

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. JF-VER016KPB，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-VER016KPB 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-VER016KPB 的 ____ 在中国境内生产。JF-VER016KPB 的 ____ 在中国境内完成。

2. JF-NC302RP，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-NC302RP 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-NC302RP 的 ____ 在中国境内生产。JF-NC302RP 的 ____ 在中国境内完成。

3. JF-NC602RP-K，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-NC602RP-K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-NC602RP-K 的 ____ 在中国境内生产。JF-NC602RP-K 的 ____ 在中国境内完成。

4. YS-B06，生产厂为 广州业昇科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区彩频路7号401-18房。YS-B06 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。YS-B06 的 ____ 在中国境内生产。YS-B06 的 ____ 在中国境内完成。

5. TW550，生产厂为 北京拓唯视讯科技有限公司，厂址为 北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街6号2号楼2层201室。TW550 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。TW550 的 ____ 在中国境内生产。TW550 的 ____ 在中国境内完成。

6. ST-127，生产厂为 香河顺通金属制品有限公司，厂址为 香河县渠口镇金庄村南。ST-127 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。ST-127 的 ____ 在中国境内生产。ST-127 的 ____ 在中国境内完成。

7. JF-RSST0461，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-RSST0461 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-RSST0461 的 ____ 在中国境内生产。JF-RSST0461 的 ____ 在中国境内完成。

8. JF-RSST0600，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-RSST0600 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-RSST0600 的 ____ 在中国境内生产。JF-RSST0600 的 ____ 在中国境内完成。

9. JF-IDVM0081，生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司，厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-IDVM0081 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-IDVM0081 的 ____ 在中国境内生产。JF-IDVM0081 的 ____ 在中国境内完成。

10. ZD-512，生产厂为 深圳市雄鑫智能安防科技有限公司，厂址为 深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际纺织服装原辅料物流区二期4E-052。ZD-512 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。ZD-512 的 ____ 在中国境内生产。ZD-512 的 ____ 在中国境内完成。

11. BD-1000, 生产厂为 东莞市华盾电子科技有限公司, 厂址为 广东省东莞市万江街道汾溪路150号2栋1001室。BD-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-1000 的 ____ 在中国境内生产。BD-1000 的 ____ 在中国境内完成。

12. JF-HCRP7600G, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-HCRP7600G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-HCRP7600G 的 ____ 在中国境内生产。JF-HCRP7600G 的 ____ 在中国境内完成。

13. JF-HCRC, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-HCRC 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-HCRC 的 ____ 在中国境内生产。JF-HCRC 的 ____ 在中国境内完成。

14. JF-HCRS008K, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-HCRS008K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-HCRS008K 的 ____ 在中国境内生产。JF-HCRS008K 的 ____ 在中国境内完成。

15. JF-HCRA1A2KB, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-HCRA1A2KB 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-HCRA1A2KB 的 ____ 在中国境内生产。JF-HCRA1A2KB 的 ____ 在中国境内完成。

16. JF-ADLE500AK, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-ADLE500AK 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-ADLE500AK 的 ____ 在中国境内生产。JF-ADLE500AK 的 ____ 在中国境内完成。

17. JF-NF306RP-K, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-NF306RP-K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-NF306RP-K 的 ____ 在中国境内生产。JF-NF306RP-K 的 ____ 在中国境内完成。

18. JF-ND104RI-K, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-ND104RI-K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-ND104RI-K 的 ____ 在中国境内生产。JF-ND104RI-K 的 ____ 在中国境内完成。

19. JF-NC304RI-K, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。JF-NC304RI-K 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。JF-NC304RI-K 的 ____ 在中国境内生产。JF-NC304RI-K 的 ____ 在中国境内完成。

20. DH-HY-SAV849HA, 生产厂为 成都佳发安泰教育科技股份有限公司, 厂址为 成都市武侯区武侯电商产业功能区管委会武科西二路188号。DH-HY-SAV849HA 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。DH-HY-SAV849HA 的 ____ 在中国境内生产。DH-HY-SAV849HA 的 ____ 在中国境内完成。

21. H-6122JY, 生产厂为 河北华腾亿州电气设备有限公司, 厂址为 北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北。H-6122JY 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。H-6122JY 的 ____ 在中国境内生产。H-6122JY 的 ____ 在中国境内完成。

22. SG116D, 生产厂为 深圳市美科星通信技术有限公司, 厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔402。SG116D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SG116D 的 ____ 在中国境内生产。SG116D 的 ____ 在中国境内完成。

23. FAM-4-D-GZ-JJ, 生产厂为 永康市金基工贸有限公司, 厂址为 浙江省金华市永康市东城街道金山东路15号第一幢朝东由南往北第二间(自主申报)。FAM-4-D-GZ-JJ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。FAM-4-D-GZ-JJ 的 ____ 在中国境内生产。FAM-4-D-GZ-JJ 的 ____ 在中国境内完成。

24. HY-201, 生产厂为 河南汇云实业有限公司, 厂址为 河南省洛阳市偃师区高龙镇新义顺智能科技园2号厂房。HY-201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。HY-201 的 ____ 在中国境内生产。HY-201 的 ____ 在中国境内完成。

