

产品	参数要求	数量
12 米 采血车	一、车辆部分 1、投标车辆应为工信部《道路机动车辆生产企业及产品公告》中的客车底盘医疗车产品。投标文件中提供工信部官网截图。 ★外廓尺寸：长×宽×高≥12000×2550×3800mm； 2、车内净高度：≥1950mm； 3、轴距：≤6150mm； 4、前悬/后悬：≥2450/3400mm； 5、最大总质量：≥17000kg； 6、前/后轮距：≤2045/1870mm； 7、接近角/离去角：≥9/8°； 8、整备质量：≤15900kg； 9、轴荷：≥5500/11000kg； 10、最高时速：≥100km/h； 11、承载方式：半承载式车身； ★额定功率：≥243kw； 12、排放标准：国六排放； 13、排量：≥7.6L； 14、发动机型式：直列、六缸、液冷、增压中冷、高压共轨柴油机； 15、变速箱：六档手动变速箱，气助力两软轴换挡机构； 16、行车制动：前后盘式制动； 17、油箱：≥260L； 18、侧舱门：舱门为上移式舱门。 19、服务设施：灭火器、发动机舱自动灭火装置、防盗报警安全锤、北斗定位系统，彩显倒监； 20、电子稳定性控制系统：配备 ABS； 21、轮胎：国产 295/80R22.5 轮胎； 22、方向机：免维护转向机； 23、卖方负责上牌照，车辆外观颜色、图案由买方提供； 24、国产前后桥，气囊悬架减震； 25、ABS+自动间隙调整臂； 26、底盘保暖模块制动冷凝器+发动机进气预热+发动机燃油加热系统； 27、车身底部增加 4 个支撑架（水平电动液压支撑）安装在前后轮前后，保证采血时车身平稳不晃动。 ★核载人数要求：除采血椅和长条椅外，车辆核载人数≥9 人。 二、空调暖风系统 ★制冷：行车、驻车共用 1 套系统，油电两用空调，制冷量≥9 匹，驻车可独立使用； ★制热：燃油锅炉，驻车可用，车内按北方寒冷地区加装散热器，带大功率外循环除霜。 1、增加石墨烯地热，保证极寒节气车内 24 度以上恒定温度。 三、车身及服务设施 1、车身两侧中空玻璃，两侧最后玻璃框留一个推拉活动窗，便于通	1

	风换气。 2、整车身和车顶与骨架厚度一样用聚胺脂发泡填充保温并与骨架厚度一样，密度均匀，整车装饰板内与骨架中间增加航空保温材料一层。全车加厚地板，提高车内保温需求。 ★车辆安装双水冷柴油机 20KW 以上永磁三相极超静音发电机组，带高赛模块，与车辆共用油箱，满足驻车时车内所有设备供电需求。（安装在右侧行李舱内） 3、车内后窗处安装 1 台医用空气消毒机，具体性能要求如下： （1）外形：平板壁挂式 （2）适用体积：120m³ （3）循环风量：1200m³/h （4）紫外线辐照强度：>1.73x10⁴uW/cm² （5）功率：≤470W （6）紫外线管寿命：8000h （7）紫外线泄漏量：≤0.2uW/cm² （8）消毒时空气中臭氧量：≤0.025mg/m³ （9）负离子发生量：>4.8x10⁷个/cm，噪音：≤47.3dB(A) 消毒后空气中细菌总数：≤200cfu/m³，安全防护分类：1 类 B 型设备。 4、车内饰整体色彩为银白色。侧窗下 PVC 围板采用银白色，侧窗包柱采用房车内饰软包工艺。动车匀光窗帘，上下滑移。地板革选用环保、耐磨、防滑、阻燃的石英砂地板革，具体性能要求如下： （1）环保性能：气味等级(40° C 气味等级 3.0;80° C 气味等级 3.5)；甲醛≤0.01g/kg；TVOC≤50ugC/g, 苯和甲苯≤5ug/g；（提供第三方测试报告） （2）耐磨性能：参照 GB/T 18102, 使用磨耗仪 AP-180 砂布，负载 4.9N, 60r/min, 可以达到循环 20000 次，不漏底；（提供第三方测试报告） （3）阻燃性能：阻燃性能可以达到 GB8410《汽车内饰材料的燃烧特性》要求；（提供第三方测试报告） 5、车内配备设施，具体性能要求如下： 5.1 不锈钢电控洗手池 1 个。 ★5.2 安装专业储血冰箱 1 台，具体性能要求如下： （1）门体：采用立式单门设计，三层玻璃发泡门，内外层 LOW-E 玻璃，降低传热效率，提升门体表面的防凝露能力，自关门功能。 （2）市电供电，微电脑控制，箱内温度恒定控制在 4±1℃ 范围内，控温精度 0.1° C。 （3）显示：LED 数码管显示，显示箱内上下温传感器温度，平均温度，可通过指示灯查看电源，冷凝器脏状态。 （4）风冷设计，保证箱内任意角落的温度都维持在标定的温度范围内，同时增加测试孔设计，满足用户根据实际需要检测箱内温度。 （5）多种故障报警：高低温报警、断电报警、开门报警、传感器故障报警、电池电量低报警。两种报警方式（声音蜂鸣报警和灯光闪烁报警）。	
--	---	--

