

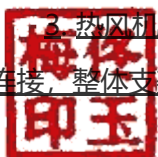
关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 烘干塔主塔、1. 日处理量 ≥ 500 吨； 2. 塔体外径 ≥ 3.7 米 $\times$ 5.7 米 $\times$ 34 米 3.2 段储粮, 15 段烘干, 3 段缓冲, 3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机 $\geq 2.2\text{KW} \times 2$, 4. 塔体采用 ≥ 8.8 级螺丝全组装式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用 ≥ 440 高强度镀锌板。塔体（镀锌板）厚 $\geq 3.75\text{mm}$ 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。 7. 设备基础 $7.6\text{米} \times 8.2\text{米}$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。烘干塔主塔、1. 日处理量 ≥ 500 吨； 2. 塔体外径 ≥ 3.7 米 $\times$ 5.7 米 $\times$ 34 米 3.2 段储粮, 15 段烘干, 3 段缓冲, 3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机 $\geq 2.2\text{KW} \times 2$, 4. 塔体采用 ≥ 8.8 级螺丝全组装式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用 ≥ 440 高强度镀锌板。塔体（镀锌板）厚 $\geq 3.75\text{mm}$ 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。 7. 设备基础 $7.6\text{米} \times 8.2\text{米}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。烘干塔主塔、1. 日处理量 ≥ 500 吨； 2. 塔体外径 ≥ 3.7 米 $\times$ 5.7 米 $\times$ 34 米 3.2 段储粮, 15 段烘干, 3 段缓冲, 3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机 $\geq 2.2\text{KW} \times 2$, 4. 塔体采用 ≥ 8.8 级螺丝全组装式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用 ≥ 440 高强度镀锌板。塔体（镀锌板）厚 $\geq 3.75\text{mm}$ 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。 7. 设备基础 $7.6\text{米} \times 8.2\text{米}$ 的 ____ 在中国境内生产。烘干塔主塔、1. 日处理量 ≥ 500 吨； 2. 塔体外径 ≥ 3.7 米 $\times$ 5.7 米 $\times$ 34 米 3.2 段储粮, 15 段烘干, 3 段缓冲, 3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机 $\geq 2.2\text{KW} \times 2$, 4. 塔体采用 ≥ 8.8 级螺丝全组装式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用 ≥ 440 高强度镀锌板。塔体（镀锌板）厚 $\geq 3.75\text{mm}$ 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。 7. 设备基础 $7.6\text{米} \times 8.2\text{米}$ 的 ____ 在中国境内完成。

2. 热风机、风量 $41999-80570\text{ m}^3/\text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。热风机、风量 $41999-80570\text{ m}^3/\text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。热风机、风量 $41999-80570\text{ m}^3/\text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$ 的 ____ 在中国境内生产。热风机、风量 $41999-80570\text{ m}^3/\text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$ 的 ____ 在中国境内完成。

3. 热风机、风量 $41999-80570\text{ m}^3/\text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450\text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械



械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003 - 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003- 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的 ____ 在中国境内生产。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003- 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的 ____ 在中国境内完成。

4. 热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003- 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米，生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003 - 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003- 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的 ____ 在中国境内生产。热风机、风量 41999-80570 m³ / h 风压 4003- 2659Pa，转速≥1450 r/min 功率 ≥55KW D 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 设备基础1.85米×2.85米 的 ____ 在中国境内完成。

5. 冷却风机、风压 3090-2060 Pa 风量 24600-43050 m³/h，转速≥1560 r/min 功率≥37KW C 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能，生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。冷却风机、风压 3090-2060 Pa 风量 24600-43050 m³/h，转速≥1560 r/min 功率≥37KW C 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冷却风机、风压 3090-2060 Pa 风量 24600-43050 m³/h，转速≥1560 r/min 功率≥37KW C 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 的 ____ 在中国境内生产。冷却风机、风压 3090-2060 Pa 风量 24600-43050 m³/h，转速≥1560 r/min 功率≥37KW C 式传动轴连接，整体支架设计；电机采用国标铜芯电机，高效节能 的 ____ 在中国境内完成。

6. 热风管道、1. 采用管道送风，由钢板折弯成型，外部保温层 ≥40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板)，阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材≥ 1.8mm，生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。热风管道、1. 采用管道送风，由钢板折弯成型，外部保温层 ≥40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板)，阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材≥ 1.8mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热风管道、1. 采用管道送风，由钢板折弯成型，外部保温层 ≥40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板)，阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材≥ 1.8mm 的 ____ 在中国境内生产。热风管道、1. 采用管道送风，由钢板折弯成型，外部保温层 ≥40mm(保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板≥ (0.5mm 热镀锌板)，阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材≥ 1.8mm 的 ____ 在中国境内完成。



