

梅玉印



本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	烘干塔主塔	烘干塔主塔、1. 日处理量 ≥ 500 吨； 2. 塔体外径 ≥ 3.7 米 $\times 5.7$ 米 $\times 34$ 米 3.2 段储粮, 15 段烘干, 3 段缓冲, 3 段冷风, 1 节排粮, 排粮电机 $\geq 2.2\text{KW} \times 2$, 4. 塔体采用 ≥ 8.8 级螺丝全组式结构, 立柱采用角钢预制, 横撑用角钢。折弯工艺, 螺丝连接。 5. 塔体材质使用 ≥ 440 高强度镀锌板。塔体 (镀锌板) 厚 $\geq 3.75\text{mm}$ 6. 烘干塔具有实时监测, 自动控温功能, 烘干速度快, 烘干成本低。无破碎, 无焦糊, 无爆腰, 达到烘干行业标准。 7. 设备基础 $7.6\text{米} \times 8.2\text{米}$	是
2	热风机	热风机、风量 $41999-80570 \text{ m}^3 / \text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450 \text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$	是
3	热风机	热风机、风量 $41999-80570 \text{ m}^3 / \text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450 \text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$	是
4	热风机	热风机、风量 $41999-80570 \text{ m}^3 / \text{h}$ 风压 $4003-2659\text{Pa}$, 转速 $\geq 1450 \text{ r/min}$ 功率 $\geq 55\text{KW}$ D 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能 设备基础 $1.85\text{米} \times 2.85\text{米}$	是
5	冷却风机	冷却风机、风压 $3090-2060 \text{ Pa}$ 风量 $24600-43050 \text{ m}^3/\text{h}$, 转速 $\geq 1560 \text{ r/min}$ 功率 $\geq 37\text{KW}$ C 式传动轴连接, 整体支架设计; 电机采用国标铜芯电机, 高效节能	是
6	热风管道	热风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度) 材料为岩棉。 2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。 3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$	是
7	冷风管道	冷风管道、1. 采用管道送风, 由钢板折弯成型, 外部保温层 $\geq 40\text{mm}$ (保温板 35mm 高密度) 材料为岩棉。 2. 外保温板 $\geq (0.5\text{mm}$ 热镀锌板), 阻燃且不吸水、安全环保、外形美观。 3. 板材 $\geq 1.8\text{mm}$	是
8	燃煤炉	燃煤炉、1. 机械式链条炉排; 2. 炉温自动调节; 3. 换热器水平式三组 4. 鼓风机变频控制并与炉温连锁。	是
9	炉排减速机	炉排减速机、YD2-90S-6/4 N $\geq 0.65/0.85$	是
10	鼓风机	鼓风机、YE2-132S2-2 温度 $-20^\circ\text{C}/+20^\circ\text{C}$ (B35)/7.5	是
11	引烟风机	引烟风机、YE2-200L-4/30 温度 $100-160^\circ\text{C}$ 整体支架。设备基础 $2.16\text{米} \times 1.65\text{米}$	是



修正稿



序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
12	除渣机	除渣机、YE2-100L-6/2.2。设备基础1.5米×5.8米	是
13	上塔提升机	上塔提升机、1、提升量≥50 吨/小时，H≥34m，提升机机筒为≥ 1.5mm 镀锌板，电机≥ 15KW。2、机头机尾采用 3-6mm 厚，提升机驱动轮有防滑措施，头轮附胶，防止皮带打滑。3、鼓型鼠笼式防破碎防打滑尾轮；配备止逆装置，防止倒转。4、张紧配置：设置螺杆张紧装置。5、减速机配置：减速机采用摆线针减速机，防爆电机。6、配置泄爆口每节联接处连接严密，减少无灰尘外露，具有可视有机玻璃的观察机筒。7、机筒采用≥2mm 钢板制造，法兰和机头机尾底板采用≥3mm 钢板制造。8、安全配置：测速传感器配置。9、处理工艺采用镀锌防腐处理。10、设备基础3米×3米	是
14	提升机井架	提升机井架、1.高≥ 34 米，材质≥ 8*8 镀锌角铁，外型尺寸 ≥2.5*2.5 2.每 2 米一层，设有折返爬梯、休息平台，主材料为≥80 角钢，横撑63 角钢，1 寸双侧扶手，斜拉为 50 角钢，所有踏板平台采用镀锌钢 格栅板，人员上下检查、检修安全快捷，采用镀锌装配式结构，局部可能需要 焊接。3.设备基础1.6米×2.3米	是
15	控制系统	控制系统、1.核心功能：PLC 全自动控制，支持手机远程监控；配置彩色模拟流程界面及软 启动模块。2.硬件配置：每台设备配备一套独立的电控线路。元器件，防雨型控制柜，IP54 防护等级，美观大方。控制柜装有控制电源的的开关，配备过载、漏电、缺项保护装置，使用的电气设备如：断路器、接触器、热继电器。	是
16	电线电缆	电线电缆、1. 采用，国标电缆，线缆型号满足设备动力需要，确保安全可靠， 2. 所有电机接线桩、电控柜接线排均采用接线端子 (U 型端子) 连接。3. 采用符合运行标准镀锌桥架、镀锌套管和金属软管铺设至现场设备，防止鼠 咬；	是
17	测温仪表	测温仪表、XMT400	是
18	测温传感器	测温传感器、可实时感应塔内部温度	是
19	圆筒初清筛	圆筒初清筛、外形尺寸：≥长 6000 宽 2100 高 3150 功率：主机 ≥5.5kW 风机≥5.5kW， 产量：小麦 30 — 40 吨 玉米 30 — 40 吨 水稻 20 — 25 吨	是
20	筛前提升机	筛前提升机、粮食提升机 工作产量：≥40 吨/1h 提升高度：≥ 12 米；电机功率： ≥ 5.5kw 电压：≥AC380V 设有防跑偏、 防堵控制器。	是
本国产品在产品总成本中占比合计 (%)：100			

投标供应商(盖章):

公司全称: 内蒙古森艺园林绿化有限公司



梅佟玉



日期：2026年08月07日

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 1522-NMTC-TP-20260001-1 第1包 2026-08-07 20:15:54
内蒙古森艺园林绿化有限公司 2026-08-07 20:15:54

