

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. BY-R0400G，生产厂为 中山市启来嘉电器科技有限公司，厂址为 中山市横栏镇顺兴北路96号明旺电商厂房一期1幢2P10室。BY-R0400G 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。BY-R0400G 的 ____ 在中国境内生产。BY-R0400G 的 ____ 在中国境内完成。

2. SSKM-1002，生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司，厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1002 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1002 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1002 的 ____ 在中国境内完成。

3. SSKM-1003，生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司，厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1003 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1003 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1003 的 ____ 在中国境内完成。

4. SSKM-1004，生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司，厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1004 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1004 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1004 的 ____ 在中国境内完成。

5. SSKM-1005，生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司，厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1005 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1005 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1005 的 ____ 在中国境内完成。

6. SSKM-1006，生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司，厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1006 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1006 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1006 的 ____ 在中国境内完成。

7. WK_31523，生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司，厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_31523 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_31523 的 ____ 在中国境内生产。WK_31523 的 ____ 在中国境内完成。

8. WK_21184，生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司，厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_21184 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_21184 的 ____ 在中国境内生产。WK_21184 的 ____ 在中国境内完成。

9. WK_10545，生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司，厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_10545 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_10545 的 ____ 在中国境内生产。WK_10545 的 ____ 在中国境内完成。

10. WK_63233, 生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司, 厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_63233 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_63233 的 ____ 在中国境内生产。WK_63233 的 ____ 在中国境内完成。

11. WK_21289, 生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司, 厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_21289 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_21289 的 ____ 在中国境内生产。WK_21289 的 ____ 在中国境内完成。

12. WK_51559, 生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司, 厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_51559 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_51559 的 ____ 在中国境内生产。WK_51559 的 ____ 在中国境内完成。

13. WK_91156, 生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司, 厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_91156 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_91156 的 ____ 在中国境内生产。WK_91156 的 ____ 在中国境内完成。

14. SSKM-1007, 生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司, 厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1007 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1007 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1007 的 ____ 在中国境内完成。

15. SSKM-1008, 生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司, 厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1008 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1008 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1008 的 ____ 在中国境内完成。

16. SSKM-1009, 生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司, 厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1009 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1009 的 ____ 在中国境内完成。

17. SSKM-1010, 生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司, 厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1010 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1010 的 ____ 在中国境内完成。

18. WK_96243, 生产厂为 河南旺凯设备器材有限公司, 厂址为 河南省焦作市武陟县黄河大道河务二局旁康宁小区1号楼1单元5楼南户。WK_96243 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。WK_96243 的 ____ 在中国境内生产。WK_96243 的 ____ 在中国境内完成。

19. 定做, 生产厂为 武义县连旭工艺品加工厂, 厂址为 浙江省金华市武义县泉溪镇叶墙头村(王凯户)(自主申报)。定做 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。定做 的 ____ 在中国境内生产。定做 的 ____ 在中国境内完成。

20. SSKM-1010, 生产厂为 中山市凯美家具制造有限公司, 厂址为 中山市南区渡头朗围工业区10-12号。SSKM-1010 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。SSKM-1010 的 ____ 在中国境内生产。SSKM-1010 的 ____ 在中国境内完成。

