

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 中药与方剂虚拟与现实3D教学实训系统 (TY5101)，生产厂为 天津天堰科技股份有限公司，厂址为 华苑产业区海泰西路18号西6--301、302工业孵化。中药与方剂虚拟与现实3D教学实训系统 (TY5101) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。中药与方剂虚拟与现实3D教学实训系统 (TY5101) 的 在中国境内生产。中药与方剂虚拟与现实3D教学实训系统 (TY5101) 的 在中国境内完成。

2. 微型槽型混合机 (CH-1)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。微型槽型混合机 (CH-1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。微型槽型混合机 (CH-1) 的 在中国境内生产。微型槽型混合机 (CH-1) 的 在中国境内完成。

3. 微型摇摆颗粒机 (YK-40)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。微型摇摆颗粒机 (YK-40) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。微型摇摆颗粒机 (YK-40) 的 在中国境内生产。微型摇摆颗粒机 (YK-40) 的 在中国境内完成。

4. 微型整粒机 (ZL-1)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。微型整粒机 (ZL-1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。微型整粒机 (ZL-1) 的 在中国境内生产。微型整粒机 (ZL-1) 的 在中国境内完成。

5. 手摇单冲压片机 (TDP-0)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。手摇单冲压片机 (TDP-0) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。手摇单冲压片机 (TDP-0) 的 在中国境内生产。手摇单冲压片机 (TDP-0) 的 在中国境内完成。

6. 小型筒式多功能提取机 (TQ-3L)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。小型筒式多功能提取机 (TQ-3L) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小型筒式多功能提取机 (TQ-3L) 的 在中国境内生产。小型筒式多功能提取机 (TQ-3L) 的 在中国境内完成。

7. 小型减压浓缩机 (ZN-2L)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。小型减压浓缩机 (ZN-2L) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小型减压浓缩机 (ZN-2L) 的 在中国境内生产。小型减压浓缩机 (ZN-2L) 的 在中国境内完成。

8. 小型炒药机 (CY-1L)，生产厂为 黑龙江汉兴实验设备有限公司，厂址为 黑龙江省讷河市拉哈镇西北街31组。小型炒药机 (CY-1L) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。小型炒药机 (CY-1L) 的 在中国境内生产。小型炒药机 (CY-1L) 的 在中国境内完成。

9. 气相色谱质谱仪 (TQ8100)，生产厂为 苏州安益谱精密仪器有限公司，厂址为 苏州市高新区大同路5号4幢5层。气相色谱质谱仪 (TQ8100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。气相色谱质谱仪 (TQ8100) 的 在中国境内生产。气相色谱质谱仪 (TQ8100) 的 在中国境内完成。

0) 的 在中国境内生产。气相色谱质谱仪 (TQ8100) 的 在中国境内完成。

10. 固相萃取仪 (JQ-WY12B), 生产厂为 上海精其仪器有限公司, 厂址为 上海市松江区泖港镇中民路585号2幢601室。固相萃取仪 (JQ-WY12B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。固相萃取仪 (JQ-WY12B) 的 在中国境内生产。固相萃取仪 (JQ-WY12B) 的 在中国境内完成。

11. 圆形水浴氮吹仪 (NBI-24BCE), 生产厂为 上海精其仪器有限公司, 厂址为 上海市松江区泖港镇中民路585号2幢601室。圆形水浴氮吹仪 (NBI-24BCE) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。圆形水浴氮吹仪 (NBI-24BCE) 的 在中国境内生产。圆形水浴氮吹仪 (NBI-24BCE) 的 在中国境内完成。

12. 漩涡振荡器 (VORTEX-MULTI), 生产厂为 上海沪析实业有限公司, 厂址为 上海市嘉定区南翔镇蕰北公路1755弄22号楼4层。漩涡振荡器 (VORTEX-MULTI) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。漩涡振荡器 (VORTEX-MULTI) 的 在中国境内生产。漩涡振荡器 (VORTEX-MULTI) 的 在中国境内完成。

13. 高速冷冻离心机 (AXTGL16M), 生产厂为 盐城市安信实验仪器有限公司, 厂址为 盐城经济技术开发区黄山南路16号12幢B4室101。高速冷冻离心机 (AXTGL16M) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。高速冷冻离心机 (AXTGL16M) 的 在中国境内生产。高速冷冻离心机 (AXTGL16M) 的 在中国境内完成。