25. BR-9600, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BR-9600 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BR-9600 的 ____ 在中国境内生产。BR-9600 的 ____ 在中国境内完成。

26. BR-9600A, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BR-9600A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BR-9600A 的 ____ 在中国境内生产。BR-9600A 的 ____ 在中国境内完成。

27. BA-KC116, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BA-KC116 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BA-KC116 的 ____ 在中国境内生产。BA-KC116 的 ____ 在中国境内完成。

28. BD-F880, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BD-F880 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-F880 的 ____ 在中国境内生产。BD-F880 的 ____ 在中国境内完成。

29. BD-F808, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BD-F808 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-F808 的 ____ 在中国境内生产。BD-F808 的 ____ 在中国境内完成。

30. BP-9218, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-9218 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9218 的 ____ 在中国境内生产。BP-9218 的 ____ 在中国境内完成。

31. BP-9209, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-9209 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9209 的 ____ 在中国境内生产。BP-9209 的 ____ 在中国境内完成。

32. BV-0808L, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BV-0808L 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BV-0808L 的 ____ 在中国境内生产。BV-0808L 的 ____ 在中国境内完成。

33. BP-9201，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BP-9201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9201 的 ____ 在中国境内生产。BP-9201 的 ____ 在中国境内完成。

34. BP-9206A，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BP-9206A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9206A 的 ____ 在中国境内生产。BP-9206A 的 ____ 在中国境内完成。

35. BP-MD5，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BP-MD5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-MD5 的 ____ 在中国境内生产。BP-MD5 的 ____ 在中国境内完成。

36. BP-MD6，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BP-MD6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-MD6 的 ____ 在中国境内生产。BP-MD6 的 ____ 在中国境内完成。

37. BD-8088，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BD-8088 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-8088 的 ____ 在中国境内生产。BD-8088 的 ____ 在中国境内完成。

38. BD-7085，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BD-7085 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-7085 的 ____ 在中国境内生产。BD-7085 的 ____ 在中国境内完成。

39. BD-8015，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BD-8015 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-8015 的 ____ 在中国境内生产。BD-8015 的 ____ 在中国境内完成。

40. BP-300，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
BP-300 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-300 的 ____ 在中国境内生产。BP-300 的 ____ 在中国境内完成。

41. BP-300，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
BP-300 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-300 的 ____ 在中国境内生产。BP-300 的 ____ 在中国境内完成。

42. BD-11R，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BD-11R 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-11R 的 ____ 在中国境内生产。BD-11R 的 ____ 在中国境内完成。

43. BA-KC116，生产厂为 广东视联电声设备有限公司，厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。
。BA-KC116 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BA-KC116 的 ____ 在中国境内生产。BA-KC116 的 ____ 在中国境内完成。

44. H301MC, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。H301MC 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。H301MC 的 ____ 在中国境内生产。H301MC 的 ____ 在中国境内完成。

45. BD-8013, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BD-8013 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BD-8013 的 ____ 在中国境内生产。BD-8013 的 ____ 在中国境内完成。

46. BR-9600B, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BR-9600B 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BR-9600B 的 ____ 在中国境内生产。BR-9600B 的 ____ 在中国境内完成。

47. BP-9201, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-9201 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9201 的 ____ 在中国境内生产。BP-9201 的 ____ 在中国境内完成。

48. BP-9206A, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-9206A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9206A 的 ____ 在中国境内生产。BP-9206A 的 ____ 在中国境内完成。

49. BP-9206E, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-9206E 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-9206E 的 ____ 在中国境内生产。BP-9206E 的 ____ 在中国境内完成。

50. BP-MD5, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-MD5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-MD5 的 ____ 在中国境内生产。BP-MD5 的 ____ 在中国境内完成。

51. BP-MD6, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BP-MD6 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BP-MD6 的 ____ 在中国境内生产。BP-MD6 的 ____ 在中国境内完成。

52. BA-G24, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BA-G24 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BA-G24 的 ____ 在中国境内生产。BA-G24 的 ____ 在中国境内完成。

53. BA-U24G, 生产厂为 广东视联电声设备有限公司, 厂址为 广州市番禺区石碁镇前锋北路21号3栋306。BA-U24G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BA-U24G 的 ____ 在中国境内生产。BA-U24G 的 ____ 在中国境内完成。

54. SG124D, 生产厂为 深圳市美科星通信技术有限公司, 厂址为 深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔402。SG124D 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SG124D 的 ____ 在中国境内生产。SG124D 的 ____ 在中国境内完成。

55. H-J6142AY1, 生产厂为 内蒙古华腾金属制品有限公司, 厂址为 内蒙古自治区呼和浩特市新城区海东路。H-J6142AY1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。H-J6142AY1 的 ____ 在中国境内生产。H-J6142AY1 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____
公司全称：四川省商投信息技术有限责任公司
日期：2026年09月16日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 NMGZCS-G-H-260617-1 第1包 2026-09-16 09:58:28
四川省商投信息技术有限责任公司 2026-09-16 09:58:28