

档案密集架技术参数

设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	采用标准	性能说明
轨道	轨道座	≥3.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	表面镀锌处理，能够有效阻止钢材生锈和腐蚀，延长了轨道的使用寿命。
	轨芯	20×20mm	实心方钢	GB/T3078-2019	
底架	横纵梁及轮架组合	≥3.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	底盘采用整体焊接，钢性足，不变形，表面喷塑。
	底盘	≥3.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	底盘高度	≥130.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
架体	立柱	≥1.2mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距自由调整，表面喷塑。
	搁板	≥1.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	挂板	≥1.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	门板	≥0.8mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	门板平整，款式新颖，表面亚光喷塑。
	门框	≥0.8mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	侧护板	≥0.8mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	凹凸形新工艺，设计新颖，亚光喷塑。
传动机构	轴承	6001/Z2	12*28*8	GB/T 300-2023	传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平衡，性能达到和超过国家标准。
	传动轴	φ 20mm	45#实心圆钢	GB/T3077-2015	
	连接钢管	φ 25×2.5mm	无缝钢管	GB/T 711-2017	
	滚轮	φ 120mm	HT20-40	GB/T9439-2023	
	链轮	45#钢	精工 3R-2	GB/T 1243-2006	
	链条	B 系列 08B-1	节距 12.7	GB/T 14212-2010	
	手摇柄	双向超越离合器结构	ZG45	GB/T43409-2023	造型美观大方，手感舒适。
	摇柄轴承	双向超越离合器结构	φ 32B 级	GB/T43409-2023	
锁定装置	边列锁定	9790	豪华锁	企业标准	锁具采用锌合金材质，表面镀铬处理，经久耐用防腐蝕。 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。
密封	密封条	20×20mm	聚氯乙烯 PVC	GB/T 15592-2021	
	顶板	≥0.8mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	防尘板	≥0.8mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	
	防倒板	≥3.0mm	冷轧钢板	GB/T 708-2019	

表面处理	前处理药剂	预脱脂、脱脂、除油除锈、水洗、磷化、水洗、干燥、钝化等八道工序			耐湿热、耐冲击、耐酸性。
	表面喷塑	优质塑粉			
	纯净水洗	电导率≤10 μm （ μ/cm）？			
紧固件			45//Q235-A 钢制镀锌标准化零件	GB/T5782-2016	确保零件间稳定结合，提高产品的安全性和寿命。