14. 凯氏定氮仪 (K9860+SH220F), 生产厂为 海能未来技术集团股份有限公司, 厂址为 山东省济南市高新区经十路7000号汉峪金谷A3地块1号楼第四层。凯氏定氮仪 (K9860+SH220F) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。凯氏定氮仪 (K9860+SH220F) 的 在中国境内生产。凯氏定氮仪 (K9860+SH220F) 的 在中国境内完成。

15. 拍打式均质器 (AH400MT), 生产厂为 上海精其仪器有限公司, 厂址为 上海市松江区泖港镇中民路585号2幢601室。拍打式均质器 (AH400MT) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。拍打式均质器 (AH400MT) 的 在中国境内生产。拍打式均质器 (AH400MT) 的 在中国境内完成。

16. 电位滴定 (T960Basic), 生产厂为 海能未来技术集团股份有限公司, 厂址为 山东省济南市高新区经十路7000号汉峪金谷A3地块1号楼第四层。电位滴定 (T960Basic) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。电位滴定 (T960Basic) 的 在中国境内生产。电位滴定 (T960Basic) 的 在中国境内完成。

17. 乳成分分析仪 (HM-RF3), 生产厂为 山东恒美电子科技有限公司, 厂址为 山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路1号欧龙科技园3号车间。乳成分分析仪 (HM-RF3) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。乳成分分析仪 (HM-RF3) 的 在中国境内生产。乳成分分析仪 (HM-RF3) 的 在中国境内完成。

18. 原子荧光光度计 (AFS-10B), 生产厂为 北京吉天仪器有限公司, 厂址为 北京市朝阳区酒仙桥东路1号院6号厂房4层6-15。原子荧光光度计 (AFS-10B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。原子荧光光度计 (AFS-10B) 的 在中国境内生产。原子荧光光度计 (AFS-10B) 的 在中国境内完成。

19. 低温喷雾干燥机 (YC-1800), 生产厂为 上海雅程仪器设备有限公司, 厂址为 上海市松江区小昆山镇港兴路77号3幢。低温喷雾干燥机 (YC-1800) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。低温喷雾干燥机 (YC-1800) 的 ____ 在中国境内生产。低温喷雾干燥机 (YC-1800) 的 ____ 在中国境内完成。

20. 核酸分析仪 (Nano-500), 生产厂为 杭州奥盛仪器有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区转塘科技经济区块7号9幢。核酸分析仪 (Nano-500) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。核酸分析仪 (Nano-500) 的 ____ 在中国境内生产。核酸分析仪 (Nano-500) 的 ____ 在中国境内完成。

21. 电泳仪电源 (DYY-6C), 生产厂为 北京六一生物科技有限公司, 厂址为 北京市房山区阎富路69号院25号楼1至4层101,1至4层102。电泳仪电源 (DYY-6C) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。电泳仪电源 (DYY-6C) 的 ____ 在中国境内生产。电泳仪电源 (DYY-6C) 的 ____ 在中国境内完成。

22. 琼脂糖水平电泳槽 (DYCP-31DN), 生产厂为 北京六一生物科技有限公司, 厂址为 北京市房山区阎富路69号院25号楼1至4层101,1至4层102。琼脂糖水平电泳槽 (DYCP-31DN) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。琼脂糖水平电泳槽 (DYCP-31DN) 的 ____ 在中国境内生产。琼脂糖水平电泳槽 (DYCP-31DN) 的 ____ 在中国境内完成。

23. 冻干机 (FD-1A-80+), 生产厂为 湖南湘仪博医康科技有限公司, 厂址为 长沙市望城经济技术开发区金穗路35号湘仪实验室仪器开发公司2#生产车间项目。冻干机 (FD-1A-80+) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。冻干机 (FD-1A-80+) 的 ____ 在中国境内生产。冻干机 (FD-1A-80+) 的 ____ 在中国境内完成。

24. 雪花制冰机 (IMS-130), 生产厂为 常熟市雪科电器有限公司, 厂址为 常熟市虞山镇义虞路3号。雪花制冰机 (IMS-130) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。雪花制冰机 (IMS-130) 的 ____ 在中国境内生产。雪花制冰机 (IMS-130) 的 ____ 在中国境内完成。

25. 凝胶成像分析系统 (WD—9413BX), 生产厂为 北京六一生物科技有限公司, 厂址为 北京市房山区阎富路69号院25号楼1至4层101,1至4层102。凝胶成像分析系统 (WD—9413BX) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。凝胶成像分析系统 (WD—9413BX) 的 ____ 在中国境内生产。凝胶成像分析系统 (WD—9413BX) 的 ____ 在中国境内完成。

