

# 其他商务要求

## 1. 验收要求附件：《检验或检测报告清单》

序号	产品名称	检测内容
1	塑粉	满足但不限于 GB/T37356-2019《色漆和清漆 涂层目视评定的光照条件和方法》、GB/T1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T6742-2007《漆膜弯曲试验(圆柱轴)》、GB/T9286-2021《色漆和清漆划格试验》、GB/T9753-2007《色漆和清漆杯突试验》、GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》。
2	冷轧钢板涂层	满足但不限于 GB/T6462-2005《金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法》。
3	平装式轴承	满足但不限于 GB/T 3177-2009《产品几何技术规范(GPS)光滑工件尺寸的检验》、GB/T230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第1部分:试验方法》。
4	环保硅烷处理剂	满足但不限于 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》；①铅(Pb)≤10mg/kg；汞(Hg)≤10mg/kg；镉(Cd)≤10mg/kg；六价铬(Cr)≤2mg/kg；②一溴联苯、二溴联苯、三溴联苯、四溴联苯、五溴联苯、六溴联苯、七溴联苯、八溴联苯、九溴联苯、十溴联苯、多溴联苯总和≤100mg/kg；③一溴二苯醚、二溴二苯醚、三溴二苯醚、四溴二苯醚、五溴二苯醚、六溴二苯醚、七溴二苯醚、八溴二苯醚、九溴二苯醚、十溴二苯醚、多溴二苯醚总和≤100mg/kg。
5	不锈钢板(管)	满足但不限于 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；金属表面耐腐蚀试验铜加速乙酸盐雾实验 180h 达到 10 级；符合 QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》；抗菌性能(金黄色葡萄球菌)和抗菌性能(大肠杆菌或大肠埃希氏菌)达到 95%。
6	搁板	满足但不限于 GB/T 13667.3-2013《钢制书架第3部分:手动密集书架》、GB/T 1730-2007《色漆和清漆摆杆阻尼试验》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 1720-2020《漆膜划圈试验》、GB/T 13667.1-2015《钢制书架第1部分:单、复柱书架》；①外观:焊接件应焊接牢固,焊痕光滑平整；②表面涂层理化性能:硬度:≥0.4;冲击强度:冲击高度40cm,应无剥落、裂纹、皱纹;附着力:应不低于2级;③耐腐蚀试验:100h内,观察在溶液中的样板上划道两侧3mm以外,应无鼓泡现象;100h后,检查样板上划道两侧3mm以外,应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。

7	滚轮	满足但不限于 GB/T 2423.18-2021《环境试验第 2 部分:试验方法试验 Kb:盐雾, 交变(化钠溶液)》; ①耐腐蚀试验: 中性盐雾试验 <b>96h</b> , 技术要求: 中性盐雾试验耐腐蚀等级达到10级; ②交变盐雾试验 <b>672h</b> , 技术要求: 无锈蚀、鼓泡现象。
8	铝合金或不锈钢圆盘摇手柄	满足但不限于 GB/T1720-2020《漆膜划圈试验》、GB/T13667.1-2015《钢制书架第 1 部分: 单、复柱书架》; 外观: 涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不允许有流挂起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。附着力: 不低于 2 级。
9	密集架底架、立柱、门板、侧面板、顶板焊接	满足但不限于 GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》; ①外观: 焊接件应焊接牢固, 焊痕光滑平整; ②表面涂层理化性能: 硬度: $\geq 0.4$ ; 冲击强度: 冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力: 应不低于 2 级; ③耐腐蚀试验: <b>100h内</b> , 观察在溶液中的样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡现象; 100h 后, 检查样板上划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
10	挂板、档条、轨道、底拉	满足但不限于 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》、GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》; ①外观: 焊接件应焊接牢固, 焊痕光滑平整; ②表面涂层理化性能: 硬度: $\geq 0.4$ ; 冲击强度: 冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力: 应不低于 2 级; ③耐腐蚀试验: 100h <b>内</b> , 观察在溶液中的样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡现象; 100h <b>后</b> , 检查样板上划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
11	传动机构	满足但不限于 GB/T 1958-2017《产品几何技术规范 (GPS) 几何公差检测与验证》、GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第 3 部分: 手动密集书架》; ①径向圆跳动 $\leq 0.1\text{mm}$ ; ②表面涂层理化性能: 硬度: $\geq 0.4$ ; 冲击强度: 冲击高度 40cm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力: 应不低于 2 级。③耐腐蚀试验: 100h <b>内</b> , 观察在溶液中的样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡现象; 100h <b>后</b> , 检查样板上划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
12	密集架顶板、侧板、搁板、挂板、门板、底梁、立柱	满足但不限于 GB/T4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法 (常规法)》、GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》、QB/T 1951.2-2024《家具质量检验及质量评定第 2 部分: 金属家具》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T13667.3-2013《钢制书架第 3 部分: 手动密集书架》、GB/T 20123-2006《钢铁总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法 (常规方法)》、GB/T20125-2006《低合金钢多元素的测定电感耦合等离子体发射光谱法》; ①金属喷漆 (塑) 涂层理化性能耐腐蚀 $\geq 700\text{h}$ <b>后</b> , 应无鼓泡、锈蚀、剥落、起皱; ②中性盐雾试验 $\geq 700\text{h}$ , 不低于 7 级; ③乙酸盐雾试验 $\geq 700\text{h}$ ,

