

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 手持数据终端（爱咚W1），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街18号院2号楼19层A1905室。手持数据终端（爱咚W1） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。手持数据终端（爱咚W1） 的 在中国境内生产。手持数据终端（爱咚W1） 的 在中国境内完成。

2. 上包机（FBQ-M213-00A），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街18号院2号楼19层A1905室。上包机（FBQ-M213-00A） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。上包机（FBQ-M213-00A） 的 在中国境内生产。上包机（FBQ-M213-00A） 的 在中国境内完成。

3. 分播复核实训设备（BF-F401-001），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街18号院2号楼19层A1905室。分播复核实训设备（BF-F401-001） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。分播复核实训设备（BF-F401-001） 的 在中国境内生产。分播复核实训设备（BF-F401-001） 的 在中国境内完成。

4. 分播车（FBQ-M050-00A），生产厂为 北京京东乾石科技有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区科创十一街18号院2号楼19层A1905室。分播车（FBQ-M050-00A） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。分播车（FBQ-M050-00A） 的 在中国境内生产。分播车（FBQ-M050-00A） 的 在中国境内完成。

5. 物料箱A（WLX03，WLX07），生产厂为 江苏轩盛塑业科技有限公司，厂址为 常州经济开发区横山桥镇星辰路45号。物料箱A（WLX03，WLX07） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。物料箱A（WLX03，WLX07） 的 在中国境内生产。物料箱A（WLX03，WLX07） 的 在中国境内完成。

6. 潜伏式搬运机器人（MegBot-T800），生产厂为 北京原力聚合机器人技术有限公司，厂址为 北京市海淀区西三旗建材城内1幢三层323号。潜伏式搬运机器人（MegBot-T800） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。潜伏式搬运机器人（MegBot-T800） 的 在中国境内生产。潜伏式搬运机器人（MegBot-T800） 的 在中国境内完成。

7. 自动充电桩（ICS4845B-A0），生产厂为 北京原力聚合机器人技术有限公司，厂址为 北京市海淀区西三旗建材城内1幢三层323号。自动充电桩（ICS4845B-A0） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。自动充电桩（ICS4845B-A0） 的 在中国境内生产。自动充电桩（ICS4845B-A0） 的 在中国境内完成。

8. 存储货架（DC-CCHJ），生产厂为 南京东晨仓储设备有限公司，厂址为 南京市江宁区湖熟街道民族工业园A区23号。存储货架（DC-CCHJ） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。存储货架（DC-CCHJ） 的 在中国境内生产。存储货架（DC-CCHJ） 的 在中国境内完成。

9. 物料箱B (DC-WLX), 生产厂为 南京东晨仓储设备有限公司, 厂址为 南京市江宁区湖熟街道民族工业园A区23号。物料箱B (DC-WLX) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。物料箱B (DC-WLX) 的 ____ 在中国境内生产。物料箱B (DC-WLX) 的 ____ 在中国境内完成。

10. 模拟物料 (MNWL-01), 生产厂为 北京络捷斯特科技发展股份有限公司, 厂址为 北京市通州区永乐经济开发区恒业八街6号院4号楼2单元302。模拟物料 (MNWL-01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。模拟物料 (MNWL-01) 的 ____ 在中国境内生产。模拟物料 (MNWL-01) 的 ____ 在中国境内完成。

11. 流利货架 (DC-LLHJ), 生产厂为 南京东晨仓储设备有限公司, 厂址为 南京市江宁区湖熟街道民族工业园A区23号。流利货架 (DC-LLHJ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。流利货架 (DC-LLHJ) 的 ____ 在中国境内生产。流利货架 (DC-LLHJ) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 电子标签 (CTW2273P), 生产厂为 爱鸥自动化系统(上海)有限公司, 厂址为 上海市闵行区莘庄工业区申旺路518号1幢103A室。电子标签 (CTW2273P) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电子标签 (CTW2273P) 的 ____ 在中国境内生产。电子标签 (CTW2273P) 的 ____ 在中国境内完成。

13. 线性搬运机器人 (MegBot-T800H), 生产厂为 北京原力聚合机器人技术有限公司, 厂址为 北京市海淀区西三旗建材城内1幢三层323号。线性搬运机器人 (MegBot-T800H) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。线性搬运机器人 (MegBot-T800H) 的 ____ 在中国境内生产。线性搬运机器人 (MegBot-T800H) 的 ____ 在中国境内完成。

14. 立体仓主体 (MYLT01), 生产厂为 无锡木有工业自动化设备有限公司, 厂址为 江阴市璜土镇迎宾西路8号。立体仓主体 (MYLT01) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。立体仓主体 (MYLT01) 的 ____ 在中国境内生产。立体仓主体 (MYLT01) 的 ____ 在中国境内完成。

15. 堆垛机 (MYLT02), 生产厂为 无锡木有工业自动化设备有限公司, 厂址为 江阴市璜土镇迎宾西路8号。堆垛机 (MYLT02) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。堆垛机 (MYLT02) 的 ____ 在中国境内生产。堆垛机 (MYLT02) 的 ____ 在中国境内完成。

16. 控制平台 (MYLI03), 生产厂为 无锡木有工业自动化设备有限公司, 厂址为 江阴市璜土镇迎宾西路8号。控制平台 (MYLI03) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。控制平台 (MYLI03) 的 ____ 在中国境内生产。控制平台 (MYLI03) 的 ____ 在中国境内完成。

17. 智能手持终端 (AUTOID Q7 (5760) -HZZ), 生产厂为 东集技术股份有限公司, 厂址为 南京市江北新区星火路15号。智能手持终端 (AUTOID Q7 (5760) -HZZ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能手持终端 (AUTOID Q7 (5760) -HZZ) 的 ____ 在中国境内生产。智能手持终端 (AUTOID Q7 (5760) -HZZ) 的 ____ 在中国境内完成。

18. 48口交换设备 (RG-NBS1850GC V2), 生产厂为 锐捷网络股份有限公司, 厂址为 福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。48口交换设备 (RG-NBS1850GC V2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。48口交换设备 (RG-NBS1850GC V2) 的 ____ 在中国境内生产。48口交换设备 (RG-NBS1850GC V2) 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（盖章）：_____

公司全称：内蒙古盛世佳合科技有限公司

日期：2026年09月14日



注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 150101-NMGDG-GK-20260002 第1包 2026-09-14 10:57:30

内蒙古盛世佳合科技有限公司 2026-09-14 10:57:30