梅修印玉

7. 冷风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$, 生产厂为河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。冷风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。冷风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$ 的 ____ 在中国境内生产。冷风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度)材料为岩棉。2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$ 的 ____ 在中国境内完成。

8. 燃煤炉、1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。燃煤炉、1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。燃煤炉、1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。的 ____ 在中国境内生产。燃煤炉、1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。的 ____ 在中国境内完成。

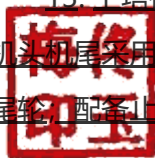
9. 炉排减速机、YD2-90S-6/4 $N \geq 0.65/0.85$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。炉排减速机、YD2-90S-6/4 $N \geq 0.65/0.85$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。炉排减速机、YD2-90S-6/4 $N \geq 0.65/0.85$ 的 ____ 在中国境内生产。炉排减速机、YD2-90S-6/4 $N \geq 0.65/0.85$ 的 ____ 在中国境内完成。

10. 鼓风机、YE2- 132S2-2 温度-20°C/+20°C (B35)/7.5, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。鼓风机、YE2- 132S2-2 温度-20°C/+20°C (B35)/7.5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。鼓风机、YE2- 132S2-2 温度-20°C/+20°C (B35)/7.5 的 ____ 在中国境内生产。鼓风机、YE2- 132S2-2 温度-20°C/+20°C (B35)/7.5 的 ____ 在中国境内完成。

11. 引烟风机、YE2-200L-4/30 温度 100- 160°C整体支架。设备基础2.16米 $\times$ 1.65米, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。引烟风机、YE2-200L-4/30 温度 100- 160°C整体支架。设备基础2.16米 $\times$ 1.65米 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。引烟风机、YE2-200L-4/30 温度 100- 160°C整体支架。设备基础2.16米 $\times$ 1.65米 的 ____ 在中国境内生产。引烟风机、YE2-200L-4/30 温度 100- 160°C整体支架。设备基础2.16米 $\times$ 1.65米 的 ____ 在中国境内完成。

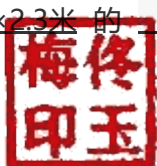
12. 除渣机、YE2-100L-6/2.2。设备基础1.5米 $\times$ 5.8米, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。除渣机、YE2-100L-6/2.2。设备基础1.5米 $\times$ 5.8米 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。除渣机、YE2-100L-6/2.2。设备基础1.5米 $\times$ 5.8米 的 ____ 在中国境内生产。除渣机、YE2-100L-6/2.2。设备基础1.5米 $\times$ 5.8米 的 ____ 在中国境内完成。

13. 上塔提升机、1. 提升量 ≥ 50 吨/小时, $H \geq 34\text{m}$, 提升机机筒为 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板, 电机 $\geq 15\text{KW}$ 。2. 机头机尾采用 3-6mm 厚, 提升机驱动轮有防滑措施, 头轮附胶, 防止皮带打滑。3. 鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮, 配备止逆装置, 防止倒转。4. 张紧配置: 设置螺杆张紧装置。5. 减速机配置: 减速机采用摆线针减速



机, 防爆电机。6、配置泄爆口每节联接处连接严密, 减少无灰尘外露, 具有可视有机玻璃的观察机筒。7、机筒采用 $\geq 2\text{mm}$ 钢板制造, 法兰和机头机尾底板采用 $\geq 3\text{mm}$ 钢板制造。8、安全配置: 测速传感器配置。9、处理工艺采用镀锌防腐处理。10、设备基础 $3\text{米} \times 3\text{米}$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。上塔提升机、1、提升量 ≥ 50 吨/小时, $H \geq 34\text{m}$, 提升机机筒为 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板, 电机 $\geq 15\text{KW}$ 。2、机头机尾采用 3-6mm 厚, 提升机驱动轮有防滑措施, 头轮附胶, 防止皮带打滑。3、鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮; 配备止逆装置, 防止倒转。4、张紧配置: 设置螺杆张紧装置。5、减速机配置: 减速机采用摆线针减速机, 防爆电机。6、配置泄爆口每节联接处连接严密, 减少无灰尘外露, 具有可视有机玻璃的观察机筒。7、机筒采用 $\geq 2\text{mm}$ 钢板制造, 法兰和机头机尾底板采用 $\geq 3\text{mm}$ 钢板制造。8、安全配置: 测速传感器配置。9、处理工艺采用镀锌防腐处理。10、设备基础 $3\text{米} \times 3\text{米}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。上塔提升机、1、提升量 ≥ 50 吨/小时, $H \geq 34\text{m}$, 提升机机筒为 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板, 电机 $\geq 15\text{KW}$ 。2、机头机尾采用 3-6mm 厚, 提升机驱动轮有防滑措施, 头轮附胶, 防止皮带打滑。3、鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮; 配备止逆装置, 防止倒转。4、张紧配置: 设置螺杆张紧装置。5、减速机配置: 减速机采用摆线针减速机, 防爆电机。6、配置泄爆口每节联接处连接严密, 减少无灰尘外露, 具有可视有机玻璃的观察机筒。7、机筒采用 $\geq 2\text{mm}$ 钢板制造, 法兰和机头机尾底板采用 $\geq 3\text{mm}$ 钢板制造。8、安全配置: 测速传感器配置。9、处理工艺采用镀锌防腐处理。10、设备基础 $3\text{米} \times 3\text{米}$ 的 ____ 在中国境内生产。上塔提升机、1、提升量 ≥ 50 吨/小时, $H \geq 34\text{m}$, 提升机机筒为 $\geq 1.5\text{mm}$ 镀锌板, 电机 $\geq 15\text{KW}$ 。2、机头机尾采用 3-6mm 厚, 提升机驱动轮有防滑措施, 头轮附胶, 防止皮带打滑。3、鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮; 配备止逆装置, 防止倒转。4、张紧配置: 设置螺杆张紧装置。5、减速机配置: 减速机采用摆线针减速机, 防爆电机。6、配置泄爆口每节联接处连接严密, 减少无灰尘外露, 具有可视有机玻璃的观察机筒。7、机筒采用 $\geq 2\text{mm}$ 钢板制造, 法兰和机头机尾底板采用 $\geq 3\text{mm}$ 钢板制造。8、安全配置: 测速传感器配置。9、处理工艺采用镀锌防腐处理。10、设备基础 $3\text{米} \times 3\text{米}$ 的 ____ 在中国境内完成。

