

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教具头模-开髓牙粒 /，生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司，厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处（原中区开发区）。教具头模-开髓牙粒 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。教具头模-开髓牙粒 / 的 在中国境内生产。教具头模-开髓牙粒 / 的 在中国境内完成。

2. 卡针头限力扳手套件 TD-A(DTE)，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园（七星区）。卡针头限力扳手套件 TD-A(DTE) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。卡针头限力扳手套件 TD-A(DTE) 的 在中国境内生产。卡针头限力扳手套件 TD-A(DTE) 的 在中国境内完成。

3. 种植2期手术器械包 18件/套，生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。种植2期手术器械包 18件/套 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。种植2期手术器械包 18件/套 的 在中国境内生产。种植2期手术器械包 18件/套 的 在中国境内完成。

4. 3%次氯酸钠消毒液 250mL/瓶，生产厂为 天津中鼎生物医学科技有限公司，厂址为 天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城D2-1座。3%次氯酸钠消毒液 250mL/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。3%次氯酸钠消毒液 250mL/瓶 的 在中国境内生产。3%次氯酸钠消毒液 250mL/瓶 的 在中国境内完成。

5. 拔髓针 /，生产厂为 马尼（北京）贸易有限公司，厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。拔髓针 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。拔髓针 / 的 在中国境内生产。拔髓针 / 的 在中国境内完成。

6. 拔牙刀 B塑柄，生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。拔牙刀 B塑柄 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。拔牙刀 B塑柄 的 在中国境内生产。拔牙刀 B塑柄 的 在中国境内完成。

7. 扳手 /，生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司，厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。扳手 / 的 在中国境内生产。扳手 / 的 在中国境内完成。

8. 扳手螺丝刀 /，生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司，厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。扳手螺丝刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。扳手螺丝刀 / 的 在中国境内生产。扳手螺丝刀 / 的 在中国境内完成。

9. 不锈钢方丝 10根/袋，生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司，厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。不锈钢方丝 10根/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。不锈钢方丝 10根/袋

的 _____ 在中国境内生产。 不锈钢方丝 10根/袋 的 _____ 在中国境内完成。

10. 超声波牙科治疗仪-工作尖 CAP3, 生产厂为 艾龙(北京)医疗科技有限公司, 厂址为 北京市朝阳区酒仙桥路10号2幢(B9座)二层203室。 超声波牙科治疗仪-工作尖 CAP3 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 超声波牙科治疗仪-工作尖 CAP3 的 _____ 在中国境内生产。 超声波牙科治疗仪-工作尖 CAP3 的 _____ 在中国境内完成。

11. 超声洁牙机工作尖 GD3、GD4、GD2、GD1、G2、G3、G4、G1, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。 超声洁牙机工作尖 GD3、GD4、GD2、GD1、G2、G3、G4、G1 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 超声洁牙机工作尖 GD3、GD4、GD2、GD1、G2、G3、G4、G1 的 _____ 在中国境内生产。 超声洁牙机工作尖 GD3、GD4、GD2、GD1、G2、G3、G4、G1 的 _____ 在中国境内完成。

12. 超声洁牙机工作尖 K15/21 (4支/盒)、K15/25 (4支/盒), 生产厂为 艾龙(北京)医疗科技有限公司, 厂址为 北京市朝阳区酒仙桥路10号2幢(B9座)二层203室。 超声洁牙机工作尖 K15/21 (4支/盒) K15/25 (4支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 超声洁牙机工作尖 K15/21 (4支/盒) K15/25 (4支/盒) 的 _____ 在中国境内生产。 超声洁牙机工作尖 K15/21 (4支/盒) K15/25 (4支/盒) 的 _____ 在中国境内完成。

13. 超声洁牙机工作尖 ET40 ET20 1支/盒, 生产厂为 艾龙(北京)医疗科技有限公司, 厂址为 北京市朝阳区酒仙桥路10号2幢(B9座)二层203室。 超声洁牙机工作尖 ET40 ET20 1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 超声洁牙机工作尖 ET40 ET20 1支/盒 的 _____ 在中国境内生产。 超声洁牙机工作尖 ET40 ET20 1支/盒 的 _____ 在中国境内完成。

14. 超声洁牙机手柄 /, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。 超声洁牙机手柄 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 超声洁牙机手柄 / 的 _____ 在中国境内生产。 超声洁牙机手柄 / 的 _____ 在中国境内完成。

15. 车针 Burs /, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。 车针 Burs / 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 车针 Burs / 的 _____ 在中国境内生产。 车针 Burs / 的 _____ 在中国境内完成。

16. 车针 Burs /, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。 车针 Burs / 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 车针 Burs / 的 _____ 在中国境内生产。 车针 Burs / 的 _____ 在中国境内完成。

17. 车针(金刚砂车针) /, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。 车针(金刚砂车针) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 车针(金刚砂车针) / 的 _____ 在中国境内生产。 车针(金刚砂车针) / 的 _____ 在中国境内完成。

18. 成人拔牙钳 /, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。 成人拔牙钳 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。 成人拔牙钳 / 的 _____ 在中国境内生产。 成人拔牙钳 / 的 _____ 在中国境内完成。

19. 成形片 20片/袋, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。成形片 20片/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成形片 20片/袋 的 ____ 在中国境内生产。成形片 20片/袋 的 ____ 在中国境内完成。

20. 成型片夹 钳式, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。成型片夹 钳式 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成型片夹 钳式 的 ____ 在中国境内生产。成型片夹 钳式 的 ____ 在中国境内完成。

21. 牙科单双头探针 /, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。牙科单双头探针 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科单双头探针 / 的 ____ 在中国境内生产。牙科单双头探针 / 的 ____ 在中国境内完成。

22. 牙科树脂粘接剂-V型催化剂 /, 生产厂为 日进齿科材料(昆山)有限公司, 厂址为 江苏省昆山市玉山镇龙华路168号。牙科树脂粘接剂-V型催化剂 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科树脂粘接剂-V型催化剂 / 的 ____ 在中国境内生产。牙科树脂粘接剂-V型催化剂 / 的 ____ 在中国境内完成。

23. 牙科氧化锌丁香酚水门汀 粉20g/瓶+液5ml/瓶, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。牙科氧化锌丁香酚水门汀 粉20g/瓶+液5ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科氧化锌丁香酚水门汀 粉20g/瓶+液5ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。牙科氧化锌丁香酚水门汀 粉20g/瓶+液5ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

24. 牙科藻酸盐印模材料 1Kg/袋, 生产厂为 中山德尚伟业生物科技有限公司, 厂址为 中山市火炬开发区九洲大道8号。牙科藻酸盐印模材料 1Kg/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科藻酸盐印模材料 1Kg/袋 的 ____ 在中国境内生产。牙科藻酸盐印模材料 1Kg/袋 的 ____ 在中国境内完成。

25. 除丁克溶液 10ml/瓶, 生产厂为 武汉鑫义和生物科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区107国道与星光大道交汇处众旺综合产业园内2号楼2楼。除丁克溶液 10ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。除丁克溶液 10ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。除丁克溶液 10ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

26. 打样牙托 /, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。打样牙托 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。打样牙托 / 的 ____ 在中国境内生产。打样牙托 / 的 ____ 在中国境内完成。

27. 弹性镍钛弓丝 摇椅型牙弓丝, 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。弹性镍钛弓丝 摇椅型牙弓丝 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弹性镍钛弓丝 摇椅型牙弓丝 的 ____ 在中国境内生产。弹性镍钛弓丝 摇椅型牙弓丝 的 ____ 在中国境内完成。

