

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	投料斗及栅栏	投料斗及栅栏/投料斗及栅栏(BORTEC-TLD1200)	是
2	脉冲除尘器	脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120)	是
3	风机	风机/风机(4-72-3.6A)	是
4	斗式提升机	斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10)	是
5	圆筒初清筛	圆筒初清筛/圆筒初清筛(SCY-630)	是
6	斗式提升机	斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12)	是
7	旋转分配器（8位）	旋转分配器（8位）/旋转分配器（8位）(FP-8W)	是
8	配料仓群	配料仓群/配料仓群(BORTEC-PL-08)	是
9	上料位器	上料位器/上料位器(LW-A)	是
10	下料位器	下料位器/下料位器(LW-B)	是
11	螺旋输送绞龙	螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/2.2)	是
12	配料秤	配料秤/配料秤(PLS-1000)	是
13	称门蝶阀	称门蝶阀/称门蝶阀(DQF-125)	是
14	回风蝶阀	回风蝶阀/回风蝶阀(HF-150)	是
15	螺旋输送绞龙	螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0)	是
16	斗式提升机	斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD14)	是
17	永磁筒	永磁筒/永磁筒(TCX-200)	是
18	待粉碎仓	待粉碎仓/待粉碎仓(BORTEC-FS-01)	是
19	上料位器	上料位器/上料位器(LW-A)	是
20	下料位器	下料位器/下料位器(LW-B)	是
21	气动闸门	气动闸门/气动闸门(QM-200)	是

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
22	喂料器缓冲斗	喂料器缓冲斗/喂料器缓冲斗(HC-800)	是
23	粉碎机喂料器	粉碎机喂料器/粉碎机喂料器(WL-150)	是
24	粉碎机	粉碎机/粉碎机(SFSP-75)	是
25	沉降室	沉降室/沉降室(CJS-1000)	是
26	料封绞龙	料封绞龙/料封绞龙(LF-219)	是
27	脉冲除尘器	脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120)	是
28	高压风机	高压风机/高压风机(GF-110)	是
29	消音器	消音器/消音器(XY-400)	是
30	斗式提升机	斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD12)	是
31	缓冲斗	缓冲斗/缓冲斗(CD-600)	是
32	上料位器	上料位器/上料位器(LW-A)	是
33	下料位器	下料位器/下料位器(LW-B)	是
34	气动闸门	气动闸门/气动闸门(QM-200)	是
35	单轴调质器	单轴调质器/单轴调质器(TZ-200)	是
36	斗式提升机	斗式提升机/斗式提升机(BORTEC-TD10)	是
37	回转分级筛	回转分级筛/回转分级筛(SFJH-100)	是
38	螺旋输送绞龙	螺旋输送绞龙/螺旋输送绞龙(LS-165/3.0)	是
39	脉冲除尘器	脉冲除尘器/脉冲除尘器(BORTEC-MC120)	是
40	关风器	关风器/关风器(GFY-300)	是
41	风机	风机/风机(4-72-3.6A)	是
42	冷却器加高	冷却器加高/冷却器加高(LQ-250G)	是
43	提升机加高	提升机加高/提升机加高(TD250-G)	是
44	进糖蜜泵组	进糖蜜泵组/进糖蜜泵组(TM-B1)	是

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
45	秤式添加系统	秤式添加系统/秤式添加系统(TJ-500)	是
46	出糖蜜泵组	出糖蜜泵组/出糖蜜泵组(TM-B2)	是
47	糖蜜添加管路	糖蜜添加管路/糖蜜添加管路(TM-GG)	是
48	电加热蒸汽发生器	电加热蒸汽发生器/电加热蒸汽发生器(ZF-48)	是
49	立式码垛系统	立式码垛系统/立式码垛系统(BORTEC-MD120)	是
50	储气罐	储气罐/储气罐(CQ-0.8)	是
51	MCC控制中心（全电脑配料系统）	MCC控制中心（全电脑配料系统）/MCC控制中心（全电脑配料系统）(BORTC-MCC800)	是
52	电线、电缆、桥架、线管	电线、电缆、桥架、线管/电线、电缆、桥架、线管(峰联线缆-配套件)	是
53	现场安装材料	现场安装材料/现场安装材料(BORTEC-安装)	是
54	设备移位	设备移位/设备移位(BORTEC-移位)	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：86			



投标供应商(盖章):

公司全称: 吉林省禹帆机电设备制造有限公司

日期: 2026年08月14日

注:

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1:

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 150125-ZZXXZB-TP-20260001-1 第1包 2026-08-14 07:33:21

吉林省禹帆机电设备制造有限公司 2026-08-14 07:33:21