



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L16405

国家轻工业纸张质量监督检测广州站

广东省造纸研究所有限公司

检验检测报告



产品名称: 绿晨光

型号规格: 70g

商 标: ——

委托单位: 上海晨光文具股份有限公司

生产单位: 上海晨光文具股份有限公司

类 别: 委托检验



报告发出日期:

2024 年 5 月 16 日

国家轻工业纸张质量监督检测广州站
广东省造纸研究所有限公司
检 验 检 测 报 告

编号: JBZP2024238-045

共 2 页 第 1 页

产品名称	绿晨光	型号规格	70g	商 标	——
委托单位	名称	上海晨光文具股份有限公司			
	地址	上海市奉贤区金钱公路 3469 号			
生产单位	名称	上海晨光文具股份有限公司			
	地址	上海市奉贤区金钱公路 3469 号			
判定标准	GB/T 24988-2020 优等品	样品编号	ZP2024238-045	样品数量	2 包
生产日期 批号	——	来样日期	2024 年 4 月 15 日	验讫日期	2024 年 5 月 13 日
样品状态	共 2 包, 包装完整未使用。			检测地点	增城实验室
检验检测 环境	温度: (23.0±1.0) °C, 湿度: (50.0±2.0) % R.H				
主要仪器 名称型号、 编号	GL623I-1SCN 电子天平 No.232 ZB-A 色度仪 No.172 PN-BST 平滑度测定仪 No.246 PN-ST500 电脑挺度测定仪 No.242				
检 验 检 测 结 论	该样品所检项目 (除 D65 亮度外) 检验结果符合 GB/T 24988-2020 优等品标准要求。				
备 注	——				

批准: 李健文

审核: 叶俊良

编制: 翁子迪

职务: 质量负责人

国家轻工业纸张质量监督检测广州站

广东省造纸研究所有限公司

检 验 检 测 报 告

编号：JBZP2024238-045

共 2 页 第 2 页

技术指标名称		单位	标准要求 (优等品)	检测结果	测试方法	单项判定
定量		g/m ²	70.0	71.8	GB/T 451.2-2002	—
定量偏差		%	±4.0	+2.2	GB/T 451.2-2002	符合
厚度		μm	≥92	97.7	GB/T 451.3-2002	符合
挺度 (弯曲法)	纵向	mN	≥75	97	GB/T 22364-2018	符合
	横向		≥32	40		符合
平滑度	正面	s	≥18	25	GB/T 456-2002	符合
	反面			25		符合
不透明度		%	≥91.0	93.3	GB/T 1543-2005	符合
D65 亮度		%	—	99.0	GB/T 7974-2013	—
可勃值 (Cobb60)	正面	g/m ²	≤35.0	21.9	GB/T 1540-2002	符合
	反面			23.6		符合
尘埃度	0.3mm ² ~1.5mm ²	个/m ²	≤16	0	GB/T 1541-2013	符合
	>1.5mm ²		不允许有	0		符合
交货水分		%	3.5~7.0	4.9	GB/T 462-2023	符合
短缺量		张	≤5	0	GB/T 24988-2020 6.12	符合
尺寸偏差	长度	mm	297	297	GB/T 451.1-2002	—
	长度偏差		±1	0		符合
	宽度		210	210		—
	宽度偏差		±1	0		符合
偏斜度	长边	mm	≤1	0		符合
	短边			0		符合
外观		—	复印纸的切边应整齐、洁净，不应有裂口和纸粉；复印纸纸张的纤维组织应均匀。纸面应平整、不应有褶子、皱纹、残缺、破洞、砂子、硬质块和其他影响使用的纸病。	复印纸的切边整齐、洁净，无裂口和纸粉；复印纸纸张的纤维组织均匀。纸面平整、无褶子、皱纹、残缺、破洞、砂子、硬质块和其他影响使用的纸病。	GB/T 24988-2020 6.13	符合

——报告结束——