28. 弹性镍钛弓丝 超弹圆丝 (卵圆型), 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。弹性镍钛弓丝 超弹圆丝 (卵圆型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弹性镍钛弓丝 超弹圆丝 (卵圆型) 的 ____ 在中国境内生产。弹性镍钛弓丝 超弹圆丝 (卵圆型) 的 ____ 在中国境内完成。

29. 弹性镍钛弓丝 方丝/圆丝 10根/袋, 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。弹性镍钛弓丝 方丝/圆丝 10根/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弹性镍钛弓丝 方丝/圆丝 10根/袋 的 ____ 在中国境内生产。弹性镍钛弓丝 方丝/圆丝 10根/袋 的 ____ 在中国境内完成。

30. 弹性镍钛弓丝 A型摇椅圆丝型 2支/袋, 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。弹性镍钛弓丝 A型摇椅圆丝型 2支/袋 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。弹性镍钛弓丝 A型摇椅圆丝型 2支/袋 的 ____ 在中国境内生产。弹性镍钛弓丝 A型摇椅圆丝型 2支/袋 的 ____ 在中国境内完成。

31. 碘甘油 (复合碘口腔抑菌液) 20ml/瓶, 生产厂为 朗力生物医药 (武汉) 股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。碘甘油 (复合碘口腔抑菌液) 20ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。碘甘油 (复合碘口腔抑菌液) 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。碘甘油 (复合碘口腔抑菌液) 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

32. 调拌刀 常规1R, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。调拌刀 常规1R 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。调拌刀 常规1R 的 ____ 在中国境内生产。调拌刀 常规1R 的 ____ 在中国境内完成。

33. 丁香油 20ml, 生产厂为 朗力生物医药 (武汉) 股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。丁香油 20ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。丁香油 20ml 的 ____ 在中国境内生产。丁香油 20ml 的 ____ 在中国境内完成。

34. 儿童拔牙钳 /, 生产厂为 上海康桥齿科机械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。儿童拔牙钳 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。儿童拔牙钳 / 的 ____ 在中国境内生产。儿童拔牙钳 / 的 ____ 在中国境内完成。

35. 反角弯机头 (根管预备设备配件) MF6, 生产厂为 登士柏西诺德牙科产品 (上海) 有限公司, 厂址为 上海市静安区万航渡路780号8层、9层 (名义楼层9层、10层)。反角弯机头 (根管预备设备配件) MF6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。反角弯机头 (根管预备设备配件) MF6 的 ____ 在中国境内生产。反角弯机头 (根管预备设备配件) MF6 的 ____ 在中国境内完成。

36. 分牙圈 (正畸橡皮圈) /, 生产厂为 明州斯睿医疗产品(上海)有限公司, 厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路890号。分牙圈 (正畸橡皮圈) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。分牙圈 (正畸橡皮圈) / 的 ____ 在中国境内生产。分牙圈 (正畸橡皮圈) / 的 ____ 在中国境内完成。

37. 氟化钠护齿剂(口腔用) 10g/支, 生产厂为 山东沪鸽口腔医疗集团有限公司, 厂址为 山东省日照市东港区山海路68号。氟化钠护齿剂(口腔用) 10g/支 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。氟化钠护齿剂(口腔用) 10g/支 的 ____ 在中国境内生产。氟化钠护齿剂(口腔用) 10g/支 的 ____ 在中国境内完成。

38. 复合碘抑菌液 20ml/瓶, 生产厂为 朗力生物医药 (武汉) 股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。复合碘抑菌液 20ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比

≥ ____。复合碘抑菌液 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。复合碘抑菌液 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

39. 钢质机用根管器械 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。钢质机用根管器械 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钢质机用根管器械 / 的 ____ 在中国境内生产。钢质机用根管器械 / 的 ____ 在中国境内完成。

40. 钢质机用根管器械 (机用输药针) /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。钢质机用根管器械 (机用输药针) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钢质机用根管器械 (机用输药针) / 的 ____ 在中国境内生产。钢质机用根管器械 (机用输药针) / 的 ____ 在中国境内完成。

41. 高弹力细滑牙线 50米/盒, 生产厂为 天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为 天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城D2-1座。高弹力细滑牙线 50米/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高弹力细滑牙线 50米/盒 的 ____ 在中国境内生产。高弹力细滑牙线 50米/盒 的 ____ 在中国境内完成。

42. 高速气涡轮手机 SD-502 M4, 生产厂为 佛山市信哒医疗器材有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地内F区4栋5层02号。高速气涡轮手机 SD-502 M4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高速气涡轮手机 SD-502 M4 的 ____ 在中国境内生产。高速气涡轮手机 SD-502 M4 的 ____ 在中国境内完成。

43. 隔离防护面罩 FF01, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。隔离防护面罩 FF01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。隔离防护面罩 FF01 的 ____ 在中国境内生产。隔离防护面罩 FF01 的 ____ 在中国境内完成。

44. 根管充填材料溶解剂 10ml/瓶, 生产厂为 湖南澜雅医疗科技有限公司, 厂址为 湖南省常德市汉寿县高新技术产业园区麒麟路中小企业创业园2栋厂房1-2层。根管充填材料溶解剂 10ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管充填材料溶解剂 10ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。根管充填材料溶解剂 10ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

45. 根管充填及修复材料 IRBPP 4610 U5-, 生产厂为 沈阳爱邦科技有限公司, 厂址为 辽宁省沈阳市浑南区创新一路99甲-24号。根管充填及修复材料 IRBPP 4610 U5- 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管充填及修复材料 IRBPP 4610 U5- 的 ____ 在中国境内生产。根管充填及修复材料 IRBPP 4610 U5- 的 ____ 在中国境内完成。

46. 根管充填器 (垂直加压器) /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。根管充填器 (垂直加压器) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管充填器 (垂直加压器) / 的 ____ 在中国境内生产。根管充填器 (垂直加压器) / 的 ____ 在中国境内完成。

47. 根管锉 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。根管锉 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管锉 / 的 ____ 在中国境内生产。根管锉 / 的 ____ 在中国境内完成。

48. 根管锉 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。根管锉 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管锉 / 的 ____ 在中国境内生产。根管锉 / 的 ____ 在中国境内完成。

49. 根管扩大针 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。根管扩大针 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。根管扩大针 / 的 ____ 在中国境内生产。根管扩大针 / 的 ____ 在中国境内完成。

50. 骨粉碗 Bi-08-529, 生产厂为 佛山市牙库医疗器械有限公司, 厂址为 佛山市禅城区张槎街道玉带路18号二层36号之四。骨粉碗 Bi-08-529 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。骨粉碗 Bi-08-529 的 ____ 在中国境内生产。骨粉碗 Bi-08-529 的 ____ 在中国境内完成。

51. 骨挤压器械 /, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。骨挤压器械 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。骨挤压器械 / 的 ____ 在中国境内生产。骨挤压器械 / 的 ____ 在中国境内完成。

52. 骨科电钻头 1#, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。骨科电钻头 1# 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。骨科电钻头 1# 的 ____ 在中国境内生产。骨科电钻头 1# 的 ____ 在中国境内完成。

53. 光固化灯照射头 /, 生产厂为 西诺医疗器械集团有限公司, 厂址为 陕西省咸阳市渭城区毕塬路3号。光固化灯照射头 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化灯照射头 / 的 ____ 在中国境内生产。光固化灯照射头 / 的 ____ 在中国境内完成。

54. 光固化模型材料 厚质型I型 玫红, 生产厂为 山东沪鸽口腔医疗集团有限公司, 厂址为 山东省日照市东港区山海路68号。光固化模型材料 厚质型I型 玫红 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化模型材料 厚质型I型 玫红 的 ____ 在中国境内生产。光固化模型材料 厚质型I型 玫红 的 ____ 在中国境内完成。