26. 三槽超级梯度PCR仪 (T30D), 生产厂为 杭州朗基科学仪器有限公司, 厂址为 浙江省杭州市西湖区文二路391号节能科技园3号厂房5层。三槽超级梯度PCR仪 (T30D) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三槽超级梯度PCR仪 (T30D) 的 ____ 在中国境内生产。三槽超级梯度PCR仪 (T30D) 的 ____ 在中国境内完成。

27. 食品安全检测仪 (WY-JQ60), 生产厂为 上海精其仪器有限公司, 厂址为 上海市松江区泖港镇中民路585号2幢601室。食品安全检测仪 (WY-JQ60) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。食品安全检测仪 (WY-JQ60) 的 ____ 在中国境内生产。食品安全检测仪 (WY-JQ60) 的 ____ 在中国境内完成。

28. PH计 (PHSJ-4F), 生产厂为 雷磁 (上海) 科技有限公司, 厂址为 嘉定区安亭镇园大路5号2幢2楼。PH计 (PHSJ-4F) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。PH计 (PHSJ-4F) 的 ____ 在中国境内生产。PH计 (PHSJ-4F) 的 ____ 在中国境内完成。

29. 液氮罐 (YDS-20), 生产厂为 河北金旺牧丰科技有限公司, 厂址为 河北省廊坊市经济技术开发区官
东路66号2号厂房一层。液氮罐 (YDS-20) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。液氮罐 (YDS-20)
的 ____ 在中国境内生产。液氮罐 (YDS-20) 的 ____ 在中国境内完成。

30. 金属浴 (OLB-DB2), 生产厂为 山东博科科学仪器有限公司, 厂址为 中国 (山东) 自由贸易试验区
济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部2号楼421室。金属浴 (OLB-DB2) 的中国境内生产的组
件成本占比≥ ____。金属浴 (OLB-DB2) 的 ____ 在中国境内生产。金属浴 (OLB-DB2) 的 ____ 在中国
境内完成。

31. 高速中药粉碎机 (SF-130), 生产厂为 长沙市岳麓区中南制药机械厂 (普通合伙), 厂址为 长沙市
岳麓区英才园居住小区农贸市场综合楼506房。高速中药粉碎机 (SF-130) 的中国境内生产的组件成本占比≥
____。高速中药粉碎机 (SF-130) 的 ____ 在中国境内生产。高速中药粉碎机 (SF-130) 的 ____ 在中国
境内完成。

32. V型混合机 (VH-10), 生产厂为 长沙市岳麓区中南制药机械厂 (普通合伙), 厂址为 长沙市岳麓区
英才园居住小区农贸市场综合楼506房。V型混合机 (VH-10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。V型
混合机 (VH-10) 的 ____ 在中国境内生产。V型混合机 (VH-10) 的 ____ 在中国境内完成。

33. 震荡筛 (ZS-400), 生产厂为 长沙市岳麓区中南制药机械厂 (普通合伙), 厂址为 长沙市岳麓区英
才园居住小区农贸市场综合楼506房。震荡筛 (ZS-400) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。震荡筛 (Z
S-400) 的 ____ 在中国境内生产。震荡筛 (ZS-400) 的 ____ 在中国境内完成。

34. 全自动制丸机 (DZ-60), 生产厂为 长沙市岳麓区中南制药机械厂 (普通合伙), 厂址为 长沙市岳麓
区英才园居住小区农贸市场综合楼506房。全自动制丸机 (DZ-60) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。
全自动制丸机 (DZ-60) 的 ____ 在中国境内生产。全自动制丸机 (DZ-60) 的 ____ 在中国境内完成。

35. 口服液灯检机 (KDJ), 生产厂为 长沙市岳麓区中南制药机械厂 (普通合伙), 厂址为 长沙市岳麓区
英才园居住小区农贸市场综合楼506房。口服液灯检机 (KDJ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。口服
液灯检机 (KDJ) 的 ____ 在中国境内生产。口服液灯检机 (KDJ) 的 ____ 在中国境内完成。

36. 熔点测定仪 (RD-1), 生产厂为 天津市国铭医药设备有限公司, 厂址为 华苑产业区鑫茂科技园AB座
五层F单元。熔点测定仪 (RD-1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。熔点测定仪 (RD-1) 的 ____
在中国境内生产。熔点测定仪 (RD-1) 的 ____ 在中国境内完成。