14. 提升机井架、1.高 ≥ 34 米, 材质 $\geq 8*8$ 镀锌角铁, 外型尺寸 $\geq 2.5*2.5$ 2.每 2 米一层, 设有折返爬梯、休息平台, 主材料为 ≥ 80 角钢, 横撑 63 角钢, 1 寸双侧扶手, 斜拉为 50 角钢, 所有踏板平台采用镀锌钢 格栅板, 人员上下检查、检修安全快捷, 采用镀锌装配式结构, 局部可能需要焊接。3.设备基础 $1.6\text{米} \times 2.3\text{米}$, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。提升机井架、1.高 ≥ 34 米, 材质 $\geq 8*8$ 镀锌角铁, 外型尺寸 $\geq 2.5*2.5$ 2.每 2 米一层, 设有折返爬梯、休息平台, 主材料为 ≥ 80 角钢, 横撑 63 角钢, 1 寸双侧扶手, 斜拉为 50 角钢, 所有踏板平台采用镀锌钢 格栅板, 人员上下检查、检修安全快捷, 采用镀锌装配式结构, 局部可能需要焊接。3.设备基础 $1.6\text{米} \times 2.3\text{米}$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。提升机井架、1.高 ≥ 34 米, 材质 $\geq 8*8$ 镀锌角铁, 外型尺寸 $\geq 2.5*2.5$ 2.每 2 米一层, 设有折返爬梯、休息平台, 主材料为 ≥ 80 角钢, 横撑 63 角钢, 1 寸双侧扶手, 斜拉为 50 角钢, 所有踏板平台采用镀锌钢 格栅板, 人员上下检查、检修安全快捷, 采用镀锌装配式结构, 局部可能需要焊接。3.设备基础 $1.6\text{米} \times 2.3\text{米}$ 的 ____ 在中国境内生产。提升机井架、1.高 ≥ 34 米, 材质 $\geq 8*8$ 镀锌角铁, 外型尺寸 $\geq 2.5*2.5$ 2.每 2 米一层, 设有折返爬梯、休息平台, 主材料为 ≥ 80 角钢, 横撑 63 角钢, 1 寸双侧扶手, 斜拉为 50 角钢, 所有踏板平台采用镀锌钢 格栅板, 人员上下检查、检修安全快捷, 采用镀锌装配式结构, 局部可能需要焊接。3.设备基础 $1.6\text{米} \times 2.3\text{米}$ 的 ____ 在中国境内完成。