55. 光固化模型材料 厚质型(型)*50片, 生产厂为 山东沪鸽口腔医疗集团有限公司, 厂址为 山东省日照市东港区山海路68号。光固化模型材料 厚质型(型)*50片 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化模型材料 厚质型(型)*50片 的 ____ 在中国境内生产。光固化模型材料 厚质型(型)*50片 的 ____ 在中国境内完成。

56. 光固化氢氧化钙间接盖髓剂 1307注射器装, 2*2.5g (针头类型41), 生产厂为 沃柯牙科产品(上海)有限公司, 厂址为 上海市普陀区长寿路1118号B幢9层K。光固化氢氧化钙间接盖髓剂 1307注射器装, 2*2.5g (针头类型41) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化氢氧化钙间接盖髓剂 1307注射器装, 2*2.5g (针头类型41) 的 ____ 在中国境内生产。光固化氢氧化钙间接盖髓剂 1307注射器装, 2*2.5g (针头类型41) 的 ____ 在中国境内完成。

57. 合成树脂牙 /, 生产厂为 山东沪鸽口腔医疗集团有限公司, 厂址为 山东省日照市东港区山海路68号。合成树脂牙 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。合成树脂牙 / 的 ____ 在中国境内生产。合成树脂牙 / 的 ____ 在中国境内完成。

58. 红白打样膏 225g, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。红白打样膏 225g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。红白打样膏 225g 的 ____ 在中国境内生产。红白打样膏 225g 的 ____ 在中国境内完成。

59. 机用根管锉再治疗锉 /, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。机用根管锉再治疗锉 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机用根管锉再治疗锉 / 的 ____ 在中国境内生产。机用根管锉再治疗锉 / 的 ____ 在中国境内完成。

60. 机用扩孔钻P型 /, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。机用扩孔钻P型 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。机用扩孔钻P型 / 的 ____ 在中国境内生产。机用扩孔钻P型 / 的 ____ 在中国境内完成。

61. 棘轮扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。棘轮扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。棘轮扳手 / 的 ____ 在中国境内生产。棘轮扳手 / 的 ____ 在中国境内完成。

62. 颊侧拉钩 弯头、直头, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。颊侧拉钩 弯头、直头 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。颊侧拉钩 弯头、直头 的 ____ 在中国境内生产。颊侧拉钩 弯头、直头 的 ____ 在中国境内完成。

63. 简易头模 绑带头模 绑带头模, 生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司, 厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处(原中区开发区)。简易头模 绑带头模 绑带头模 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。简易头模 绑带头模 绑带头模 的 ____ 在中国境内生产。简易头模 绑带头模 绑带头模 的 ____ 在中国境内完成。

64. 洁牙机扳手 TW-1L, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。洁牙机扳手 TW-1L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机扳手 TW-1L 的 ____ 在中国境内生产。洁牙机扳手 TW-1L 的 ____ 在中国境内完成。

65. 洁牙机工作尖 P1T G4T, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。洁牙机工作尖 P1T G4T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机工作尖 P1T G4T 的 ____ 在中国境内生产。洁牙机工作尖 P1T G4T 的 ____ 在中国境内完成。

66. 洁牙机工作尖 G4 1支/板, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。洁牙机工作尖 G4 1支/板 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机工作尖 G4 1支/板的 ____ 在中国境内生产。洁牙机工作尖 G4 1支/板的 ____ 在中国境内完成。

67. 洁牙机工作尖 P1, 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。洁牙机工作尖 P1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机工作尖 P1 的 ____ 在中国境内生产。洁牙机工作尖 P1 的 ____ 在中国境内完成。

68. 洁牙机手柄 HW-5L (带光), 生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司, 厂址为 桂林市国家高新区信息产业园(七星区)。洁牙机手柄 HW-5L (带光) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。洁牙机手柄 H

W-5L (带光) 的 _____ 在中国境内生产。洁牙机手柄 HW-5L (带光) 的 _____ 在中国境内完成。

69. 金刚砂车针 5支/板, 生产厂为 佛山市信达医疗器材有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地内F区4栋5层02号。金刚砂车针 5支/板 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金刚砂车针 5支/板 的 _____ 在中国境内生产。金刚砂车针 5支/板 的 _____ 在中国境内完成。

70. 金刚砂车针 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。金刚砂车针 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金刚砂车针 / 的 _____ 在中国境内生产。金刚砂车针 / 的 _____ 在中国境内完成。

71. 金刚砂车针 /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。金刚砂车针 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金刚砂车针 / 的 _____ 在中国境内生产。金刚砂车针 / 的 _____ 在中国境内完成。

72. 金刚砂磨头 RD2014, 生产厂为 福泉兴乾科技有限公司, 厂址为 福泉市马场坪办事处工业园区3号标准化厂房。金刚砂磨头 RD2014 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金刚砂磨头 RD2014 的 _____ 在中国境内生产。金刚砂磨头 RD2014 的 _____ 在中国境内完成。

73. 金属网塑料托盘 /, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。金属网塑料托盘 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金属网塑料托盘 / 的 _____ 在中国境内生产。金属网塑料托盘 / 的 _____ 在中国境内完成。

74. 金属网牙托 /, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。金属网牙托 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。金属网牙托 / 的 _____ 在中国境内生产。金属网牙托 / 的 _____ 在中国境内完成。

75. 卡局式注射器 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。卡局式注射器 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。卡局式注射器 / 的 _____ 在中国境内生产。卡局式注射器 / 的 _____ 在中国境内完成。

76. 口镜 1个/小袋、50小袋/包 KJ-I型, 生产厂为 河北康宁医疗器械有限公司, 厂址为 石家庄高新区太行南大街509号国械堂医疗器械产业园A-2座5层。口镜 1个/小袋、50小袋/包 KJ-I型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。口镜 1个/小袋、50小袋/包 KJ-I型 的 _____ 在中国境内生产。口镜 1个/小袋、50小袋/包 KJ-I型 的 _____ 在中国境内完成。

77. 口内缝合模型 /, 生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司, 厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处 (原中区开发区)。口内缝合模型 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。口内缝合模型 / 的 _____ 在中国境内生产。口内缝合模型 / 的 _____ 在中国境内完成。

78. 口腔正畸用反光镜 /, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。口腔正畸用反光镜 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。口腔正畸用反光镜 / 的 _____ 在中国境内生产。口腔正畸用反光镜 / 的 _____ 在中国境内完成。

79. 离心机采血管 /, 生产厂为 河北康卫什医疗科技有限公司, 厂址为 河北省石家庄市元氏县经济开发区诚信产业园益鑫路8号。离心机采血管 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。离心机采血管 / 的 ____ 在中国境内生产。离心机采血管 / 的 ____ 在中国境内完成。

80. 磷酸锌水门汀 15ml/瓶, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。磷酸锌水门汀 15ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。磷酸锌水门汀 15ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。磷酸锌水门汀 15ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

81. 磷酸锌水门汀 30g/瓶, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。磷酸锌水门汀 30g/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。磷酸锌水门汀 30g/瓶 的 ____ 在中国境内生产。磷酸锌水门汀 30g/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

82. 六角扳手 XHD15, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。六角扳手 XHD15 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。六角扳手 XHD15 的 ____ 在中国境内生产。六角扳手 XHD15 的 ____ 在中国境内完成。

83. 六角扳手 XHD15, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。六角扳手 XHD15 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。六角扳手 XHD15 的 ____ 在中国境内生产。六角扳手 XHD15 的 ____ 在中国境内完成。

84. 六角扳手配套扭力扳手使用 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。六角扳手配套扭力扳手使用 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。六角扳手配套扭力扳手使用 / 的 ____ 在中国境内生产。六角扳手配套扭力扳手使用 / 的 ____ 在中国境内完成。

85. 螺丝刀 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。螺丝刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内生产。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内完成。

86. 螺丝刀 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。螺丝刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内生产。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内完成。

