

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 投料斗及栅栏/投料斗及栅栏(BORTEC-TLD1200)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。投料斗及栅栏/投料斗及栅栏(BORTEC-TLD1200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。投料斗及栅栏/投料斗及栅栏(BORTEC-TLD1200) 的 在中国境内生产。投料斗及栅栏/投料斗及栅栏(BORTEC-TLD1200) 的 在中国境内完成。

2. 脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 在中国境内生产。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 在中国境内完成。

3. 风机/风机(4-72-3.6A)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。风机/风机(4-72-3.6A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。风机/风机(4-72-3.6A) 的 在中国境内生产。风机/风机(4-72-3.6A) 的 在中国境内完成。

4. 斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的 在中国境内生产。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的 在中国境内完成。

5. 圆筒初清筛/圆筒初清筛(SCY-630)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。圆筒初清筛/圆筒初清筛(SCY-630) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。圆筒初清筛/圆筒初清筛(SCY-630) 的 在中国境内生产。圆筒初清筛/圆筒初清筛(SCY-630) 的 在中国境内完成。

6. 斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的 在中国境内生产。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的 在中国境内完成。

7. 旋转分配器(8位)/旋转分配器(8位)(FP-8W)，生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司，厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。旋转分配器(8位)/旋转分配器(8位)(FP-8W) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。旋转分配器(8位)/旋转分配器(8位)(FP-8W) 的 在中国境内生产。旋转分配器(8位)/旋转分配器(8位)(FP-8W) 的 在中国境内完成。

8. 配料仓群/配料仓群(BORTEC-PL-08), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。配料仓群/配料仓群(BORTEC-PL-08) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。配料仓群/配料仓群(BORTEC-PL-08) 的 ____ 在中国境内生产。配料仓群/配料仓群(BORTEC-PL-08) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 上料位器/上料位器(LW-A), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。上料位器/上料位器(LW-A) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内生产。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 下料位器/下料位器(LW-B), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。下料位器/下料位器(LW-B) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内生产。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/2.2), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/2.2) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/2.2) 的 ____ 在中国境内生产。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/2.2) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 配料秤/配料秤(PLS-1000), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。配料秤/配料秤(PLS-1000) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。配料秤/配料秤(PLS-1000) 的 ____ 在中国境内生产。配料秤/配料秤(PLS-1000) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 称门蝶阀/称门蝶阀(DQF-125), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。称门蝶阀/称门蝶阀(DQF-125) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。称门蝶阀/称门蝶阀(DQF-125) 的 ____ 在中国境内生产。称门蝶阀/称门蝶阀(DQF-125) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 回风蝶阀/回风蝶阀(HF-150), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。回风蝶阀/回风蝶阀(HF-150) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。回风蝶阀/回风蝶阀(HF-150) 的 ____ 在中国境内生产。回风蝶阀/回风蝶阀(HF-150) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的 ____ 在中国境内生产。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的 ____ 在中国境内完成。

16. 斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD14), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD14) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD14) 的 ____ 在中国境内生产。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD14) 的 ____ 在中国境内完成。

17. 永磁筒/永磁筒(TCX-200), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。永磁筒/永磁筒(TCX-200) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____。永磁筒/永磁筒(TCX-200) 的 ____ 在中国境内生产。永磁筒/永磁筒(TCX-200) 的 ____ 在中国境内完成。

磁筒(TCX-200) 的 ____ 在中国境内生产。永磁筒/永磁筒(TCX-200) 的 ____ 在中国境内完成。

18. 待粉碎仓/待粉碎仓(BORTEC-FS-01), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。待粉碎仓/待粉碎仓(BORTEC-FS-01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。待粉碎仓/待粉碎仓(BORTEC-FS-01) 的 ____ 在中国境内生产。待粉碎仓/待粉碎仓(BORTEC-FS-01) 的 ____ 在中国境内完成。

19. 上料位器/上料位器(LW-A), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。上料位器/上料位器(LW-A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内生产。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内完成。

20. 下料位器/下料位器(LW-B), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。下料位器/下料位器(LW-B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内生产。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内完成。

21. 气动闸门/气动闸门(QM-200), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的 ____ 在中国境内生产。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的 ____ 在中国境内完成。

22. 喂料器缓冲斗/喂料器缓冲斗(HC-800), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。喂料器缓冲斗/喂料器缓冲斗(HC-800) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。喂料器缓冲斗/喂料器缓冲斗(HC-800) 的 ____ 在中国境内生产。喂料器缓冲斗/喂料器缓冲斗(HC-800) 的 ____ 在中国境内完成。