	(6) 多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行等。 (7) 冷凝水汇集后自动电加热蒸发，免除人工处理冷凝水的烦恼。 (8) 具有远程报警功能，可连接报警器到其他房间实现报警功能，具有 RS485 网络接口，连接后可以将温度数据传输到用户监控软件端。 (9) 配备四个脚轮，两个底脚；灵活，可移动、可通过底脚锁定。 (10) 压缩机：车载专用直流压缩机，制冷迅速（常温下空载 30 分钟可降至设定温度），高可靠性（移动运输制冷设备专用），高效节能，低噪音，使用寿命长。 (11) 冷凝风机：EBM 冷凝调速风机，高效节能，低噪音，使用寿命长。 (12) 噪声低于国家标准，声压级$\leq 41\text{dB (A)}$。有效容积 279L。 (13) 不锈钢内胆设计，防腐可靠。 (14) 门体机械锁，带独立锁扣，方便使用。 (15) 后备电池设计，满足断电后报警并继续显示箱内实时温度需求。 (16) 箱内 6 个高精度传感器，主控传感器为高精度 PT100，环境温湿度传感器可显示环境温湿度。 (17) 防低温设计：防低温机械温控器，电控板故障时可直接控制压机开停，防止温低影响血液安全。 (18) 箱内设置 LED 照明灯，外部独立灯开关。 ★5.3 恒温保存箱 1 台，具体性能要求如下： (1) 控温范围：$22^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ (2) 控温精度：$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ (3) 报警温度：低于 20°C 高于 24°C (4) 制冷功率：$\geq 200\text{W}$ (5) 加热功率：$\leq 200\text{W}$ (6) 摆动频率：≥ 60 周/min (7) 消毒方式：紫外灯消毒 (8) 外形尺寸：$\geq 620 \times 530 \times 1630\text{mm}$ (9) 重量：$\leq 85\text{kg}$ (10) 工作类别：可追溯（标配） (11) 采用高清 IPS 电容触摸液晶显示屏，分辨率高，操作灵敏。 (12) 智能化管理实时显示温度/时间的变化曲线。 (13) 溯源系统：能实时记录血小板存放过程的温度数据，可设置医院名称、操作人员编号，精准保存操作记录。配有 USB 数据串口可连接移动存储设备，实现数据终身可查询，便于做质控管理。 (14) 控制系统配备免维护电源，可在断电情况下实时显示记录设备运行状态及箱内温度变化情况。 (15) 自动故障检测识别，屏幕可显示故障信息。 (16) 采用温控系统，控温稳定可靠，数据精准 (17) 采用数字信号检测微处理技术，控温精度高，更加安全可靠。 (18) 独立内腔消毒系统，不锈钢镜面内腔，便于清理消毒符合国家净化标准。	
--	--	--