87. 螺丝刀 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。螺丝刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内生产。螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内完成。

88. 氯亚明粉 10g/包, 生产厂为 山东大明消毒科技有限公司, 厂址为 山东省滕州市工业园区恒源路1366号。氯亚明粉 10g/包 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。氯亚明粉 10g/包 的 ____ 在中国境内生产。氯亚明粉 10g/包 的 ____ 在中国境内完成。

89. 氯己定漱口水 250mL/瓶, 生产厂为 天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为 天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城D2-1座。氯己定漱口水 250mL/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。氯己定漱口水 250mL/瓶 的 ____ 在中国境内生产。氯己定漱口水 250mL/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

水 250mL/瓶 的 _____ 在中国境内生产。 氯己定漱口水 250mL/瓶 的 _____ 在中国境内完成。

90. 车针 (金刚砂车针) /, 生产厂为 马尼 (北京) 贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。 车针 (金刚砂车针) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 车针 (金刚砂车针) / 的 _____ 在中国境内生产。 车针 (金刚砂车针) / 的 _____ 在中国境内完成。

91. 慢失消毒凝胶 2g/支, 生产厂为 朗力生物医药 (武汉) 股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。 慢失消毒凝胶 2g/支 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 慢失消毒凝胶 2g/支 的 _____ 在中国境内生产。 慢失消毒凝胶 2g/支 的 _____ 在中国境内完成。

92. 棉卷 1.0*3.8cm (4554), 生产厂为 常州市圣洁卫生用品有限公司, 厂址为 常州市金坛区良常路216号。 棉卷 1.0*3.8cm (4554) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 棉卷 1.0*3.8cm (4554) 的 _____ 在中国境内生产。 棉卷 1.0*3.8cm (4554) 的 _____ 在中国境内完成。

93. 模型蜡 常用, 生产厂为 上海荣祥牙科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。 模型蜡 常用 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 模型蜡 常用 的 _____ 在中国境内生产。 模型蜡 常用 的 _____ 在中国境内完成。

94. 末端切断钳 BI-06-080, 生产厂为 佛山市牙库医疗器械有限公司, 厂址为 佛山市禅城区张槎街道玉带路18号二层36号之四。 末端切断钳 BI-06-080 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 末端切断钳 BI-06-080 的 _____ 在中国境内生产。 末端切断钳 BI-06-080 的 _____ 在中国境内完成。

95. 镍钛合金牙弓丝 /, 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。 镍钛合金牙弓丝 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镍钛合金牙弓丝 / 的 _____ 在中国境内生产。 镍钛合金牙弓丝 / 的 _____ 在中国境内完成。

96. 镍钛合金牙弓丝 /, 生产厂为 无锡埃蒙迪医疗科技有限公司, 厂址为 无锡市惠山区堰新路345号2号楼一层东半侧、二层。 镍钛合金牙弓丝 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 镍钛合金牙弓丝 / 的 _____ 在中国境内生产。 镍钛合金牙弓丝 / 的 _____ 在中国境内完成。

97. 扭力扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京) 商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。 扭力扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内生产。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内完成。

98. 扭力扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京) 商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。 扭力扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内生产。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内完成。

99. 扭力扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京) 商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。 扭力扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内生产。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内完成。

100. 扭力扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京) 商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。 扭力扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内生产。 扭力扳手 / 的 _____ 在中国境内完成。

内生产。扭力扳手 / 的 在中国境内完成。

101. 抛光膏 /，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模县城。抛光膏 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。抛光膏 / 的 在中国境内生产。抛光膏 / 的 在中国境内完成。

102. 抛光磨头 SK-2系列 Φ3-Φ10，生产厂为 福泉庄乾科技有限公司，厂址为 福泉市马场坪办事处工业园区3号标准化厂房。抛光磨头 SK-2系列 Φ3-Φ10 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。抛光磨头 SK-2系列 Φ3-Φ10 的 在中国境内生产。抛光磨头 SK-2系列 Φ3-Φ10 的 在中国境内完成。

103. 喷砂粉 PT-S1，生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园（七星区）。喷砂粉 PT-S1 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。喷砂粉 PT-S1 的 在中国境内生产。喷砂粉 PT-S1 的 在中国境内完成。

104. 氢氧化钙临时冠桥粘接剂 2*25g_1075，生产厂为 沃柯牙科产品(上海)有限公司，厂址为 上海市普陀区长寿路1118号B幢9层K。氢氧化钙临时冠桥粘接剂 2*25g_1075 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。氢氧化钙临时冠桥粘接剂 2*25g_1075 的 在中国境内生产。氢氧化钙临时冠桥粘接剂 2*25g_1075 的 在中国境内完成。

105. 去冠器 /，生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。去冠器 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。去冠器 / 的 在中国境内生产。去冠器 / 的 在中国境内完成。

106. 全牙列模型 /，生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司，厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处（原中区开发区）。全牙列模型 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。全牙列模型 / 的 在中国境内生产。全牙列模型 / 的 在中国境内完成。

107. 热凝牙托水 500ml/瓶，生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。热凝牙托水 500ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。热凝牙托水 500ml/瓶 的 在中国境内生产。热凝牙托水 500ml/瓶 的 在中国境内完成。

108. 热牙胶充填机（回填器） 1支/盒，生产厂为 北京明光锐创医疗器械有限责任公司，厂址为 北京市朝阳区将台乡驼房营路8号新华科技大厦15层1502、1519室。热牙胶充填机（回填器） 1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。热牙胶充填机（回填器） 1支/盒 的 在中国境内生产。热牙胶充填机（回填器） 1支/盒 的 在中国境内完成。

109. 热牙胶充填机针头-银针 20ga 23ga 25ga，生产厂为 北京明光锐创医疗器械有限责任公司，厂址为 北京市朝阳区将台乡驼房营路8号新华科技大厦15层1502、1519室。热牙胶充填机针头-银针 20ga 23ga 25ga 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。热牙胶充填机针头-银针 20ga 23ga 25ga 的 在中国境内生产。热牙胶充填机针头-银针 20ga 23ga 25ga 的 在中国境内完成。

110. 散装托槽 /，生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。散装托槽 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。散装托槽 / 的 在中国境内生产。散装托槽 / 的 在中国境内完成。

111. 砂片 1支/盒, 生产厂为 福泉庄乾科技有限公司, 厂址为 福泉市马场坪办事处工业园区3号标准化厂房。砂片 1支/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。砂片 1支/盒 的 ____ 在中国境内生产。砂片 1支/盒 的 ____ 在中国境内完成。

112. 上颌窦外提升器械 4*1, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。上颌窦外提升器械 4*1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。上颌窦外提升器械 4*1 的 ____ 在中国境内生产。上颌窦外提升器械 4*1 的 ____ 在中国境内完成。

113. 生物消毒液 20ml/瓶, 生产厂为 朗力生物医药(武汉)股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。生物消毒液 20ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。生物消毒液 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。生物消毒液 20ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

114. 石膏调刀 常规1R, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。石膏调刀 常规1R 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。石膏调刀 常规1R 的 ____ 在中国境内生产。石膏调刀 常规1R 的 ____ 在中国境内完成。

115. 石膏剪 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。石膏剪 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。石膏剪 / 的 ____ 在中国境内生产。石膏剪 / 的 ____ 在中国境内完成。

116. 手用螺丝刀 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。手用螺丝刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。手用螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内生产。手用螺丝刀 / 的 ____ 在中国境内完成。

117. 树脂修正器(雕刻刀) /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。树脂修正器(雕刻刀) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。树脂修正器(雕刻刀) / 的 ____ 在中国境内生产。树脂修正器(雕刻刀) / 的 ____ 在中国境内完成。