梅修印玉

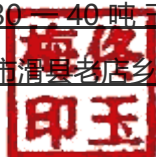
15. 控制系统、1.核心功能: PLC 全自动控制, 支持手机远程监控; 配置彩色模拟流程界面及软 启动模块。2.硬件配置: 每台设备配备一套独立的电控线路。元器件, 防雨型控制柜, IP54 防护等级, 美观大方。控制柜装有控制电源的的开关, 配 备过载、漏电、缺项保护装置, 使用的电气设备如: 断路器、接触器、热继电器。 , 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。 控制系统、1.核心功能: PLC 全自动控制, 支持手机远程监控; 配置彩色模拟流程界面及软 启动模块。2.硬件配置: 每台设备配备一套独立的电控线路。元器件, 防雨型控制柜, IP54 防护等级, 美观大方。控制柜装有控制电源的的开关, 配 备过载、漏电、缺项保护装置, 使用的电气设备如: 断路器、接触器、热继电器。 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 控制系统、1.核心功能: PLC 全自动控制, 支持手机远程监控; 配置彩色模拟流程界面及软 启动模块。2.硬件配置: 每台设备配备一套独立的电控线路。元器件, 防雨型控制柜, IP54 防护等级, 美观大方。控制柜装有控制电源的的开关, 配 备过载、漏电、缺项保护装置, 使用的电气设备如: 断路器、接触器、热继电器。 的 ____ 在中国境内生产。 控制系统、1.核心功能: PLC 全自动控制, 支持手机远程监控; 配置彩色模拟流程界面及软 启动模块。2.硬件配置: 每台设备配备一套独立的电控线路。元器件, 防雨型控制柜, IP54 防护等级, 美观大方。控制柜装有控制电源的的开关, 配 备过载、漏电、缺项保护装置, 使用的电气设备如: 断路器、接触器、热继电器。 的 ____ 在中国境内完成。

16. 电线电缆、1. 采用, 国标电缆, 线缆型号满足设备动力需要, 确保安全可靠, 2. 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。 3. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备, 防止鼠咬; , 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。 电线电缆、1. 采用, 国标电缆, 线缆型号满足设备动力需要, 确保安全可靠, 2. 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。 3. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备, 防止鼠咬; 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电线电缆、1. 采用, 国标电缆, 线缆型号满足设备动力需要, 确保安全可靠, 2. 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。 3. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备, 防止鼠咬; 的 ____ 在中国境内生产。 电线电缆、1. 采用, 国标电缆, 线缆型号满足设备动力需要, 确保安全可靠, 2. 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。 3. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备, 防止鼠咬; 的 ____ 在中国境内完成。

17. 测温仪表、XMT400, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。 测温仪表、XMT400 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 测温仪表、XMT400 的 ____ 在中国境内生产。 测温仪表、XMT400 的 ____ 在中国境内完成。

18. 测温传感器、可实时感应塔内部温度, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。 测温传感器、可实时感应塔内部温度 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 测温传感器、可实时感应塔内部温度 的 ____ 在中国境内生产。 测温传感器、可实时感应塔内部温度 的 ____ 在中国境内完成。

19. 圆筒初清筛、外形尺寸: ≥长 6000 宽 2100 高 3150 功率: 主机 ≥5.5kW 风机≥ 5.5kW, 产量: 小麦 30—40 吨 玉米 30—40 吨 水稻 20—25 吨, 生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司, 厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。 圆筒初清筛、外形尺寸: ≥长 6000 宽 2100 高 3150 功率: 主机 ≥5.5kW 风机≥



5.5kW，产量：小麦 30 — 40 吨 玉米 30 — 40 吨 水稻 20 — 25 吨 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。

圆筒初清筛、外形尺寸：≥长 6000 宽 2100 高 3150 功率：主机 ≥5.5kW 风机≥ 5.5kW，产量：小麦 30 — 40 吨 玉米 30 — 40 吨 水稻 20 — 25 吨 的 ____ 在中国境内生产。圆筒初清筛、外形尺寸：≥长 6000 宽 2100 高 3150 功率：主机 ≥5.5kW 风机≥ 5.5kW，产量：小麦 30 — 40 吨 玉米 30 — 40 吨 水稻 20 — 25 吨 的 ____ 在中国境内完成。

20. 筛前提升机、粮食提升机 工作产量：≥40 吨/1h 提升高度：≥ 12 米；电机功率： ≥ 5.5kw 电压：≥AC 380V 设有防跑偏、防堵控制器。，生产厂为 河南晟鸿农业机械有限公司，厂址为 河南省安阳市滑县老店乡工业园区88号。筛前提升机、粮食提升机 工作产量：≥40 吨/1h 提升高度：≥ 12 米；电机功率： ≥ 5.5kw 电压：≥AC380V 设有防跑偏、防堵控制器。 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。筛前提升机、粮食提升机 工作产量：≥40 吨/1h 提升高度：≥ 12 米；电机功率： ≥ 5.5kw 电压：≥AC380V 设有防跑偏、防堵控制器。 的 ____ 在中国境内生产。筛前提升机、粮食提升机 工作产量：≥40 吨/1h 提升高度：≥ 12 米；电机功率： ≥ 5.5kw 电压：≥AC380V 设有防跑偏、防堵控制器。 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称： 内蒙古森艺园林绿化有限公司

日期： 2026年08月07日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



梅修玉