

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
1	色选机	色选机 规格: 设备尺寸: 3500x2700x2500mm 型号: CY-SXJA	是
2	永磁变频直联空压机	永磁变频直联空压机 规格: 箱体尺寸(长*宽*高)/重量: 1500*940*1415/655kg 型号: GLT-37ZV	是
3	铲车	铲车 规格: 整机重量: 6600Kg 型号: ALK-60	是
4	四驱轮动3.5T叉装机	四驱轮动3.5T叉装机 规格: 额定起升重量: 3500kg货叉长度 (mm) : 1220 型号: CPCD-35	是
5	25千瓦白钢打酱机	25千瓦白钢打酱机 规格: 主轴: 600mm; 直径110mm产量: 2t/h 型号: CY-DJJQ	是
6	电动锂电叉车	电动锂电叉车 规格: 总长(至叉背): 2705mm, 总宽: 1226mm 型号: CPD-30	是
7	出口小型压包机	出口小型压包机 规格: 打包尺寸: 300x400x1400mm 型号: CY-YBJ2	是
8	鲜辣椒挑选打包机	鲜辣椒挑选打包机 规格: 主轴: 300mm, 直径130mm架子: 长2800mm×宽600mm, 高2400mm 型号: CY-DBJG	是
9	色选机回料刮板输送机	色选机回料刮板输送机 规格: 带宽: 400mm主轴550mm、直径90mm副轴550mm、直径90mm 型号: CY-BU72	是
10	色选机挑选平台上料机	色选机挑选平台上料机 规格: 主轴: 850mm、直径: 90mm副轴: 850mm、直径: 90mm带宽: 700mm、长14000mm架子: 长7200mm、宽800mm 型号: CY-AX94	是
11	色选上料机	色选上料机 规格: 主轴: 长850mm、宽90mm副轴: 长850mm、宽90mm带宽700mm、长10000mm 型号: CY-MG60	是
12	去拐去把机双筒	去拐去把机双筒 规格: 外形尺寸: 8500mm*1150mm*3520mm (去把机) 14500mm*1150mm*4850mm (安装尺寸) 型号: CY-KDF9	是
13	筛子机双层	筛子机双层 规格: 12A链条-主轴: 直径50mm、长250mm筛筒 (外筒): 直径1200mm、长4000mm内筒: 直径1060mm、长4150mm尼龙轮: 直径125mm×60mm厚度架子: 宽1400mm、长4500mm、高1800mm 型号: CY-ZUO1	是
14	喂料机	喂料机 规格: 主轴直径: 108mm 型号: CY-LX09	是

陈 伟 欣

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称 (规格型号)	响应的产品是否为本国产品
15	去大拐上料机	去大拐上料机 规格：主轴：50mm×250mm刀：50mm×130mm刀架：5mm×1500mm拉簧：2mm×150mm尼龙轮：50mm×120mm轮架：60mm×200mm轮支架：50mm×300mm轮轴：25mm×80mm进料口：1100mm×700mm出料口：300mm×750mm出料平台：700mm×55mm型号：CY-MZI3	是
16	剪把机进色选机输送带	剪把机进色选机输送带 规格：辊筒：长度580mm、轴承直径30mm副辊筒：长度580mm、轴承直径30mm键槽：8mm带宽580mm、长10000mm架子：长5000mm、宽670mm型号：CY-NMQ6	是
17	电缆	电缆 规格：YJLV22-0.6/1kv4*300+1*150mm ² 型号：YJLV22-0.6/1kv 4*300+1*150mm ²	是
18	配电柜	配电柜 规格：2000mm*800mm*300mm 型号：GGD	是
19	动力配电箱	动力配电箱 规格：400*800*400mm 型号：XL-21	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：100			

投标供应商(盖章)：_____

公司全称：西双版纳嫩嫩科技有限公司

日期：2026年03月26日

- 注：
1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选。按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

陈诗依

- 一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。
- 二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。
- 三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。
- 四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

内蒙古自治区政府采购云平台交易执行系统 KEQQZCS-X-H-260005-1 第1包 2026-03-26 17:39:26



西双版纳数字科技有限公司 2026-03-26 17:39:26

陈诗依