	(19) 采用品牌压缩机，性能稳定。 (20) 双温控系统，具有超温自动断电声光报警功能 (21) 具有紫外消毒功能，保持箱内洁净无菌。 (22) 云报警系统，当设备超过正常温度时通过电话、短信、微信的方式告知客户。 (23) 配备新型防滑摆动托盘，有效防止设备运行过程中血小板滑落。 5.4 工作台、工作椅、圆凳、长条椅等若干（环保实木多层板制作），长条椅椅垫、椅靠背表面明线缝合。行车座椅需采用采用抗污、耐用的高质量座椅，具体性能要求如下： (1) 抗污性和耐化学性能：根据 ISO 26987：2008 采用无水乙醇、丙酮、丁酮、汽油、84 消毒液，将污染物涂覆在样品中间位置，接触 2h，清除掉污染物后影响指数为 0（提供第三方测试报告）； (2) 耐磨性能：根据 ISO12947-2：2016，负载 12kPa，使用耐磨仪，样品耐磨测试结果≥ 100000Rubs（提供第三方测试报告）； (3) 色牢度：耐磨色牢度等级≥ 4.5，耐汗渍色牢度等级≥ 4.5，耐光照色牢度≥ 4.5（提供第三方测试报告）； (4) 防霉性能：黑曲霉、土曲霉、球毛壳、绳状青霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉等进行 28 天试验，无霉菌生长，具有极强防霉性（提供第三方测试报告）； (5) 阻燃性能：阻燃性能可以达到 GB8410《汽车内饰材料的燃烧特性》要求。（提供第三方检测报告）； (6) 抗外力性能：要求最大力≥ 1350N，撕裂力≥ 160N（提供第三方测试报告）； (7) 光牢度性能：紫外线辐射暴露 1000h，灰标等级≥ 4（提供第三方测试报告） 5.5 机械式微波炉≥ 800W、上吸式饮水机、食品冰箱（100 升左右）各 1 个。 5.6 配备 4 把多功能智能电动专业采血椅，具备电加热功能，靠背、脚托可电动调节。 5.7 笔记本电脑 2 台：15.6 寸屏，可安装 windows 系统；针式卡证打印机 1 台、激光双面打印机 1 台。 6、车辆后高台安装 5 连排乘客椅，椅面相对平整，紧急情况可作为应急床使用，安装隐私帘，座椅后方为储物柜。 7、采血座位、录入台、长条椅两侧、化验台、冰箱、饮水机等设备各留 1 个电源插座（带 USB 接口）。设备插座设置在桌面，呈 45 角与车身契合。用电设备要求有独立的空气漏电保护开关（全部使用电线 4 平方，线头全部涮锡处理）。 8、工作台采用环保实木多层板做柜体，台面为人造理石或石英石材料，颜色为白色。 9、配备专用功放和广场专用防水音响设备，放于行李舱内，便于采血对外招募。 10、车内采血椅对面风道加装≥ 19 英寸 LED 液晶显示器 1 台并与硬盘播放器相连。	
--	---	--

	11、车内人机系统与采供血单位用 5G 网络实时传输,预留采供血单位内网传输端口。采血车内安装 wifi 和路由器。 12、车内安装 4 个摄像头,其中 1 个安装在车门外上方,另 3 个在车内带实音盒。配 1 台监控硬盘录像机,要求录像时间大于 100 天,支持 SIM 卡路由器一台用于图像回传。 ★车内必须配置在原地停车采血时,车上所有 24V 用电设备直接由 220V 市电变压并同时可以给车用电瓶充电带数字显示,限压限流,耐低温 4000W 及以上自动充电机一台。 13、按照血站“一法两规”投标方提供采血车内采血流程图。同时提供车内布置示意图。 ★质保期:车辆及车载设备质保期不少于厂家出厂规定且不少于 2 年,其中空调质保 10 年。在质保期内正常使用中出现质量问题,由中标人提供免费维修和更换服务。在质量保证期内或质保期外,产品如发生任何故障,要求中标人应在接到用户故障信息后 2 小时内响应,48 个小时内免费排除故障。 14、交车地点:内蒙古兴安盟乌兰浩特市兴安盟中心血站。 四、线束要求: 1、改装线束采用汽车专用薄壁绝缘低压电线,电线为镀锡铜线,符合 GB/T 25085.3 有关要求,具体性能要求如下: (1)整车低压线束采用汽车用薄壁绝缘低压电线,电线为镀锡铜线(提供第三方测试报告) (2)线束耐温性能:高温压力(150℃,4h,1kV,1min)、低温卷绕(-40℃,4h,1kV,1min),按照 GB/T 25085-2010 标准进行测试,无裂纹,无击穿。(提供第三方测试报告) (3)线束耐压性能:耐电压试验,测试条件为 1KV、30min,升至 5kV 情况下,按照 GB/T 25085-2020 标准进行测试,无击穿。(提供第三方测试报告) (4)防护波纹管燃烧性能:水平燃烧特性和垂直燃烧特性分别满足 GB/T 2408 中的 HB 级和 V-0 级。(提供第三方测试报告) 五、焊接质量: 1、所有焊缝应符合技术图纸要求,焊缝牢固、平滑,不得有咬边、根部收缩、弧坑裂纹、表面夹渣、气孔、虚焊、漏焊等情况,影响使用功能; 六、整车防腐性能: 1、投标车型整车(车身+底盘)采用阴极电泳处理,防腐涂层的覆盖率达到 100%,确保防腐无死角,没有防腐短板; 2、满足 10 年整车骨架可靠耐用性,电泳涂层耐盐雾性>1000 小时,10 年内不得出现穿孔、锈烂、腐蚀,依旧保持耐用性。	
--	---	--