118. 树脂牙 /, 生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司, 厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处(原中区开发区)。树脂牙 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。树脂牙 / 的 ____ 在中国境内生产。树脂牙 / 的 ____ 在中国境内完成。

119. 树脂粘合剂套装-组件 Multilink N Transparent 透明色 1x6g 632321NN, 生产厂为 义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司, 厂址为 上海市静安区武定路881号1号楼3楼。树脂粘合剂套装-组件 Multilink N Transparent 透明色 1x6g 632321NN 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。树脂粘合剂套装-组件 Multilink N Transparent 透明色 1x6g 632321NN 的 ____ 在中国境内生产。树脂粘合剂套装-组件 Multilink N Transparent 透明色 1x6g 632321NN 的 ____ 在中国境内完成。

120. 水门汀充填器 /, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。水门汀充填器 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水门汀充填器 / 的 ____ 在中国境内生产。水门汀充填器 / 的 ____ 在中国境内完成。

121. 水门汀充填器(粘固粉充填器)/, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。水门汀充填器(粘固粉充填器)/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水门汀充填器(粘固粉充填器)/ 的 ____ 在中国境内生产。水门汀充填器(粘固粉充填器)/ 的 ____ 在中国境内完成。

122. 水枪头/, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。水枪头/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。水枪头/ 的 ____ 在中国境内生产。水枪头/ 的 ____ 在中国境内完成。

123. 髓针柄/, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。髓针柄/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。髓针柄/ 的 ____ 在中国境内生产。髓针柄/ 的 ____ 在中国境内完成。

124. 碳纤维刮治器 810-400B I型, 生产厂为 长沙市天达齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。碳纤维刮治器 810-400B I型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。碳纤维刮治器 810-400B I型 的 ____ 在中国境内生产。碳纤维刮治器 810-400B I型 的 ____ 在中国境内完成。

125. 剔挖器 E1, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。剔挖器 E1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。剔挖器 E1 的 ____ 在中国境内生产。剔挖器 E1 的 ____ 在中国境内完成。

126. 贴面大套装 1套/盒, 生产厂为 义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司, 厂址为 上海市静安区武定路881号1号楼3楼。贴面大套装 1套/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。贴面大套装 1套/盒 的 ____ 在中国境内生产。贴面大套装 1套/盒 的 ____ 在中国境内完成。

127. 脱敏剂/, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。脱敏剂/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。脱敏剂/ 的 ____ 在中国境内生产。脱敏剂/ 的 ____ 在中国境内完成。

128. 挖匙/, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。挖匙/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。挖匙/ 的 ____ 在中国境内生产。挖匙/ 的 ____ 在中国境内完成。

129. 钨钢车针/, 生产厂为 马尼(北京)贸易有限公司, 厂址为 北京市朝阳区呼家楼(京广中心)10层1006室。钨钢车针/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钨钢车针/ 的 ____ 在中国境内生产。钨钢车针/ 的 ____ 在中国境内完成。

130. 钨钢磨头/, 生产厂为 武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为 武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。钨钢磨头/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钨钢磨头/ 的 ____ 在中国境内生产。钨钢磨头/ 的 ____ 在中国境内完成。

131. 无牙颌托盘/, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。无牙颌托盘/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。无牙颌托盘/ 的 ____ 在中国境内生产。无牙颌托盘/ 的 ____ 在中国境内完成。

132. 吸潮纸尖 /, 生产厂为 上海星宇医疗器材有限公司, 厂址为 上海市松江区小昆山镇港德路288号73幢四层。吸潮纸尖 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸潮纸尖 / 的 ____ 在中国境内生产。吸潮纸尖 / 的 ____ 在中国境内完成。

133. 吸唾管 5mm, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。吸唾管 5mm 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。吸唾管 5mm 的 ____ 在中国境内生产。吸唾管 5mm 的 ____ 在中国境内完成。

134. 橡皮布 RD02, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。橡皮布 RD02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮布 RD02 的 ____ 在中国境内生产。橡皮布 RD02 的 ____ 在中国境内完成。

135. 橡皮链 /, 生产厂为 金华市格蓝姆医疗器械科技有限公司, 厂址为 浙江省金华市婺城区白龙桥镇雅溪街228号。橡皮链 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮链 / 的 ____ 在中国境内生产。橡皮链 / 的 ____ 在中国境内完成。

136. 橡皮障 RD02, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。橡皮障 RD02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮障 RD02 的 ____ 在中国境内生产。橡皮障 RD02 的 ____ 在中国境内完成。

137. 橡皮障夹 /, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。橡皮障夹 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮障夹 / 的 ____ 在中国境内生产。橡皮障夹 / 的 ____ 在中国境内完成。

138. 橡皮障夹钳 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。橡皮障夹钳 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。橡皮障夹钳 / 的 ____ 在中国境内生产。橡皮障夹钳 / 的 ____ 在中国境内完成。

139. 楔子 PW01、PW02, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。楔子 PW01、PW02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。楔子 PW01、PW02 的 ____ 在中国境内生产。楔子 PW01、PW02 的 ____ 在中国境内完成。

140. 修复棘轮扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。修复棘轮扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。修复棘轮扳手 / 的 ____ 在中国境内生产。修复棘轮扳手 / 的 ____ 在中国境内完成。

141. 修复扳手 /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。修复扳手 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。修复扳手 / 的 ____ 在中国境内生产。修复扳手 / 的 ____ 在中国境内完成。

142. 修复扳手(螺丝刀) /, 生产厂为 奥齿泰(北京)商贸有限公司, 厂址为 北京市朝阳区香宾路66号-1至3层和地上全部内3层302A单元。修复扳手(螺丝刀) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。修复扳手(螺丝刀) / 的 ____ 在中国境内生产。修复扳手(螺丝刀) / 的 ____ 在中国境内完成。

143. 炫彩一体式口镜 /, 生产厂为 苏州速迈医学科技股份有限公司, 厂址为 苏州高新区支英街5号。炫彩一体式口镜 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。炫彩一体式口镜 / 的 ____ 在中国境内生产。炫彩一体式口镜 / 的 ____ 在中国境内完成。

144. 牙弓夹板 /, 生产厂为 杭州奥索医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。牙弓夹板 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙弓夹板 / 的 ____ 在中国境内生产。牙弓夹板 / 的 ____ 在中国境内完成。

145. 牙骨锤 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。牙骨锤 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙骨锤 / 的 ____ 在中国境内生产。牙骨锤 / 的 ____ 在中国境内完成。

146. 牙骨凿 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。牙骨凿 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙骨凿 / 的 ____ 在中国境内生产。牙骨凿 / 的 ____ 在中国境内完成。

147. 牙骨凿 804-101 804-102 804-103 804-201 804-202 804-203 804-204, 生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司, 厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。牙骨凿 804-101 804-102 804-103 804-201 804-202 804-203 804-204 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙骨凿 804-101 804-102 804-103 804-201 804-202 804-203 804-204 的 ____ 在中国境内生产。牙骨凿 804-101 804-102 804-103 804-201 804-202 804-203 804-204 的 ____ 在中国境内完成。

148. 牙胶尖 /, 生产厂为 天津达雅鼎医疗器械有限公司, 厂址为 天津市西青经济技术开发区赛达三大道1号厂房B栋东侧四层。牙胶尖 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙胶尖 / 的 ____ 在中国境内生产。牙胶尖 / 的 ____ 在中国境内完成。

149. 牙胶尖(填充根管) /, 生产厂为 上海星宇医疗器材有限公司, 厂址为 上海市松江区小昆山镇港德路288号73幢四层。牙胶尖(填充根管) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙胶尖(填充根管) / 的 ____ 在中国境内生产。牙胶尖(填充根管) / 的 ____ 在中国境内完成。

