

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 头盔定点，保护区测试设备（DMS-67015），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。头盔定点，保护区测试设备（DMS-67015） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。头盔定点，保护区测试设备（DMS-67015） 的 在中国境内生产。头盔定点，保护区测试设备（DMS-67015） 的 在中国境内完成。

2. 护目镜冲击强度性能测试（头盔耐穿透性能测试）（DMS-61022），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。护目镜冲击强度性能测试（头盔耐穿透性能测试）（DMS-61022） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。护目镜冲击强度性能测试（头盔耐穿透性能测试）（DMS-61022） 的 在中国境内生产。护目镜冲击强度性能测试（头盔耐穿透性能测试）（DMS-61022） 的 在中国境内完成。

3. 护目镜可见透光率测试仪（雾度测试仪）（DMS-12A00），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。护目镜可见透光率测试仪（雾度测试仪）（DMS-12A00） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。护目镜可见透光率测试仪（雾度测试仪）（DMS-12A00） 的 在中国境内生产。护目镜可见透光率测试仪（雾度测试仪）（DMS-12A00） 的 在中国境内完成。

4. 护目镜耐磨试验机（配10kg砂）（DMS-6A12），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。护目镜耐磨试验机（配10kg砂）（DMS-6A12） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。护目镜耐磨试验机（配10kg砂）（DMS-6A12） 的 在中国境内生产。护目镜耐磨试验机（配10kg砂）（DMS-6A12） 的 在中国境内完成。

5. 表面凸起结构的剪切和表面摩擦力试验机（DMS-7A13），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。表面凸起结构的剪切和表面摩擦力试验机（DMS-7A13） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。表面凸起结构的剪切和表面摩擦力试验机（DMS-7A13） 的 在中国境内生产。表面凸起结构的剪切和表面摩擦力试验机（DMS-7A13） 的 在中国境内完成。

6. 头盔固定装置稳定性试验机（DMS-60A6-A1），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。头盔固定装置稳定性试验机（DMS-60A6-A1） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。头盔固定装置稳定性试验机（DMS-60A6-A1） 的 在中国境内生产。头盔固定装置稳定性试验机（DMS-60A6-A1） 的 在中国境内完成。

7. 佩戴装置强度试验机（静态）（DMS-6A18-D），生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司，厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。佩戴装置强度试验机（静态）（DMS-6A18-D）

D) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。佩戴装置强度试验机(静态)(DMS-6A18-D) 的 ____ 在中国境内生产。佩戴装置强度试验机(静态)(DMS-6A18-D) 的 ____ 在中国境内完成。

8. 头盔钢性试验机(DMS-6A21), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。头盔钢性试验机(DMS-6A21) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。头盔钢性试验机(DMS-6A21) 的 ____ 在中国境内生产。头盔钢性试验机(DMS-6A21) 的 ____ 在中国境内完成。

9. 逆反系数测量仪(DMS-6A34-F), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。逆反系数测量仪(DMS-6A34-F) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。逆反系数测量仪(DMS-6A34-F) 的 ____ 在中国境内生产。逆反系数测量仪(DMS-6A34-F) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 头盔绑带拉伸试验机(动态)(DMS-6018A), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。头盔绑带拉伸试验机(动态)(DMS-6018A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。头盔绑带拉伸试验机(动态)(DMS-6018A) 的 ____ 在中国境内生产。头盔绑带拉伸试验机(动态)(DMS-6018A) 的 ____ 在中国境内完成。

11. GB ABS 头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。GB ABS 头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。GB ABS 头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C) 的 ____ 在中国境内生产。GB ABS 头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 冲击镁头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C3), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。冲击镁头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C3) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冲击镁头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C3) 的 ____ 在中国境内生产。冲击镁头模(全)尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大(DMS-6017-C3) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 镁半头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-D1), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。镁半头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-D1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。镁半头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-D1) 的 ____ 在中国境内生产。镁半头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-D1) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 铝全头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-C2), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。铝全头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-C2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。铝全头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-C2) 的 ____ 在中国境内生产。铝全头型尺寸: 特小, 小, 中, 大(DMS-6017-C2) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 消防应急照明和疏散指示系统试验机 (ZY6509-ZN), 生产厂为 中诺仪器 (广东) 有限公司, 厂址为 广东省东莞市石碣镇鹤田厦富田路 3 号 6 号楼 101 室。消防应急照明和疏散指示系统试验机 (ZY6509-ZN) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。消防应急照明和疏散指示系统试验机 (ZY6509-ZN) 的 ____ 在中国境内生产。消防应急照明和疏散指示系统试验机 (ZY6509-ZN) 的 ____ 在中国境内完成。

16. 门、窗机械力学性能测试系统 (ZY6513B-FD), 生产厂为 中诺仪器 (广东) 有限公司, 厂址为 广东省东莞市石碣镇鹤田厦富田路 3 号 6 号楼 101 室。门、窗机械力学性能测试系统 (ZY6513B-FD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。门、窗机械力学性能测试系统 (ZY6513B-FD) 的 ____ 在中国境内生产。门、窗机械力学性能测试系统 (ZY6513B-FD) 的 ____ 在中国境内完成。

17. 抗喷水冲击性试验机 (ZY6552), 生产厂为 中诺仪器 (广东) 有限公司, 厂址为 广东省东莞市石碣镇鹤田厦富田路 3 号 6 号楼 101 室。抗喷水冲击性试验机 (ZY6552) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。抗喷水冲击性试验机 (ZY6552) 的 ____ 在中国境内生产。抗喷水冲击性试验机 (ZY6552) 的 ____ 在中国境内完成。

18. 冲击镁头模 (全、半) 尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大 (DMS-6017-C31), 生产厂为 深圳市德迈盛测控设备有限公司, 厂址为 深圳市南山区粤海街道科技园社区科兴路 11 号深南花园 B-22B。冲击镁头模 (全、半) 尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大 (DMS-6017-C31) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冲击镁头模 (全、半) 尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大 (DMS-6017-C31) 的 ____ 在中国境内生产。冲击镁头模 (全、半) 尺寸: 特小, 小, 中, 大, 特大 (DMS-6017-C31) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标供应商 (签章): _____
公司全称: 呼和浩特市中宇汇通商贸有限公司
日期: 2026年08月09日

注:

- 1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。