

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 天然橡胶幕、闭合胶板，生产厂为 江阴天广科技有限公司，厂址为 江阴市璜土镇石庄花港西路28号。
天然橡胶幕、闭合胶板 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。天然橡胶幕、闭合胶板 的 在中国境内生产。天然橡胶幕、闭合胶板 的 在中国境内完成。

2. 激光射击报靶系统、RJFC-JGSJ-02，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。
激光射击报靶系统、RJFC-JGSJ-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。激光射击报靶系统、RJFC-JGSJ-02 的 在中国境内生产。激光射击报靶系统、RJFC-JGSJ-02 的 在中国境内完成。

3. 实弹射击报靶系统、RJFC-SDSJ-01，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。
实弹射击报靶系统、RJFC-SDSJ-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。实弹射击报靶系统、RJFC-SDSJ-01 的 在中国境内生产。实弹射击报靶系统、RJFC-SDSJ-01 的 在中国境内完成。

4. 影像投影系统、HL-B650U-D，生产厂为 大连金华录数码科技有限公司，厂址为 辽宁省大连高新技术产业园区七贤岭华路1号。
影像投影系统、HL-B650U-D 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。影像投影系统、HL-B650U-D 的 在中国境内生产。影像投影系统、HL-B650U-D 的 在中国境内完成。

5. 防弹吊装调节一体集成外罩、RJFC-AZZC-01，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。
防弹吊装调节一体集成外罩、RJFC-AZZC-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。防弹吊装调节一体集成外罩、RJFC-AZZC-01 的 在中国境内生产。防弹吊装调节一体集成外罩、RJFC-AZZC-01 的 在中国境内完成。

6. 影像训练系统运行平台、MF3202，生产厂为 广东迈凡科技有限公司，厂址为 惠州市惠阳区秋长街道周田村（一通智联科技园厂区）A、B座厂房11层。
影像训练系统运行平台、MF3202 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。影像训练系统运行平台、MF3202 的 在中国境内生产。影像训练系统运行平台、MF3202 的 在中国境内完成。

7. 智慧靶场管理系统平台、润景丰创靶场智慧靶场显控系统V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。
智慧靶场管理系统平台、润景丰创靶场智慧靶场显控系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。智慧靶场管理系统平台、润景丰创靶场智慧靶场显控系统V1.0 的 在中国境内生产。智慧靶场管理系统平台、润景丰创靶场智慧靶场显控系统V1.0 的 在中国境内完成。

8. 智慧靶场训练计划系统、靶场射击馆射击训练方案制定系统软件v1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。智慧靶场训练计划系统、靶场射击馆射击训练方案制定系统软件v1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智慧靶场训练计划系统、靶场射击馆射击训练方案制定系统软件v1.0 的 ____ 在中国境内生产。智慧靶场训练计划系统、靶场射击馆射击训练方案制定系统软件v1.0 的 ____ 在中国境内完成。

9. 智慧靶场数据查询分析系统、润景丰创靶场射击成绩分析系统V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。智慧靶场数据查询分析系统、润景丰创靶场射击成绩分析系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智慧靶场数据查询分析系统、润景丰创靶场射击成绩分析系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。智慧靶场数据查询分析系统、润景丰创靶场射击成绩分析系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

10. 智慧靶场人员部门管理系统、靶场射击馆射击训练成绩管理系统软件V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。智慧靶场人员部门管理系统、靶场射击馆射击训练成绩管理系统软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智慧靶场人员部门管理系统、靶场射击馆射击训练成绩管理系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。智慧靶场人员部门管理系统、靶场射击馆射击训练成绩管理系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

11. 影像靶控制系统、润景丰创影像射击训练系统软件平台V2.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。影像靶控制系统、润景丰创影像射击训练系统软件平台V2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。影像靶控制系统、润景丰创影像射击训练系统软件平台V2.0 的 ____ 在中国境内生产。影像靶控制系统、润景丰创影像射击训练系统软件平台V2.0 的 ____ 在中国境内完成。

12. 基础射击训练系统、润景丰创多功能战术靶软件V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。基础射击训练系统、润景丰创多功能战术靶软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。基础射击训练系统、润景丰创多功能战术靶软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。基础射击训练系统、润景丰创多功能战术靶软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