150. 牙科测量尺 008-701 金属卡尺, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。牙科测量尺 008-701 金属卡尺 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科测量尺 008-701 金属卡尺 的 ____ 在中国境内生产。牙科测量尺 008-701 金属卡尺 的 ____ 在中国境内完成。

151. 牙科超硬石膏 1.5Kg/袋 超硬, 生产厂为 荆门桔胜材料技术有限公司, 厂址为 湖北省荆门市掇刀区虎牙关大道4号(朝晖御苑) 12幢0707号房。牙科超硬石膏 1.5Kg/袋 超硬 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科超硬石膏 1.5Kg/袋 超硬 的 ____ 在中国境内生产。牙科超硬石膏 1.5Kg/袋 超硬 的 ____ 在中国境内完成。

152. 牙科车针盒 30孔 B001, 生产厂为 天津瑞尔德源医用生物材料有限公司, 厂址为 天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园D-06号。牙科车针盒 30孔 B001 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科车针盒 30孔 B001 的 ____ 在中国境内生产。牙科车针盒 30孔 B001 的 ____ 在中国境内完成。

153. 牙科成形片及配套工具 50个Palodent V3护板/ 50个Palodent V3成型片补充装, 生产厂为 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司, 厂址为 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)。牙科成形片及配套工具 50个Palodent V3护板/ 50个Palodent V3成型片补充装 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科成形片及配套工具 50个Palodent V3护板/ 50个Palodent V3成型片补充装 的 ____ 在中国境内生产。牙科成形片及配套工具 50个Palodent V3护板/ 50个Palodent V3成型片补充装 的 ____ 在中国境内完成。

154. 牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个), 生产厂为 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司, 厂址为 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的 ____ 在中国境内生产。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的 ____ 在中国境内完成。

155. 牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个), 生产厂为 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司, 厂址为 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的 ____ 在中国境内生产。牙科成形片及配套工具 1个Palodent V3镊子(1个) 的 ____ 在中国境内完成。

156. 牙科成形片及配套工具 2个Palodent V3环, 常规(2个), 生产厂为 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司, 厂址为 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)。牙科成形片及配套工具 2个Palodent V3环, 常规(2个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科成形片及配套工具 2个Palodent V3环, 常规(2个) 的 ____ 在中国境内生产。牙科成形片及配套工具 2个Palodent V3环, 常规(2个) 的 ____ 在中国境内完成。

157. 牙科低速手机-气动马达 0224, 生产厂为 西诺医疗器械集团有限公司, 厂址为 陕西省咸阳市渭城区毕塬路3号。牙科低速手机-气动马达 0224 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科低速手机-气动马达 0224 的 ____ 在中国境内生产。牙科低速手机-气动马达 0224 的 ____ 在中国境内完成。

158. 牙科低速手机-弯手机 058, 生产厂为 西诺医疗器械集团有限公司, 厂址为 陕西省咸阳市渭城区毕塬路3号。牙科低速手机-弯手机 058 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科低速手机-弯手机 058 的 ____ 在中国境内生产。牙科低速手机-弯手机 058 的 ____ 在中国境内完成。

159. 牙科分离剂 150ml/瓶, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。牙科分离剂 150ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科分离剂 150ml/瓶 的 ____ 在中国境内生产。牙科分离剂 150ml/瓶 的 ____ 在中国境内完成。

160. 牙科高速气涡轮手机 BDT-4, 生产厂为 西诺医疗器械集团有限公司, 厂址为 陕西省咸阳市渭城区毕塬路3号。牙科高速气涡轮手机 BDT-4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科高速气涡轮手机 BDT-4 的 ____ 在中国境内生产。牙科高速气涡轮手机 BDT-4 的 ____ 在中国境内完成。

161. 牙科抛光杯 /, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。牙科抛光杯 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____。牙科抛光杯 / 的 ____ 在中国境内生产。牙科抛光杯 / 的 ____ 在中国境内完成。

162. 牙科抛光条 1卷/盒, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。牙科抛光条 1卷/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科抛光条 1卷/盒 的 ____ 在中国境内生产。牙科抛光条 1卷/盒 的 ____ 在中国境内完成。

163. 牙科抛光条 PS01A、PS01B, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。牙科抛光条 PS01A、PS01B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科抛光条 PS01A、PS01B 的 ____ 在中国境内生产。牙科抛光条 PS01A、PS01B 的 ____ 在中国境内完成。

164. 牙科前方牵引装置 可调式 (I,II), 生产厂为 杭州西湖生物材料有限公司, 厂址为 浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。牙科前方牵引装置 可调式 (I,II) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科前方牵引装置 可调式 (I,II) 的 ____ 在中国境内生产。牙科前方牵引装置 可调式 (I,II) 的 ____ 在中国境内完成。

165. 牙科渗透树脂 220237 220238, 生产厂为 DMG医疗器械(北京)有限公司, 厂址为 北京市海淀区马甸东路17号5层618。牙科渗透树脂 220237 220238 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科渗透树脂 220237 220238 的 ____ 在中国境内生产。牙科渗透树脂 220237 220238 的 ____ 在中国境内完成。

166. 牙科石膏 1.5Kg/袋 超硬, 生产厂为 荆门桔胜材料技术有限公司, 厂址为 湖北省荆门市掇刀区虎牙关大道4号(朝晖御苑)12幢0707号房。牙科石膏 1.5Kg/袋 超硬 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科石膏 1.5Kg/袋 超硬 的 ____ 在中国境内生产。牙科石膏 1.5Kg/袋 超硬 的 ____ 在中国境内完成。

167. 牙科手机 SD-1202, 生产厂为 佛山市信哒医疗器材有限公司, 厂址为 佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地内F区4栋5层02号。牙科手机 SD-1202 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科手机 SD-1202 的 ____ 在中国境内生产。牙科手机 SD-1202 的 ____ 在中国境内完成。

168. 牙科手机 W112, 生产厂为 广东精美医疗科技有限公司, 厂址为 广东省佛山市南海区狮山镇桃园东路84号万洋科兴园3栋301、401、501号。牙科手机 W112 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科手机 W112 的 ____ 在中国境内生产。牙科手机 W112 的 ____ 在中国境内完成。

169. 牙科手机清洗润滑剂 300ml, 生产厂为 西诺医疗器械集团有限公司, 厂址为 陕西省咸阳市渭城区毕塬路3号。牙科手机清洗润滑剂 300ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科手机清洗润滑剂 300ml 的 ____ 在中国境内生产。牙科手机清洗润滑剂 300ml 的 ____ 在中国境内完成。

170. 牙科树脂充填器 E1 R1, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。牙科树脂充填器 E1 R1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科树脂充填器 E1 R1 的 ____ 在中国境内生产。牙科树脂充填器 E1 R1 的 ____ 在中国境内完成。

171. 牙科数字影像板保护袋 500片/盒, 生产厂为 天津市康华健晖医用材料有限公司, 厂址为 天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科园76-2厂房。牙科数字影像板保护袋 500片/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科数字影像板保护袋 500片/盒 的 ____ 在中国境内生产。牙科数字影像板保护袋 500片/盒 的 ____ 在中国境内完成。

172. 牙科橡胶抛光头(矽粒子) RA0324A, 生产厂为 福泉庄乾科技有限公司, 厂址为 福泉市马场坪办事处工业园区3号标准化厂房。牙科橡胶抛光头(矽粒子) RA0324A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科橡胶抛光头(矽粒子) RA0324A 的 ____ 在中国境内生产。牙科橡胶抛光头(矽粒子) RA0324A 的 ____ 在中国境内完成。

173. 牙科修复体粘接棒 20个/盒, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。牙科修复体粘接棒 20个/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科修复体粘接棒 20个/盒 的 ____ 在中国境内生产。牙科修复体粘接棒 20个/盒 的 ____ 在中国境内完成。

