

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 原料立式破碎机/原料立式破碎机(BORTEC16-LP800型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。原料立式破碎机/原料立式破碎机(BORTEC16-LP800型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。原料立式破碎机/原料立式破碎机(BORTEC16-LP800型) 的 在中国境内生产。原料立式破碎机/原料立式破碎机(BORTEC16-LP800型) 的 在中国境内完成。

2. 滚筒造粒机/滚筒造粒机(BORTEC-ZL2210型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。滚筒造粒机/滚筒造粒机(BORTEC-ZL2210型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。滚筒造粒机/滚筒造粒机(BORTEC-ZL2210型) 的 在中国境内生产。滚筒造粒机/滚筒造粒机(BORTEC-ZL2210型) 的 在中国境内完成。

3. 烘干机/烘干机(BORTEC-HG22型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。烘干机/烘干机(BORTEC-HG22型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。烘干机/烘干机(BORTEC-HG22型) 的 在中国境内生产。烘干机/烘干机(BORTEC-HG22型) 的 在中国境内完成。

4. 冷却机/冷却机(BORTEC-LQ2020型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。冷却机/冷却机(BORTEC-LQ2020型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。冷却机/冷却机(BORTEC-LQ2020型) 的 在中国境内生产。冷却机/冷却机(BORTEC-LQ2020型) 的 在中国境内完成。

5. 一级滚筒筛/一级滚筒筛(BORTEC-GT2006- I 型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。一级滚筒筛/一级滚筒筛(BORTEC-GT2006- I 型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。一级滚筒筛/一级滚筒筛(BORTEC-GT2006- I 型) 的 在中国境内生产。一级滚筒筛/一级滚筒筛(BORTEC-GT2006- I 型) 的 在中国境内完成。

6. 大颗粒料立破/大颗粒料立破(BORTEC14-LP800型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。大颗粒料立破/大颗粒料立破(BORTEC14-LP800型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。大颗粒料立破/大颗粒料立破(BORTEC14-LP800型) 的 在中国境内生产。大颗粒料立破/大颗粒料立破(BORTEC14-LP800型) 的 在中国境内完成。

7. 二级滚筒筛/二级滚筒筛(BORTEC-GT2206- II 型)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限责任公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。二级滚筒筛/二级滚筒筛(BORTEC-GT2206- II 型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。二级滚筒筛/二级滚筒筛(BORTEC-GT2206- II 型) 的 在中国境内生产。二级滚筒筛/二级滚筒筛(BORTEC-GT2206- II 型) 的 在中国境内完成。

8. 皮带输送机/皮带输送机(BORTEC-B800型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。皮带输送机/皮带输送机(BORTEC-B800型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。皮带输送机/皮带输送机(BORTEC-B800型) 的 ____ 在中国境内生产。皮带输送机/皮带输送机(BORTEC-B800型) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 烘干尾气风机/烘干尾气风机(BORTEC-G6-51-10.5C型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。烘干尾气风机/烘干尾气风机(BORTEC-G6-51-10.5C型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。烘干尾气风机/烘干尾气风机(BORTEC-G6-51-10.5C型) 的 ____ 在中国境内生产。烘干尾气风机/烘干尾气风机(BORTEC-G6-51-10.5C型) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 冷却尾气风机/冷却尾气风机(BORTEC-G6-51-10C型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。冷却尾气风机/冷却尾气风机(BORTEC-G6-51-10C型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冷却尾气风机/冷却尾气风机(BORTEC-G6-51-10C型) 的 ____ 在中国境内生产。冷却尾气风机/冷却尾气风机(BORTEC-G6-51-10C型) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 热风炉/热风炉(BORTEC-400W型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。热风炉/热风炉(BORTEC-400W型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。热风炉/热风炉(BORTEC-400W型) 的 ____ 在中国境内生产。热风炉/热风炉(BORTEC-400W型) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 成套配电控制柜/成套配电控制柜(BORTEC-650KW型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。成套配电控制柜/成套配电控制柜(BORTEC-650KW型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。成套配电控制柜/成套配电控制柜(BORTEC-650KW型) 的 ____ 在中国境内生产。成套配电控制柜/成套配电控制柜(BORTEC-650KW型) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 烘干旋风除尘器/烘干旋风除尘器(BORTEC-2206型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。烘干旋风除尘器/烘干旋风除尘器(BORTEC-2206型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。烘干旋风除尘器/烘干旋风除尘器(BORTEC-2206型) 的 ____ 在中国境内生产。烘干旋风除尘器/烘干旋风除尘器(BORTEC-2206型) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 冷却旋风除尘器/冷却旋风除尘器(BORTEC-2058型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。冷却旋风除尘器/冷却旋风除尘器(BORTEC-2058型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冷却旋风除尘器/冷却旋风除尘器(BORTEC-2058型) 的 ____ 在中国境内生产。冷却旋风除尘器/冷却旋风除尘器(BORTEC-2058型) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 工艺输送螺旋管道/工艺输送螺旋管道(BORTEC-LS1020/920型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。工艺输送螺旋管道/工艺输送螺旋管道(BORTEC-LS1020/920型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。工艺输送螺旋管道/工艺输送螺旋管道(BORTEC-LS1020/920型) 的 ____ 在中国境内生产。工艺输送螺旋管道/工艺输送螺旋管道(BORTEC-LS1020/920型) 的 ____ 在中国境内完成。

16. 钢制排气烟囱/钢制排气烟囱(BORTEC-YG1020型), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。钢制排气烟囱/钢制排气烟囱(BORTEC-YG1020型) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。钢制排气烟囱/钢制排气烟囱(BORTEC-YG1020型) 的 ____ 在中国境内生产。钢制排气烟囱/钢制排气烟囱(BORTEC-YG1020型) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。



投标供应商(签章): ____

公司全称: 吉林省禹帆机电设备制造有限公司

日期: 2026年08月02日

注:

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 152223-ZYWS-TP-2026-0003 第1包 2026-08-02 23:27:00
吉林省禹帆机电设备制造有限公司 2026-08-02 23:27:00