13. 大纲射击训练系统、反恐模拟、实弹影像编辑系统软件V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。大纲射击训练系统、反恐模拟、实弹影像编辑系统软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大纲射击训练系统、反恐模拟、实弹影像编辑系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。大纲射击训练系统、反恐模拟、实弹影像编辑系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

14. 应用射击训练系统、润景丰创影像靶3D科目训练系统V1.0，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。应用射击训练系统、润景丰创影像靶3D科目训练系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。应用射击训练系统、润景丰创影像靶3D科目训练系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。应用射击训练系统、润景丰创影像靶3D科目训练系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

15. 情景射击训练系统、南京润景丰创模拟实弹反恐影像对抗训练系统V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。情景射击训练系统、南京润景丰创模拟实弹反恐影像对抗训练系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。情景射击训练系统、南京润景丰创模拟实弹反恐影像对抗训练系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。情景射击训练系统、南京润景丰创模拟实弹反恐影像对抗训练系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

16. 钢板靶射击训练系统、润景丰创树枝钢板靶射击科目软件V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。钢板靶射击训练系统、润景丰创树枝钢板靶射击科目软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钢板靶射击训练系统、润景丰创树枝钢板靶射击科目软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。钢板靶射击训练系统、润景丰创树枝钢板靶射击科目软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

17. IDPA射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。IDPA射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。IDPA射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。IDPA射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

18. IPSC射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。IPSC射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。IPSC射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。IPSC射击训练系统、科目编辑程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

19. 心理减压训练系统、润景丰创气球对抗射击科目软件V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。心理减压训练系统、润景丰创气球对抗射击科目软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。心理减压训练系统、润景丰创气球对抗射击科目软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。心理减压训练系统、润景丰创气球对抗射击科目软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

20. 92激光模拟器、92激光模拟器, 生产厂为 浙江新华机械制造有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。92激光模拟器、92激光模拟器 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。92激光模拟器、92激光模拟器 的 ____ 在中国境内生产。92激光模拟器、92激光模拟器 的 ____ 在中国境内完成。

21. 95-1式激光模拟器、95-1式激光模拟器, 生产厂为 浙江新华机械制造有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。95-1式激光模拟器、95-1式激光模拟器 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。95-1式激光模拟器、95-1式激光模拟器 的 ____ 在中国境内生产。95-1式激光模拟器、95-1式激光模拟器 的 ____ 在中国境内完成。

22. 侧转激波精度靶、RJFC-CZCS-02, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。侧转激波精度靶、RJFC-CZCS-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。侧转激波精度靶、RJFC-CZCS-02 的 ____ 在中国境内生产。侧转激波精度靶、RJFC-CZCS-02 的 ____ 在中国境内完成。

23. 精度射击管理系统、润景丰创警用射击馆显控系统软件V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。精度射击管理系统、润景丰创警用射击馆显控系统软件V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。精度射击管理系统、润景丰创警用射击馆显控系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内生产。精度射击管理系统、润景丰创警用射击馆显控系统软件V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

24. 射手位操控系统、影像靶移动射击位程序系统V1.0, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。射手位操控系统、影像靶移动射击位程序系统V1.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。射手位操控系统、影像靶移动射击位程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内生产。射手位操控系统、影像靶移动射击位程序系统V1.0 的 ____ 在中国境内完成。

25. 基站传输系统、LL2450CW18K-NAG30X, 生产厂为 武汉雷林通信科技有限公司, 厂址为 武汉市硚口区古田五路17号三新材料孵化器1-402。基站传输系统、LL2450CW18K-NAG30X 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。基站传输系统、LL2450CW18K-NAG30X 的 ____ 在中国境内生产。基站传输系统、LL2450CW18K-NAG30X 的 ____ 在中国境内完成。

26. 移动射击位平台、RJFC-YDSJP-01, 生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司, 厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。移动射击位平台、RJFC-YDSJP-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。移动射击位平台、RJFC-YDSJP-01 的 ____ 在中国境内生产。移动射击位平台、RJFC-YDSJP-01 的 ____ 在中国境内完成。

27. 射手目镜、耳罩、定制, 生产厂为 广州市行动者科技有限责任公司, 厂址为 广州市荔湾区荔湾路94号A楼601房(仅限办公)。射手目镜、耳罩、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。射手目镜、耳罩、定制 的 ____ 在中国境内生产。射手目镜、耳罩、定制 的 ____ 在中国境内完成。