37. 循环水真空泵 (SHB-III), 生产厂为 郑州长城科工贸有限公司, 厂址为 郑州市上街区科学大道1119
号。循环水真空泵 (SHB-III) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。循环水真空泵 (SHB-III) 的 ____
在中国境内生产。循环水真空泵 (SHB-III) 的 ____ 在中国境内完成。

38. 生物光学显微镜 (BK5000), 生产厂为 重庆奥特光学仪器有限责任公司, 厂址为 重庆市两江新区蔡
家岗街道凤栖路6号13幢3号。生物光学显微镜 (BK5000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。生物光学
显微镜 (BK5000) 的 ____ 在中国境内生产。生物光学显微镜 (BK5000) 的 ____ 在中国境内完成。

39. 熔点仪 (WRS-1B), 生产厂为 上海申光仪器仪表有限公司, 厂址为 上海市黄浦区泰康路200号2号楼3楼3-263室。熔点仪 (WRS-1B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。熔点仪 (WRS-1B) 的 ____ 在中国境内生产。熔点仪 (WRS-1B) 的 ____ 在中国境内完成。

40. 智能互联-体检仪 (MFA-1), 生产厂为 湖南宏怡生物科技有限公司, 厂址为 长沙市开福区沙坪街道中青路1048号山河医药健康产业园标准厂房16栋301-308号。智能互联-体检仪 (MFA-1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能互联-体检仪 (MFA-1) 的 ____ 在中国境内生产。智能互联-体检仪 (MFA-1) 的 ____ 在中国境内完成。

41. 三杯崩解时限仪 (XU-BJ - III), 生产厂为 上海析生莱伯仪器有限公司, 厂址为 上海市宝山区地杰路58号1幢1层。三杯崩解时限仪 (XU-BJ - III) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三杯崩解时限仪 (XU-BJ - III) 的 ____ 在中国境内生产。三杯崩解时限仪 (XU-BJ - III) 的 ____ 在中国境内完成。

42. PH值测定仪 (PHSJ-4F), 生产厂为 雷磁 (上海) 科技有限公司, 厂址为 嘉定区安亭镇园大路5号2幢2楼。PH值测定仪 (PHSJ-4F) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。PH值测定仪 (PHSJ-4F) 的 ____ 在中国境内生产。PH值测定仪 (PHSJ-4F) 的 ____ 在中国境内完成。

43. 紫外可见分光光度计 (BK-UV1800G), 生产厂为 山东省高精生物诊断分析产业技术研究院有限公司, 厂址为 山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心6号楼10层101室。紫外可见分光光度计 (BK-UV1800G) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。紫外可见分光光度计 (BK-UV1800G) 的 ____ 在中国境内生产。紫外可见分光光度计 (BK-UV1800G) 的 ____ 在中国境内完成。

44. 万分之一分析天平 (JC2204), 生产厂为 青岛聚创环保集团有限公司, 厂址为 山东省青岛市李沧区九水东路266号3号楼1501户。万分之一分析天平 (JC2204) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。万分之一分析天平 (JC2204) 的 ____ 在中国境内生产。万分之一分析天平 (JC2204) 的 ____ 在中国境内完成。

45. 排风系统 (XBDZ-3.55#), 生产厂为 山东富染风机有限公司, 厂址为 山东省德州市武城县鲁权屯镇宏海路与腾翔大街交叉口东200米。排风系统 (XBDZ-3.55#) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。排风系统 (XBDZ-3.55#) 的 ____ 在中国境内生产。排风系统 (XBDZ-3.55#) 的 ____ 在中国境内完成。

46. 多功能中医技能训练全身模拟人 (BST-ZY20), 生产厂为 宝松堂医疗科技 (上海) 有限公司, 厂址为 上海市闵行区园美路58号1幢2层203、204室。多功能中医技能训练全身模拟人 (BST-ZY20) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。多功能中医技能训练全身模拟人 (BST-ZY20) 的 ____ 在中国境内生产。多功能中医技能训练全身模拟人 (BST-ZY20) 的 ____ 在中国境内完成。