174. 牙科用毛刷 100支/桶, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。牙科用毛刷 100支/桶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科用毛刷 100支/桶 的 ____ 在中国境内生产。牙科用毛刷 100支/桶 的 ____ 在中国境内完成。

175. 牙科用弯手机 CA 20:1 L, 生产厂为 彼岸医疗科技(广州)有限公司, 厂址为 广东省广州市南沙区黄阁镇四兴街1号501室01房B04。牙科用弯手机 CA 20:1 L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科用弯手机 CA 20:1 L 的 ____ 在中国境内生产。牙科用弯手机 CA 20:1 L 的 ____ 在中国境内完成。

176. 牙科种植导板 3.0mm软片、方片(10片/包) ____, 生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司, 厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916(霍家屯)。牙科种植导板 3.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科种植导板 3.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内生产。牙科种植导板 3.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内完成。

177. 牙科种植导板 4.0mm软片、方片(10片/包) ____, 生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司, 厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916(霍家屯)。牙科种植导板 4.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科种植导板 4.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内生产。牙科种植导板 4.0mm软片、方片(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内完成。

178. 牙科种植导板 1.0mm(10片/包) ____, 生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司, 厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916(霍家屯)。牙科种植导板 1.0mm(10片/包) ____, 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科种植导板 1.0mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内生产。牙科种植导板 1.0mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内完成。

179. 牙科种植导板 1.5mm(10片/包) ____, 生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司, 厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916(霍家屯)。牙科种植导板 1.5mm(10片/包) ____, 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科种植导板 1.5mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内生产。牙科种植导板 1.5mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内完成。

180. 牙科种植导板 2.0mm(10片/包) ____, 生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司, 厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916(霍家屯)。牙科种植导板 2.0mm(10片/包) ____, 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。牙科种植导板 2.0mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内生产。牙科种植导板 2.0mm(10片/包) ____, 的 ____ 在中国境内完成。

181. 牙科种植导板 1.0mm软片(10片/包)。，生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司，厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916（霍家屯）。 牙科种植导板 1.0mm软片(10片/包)。 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙科种植导板 1.0mm软片(10片/包)。 的 在中国境内生产。 牙科种植导板 1.0mm软片(10片/包)。 的 在中国境内完成。

182. 牙科种植导板 1.5mm软片(10片/包)。，生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司，厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916（霍家屯）。 牙科种植导板 1.5mm软片(10片/包)。 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙科种植导板 1.5mm软片(10片/包)。 的 在中国境内生产。 牙科种植导板 1.5mm软片(10片/包)。 的 在中国境内完成。

183. 牙科种植导板 2.0mm软片(10片/包)。，生产厂为 石家庄翰智浩康商贸有限公司，厂址为 河北省石家庄市栾城区裕翔街165号未来科技城园区C1916（霍家屯）。 牙科种植导板 2.0mm软片(10片/包)。 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙科种植导板 2.0mm软片(10片/包)。 的 在中国境内生产。 牙科种植导板 2.0mm软片(10片/包)。 的 在中国境内完成。

184. 牙髓塑化液 甲液18ml/瓶 乙液18ml/瓶，生产厂为 上海二医张江生物材料有限公司，厂址为 上海市黄浦区重庆南路227号5号楼106室。 牙髓塑化液 甲液18ml/瓶 乙液18ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙髓塑化液 甲液18ml/瓶 乙液18ml/瓶 的 在中国境内生产。 牙髓塑化液 甲液18ml/瓶 乙液18ml/瓶 的 在中国境内完成。

185. 牙探针 6#，生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 牙探针 6# 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙探针 6# 的 在中国境内生产。 牙探针 6# 的 在中国境内完成。

186. 牙龈分离器 /，生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 牙龈分离器 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙龈分离器 / 的 在中国境内生产。 牙龈分离器 / 的 在中国境内完成。

187. 牙用不锈钢丝 /，生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。 牙用不锈钢丝 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙用不锈钢丝 / 的 在中国境内生产。 牙用不锈钢丝 / 的 在中国境内完成。

188. 牙用聚脂薄膜 1套/盒，生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为 黄骅市开发区模具城。 牙用聚脂薄膜 1套/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙用聚脂薄膜 1套/盒 的 在中国境内生产。 牙用聚脂薄膜 1套/盒 的 在中国境内完成。

189. 牙釉质粘合树脂（光固化型）光固化型（蓝胶），生产厂为 杭州欧斯美新材料科技有限公司，厂址为 浙江省杭州市余杭区五常街道五常大道181号2幢B2-2-205室。 牙釉质粘合树脂（光固化型）光固化型（蓝胶） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙釉质粘合树脂（光固化型）光固化型（蓝胶） 的 在中国境内生产。 牙釉质粘合树脂（光固化型）光固化型（蓝胶） 的 在中国境内完成。

190. 牙正畸结扎丝 1个/卷，生产厂为 长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为 长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。 牙正畸结扎丝 1个/卷 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。 牙正畸结扎丝 1个/卷

的 _____ 在中国境内生产。牙正畸结扎丝 1个/卷 的 _____ 在中国境内完成。

191. 牙周刮治模型/，生产厂为 济宁星星医疗器械有限公司，厂址为 山东省济宁市任城区观音阁街道办事处（原中区开发区）。牙周刮治模型/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。牙周刮治模型/ 的 _____ 在中国境内生产。牙周刮治模型/ 的 _____ 在中国境内完成。

192. 牙周刮治器/，生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。牙周刮治器/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。牙周刮治器/ 的 _____ 在中国境内生产。牙周刮治器/ 的 _____ 在中国境内完成。

193. 牙周器械包 4*1 180-2520，生产厂为 上海康桥齿科医械厂，厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。牙周器械包 4*1 180-2520 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。牙周器械包 4*1 180-2520 的 _____ 在中国境内生产。牙周器械包 4*1 180-2520 的 _____ 在中国境内完成。

194. 牙周探针 E1（扁刻）KPWHO KPC11.5B-3.5 KPC11.5B-5.5，生产厂为 上海康桥齿科医械厂，厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。牙周探针 E1（扁刻）KPWHO KPC11.5B-3.5 KPC11.5B-5.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。牙周探针 E1（扁刻）KPWHO KPC11.5B-3.5 KPC11.5B-5.5 的 _____ 在中国境内生产。牙周探针 E1（扁刻）KPWHO KPC11.5B-3.5 KPC11.5B-5.5 的 _____ 在中国境内完成。

195. 研磨工具包 RA0324A，生产厂为 福泉庄乾科技有限公司，厂址为 辽宁省丹东市振安区武营路176号。研磨工具包 RA0324A 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。研磨工具包 RA0324A 的 _____ 在中国境内生产。研磨工具包 RA0324A 的 _____ 在中国境内完成。

196. 氧化锌粉 300g/瓶，生产厂为 辽宁康宁药业有限公司，厂址为 辽宁省丹东市振安区武营路176号。氧化锌粉 300g/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。氧化锌粉 300g/瓶 的 _____ 在中国境内生产。氧化锌粉 300g/瓶 的 _____ 在中国境内完成。

197. 咬合纸 200张/盒 红色，生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂，厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。咬合纸 200张/盒 红色 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。咬合纸 200张/盒 红色 的 _____ 在中国境内生产。咬合纸 200张/盒 红色 的 _____ 在中国境内完成。

198. 一次性隔离膜 15*10cm，生产厂为 苏州井蓝医疗器械有限公司，厂址为 江苏省苏州市吴中区木渎镇刘庄路5号3幢。一次性隔离膜 15*10cm 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。一次性隔离膜 15*10cm 的 _____ 在中国境内生产。一次性隔离膜 15*10cm 的 _____ 在中国境内完成。

