包装。

10.2 鞋盒结构见图 3, 鞋盒侧面可开透气孔。

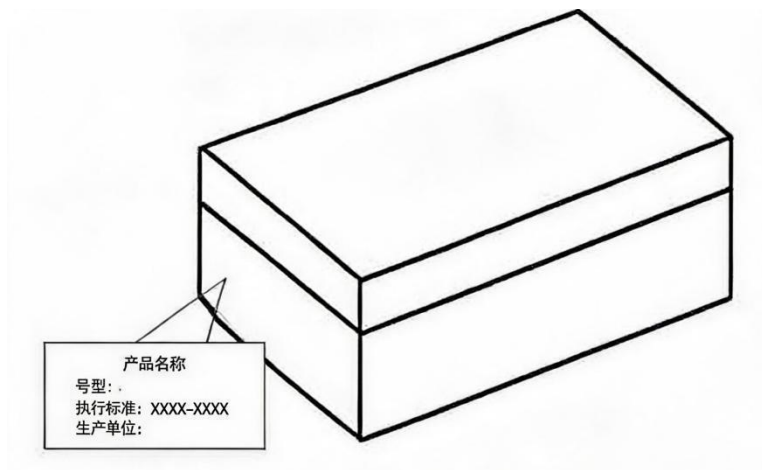


图3 鞋盒结构

10.3 鞋盒表面应为黑色。

10.4 鞋盒材料规格应符合表 C.1 的规定。

表 6 鞋盒材料

材料规格	部件名称及用途
110g/m ² 特型纸	面纸
110g/m ² 普通白板纸	里纸
900g/m ² 普通草板纸	鞋盒板
油墨（银色）	印刷

10.5 鞋盒印刷内容及要求

鞋盒端面应用银色印油印刷产品名称、号型、生产单位名称及执行标准，印字应清晰、端正，印刷样式见图 3。图中的产品名称为黑体 20 号字，居中印刷（产品名称应标注完整）；“号型”、“执行标准：XXXX—XXXX”、“生产单位”及填入其后的内容为黑体 13.5 号字，“号型”后的填入内容允许采用贴标签的方式。

10.6 穿用说明书印刷内容及要求

纸盒盖内侧居中印刷黑色字体穿用说明书，说明书内容见图穿用说明书尺寸为 180mm×100mm（长×宽），内容见图 4。

检察 女单皮鞋穿用说明书 1、检察 女单皮鞋帮面选用全粒面头层牛皮，穿着时请勿碰擦以防鞋面损坏，影响美观。 2、定期使用鞋油可保持皮鞋柔软、光亮如新。擦拭皮鞋时，建议使用固体鞋油，也可使用液体鞋油。 3、勿受潮、雨浸、水刷，不慎遇水应尽快以干布擦净，鞋腔用纸团撑起，放通风干燥处晾干。 4、请勿在烈日下曝晒、火烤，或接触酸、碱等化学物，以防鞋面变形或损坏。 5、穿后存放时先清洁鞋面，然后用鞋油均匀擦拭一遍，鞋腔用纸团撑起，放入干燥剂。将鞋装入无纺布袋中，存放于鞋盒内。鞋盒应存放在通风干燥处，不应受重压放置。 6、质量保证期为三年。

图 4 穿用说明书

10.7 外包装要求

10.7.1 纸箱与包装材料

纸箱尺寸根据实际自定，纸箱性能应符合 GB/T 6543 的规定，箱型代号 0201，堆垛高度按 5m 计算。

纸箱材料规格及用途应符合表 9 规定。

表 7 纸箱材料规格、要求及用途

材料名称	规 格	要 求	用 途
瓦楞纸箱	BD-1.2	GB/T 6543	外包装
包装检验单	—	—	外包装
塑料打包带	—	—	外包装
封箱胶带	—	—	封箱

10.7.2 装箱

每箱 10 双。箱顶放入承制方“包装检验单”，“包装检验单”应包括产品名称，号型，承制方名称、数量、检验员、检验日期。

10.7.3 包装标志

纸箱外两侧面均需标注产品名称、号型、数量、长、宽、高、质量、生产日期和承制方名称。两端面注明、向上和怕雨图示。其中，产品名称、承制方名称、

其他文字为宋体字。文字、图案颜色均为黑色，向上和怕雨图示应符合 GB/T 191 规定。标志与内容应符合图 5 规定，字迹印刷要牢固，字体大小适宜，字迹清晰工整。

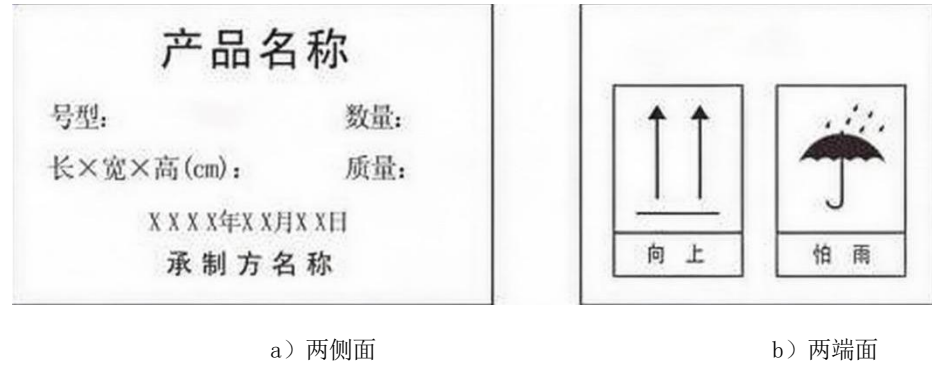


图5 包装标志