47. 裸眼桌面交互学习终端 (人体解剖裸眼3D组成①) (S090L028), 生产厂为 宁波易维视显示技术有限公司, 厂址为 宁波市鄞州区首南街道都市工业园区。裸眼桌面交互学习终端 (人体解剖裸眼3D组成①) (S090L028) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。裸眼桌面交互学习终端 (人体解剖裸眼3D组成①) (S090L028) 的 ____ 在中国境内生产。裸眼桌面交互学习终端 (人体解剖裸眼3D组成①) (S090L028) 的 ____ 在中国境内完成。

48. 交互动作捕获模块（人体解剖裸眼3D组成②）（S090S016），生产厂为 宁波易维视显示技术有限公司，厂址为 宁波市鄞州区首南街道都市工业园区。交互动作捕获模块（人体解剖裸眼3D组成②）（S090S016） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。交互动作捕获模块（人体解剖裸眼3D组成②）（S090S016） 的 在中国境内生产。交互动作捕获模块（人体解剖裸眼3D组成②）（S090S016） 的 在中国境内完成。

49. 数智化交互实训展示体验平台（人体解剖裸眼3D组成④）（S090L039），生产厂为 宁波易维视显示技术有限公司，厂址为 宁波市鄞州区首南街道都市工业园区。数智化交互实训展示体验平台（人体解剖裸眼3D组成④）（S090L039） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。数智化交互实训展示体验平台（人体解剖裸眼3D组成④）（S090L039） 的 在中国境内生产。数智化交互实训展示体验平台（人体解剖裸眼3D组成④）（S090L039） 的 在中国境内完成。

50. 综合验光仪（WZ-100、WZ-3000B），生产厂为 浙江维真医疗科技有限公司，厂址为 浙江省台州市路桥区横街镇山后潘村镇前路124号。综合验光仪（WZ-100、WZ-3000B） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。综合验光仪（WZ-100、WZ-3000B） 的 在中国境内生产。综合验光仪（WZ-100、WZ-3000B） 的 在中国境内完成。

51. 裸眼3D一体机（DRX-D1000），生产厂为 湖南康睦医疗科技有限公司，厂址为 湖南省长沙市浏阳经济技术开发区湘台路18号长沙E中心二期研发楼5层511号房。裸眼3D一体机（DRX-D1000） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。裸眼3D一体机（DRX-D1000） 的 在中国境内生产。裸眼3D一体机（DRX-D1000） 的 在中国境内完成。

52. 制丸机（BZW-03M），生产厂为 河北本辰科技有限公司，厂址为 河北省石家庄市正定县成德南街与景观路交口北行300米路东。制丸机（BZW-03M） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。制丸机（BZW-03M） 的 在中国境内生产。制丸机（BZW-03M） 的 在中国境内完成。

53. 粉碎机（BF-10），生产厂为 河北本辰科技有限公司，厂址为 河北省石家庄市正定县成德南街与景观路交口北行300米路东。粉碎机（BF-10） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。粉碎机（BF-10） 的 在中国境内生产。粉碎机（BF-10） 的 在中国境内完成。

54. 关节活动度测试仪（智慧康复评定组成①）（RL-PG-10），生产厂为 广州人来康复设备制造有限公司，厂址为 广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十。关节活动度测试仪（智慧康复评定组成①）（RL-PG-10） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。关节活动度测试仪（智慧康复评定组成①）（RL-PG-10） 的 在中国境内生产。关节活动度测试仪（智慧康复评定组成①）（RL-PG-10） 的 在中国境内完成。

55. 手部功能评估箱（智慧康复评定组成②）（RL-PG-08），生产厂为 广州人来康复设备制造有限公司，厂址为 广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十。手部功能评估箱（智慧康复评定组成②）（RL-PG-08） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。手部功能评估箱（智慧康复评定组成②）（RL-PG-08） 的 在中国境内生产。手部功能评估箱（智慧康复评定组成②）（RL-PG-08） 的 在中国境内完成。

56. 肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09），生产厂为 广州人来康复设备制造有限公司，厂址为 广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十。肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09） 的中国境内生产的组件成本占比≥ 。肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09） 的 在中国境内生产。肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09） 的 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比≥ ____。肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09）的 ____ 在中国境内生产。肌力测试仪（智慧康复评定组成③）（RL-PG-09）的 ____ 在中国境内完成。