23. 粉碎机喂料器/粉碎机喂料器(WL-150), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。粉碎机喂料器/粉碎机喂料器(WL-150) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。粉碎机喂料器/粉碎机喂料器(WL-150) 的 ____ 在中国境内生产。粉碎机喂料器/粉碎机喂料器(WL-150) 的 ____ 在中国境内完成。

24. 粉碎机/粉碎机(SFSP-75), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。粉碎机/粉碎机(SFSP-75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。粉碎机/粉碎机(SFSP-75) 的 ____ 在中国境内生产。粉碎机/粉碎机(SFSP-75) 的 ____ 在中国境内完成。

25. 沉降室/沉降室(CJS-1000), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。沉降室/沉降室(CJS-1000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。沉降室/沉降室(CJS-1000) 的 ____ 在中国境内生产。沉降室/沉降室(CJS-1000) 的 ____ 在中国境内完成。

26. 料封绞龙/料封绞龙(LF-219), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。料封绞龙/料封绞龙(LF-219) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。料封绞龙/料封绞龙(LF-219) 的 ____ 在中国境内生产。料封绞龙/料封绞龙(LF-219) 的 ____ 在中国境内完成。

27. 脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 ____ 在中国境内生产。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 ____ 在中国境内完成。

28. 高压风机/高压风机(GF-110), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。高压风机/高压风机(GF-110) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。高压风机/高压风机(GF-110) 的 ____ 在中国境内生产。高压风机/高压风机(GF-110) 的 ____ 在中国境内完成。

29. 消音器/消音器(XY-400), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。消音器/消音器(XY-400) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。消音器/消音器(XY-400) 的 ____ 在中国境内生产。消音器/消音器(XY-400) 的 ____ 在中国境内完成。

30. 斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的 ____ 在中国境内生产。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12) 的 ____ 在中国境内完成。

31. 缓冲斗/缓冲斗(CD-600), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。缓冲斗/缓冲斗(CD-600) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。缓冲斗/缓冲斗(CD-600) 的 ____ 在中国境内生产。缓冲斗/缓冲斗(CD-600) 的 ____ 在中国境内完成。

32. 上料位器/上料位器(LW-A), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。上料位器/上料位器(LW-A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内生产。上料位器/上料位器(LW-A) 的 ____ 在中国境内完成。

33. 下料位器/下料位器(LW-B), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。下料位器/下料位器(LW-B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内生产。下料位器/下料位器(LW-B) 的 ____ 在中国境内完成。

34. 气动闸门/气动闸门(QM-200), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的 ____ 在中国境内生产。气动闸门/气动闸门(QM-200) 的 ____ 在中国境内完成。

35. 单轴调质器/单轴调质器(TZ-200), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。单轴调质器/单轴调质器(TZ-200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。单轴调质器/单轴调质器(TZ-200) 的 ____ 在中国境内生产。单轴调质器/单轴调质器(TZ-200) 的 ____ 在中国境内完成。

36. 斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的中国境内生产的组件成

本占比≥ ____。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的 ____ 在中国境内生产。斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10) 的 ____ 在中国境内完成。

37. 回转分级筛/回转分级筛(SFJH-100), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。回转分级筛/回转分级筛(SFJH-100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。回转分级筛/回转分级筛(SFJH-100) 的 ____ 在中国境内生产。回转分级筛/回转分级筛(SFJH-100) 的 ____ 在中国境内完成。

38. 螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的 ____ 在中国境内生产。螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0) 的 ____ 在中国境内完成。

39. 脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 ____ 在中国境内生产。脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120) 的 ____ 在中国境内完成。

40. 关风器/关风器(GFY-300), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。关风器/关风器(GFY-300) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。关风器/关风器(GFY-300) 的 ____ 在中国境内生产。关风器/关风器(GFY-300) 的 ____ 在中国境内完成。

41. 风机/风机(4-72-3.6A), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。风机/风机(4-72-3.6A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。风机/风机(4-72-3.6A) 的 ____ 在中国境内生产。风机/风机(4-72-3.6A) 的 ____ 在中国境内完成。

42. 冷却器加高/冷却器加高(LQ-250G), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。冷却器加高/冷却器加高(LQ-250G) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冷却器加高/冷却器加高(LQ-250G) 的 ____ 在中国境内生产。冷却器加高/冷却器加高(LQ-250G) 的 ____ 在中国境内完成。

43. 提升机加高/提升机加高(TD250-G), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。提升机加高/提升机加高(TD250-G) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。提升机加高/提升机加高(TD250-G) 的 ____ 在中国境内生产。提升机加高/提升机加高(TD250-G) 的 ____ 在中国境内完成。