		<p>不低于 7 级；④甲醛释放量<math>\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3</math>；⑤化学成分：碳 C 含量<math>\leq 0.05\%</math>、硅 Si 含量<math>\leq 0.05\%</math>、锰 Mn 含量<math>\leq 0.16\%</math>、磷 P 含量<math>\leq 0.005\%</math>、硫 S 含量<math>\leq 0.002\%</math>；⑥力学性能：抗拉强度 370~510MPa，下屈服强度<math>\geq 235\text{MPa}</math>，断后伸长率<math>\geq 26\%</math>；⑦外观：各零部件表面应光滑、平整、不应有尖角和突起，焊接件应焊接牢固，焊痕光滑平整，涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷，电镀件镀层应明亮，外露部位不应有烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。</p>
13	档案书梯	<p>满足但不限于 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》；①外观：涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、落、伤痕等缺陷；②扶手：圆钢管框架及手柄，扶手采用 25 优质圆管，厚度为 1.0mm；③盐水试验 100h 内，不鼓泡、不锈蚀、不裂；④耐腐蚀 100h 后：不鼓泡、不锈蚀、不裂。⑤结构：此书车分别有扶手，侧板，层板，轮子组成；每部书梯分三层层板，每层可放 80kg 底下分别有 2 个直行轮和 2 个万向轮，前脚轮采弹簧自动复位结构，使用起来轻便灵活，无摩擦声。</p>
14	档案推车	<p>满足但不限于 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》；①外观：涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；②表面处理：钢质部件用有乳化剂和碱性助剂，磷酸除锈、锌系薄膜型磷化、钝化、亚光热固性环氧聚酯粉末，高温固化，塑粉为灰色；③喷涂：厚度 0.025-0.03mm，硬度<math>\geq 0.4</math>，冲击强度 3.92J 无落、裂纹或皱纹等；④附着力：一般光泽度<math>\geq 65\%</math>；⑤盐水试验 100h 内：不鼓泡、不锈蚀、不裂；⑥耐腐蚀 100h 后：不鼓泡、不锈蚀、不裂。</p>
15	除湿加湿净化一体机	<p>满足但不限于：①表面涂层理化性能：涂层硬度<math>\geq 0.4</math>，冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；②涂层附着力：<math>\geq 2</math> 级；③耐腐蚀：100h 内，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生。100h 后，样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>
16	空气净化机	<p>满足但不限于：①性能要求：控制器为 7 英寸彩色触摸屏，功能层级不低于三级界面。具备 so<sub>2</sub>、甲醛、TVOC、PM<sub>2.5</sub> 空气质量显示。具备颗粒物前置+后置净化装置。具备主动微生物净化装置。具备主动微生物净化装置升降支架。酸性气体净化装置为 M 型设计，降低气流阻力，增加气体净化能量。具备 PM<sub>2.5</sub> 净化功能，效率 99%。具备霉菌净化功能，效率 99.9%。具备过滤器更换提示功能。具备铜质、银质空气传感检测装置。具备八级空气净化过滤器。设备动力系统具备能量补充系统，动力不足，自动启动。风量 1200m<sup>3</sup>/h。设备具备 PLC 智能控制系统，控制系统具有至少二级控制界面，标配 RS485 通讯，USB 数据导出功能，空气质量以年月周日形成数字或</p>