28. 观摩显示器、HTKH-E430, 生产厂为 深圳市宏泰科华显示设备有限公司, 厂址为 深圳市宝安区石岩街道上屋社区坑尾大道40号远通厂厂房9三层。观摩显示器、HTKH-E430 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。观摩显示器、HTKH-E430 的 ____ 在中国境内生产。观摩显示器、HTKH-E430 的 ____ 在中国境内完成。

29. 60英寸液晶拼接单元(数据大屏显示系统) DT-DID650-E1, 生产厂为 深圳市德天科技有限公司, 厂址为 深圳市光明区马田街道薯田埔社区科杰二路375号龙邦高科技产业园3栋1014。60英寸液晶拼接单元(数据大屏显示系统) DT-DID650-E1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。60英寸液晶拼接单元(数据大屏显示系统) DT-DID650-E1 的 ____ 在中国境内生产。60英寸液晶拼接单元(数据大屏显示系统) DT-DID650-E1 的 ____ 在中国境内完成。

30. 拼接控制器(数据大屏显示系统)、DT-HDMI0808, 生产厂为 深圳市德天科技有限公司, 厂址为 深圳市光明区马田街道薯田埔社区科杰二路375号龙邦高科技产业园3栋1014。拼接控制器(数据大屏显示系统)、DT-HDMI0808 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。拼接控制器(数据大屏显示系统)、DT-HDMI0808 的 ____ 在中国境内生产。拼接控制器(数据大屏显示系统)、DT-HDMI0808 的 ____ 在中国境内完成。

31. 拼接控制管理软件、定制，生产厂为 深圳市德天科技有限公司，厂址为 深圳市光明区马田街道薯田埔社区科杰二路375号龙邦高科技产业园3栋1014。拼接控制管理软件、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。拼接控制管理软件、定制 的 ____ 在中国境内生产。拼接控制管理软件、定制 的 ____ 在中国境内完成。

32. 分配器（数据大屏显示系统）、定制，生产厂为 深圳市德天科技有限公司，厂址为 深圳市光明区马田街道薯田埔社区科杰二路375号龙邦高科技产业园3栋1014。分配器（数据大屏显示系统）、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。分配器（数据大屏显示系统）、定制 的 ____ 在中国境内生产。分配器（数据大屏显示系统）、定制 的 ____ 在中国境内完成。

33. 维护支架（数据大屏显示系统）、定制，生产厂为 深圳市德天科技有限公司，厂址为 深圳市光明区马田街道薯田埔社区科杰二路375号龙邦高科技产业园3栋1014。维护支架（数据大屏显示系统）、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。维护支架（数据大屏显示系统）、定制 的 ____ 在中国境内生产。维护支架（数据大屏显示系统）、定制 的 ____ 在中国境内完成。

34. 靶场总控台、定制，生产厂为 辽宁顺通金属制品有限公司，厂址为 辽宁省朝阳市建平县家居产业园二期（金昌矿业南侧）。靶场总控台、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。靶场总控台、定制 的 ____ 在中国境内生产。靶场总控台、定制 的 ____ 在中国境内完成。

35. 工程配套材料、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。工程配套材料、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工程配套材料、定制 的 ____ 在中国境内生产。工程配套材料、定制 的 ____ 在中国境内完成。

36. 音频指挥系统、定制，生产厂为 广州市天声音响科技有限公司，厂址为 广州市白云区太和镇大源北路35号5楼502房（自主申报）。音频指挥系统、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。音频指挥系统、定制 的 ____ 在中国境内生产。音频指挥系统、定制 的 ____ 在中国境内完成。

37. 场地安防监控系统、定制，生产厂为 深圳市微耐特电子技术有限公司，厂址为 深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝荷大道76号智慧家园B座1301。场地安防监控系统、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。场地安防监控系统、定制 的 ____ 在中国境内生产。场地安防监控系统、定制 的 ____ 在中国境内完成。

38. 正面百叶式收弹墙、RJFC-BYCSDQ，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。正面百叶式收弹墙、RJFC-BYCSDQ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。正面百叶式收弹墙、RJFC-BYCSDQ 的 ____ 在中国境内生产。正面百叶式收弹墙、RJFC-BYCSDQ 的 ____ 在中国境内完成。