199. 一次性使用三用喷枪头 P7700，生产厂为 东莞立港医疗器材有限公司，厂址为 广东省东莞市石龙镇京瓷路13号。一次性使用三用喷枪头 P7700 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。一次性使用三用喷枪头 P7700 的 _____ 在中国境内生产。一次性使用三用喷枪头 P7700 的 _____ 在中国境内完成。

200. 义齿基托树脂 1型1类 液剂 500mL，生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 1型1类 液剂 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ _____。义齿基托树脂 1型1类 液剂 500mL 的 _____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 1型1类 液剂 500mL 的 _____ 在中国境内完成。

201. 义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 1000g, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 1000g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 1000g 的 ____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 1000g 的 ____ 在中国境内完成。

202. 义齿基托树脂 2型1类 液剂 100mL, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 2型1类 液剂 100mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。义齿基托树脂 2型1类 液剂 100mL 的 ____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 2型1类 液剂 100mL 的 ____ 在中国境内完成。

203. 义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 2000g, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 2000g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 2000g 的 ____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 1型1类B 粉剂 2000g 的 ____ 在中国境内完成。

204. 义齿基托树脂 2型1类 粉剂 100g, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 2型1类 粉剂 100g 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。义齿基托树脂 2型1类 粉剂 100g 的 ____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 2型1类 粉剂 100g 的 ____ 在中国境内完成。

205. 义齿基托树脂 2型1类 液剂 500mL, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。义齿基托树脂 2型1类 液剂 500mL 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。义齿基托树脂 2型1类 液剂 500mL 的 ____ 在中国境内生产。义齿基托树脂 2型1类 液剂 500mL 的 ____ 在中国境内完成。

206. 抑菌液 朗力牌II型抑菌液 (FC) 20ml, 生产厂为 朗力生物医药(武汉)股份有限公司, 厂址为 武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。抑菌液 朗力牌II型抑菌液 (FC) 20ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。抑菌液 朗力牌II型抑菌液 (FC) 20ml 的 ____ 在中国境内生产。抑菌液 朗力牌II型抑菌液 (FC) 20ml 的 ____ 在中国境内完成。

207. 远中充填器 E1、E2、E3、E4, 生产厂为 上海康桥齿科医械厂, 厂址为 上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。远中充填器 E1、E2、E3、E4 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。远中充填器 E1、E2、E3、E4 的 ____ 在中国境内生产。远中充填器 E1、E2、E3、E4 的 ____ 在中国境内完成。

208. 暂封补牙条 100g/盒, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。暂封补牙条 100g/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。暂封补牙条 100g/盒 的 ____ 在中国境内生产。暂封补牙条 100g/盒 的 ____ 在中国境内完成。

209. 暂时填充材料 15g/盒, 生产厂为 武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为 武汉市洪山区珞喻路237号。暂时填充材料 15g/盒 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。暂时填充材料 15g/盒 的 ____ 在中国境内生产。暂时填充材料 15g/盒 的 ____ 在中国境内完成。

210. 增强型玻璃离子体水门汀 粉9g+液6ml, 生产厂为 上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为 上海市青浦区香花桥街道青山路545号8幢。增强型玻璃离子体水门汀 粉9g+液6ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。

____。增强型玻璃离子体水门汀粉9g+液6ml 的 ____ 在中国境内生产。增强型玻璃离子体水门汀粉9g+液6ml 的 ____ 在中国境内完成。

211. 粘固粉调刀 /, 生产厂为 伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为 江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。粘固粉调刀 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。粘固粉调刀 / 的 ____ 在中国境内生产。粘固粉调刀 / 的 ____ 在中国境内完成。

212. 粘轮 /, 生产厂为 福泉庄乾科技有限公司, 厂址为 福泉市马场坪办事处工业园区3号标准化厂房。粘轮 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。粘轮 / 的 ____ 在中国境内生产。粘轮 / 的 ____ 在中国境内完成。

213. 正畸保护蜡 /, 生产厂为 天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为 天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城D2-1座。正畸保护蜡 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸保护蜡 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸保护蜡 / 的 ____ 在中国境内完成。

214. 正畸弹簧 /, 生产厂为 浙江新亚医疗科技股份有限公司, 厂址为 浙江省杭州市拱墅区通益路1032号。正畸弹簧 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸弹簧 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸弹簧 / 的 ____ 在中国境内完成。

215. 正畸弹力圈 /, 生产厂为 金华市格蓝姆医疗器械科技有限公司, 厂址为 浙江省金华市婺城区白龙桥镇雅溪街228号。正畸弹力圈 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸弹力圈 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸弹力圈 / 的 ____ 在中国境内完成。

216. 正畸颊面管 /, 生产厂为 浙江普特医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心。正畸颊面管 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸颊面管 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸颊面管 / 的 ____ 在中国境内完成。

217. 正畸颊面管 (自锁) /, 生产厂为 浙江普特医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心。正畸颊面管 (自锁) / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸颊面管 (自锁) / 的 ____ 在中国境内生产。正畸颊面管 (自锁) / 的 ____ 在中国境内完成。

218. 正畸埋伏牙牵引装置 /, 生产厂为 浙江普特医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心。正畸埋伏牙牵引装置 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸埋伏牙牵引装置 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸埋伏牙牵引装置 / 的 ____ 在中国境内完成。

219. 正畸橡皮圈 /, 生产厂为 杭州旭飞医疗器械有限公司, 厂址为 浙江省杭州市临平区东湖街道东湖北路488-1号33幢201室。正畸橡皮圈 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸橡皮圈 / 的 ____ 在中国境内生产。正畸橡皮圈 / 的 ____ 在中国境内完成。

220. 正畸粘接剂系统 712-035 注射器套装, 4克/支 X 2支 + 6毫升预处理剂*1, 生产厂为 明州斯睿医疗产品(上海)有限公司, 厂址为 中国 (上海) 自由贸易试验区英伦路890号。正畸粘接剂系统 712-035 注射器套装, 4克/支 X 2支 + 6毫升预处理剂*1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正畸粘接剂系统 712-035 注射器

套装,4克/支 X 2支 + 6毫升预处理剂*1 的 _____ 在中国境内生产。正畸粘接剂系统 712-035 注射器套装,4克/支 X 2支 + 6毫升预处理剂*1 的 _____ 在中国境内完成。

221. 自凝牙托水 500ml/瓶, 生产厂为 上海新世纪齿科材料有限公司, 厂址为 上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。自凝牙托水 500ml/瓶 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。自凝牙托水 500ml/瓶 的 _____ 在中国境内生产。自凝牙托水 500ml/瓶 的 _____ 在中国境内完成。

222. 阻氧剂 Liquid stip 补充装 1 x2.5g 532505AN, 生产厂为 义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司, 厂址为 上海市静安区武定路881号1号楼3楼。阻氧剂 Liquid stip 补充装 1 x2.5g 532505AN 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。阻氧剂 Liquid stip 补充装 1 x2.5g 532505AN 的 _____ 在中国境内生产。阻氧剂 Liquid stip 补充装 1 x2.5g 532505AN 的 _____ 在中国境内完成。

223. 医用灭菌指示包装袋 /, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。医用灭菌指示包装袋 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。医用灭菌指示包装袋 / 的 _____ 在中国境内生产。医用灭菌指示包装袋 / 的 _____ 在中国境内完成。

224. 医用灭菌指示包装袋 /, 生产厂为 黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为 黄骅市开发区模具城。医用灭菌指示包装袋 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。医用灭菌指示包装袋 / 的 _____ 在中国境内生产。医用灭菌指示包装袋 / 的 _____ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章): _____

公司全称: 内蒙古国药口腔医疗器械有限公司

日期: 2026年09月22日

注:

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。