		曲线报表功能，与环境区域控制自动对接，给八防管理系统提供防腐报警数据；②二氧化氮去除率： $\geq 99\%$ ；③表面涂层理化性能：硬度(涂层硬度) $\geq 0.4$ ，冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；④涂层附着力 $\geq 2$ 级；⑤耐腐蚀： <b>100h内</b> ，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生。100h <b>后</b> ，样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
17	防磁柜	满足但不限于 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验温室试验方法》；①表面处理：采用乳化剂和碱性助洗剂脱脂、除锈、磷化、钝化、清洗、烘干干燥后进行高光静电粉末喷涂，装饰防护性好，附着力强；②抗拉强度： $\geq 385\text{MPa}$ ；③断后伸长率： $\geq 35\%$ ；④硬度(涂层硬度) $\geq 0.4$ ；⑤冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑥耐腐蚀：耐腐蚀： <b>100h内</b> ，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生。100h <b>后</b> ，样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
18	档案加工除尘净化整理台	满足但不限于 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验温室试验方法》；①金属钢架：涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；②性能要求：涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，应无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。整理台为两部分组成，整理台和微生物净化柜可分开使用，微生物净化柜单独使用高度 L.6 米微生物净化柜工作模式具有三种以上，可根据使用需求自行调整模式:消毒模式可分为标准消毒、快速消毒、强力消毒。整理台洁净空气量具有每小时 350 m <sup>3</sup> /h 风量。设备具有空气质量采集与显示功能，能够显示温度、湿度、PM2.5 等数值。设备具有智能感应模式:人在启动、人走自动关闭。整理台具有最少五重净化配置:F6 中效过滤器+IDVOC 气体过滤器+复合式气体高效过滤器+纳米光氢离子净化+TI02 纳米催化装置。需有台面电动除尘清扫除螨装置，清扫工具包。净化柜具有三重净化配置:H12 复合式气体高效过滤器+纳米光氢离子净化+等离子主动净化装置+矩阵式防穿透灭菌装置净化柜洁净空气量具有每小时 300m <sup>3</sup> /h 风量。输入电源 220V/50HZ，RS485 通讯接口。单次消毒处理量 50 册档案图书；③去除率：甲醛 $\geq 80\%$ ，PM2.5 $\geq 99\%$ ，PM10 $\geq 99\%$ ；④臭氧浓度： $\leq 0.005\text{mg}/\text{m}^3$ ；⑤硬度(涂层硬度) $\geq 0.4$ ；⑥冲击高度 40cm，应无剥落、裂纹、皱纹；⑦耐腐蚀： <b>100h内</b> ，溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无气泡产生。100h <b>后</b> ，样板上划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。

★2.关于中小企业声明函填写的要求：

依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）明确规定，本项目性质为货物采购，投标人应严格按照招标文件规定，选用《中小企业声明函（货物）》标准文

本进行填写。填写内容应完整涵盖所投设备的关键信息，包括但不限于设备名称、规格型号、制造商信息等，确保与投标文件中的设备清单一致。声明函中涉及企业规模类型的声明、从业人员数量、营业收入及资产总额等数据，需真实、准确填报，并由投标人加盖公章确认。

★3. 《关于符合本国产品标准的声明函》填写要求：根据《关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见》，参加本项目投标的供应商应按照《意见》要求提供《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》，本表仅对标的中涉及的设备进行声明。未按照《意见》要求进行声明或《声明函》不符合《通知》要求，评审委员会可认定为供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准。