39. 侧面防跳弹橡胶砖式收弹墙、RJFC-XFSSDQ-01，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。侧面防跳弹橡胶砖式收弹墙、RJFC-XFSSDQ-01 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。侧面防跳弹橡胶砖式收弹墙、RJFC-XFSSDQ-01 的 ____ 在中国境内生产。侧面防跳弹橡胶砖式收弹墙、RJFC-XFSSDQ-01 的 ____ 在中国境内完成。

40. 防弹矮墙、RJFC-XFSSDQ-02，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。防弹矮墙、RJFC-XFSSDQ-02 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防

弹矮墙、RJFC-XFSSDQ-02 的 在中国境内生产。弹矮墙、RJFC-XFSSDQ-02 的 在中国境内完成。

41. 防跳弹橡胶砖地面、RJFC-NDDZ-01，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。防跳弹橡胶砖地面、RJFC-NDDZ-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。防跳弹橡胶砖地面、RJFC-NDDZ-01 的 在中国境内生产。防跳弹橡胶砖地面、RJFC-NDDZ-01 的 在中国境内完成。

42. 消防管道防护、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。消防管道防护、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。消防管道防护、定制 的 在中国境内生产。消防管道防护、定制 的 在中国境内完成。

43. 射击通道照明、定制，生产厂为 深圳市兴特能源科技有限公司，厂址为 深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田三路28号4栋5层。射击通道照明、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。射击通道照明、定制 的 在中国境内生产。射击通道照明、定制 的 在中国境内完成。

44. 灯光照明总控设备、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。灯光照明总控设备、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。灯光照明总控设备、定制 的 在中国境内生产。灯光照明总控设备、定制 的 在中国境内完成。

45. 靶面照明、定制，生产厂为 深圳市兴特能源科技有限公司，厂址为 深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田三路28号4栋5层。靶面照明、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。靶面照明、定制 的 在中国境内生产。靶面照明、定制 的 在中国境内完成。

46. 观摩区照明、定制，生产厂为 深圳市兴特能源科技有限公司，厂址为 深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田三路28号4栋5层。观摩区照明、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。观摩区照明、定制 的 在中国境内生产。观摩区照明、定制 的 在中国境内完成。

47. 风机、定制，生产厂为 绍兴上虞三禾风机有限公司，厂址为 浙江省绍兴市上虞区道墟街道肖金村。风机、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。风机、定制 的 在中国境内生产。风机、定制 的 在中国境内完成。

48. 风机消音处理、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。风机消音处理、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。风机消音处理、定制 的 在中国境内生产。风机消音处理、定制 的 在中国境内完成。

49. 风道、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。风道、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。风道、定制 的 在中国境内生产。风道、定制 的 在中国境内完成。

50. 风口、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。风口、定制 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。风口、定制 的 在中国境内生产。风口、定制 的 在中国境内完成。

51. 观摩区、操作区防弹玻璃、FDCL-3B-27-TD-I型，生产厂为 广州市特盾玻璃制品有限公司，厂址为 广州市白云区江高镇泉溪工业区一排三号之二。观摩区、操作区防弹玻璃、FDCL-3B-27-TD-I型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。观摩区、操作区防弹玻璃、FDCL-3B-27-TD-I型 的 ____ 在中国境内生产。观摩区、操作区防弹玻璃、FDCL-3B-27-TD-I型 的 ____ 在中国境内完成。

52. 防弹玻璃周边防护墙、定制，生产厂为 南京润景丰创信息技术有限公司，厂址为 江苏省南京市玄武区玄武大道699-8号3幢102室。防弹玻璃周边防护墙、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防弹玻璃周边防护墙、定制 的 ____ 在中国境内生产。防弹玻璃周边防护墙、定制 的 ____ 在中国境内完成。

53. 防弹玻璃门、FDCL-3B-27-TD-I型，生产厂为 广州市特盾玻璃制品有限公司，厂址为 广州市白云区江高镇泉溪工业区一排三号之二。防弹玻璃门、FDCL-3B-27-TD-I型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。防弹玻璃门、FDCL-3B-27-TD-I型 的 ____ 在中国境内生产。防弹玻璃门、FDCL-3B-27-TD-I型 的 ____ 在中国境内完成。

54. 观摩椅子、定制，生产厂为 江西金橡木业有限公司，厂址为 江西省宜春市樟树市药都科技产业园望津路18号。观摩椅子、定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。观摩椅子、定制 的 ____ 在中国境内生产。观摩椅子、定制 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：_____
公司全称：南京润景丰创信息技术有限公司
日期：2026年09月21日



注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。