44. 进糖蜜泵组/进糖蜜泵组(TM-B1), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。进糖蜜泵组/进糖蜜泵组(TM-B1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。进糖蜜泵组/进糖蜜泵组(TM-B1) 的 ____ 在中国境内生产。进糖蜜泵组/进糖蜜泵组(TM-B1) 的 ____ 在中国境内完成。

45. 秤式添加系统/秤式添加系统(TJ-500), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。秤式添加系统/秤式添加系统(TJ-500) 的中国境内生产的组件成本占

比≥ ____。秤式添加系统/秤式添加系统(TJ-500) 的 ____ 在中国境内生产。秤式添加系统/秤式添加系统(TJ-500) 的 ____ 在中国境内完成。

46. 出糖蜜泵组/出糖蜜泵组(TM-B2), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。出糖蜜泵组/出糖蜜泵组(TM-B2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。出糖蜜泵组/出糖蜜泵组(TM-B2) 的 ____ 在中国境内生产。出糖蜜泵组/出糖蜜泵组(TM-B2) 的 ____ 在中国境内完成。

47. 糖蜜添加管路/糖蜜添加管路(TM-GG), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。糖蜜添加管路/糖蜜添加管路(TM-GG) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。糖蜜添加管路/糖蜜添加管路(TM-GG) 的 ____ 在中国境内生产。糖蜜添加管路/糖蜜添加管路(TM-GG) 的 ____ 在中国境内完成。

48. 电加热蒸汽发生器/电加热蒸汽发生器(ZF-48), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。电加热蒸汽发生器/电加热蒸汽发生器(ZF-48) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电加热蒸汽发生器/电加热蒸汽发生器(ZF-48) 的 ____ 在中国境内生产。电加热蒸汽发生器/电加热蒸汽发生器(ZF-48) 的 ____ 在中国境内完成。

49. 立式码垛系统/立式码垛系统(BORTEC-MD120), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。立式码垛系统/立式码垛系统(BORTEC-MD120) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。立式码垛系统/立式码垛系统(BORTEC-MD120) 的 ____ 在中国境内生产。立式码垛系统/立式码垛系统(BORTEC-MD120) 的 ____ 在中国境内完成。

50. 储气罐/储气罐(CQ-0.8), 生产厂为 南阳正博机械设备有限公司, 厂址为 新野县溧河铺镇工业园区(王坡村)。储气罐/储气罐(CQ-0.8) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。储气罐/储气罐(CQ-0.8) 的 ____ 在中国境内生产。储气罐/储气罐(CQ-0.8) 的 ____ 在中国境内完成。

51. MCC控制中心(全电脑配料系统)/MCC控制中心(全电脑配料系统)(BORTC-MCC800), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。MCC控制中心(全电脑配料系统)/MCC控制中心(全电脑配料系统)(BORTC-MCC800) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。MCC控制中心(全电脑配料系统)/MCC控制中心(全电脑配料系统)(BORTC-MCC800) 的 ____ 在中国境内生产。MCC控制中心(全电脑配料系统)/MCC控制中心(全电脑配料系统)(BORTC-MCC800) 的 ____ 在中国境内完成。

52. 电线、电缆、桥架、线管/电线、电缆、桥架、线管(峰联线缆-配套件), 生产厂为 辽宁峰联线缆有限公司, 厂址为 辽宁省沈阳市于洪区汪河路117-7号(2-15-2)。电线、电缆、桥架、线管/电线、电缆、桥架、线管(峰联线缆-配套件) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电线、电缆、桥架、线管/电线、电缆、桥架、线管(峰联线缆-配套件) 的 ____ 在中国境内生产。电线、电缆、桥架、线管/电线、电缆、桥架、线管(峰联线缆-配套件) 的 ____ 在中国境内完成。

53. 现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装), 生产厂为 河北轩鹏紧固件制造有限公司, 厂址为 河北省邢台市沙河市新城镇西冯村村南(西冯肉鸽厂院内)。现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装) 的 ____ 在中国境内生产。现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装) 的 ____ 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比≥ ____。 现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装) 的 ____ 在中国境内生产。 现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装) 的 ____ 在中国境内完成。

54. 设备移位/设备移位(BORTEC-移位), 生产厂为 吉林市博尔特机械制造有限公司, 厂址为 吉林市昌邑区政府综合楼4号楼1单元6层左门。 设备移位/设备移位(BORTEC-移位) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 设备移位/设备移位(BORTEC-移位) 的 ____ 在中国境内生产。 设备移位/设备移位(BORTEC-移位) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



投标供应商（签章）： ____

公司全称： 吉林省禹帆机电设备制造有限公司

日期： 2026年08月14日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 15012577777-20260814-1 第1包 2026-08-14 07:57:48
吉林省禹帆机电设备制造有限公司 2026-08-14 07:57:48