57. 三维步态分析与训练系统（智慧康复评定组成④）（RLGT702），生产厂为 广州人来康复设备制造有限公司，厂址为 广州市增城区中新镇润科路26号之九、之十。三维步态分析与训练系统（智慧康复评定组成④）（RLGT702）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。三维步态分析与训练系统（智慧康复评定组成④）（RLGT702）的 ____ 在中国境内生产。三维步态分析与训练系统（智慧康复评定组成④）（RLGT702）的 ____ 在中国境内完成。

58. 下肢外骨骼行走助行器（有源动力）（智慧康复评定组成⑤）（S1/MARK0.1），生产厂为 杭州太希智能科技有限公司，厂址为 浙江省杭州市拱墅区康桥街道候圣街99号财智顺丰创新中心5幢1404室。下肢外骨骼行走助行器（有源动力）（智慧康复评定组成⑤）（S1/MARK0.1）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。下肢外骨骼行走助行器（有源动力）（智慧康复评定组成⑤）（S1/MARK0.1）的 ____ 在中国境内生产。下肢外骨骼行走助行器（有源动力）（智慧康复评定组成⑤）（S1/MARK0.1）的 ____ 在中国境内完成。

59. 上肢助力外骨骼（无源动力）（智慧康复评定组成⑥）（Aarm），生产厂为 广州视鹏科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区云埔四路6号2栋1003房。上肢助力外骨骼（无源动力）（智慧康复评定组成⑥）（Aarm）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。上肢助力外骨骼（无源动力）（智慧康复评定组成⑥）（Aarm）的 ____ 在中国境内生产。上肢助力外骨骼（无源动力）（智慧康复评定组成⑥）（Aarm）的 ____ 在中国境内完成。

60. 模特假人（上下肢外骨骼配用）（定制），生产厂为 广州视鹏科技有限公司，厂址为 广州市黄埔区云埔四路6号2栋1003房。模特假人（上下肢外骨骼配用）（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。模特假人（上下肢外骨骼配用）（定制）的 ____ 在中国境内生产。模特假人（上下肢外骨骼配用）（定制）的 ____ 在中国境内完成。

61. 全自动净烟艾灸床（DT-6D+），生产厂为 河南大唐艾神设备制造有限公司，厂址为 河南省商丘市柘城县邵元乡产业集聚区广州路012号。全自动净烟艾灸床（DT-6D+）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。全自动净烟艾灸床（DT-6D+）的 ____ 在中国境内生产。全自动净烟艾灸床（DT-6D+）的 ____ 在中国境内完成。

62. 超声洁牙机（U600 LED），生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。超声洁牙机（U600 LED）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。超声洁牙机（U600 LED）的 ____ 在中国境内生产。超声洁牙机（U600 LED）的 ____ 在中国境内完成。

63. 喷砂洁牙机（DQ-40），生产厂为 桂林维润医疗科技有限公司，厂址为 桂林市高新区信息产业园D-07号。喷砂洁牙机（DQ-40）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。喷砂洁牙机（DQ-40）的 ____ 在中国境内生产。喷砂洁牙机（DQ-40）的 ____ 在中国境内完成。

64. 手动洁治器械（1-2 3-4 5-6 7-8 9-10 11-12 13-14），生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。手动洁治器械（1-2 3-4 5-6 7-8 9-10 11-12 13-14）的中国境内生产

的组件成本占比≥ ____。手动洁治器械（1-2 3-4 5-6 7-8 9-10 11-12 13-14）的 ____ 在中国境内生产。
手动洁治器械（1-2 3-4 5-6 7-8 9-10 11-12 13-14）的 ____ 在中国境内完成。

65. 光固化灯（i Led），生产厂为 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为 桂林市国家高新区信息产业园。光固化灯（i Led）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。光固化灯（i Led）的 ____ 在中国境内生产。光固化灯（i Led）的 ____ 在中国境内完成。

66. 无菌储存柜（定制），生产厂为 泰州市开发区隆达医疗器械有限公司，厂址为 泰州市开发区塘湾镇百胜村一组。无菌储存柜（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。无菌储存柜（定制）的 ____ 在中国境内生产。无菌储存柜（定制）的 ____ 在中国境内完成。

67. 全自动高压灭菌锅（DGL-50X），生产厂为 江苏登冠医疗器械有限公司，厂址为 常州市金坛区丹凤西路17号。全自动高压灭菌锅（DGL-50X）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。全自动高压灭菌锅（DGL-50X）的 ____ 在中国境内生产。全自动高压灭菌锅（DGL-50X）的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：
公司全称：广州朝天汇科技有限公司
日期：2026年10月10日

注：

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。