

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 富血小板血浆制备器，M4A，生产厂为 湖南多恒仪器设备有限公司，厂址为 长沙市望城经济技术开发区普瑞西路金荣望城科技产业园厂房一期F1幢六层602号。富血小板血浆制备器，M4A 的中国境内生产的组件成本占比≥     。富血小板血浆制备器，M4A 的      在中国境内生产。富血小板血浆制备器，M4A 的      在中国境内完成。

2. 射频消融设备，R-2000B M1，生产厂为 北京北琪医疗科技有限公司，厂址为 北京市海淀区建材城中路27号13幢1层1011号。射频消融设备，R-2000B M1 的中国境内生产的组件成本占比≥     。射频消融设备，R-2000B M1 的      在中国境内生产。射频消融设备，R-2000B M1 的      在中国境内完成。

3. 关节镜（腕踝膝肩）-腕关节踝关节手术器械，见产品彩页；关节镜（腕踝膝肩）-腕关节吊架，DC-WGJGD-1；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜手术器械，见注册证附件；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜及附件，AP7001；关节镜（腕踝膝肩）-图文工作站，SEEKER-100，生产厂为 海元利亨（青岛）医疗器械有限公司 山东东诚医疗科技有限公司 北京天星医疗股份有限公司 苏州星悦智慧医疗科技有限公司 南京索图科技有限公司，厂址为 山东省青岛市高新区华贵路885号104号楼4层 山东省济宁市高新区黄屯街道济宁金科生命健康科技城项目（一期）B2-11号楼1-2层0102号 北京市北京经济技术开发区经海二路25号1幢A018、B018 江苏省苏州市相城区阳澄湖镇西横港街21号6号厂房一楼朝北 南京市鼓楼区建宁路61号中央金地广场1幢1810、1811室。关节镜（腕踝膝肩）-腕关节踝关节手术器械，见产品彩页；关节镜（腕踝膝肩）-腕关节吊架，DC-WGJGD-1；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜手术器械，见注册证附件；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜及附件，AP7001；关节镜（腕踝膝肩）-图文工作站，SEEKER-100 的中国境内生产的组件成本占比≥     。关节镜（腕踝膝肩）-腕关节踝关节手术器械，见产品彩页；关节镜（腕踝膝肩）-腕关节吊架，DC-WGJGD-1；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜手术器械，见注册证附件；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜及附件，AP7001；关节镜（腕踝膝肩）-图文工作站，SEEKER-100 的      在中国境内生产。关节镜（腕踝膝肩）-腕关节踝关节手术器械，见产品彩页；关节镜（腕踝膝肩）-腕关节吊架，DC-WGJGD-1；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜手术器械，见注册证附件；关节镜（腕踝膝肩）-关节内窥镜及附件，AP7001；关节镜（腕踝膝肩）-图文工作站，SEEKER-100 的      在中国境内完成。

4. 输液信息采集系统（1拖4），MX8900A-L，生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司，厂址为 深圳市光明区马山街道马山社区南环大道飞业达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业）。输液信息采集系统（1拖4），MX8900A-L 的中国境内生产的组件成本占比≥     。输液信息采集系统（1拖4），MX8900A-L 的      在中国境内生产。输液信息采集系统（1拖4），MX8900A-L 的      在中国境内完成。

5. 动态血压检测仪，WBP-02A，生产厂为 深圳星脉医疗仪器有限公司，厂址为 深圳市宝安区广深公路西乡段371号中航飞翔厂房四楼西侧。动态血压检测仪，WBP-02A 的中国境内生产的组件成本占比≥     。动

态血压检测仪，WBP-02A 的 在中国境内生产。动态血压检测仪，WBP-02A 的 在中国境内完成。

6. 动态心电记录分析系统，CV3000，生产厂为 北京谷山丰生物医学技术有限公司，厂址为 北京市北京经济技术开发区景园北街2号46幢01。动态心电记录分析系统，CV3000 的中国境内生产的组件成本占比> 。动态心电记录分析系统，CV3000 的 在中国境内生产。动态心电记录分析系统，CV3000 的 在中国境内完成。

7. 输液泵，ME900A-L，生产厂为 深圳市科曼医疗设备有限公司，厂址为 深圳市光明区马山街道马山头社区南环大道飞业达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业）。输液泵，ME900A-L 的中国境内生产的组件成本占比> 。输液泵，ME900A-L 的 在中国境内生产。输液泵，ME900A-L 的 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）： 

公司全称： 中康健（郑州）医疗设备有限公司

日期： 2026年10月20日

- 注：
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。